



## Colpro ABC-Schutz Zelt

### Produktbilder

---



### Kurze Beschreibung

---

ColPro Systeme werden von LANCO nach Kundenanforderungen entwickelt und produziert, wobei schneller Aufbau und gute Gebrauchseigenschaften immer im Fokus stehen.

### Beschreibung

---

Um hohen Standards zu entsprechen, sind die integrierten ColPro Systeme aus hochwertigen Materialien produziert. Die Systeme werden von LANCO nach Kundenanforderungen entwickelt und produziert, wobei schneller Aufbau und gute Gebrauchseigenschaften immer im Fokus stehen. Das ColPro System kann in vielen unserer Zelte integriert werden, wie z. B. in den Hochdruckzelten RAPID, in den Niederdruckzelten AZF oder Amplifier Zelten oder in Rahmenzelten wie dem RDT oder dem ALPHA Zelt.

Alle unsere ColPro Systeme entsprechen vier Hauptentwurfskriterien für CBRN Schutzsysteme:

**Barrierefunktion** – Eine Kombination von Innen- und Außenzelt bietet einen sehr guten Schutz gegen flüssige, gasförmige und feste (staubförmige) Schadstoffe.

Die Innenzelte werden mit allen notwendigen Verbindungen zu anderen Zelten (Front- und Seiteneingängen) geliefert, um auch größere Systeme realisieren zu können.

**Luft-Filtrierung / -Reinigung** – Unsere Luftfiltersysteme sind mit kombinierten Filtern als HEPA- und Aktivkohle-Filter ausgestattet. Die Luftreinigungssysteme liefern ausreichende Luftmengen für Luftaustausch und Überdruck für das komplette

Zeltsystem und speziell für die TFA (Toxic free area = gefahrstofffreie Zone). Alle Komponenten wurden unter harten Bedingungen getestet und beschützen Personen und Einrichtungen in vielen Teilen der Welt.

**Zugang** - Jedes Zelt kann mit einer (Ein-Personen-) Schleuse ausgestattet werden. Die Schleuse gestattet den sicheren Ein- und Ausgang zur gefahrstofffreien Zone TFA, ohne das Schadstoffe über den Luftstrom eindringen können. Schleusen für mehrere Personen oder für den Liegendtransport von Patienten auf Tragen sind optional auf Wunsch erhältlich.

**Überdruck** - Im Verhältnis zum äußeren, atmosphärischen Druck liefert das Filtersystem einen positiven Überdruck im System, der verhindert, dass Schadstoffe in das Innere, speziell in die Toxic Free Area, eindringen können.

## Zusätzliche Information

---

Einsatzbereiche

Zivilschutz, Militär, Dekontamination und Gefahrgutbetrieb,  
Wetterfeste Unterkünfte und Werkstätten, Vereinte Nationen,  
NGO / Humanitäre Organisationen