

Aqua Universalgrund

Wasserverdünnbarer, chromatfreier 1K-Zinkphosphatgrund, matt

Beschreibung

Anwendungsbereiche Wasserverdünnbarer, chromatfreier 1K-Zinkphosphatgrund für Eisen-, Stahl-, Zink-, Aluminium-Untergründe. Die Verarbeitung durch Streichen, Rollen und Spritzen ist möglich. Überlackierbar mit allen wasser- oder lösemittelbasierenden 1K- und 2K- Decklacken.

Kenndaten

Eigenschaften	Lieferviskosität (DIN 53 211):	60-80 s 4mm DIN
	Bindemittelbasis:	Acryl-Polyester-Hybrid
	Festkörper:	53-58 Gew. - %
	Farbtöne:	Grau, weiss. Weitere Farbtöne auf Anfrage.
	Glanzgrad (DIN 67 530):	10 - 20% / 60 ° (matt)
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	1.25-1.35 kg/l
	Temperaturbeständigkeit:	Dauerbelastung: 130°C Kurzzeitbelastung: 180°C
	Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10°C und bis 70% relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
	Optimale Verarbeitungsbedingungen:	Lufttemperatur: 20-25°C; Objekttemperatur: > 15°C; rel. Luftfeuchte: 40 - 60%; Luftgeschwindigkeit: > 0.4 m/s
	Lagerfähigkeit	Im verschlossenen Originalgebinde: mindestens 6 Monate lagerfähig; frostfrei lagern.
	VOC:	8,45%

Untergrund/Verarbeitung

Untergrundvorbehandlung	Eisen, Stahl:	Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten.
	Zink:	Ammoniakalische Netzmittelwäsche.
	Aluminium, Kunststoffe:	Reinigen, anschleifen und entfetten.

Gerätereinigung Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Auftragsverfahren	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Streichen/Rollen				Unverdünnt
Luft/Fliessbecher	3,5-4,5	1.6-2	2-3	2-7%
HVLP	3,5	1.6-2	2-3	2-7%
Airless	80-150	0,30-0,45	1-2	0-2%

Trocknung bei 20°C	Staubtrocken	25 Min.
	Griffest	35 Min.
	Montagefest	1 Tag
	Überlackierbar	Lösemittel Systeme = 2h / Wässrige-Systeme = 45 Min.

Trocknung bei 60°C	Staubtrocken	5-7 Min.
	Griffest	7-10 Min.
	Montagefest	60 Min.
	Überlackierbar	15 Min.

Die Trocknung kann durch Erhöhung der Luftgeschwindigkeit (z.B. durch Anblasdüsen) beschleunigt werden. Optimale Trocknungsbedingungen: 35-45°C bei einer Luftgeschwindigkeit von 0,4 m/s

Empfohlener Aufbau	Eisen, Stahl:	
	Grundierung:	Aqua Universalgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
	Decklackierung:	Alle handelsüblichen 1 K oder 2 K Dold Decklacke wasserverdünbar oder lösungsmittelhaltig
	Zink:	
	Grundierung:	Aqua Universalgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
	Decklackierung:	Alle handelsüblichen 1 K oder 2 K Dold Decklacke wasserverdünbar oder lösungsmittelhaltig
	Aluminium:	
	Grundierung:	Aqua Universalgrund (Schichtdicke: 25-30 µm)
	Decklackierung:	Alle Handelsüblichen 1 K oder 2 K Dold Decklacke wasserverdünbar oder lösungsmittelhaltig

Theoretische Ergiebigkeit	10 m ² /kg (bei 30 µm Trockenschichtdicke)
---------------------------	---

Verdünnen	Wasser
-----------	--------

Hinweise

Gefahrenhinweise	Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.
------------------	--

Weitere Eigenschaften	- Hoher Korrosionsschutz	
	- Sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten	
	- Gute Beständigkeit gegen Fette und Öle	
	- Haftung (DIN 53 151):	Stahl: GT 0 (sehr gut)
	Zink: GT 0 (sehr gut)	
	Aluminium: GT 0 (sehr gut)	

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.



Lacke und Farben