

Isolierstoffgehäuse KO 4763

mit Kastenklammern
für Löt- oder Stecktechnik



- Breite 45 mm
- max. 16 Kastenklammern mit unverlierbaren Plus-Minus-Schrauben
- elektrische Verbindung von Leiterplatte zur Klemme in Löt- oder Stecktechnik
- Montage von SMD-Bauteilen auf der Lötseite möglich
- wahlweise mit abnehmbaren Klemmen leisten
- wahlweise mit wechselbarer Platte
- Sperrstück zur Codierung der Leiterplatte
- mit austauschbarem Beschriftungsfeld

Technische Daten

Bestellbezeichnungen:

Frontfarbe	beige	lichtgrau RAL 7035	blau RAL 5015	Gehäuseausführung mit
Maschinenlöttechnik				
KO 4763.120.16.04	.000	.007	.010	Frontplatte
KO 4763.120.16.04	.001	.008	.011	Wechselplatte
KO 4763.120.16.04	.002	.009	.012	Wechselplatte glasklar
Löttechnik mit Lötflanke				
KO 4763.120.16.04	.025	.028	.031	Frontplatte
KO 4763.120.16.04	.026	.029	.032	Wechselplatte
KO 4763.120.16.04	.027	.030	.033	Wechselplatte glasklar
Stecktechnik mit Klemmenplatte steckbar				
KO 4763.120.16.03	.001	.002	.007	Frontplatte
KO 4763.120.16.03	.004	.009	.011	Wechselplatte
KO 4763.120.16.03	.005	.010	.012	Wechselplatte glasklar
Stecktechnik mit Klemmenplatte abnehmbar				
KO 4763.120.16.05	.000	.003	.006	Frontplatte
KO 4763.120.16.05	.001	.004	.007	Wechselplatte
KO 4763.120.16.05	.002	.005	.008	Wechselplatte glasklar

Außenmaße: 45 x 73,5 x 118,2 mm
Gehäusematerial: PC-GF, Haube schwarz,
 Frontfarbe siehe Tabelle

Temperaturbeständigkeit:		
nach UL 746 B:		125 °C
nach Vicat		
ISO 306	Meth. B:	148 °C
nach ISO 75-2	Meth. A:	138 °C
	Meth. B:	144 °C

zulässige max. Verlustleistung: 15 W für freistehendes Gehäuse
 bei Normalklima 23/50-1 ISO 554

spezifischer thermischer Widerstand: $R_{th} = 6,5 \text{ K / W}$ für freistehendes Gehäuse

Brennverhalten: V-0; Platte glasklar = V-2
 nach UL 94:

Anzahl der Klemmen: 16; Minderbestückung auf Anfrage

Kontaktwerkstoff
 Maschinenlöttechnik: CuSn verzinkt
 Stecktechnik: CuBe verzinkt

max. Anschlußquerschnitt: max. 1 x 2,5 mm² Litze mit Hülse DIN 46 228-1/-2/-3/-4
 max. 1 x 4 mm² massiv
 max 2 x 1,5 mm² Litze mit Hülse DIN 46 228-1/-2/-3/-4
 min. \varnothing 0,1 mm

Abisolierlänge der Leiter: 10 mm

max. Kontaktdurchgangswiderstand zur Leiterplatte: 10 m Ω

max. Strombelastbarkeit:
 Maschinenlöttechnik: 16 A
 Stecktechnik: 10 A

Leiterbefestigung: unverlierbare Plus-Minus-Klemmschrauben M3,5
 Kastenklammern mit selbstabhebendem Drahtschutz

Drehmoment: max. 0,8 Nm

Anschluß innen:
 Maschinenlöttechnik: maschinenlötbare gebogene Lötstifte, wahlweise
 mit geraden Lötstiften für Querplatine oder
 mit Lötflanken für Litzenverdrahtung oder

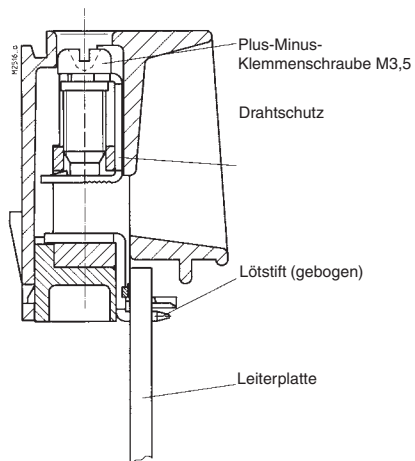
Stecktechnik: Direktsteckung der Leiterplatte

Gehäusebefestigung: 1) Schnappbefestigung auf Hutschiene IEC/EN 60 715
 2) Schraubbefestigung als Sonderausführung
 M4-Raster 35 x 5
 M5-Raster 35 x 60 mittels Adapter ET 4762-5

