

ASP-T

Automated Surface Preparation – Tire

Automatisierte
Oberflächenreinigung für
die Reifenindustrie



ASP-T: Reifenformenreinigung

ABMESSUNG:

Transportposition (LxBxH):
2700 mm x 950 mm x 2300 mm
Hub Vertikal: 3000 mm,
Horizontal: 600 – 2.300 mm
Gewicht: 2000 kg

LEISTUNGSBEDARF

400 V, 32 A, 3 Ph; 3 kW

TRICHTERKAPAZITÄT

27 kg, 3 mm Pellet-Zufuhr

HMI BILDSCHIRM

15" Multitouch-Bedienfeld

LUFTZUFUHR:

Min. 3 m³/min., min. 6 bar,
ISO8573.1 Klasse 1

IoT VERBINDUNG:

Fernüberwachung und -diagnose
mit Cold Jet CONNECT™

EQUIPMENT:

Muss auf einer ebenen Grundfläche
und an einem für die geplante
Anwendung geeigneten Standort
verwendet werden.

WORKFLOW:

Anwendertransportsystem vor der Presse.

Sichern und bereiten Sie die Presse
vor und schließen Sie die Versorgungs-
leitungen an das System an.

Vorpositionierung der Einheit im
manuellen Modus.

Roboter führt die Reinigung je nach
ausgewählter Anwendungseinstellung,
oberer und unterer Seitenwand in einem
Prozess durch.

System stoppt nach der Reinigung.

Entfernen Sie die Einheit nach einer
Sichtprüfung durch den Anwender.

Bericht kann gespeichert werden.

Bereit für nächste Reinigung.

AERO²
PCS[®] 60

PCS = PARTICLE CONTROL SYSTEM



ASP-T Funktionen: Reinigung von Reifenformen

1 PCS[®] 60 Trockeneisstrahlanlage

Einzigartige Düsen für die Reifenindustrie

28 verschiedene diamantförmige Trockeneis-Partikelgrößen – einstellbar je nach Reinigungsparameter

2 Einplatzsteuerung mit offenem Design

KUKA Industrieroboter

3 Betriebssystem Windows 10

4 IoT-Fähigkeit – Cold Jet CONNECT™

5 Sicherheitsfunktionen:

SICK-Sicherheitsmodule, Explosionsschutzwand, Sicherheitsüberwachung, Not-Aus-System

6 Beckhoff Automatisierungssysteme,

Edelstahlgehäuse, SEW Eurodrive-Motoren, Festo pneumatische Geräte, Autofocus Kamera

Reinigung in offener oder geschlossener Position

Erweiterte Funktionen:

Reinigung von 14"-22"
Formabmessungen

Tilt back Presse und hydraulische Vertikalpresse

Automatisiert selbstzentrierend mit intelligenter Sensortechnologie

Ein Anwender

Leicht zu programmieren

Globale Präsenz, reproduzierbare Ergebnisse, Cross-Multi-Produktionsanlagen