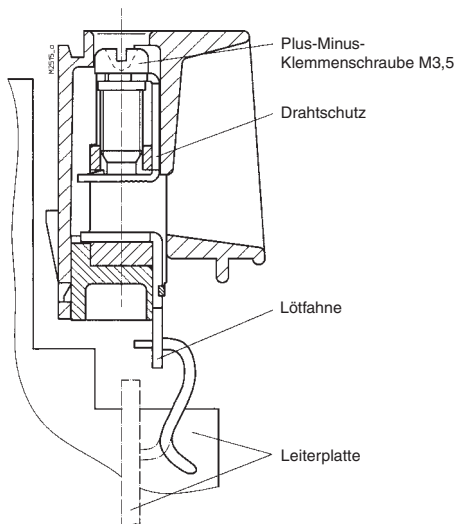
Kriechstromfestigkeit: CTI 175 $\hat{=}$ Isolierstoff III a nach IEC 60 664-1

Technische Daten

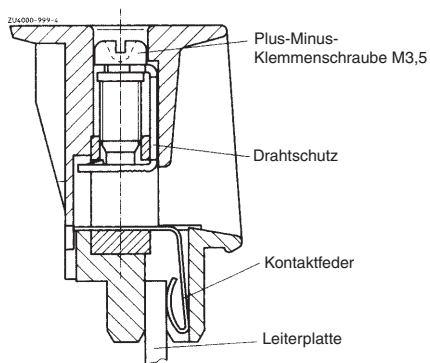
Luft- und Kriechstrecken:	≥ 3,3 mm	IEC 60 664-1
Schutzart:	Gehäuse IP 40 Klemmen IP 20 Berührungsschutz nach BGV A2	IEC 60 529 IEC 60 529
Beschriftungsfeld:	45 x 43 mm (auf Frontplatte)	
Leiterplatte:	33 / 22 cm ²	
Leiterplattenhalterung:	Führungsrippen auf der Schmalseite Führungsnuten auf der Breitseite	
Zubehör:		
ET 4762-5:	Adapter	
Löttechnik:		
KO 4721-7-1.24:	Blindstopfen glasklar	
Stecktechnik:		
KO 4721-7-1.22:	Blindstopfen glasklar	
KO 4721-8-1:	Sperrstück zur Codierung der Leiterplatte	



Kastenklemme für Maschinenlöttechnik

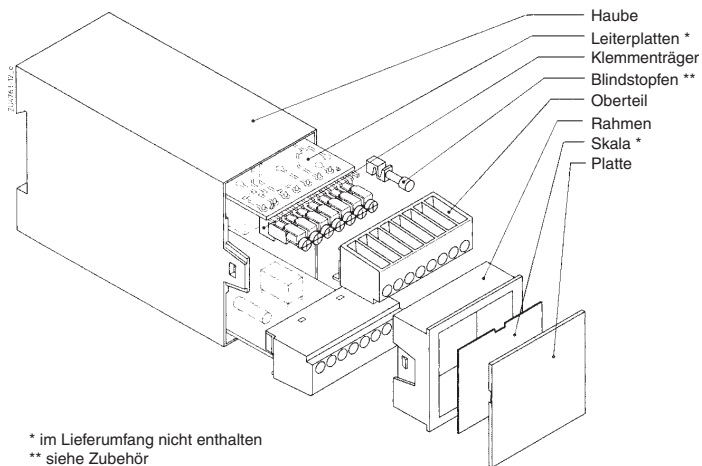


Kastenklemme für Löttechnik mit Lötfahne



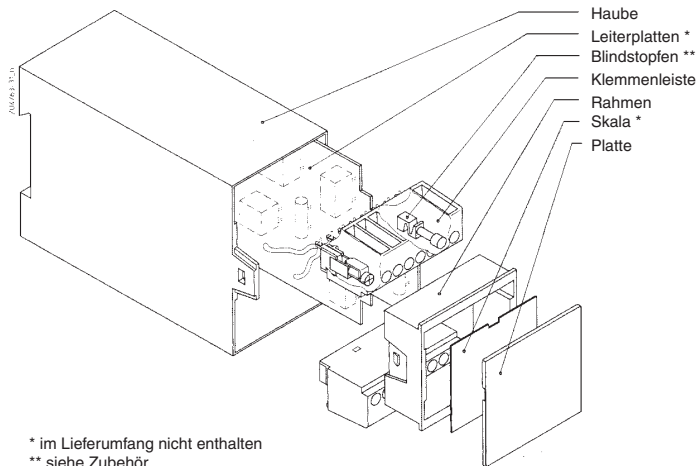
Kastenklemme für Stecktechnik

Maschinenlöttechnik



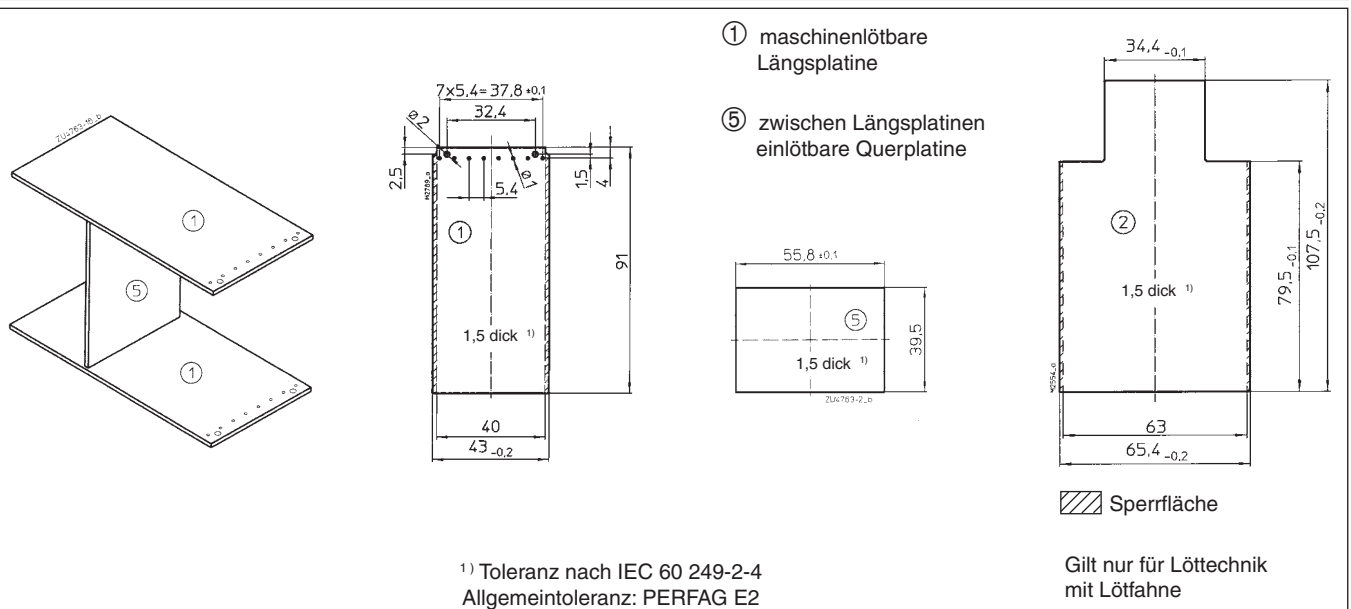
* im Lieferumfang nicht enthalten
** siehe Zubehör

Löttechnik mit Lötahne

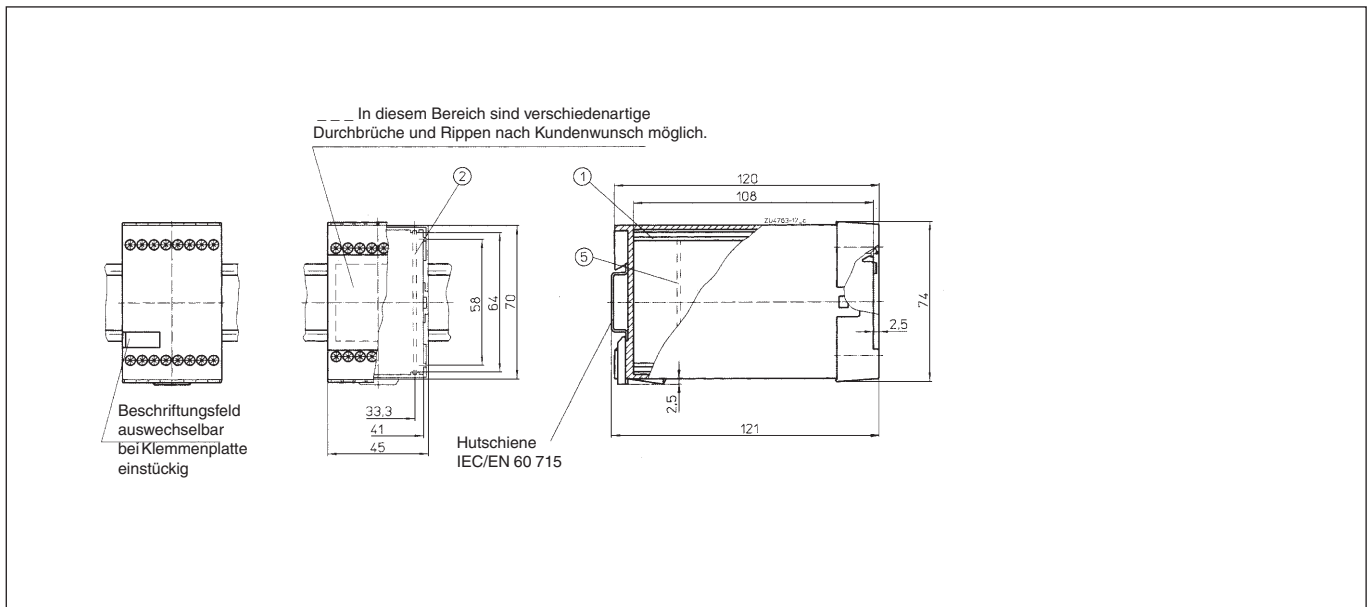


* im Lieferumfang nicht enthalten
** siehe Zubehör

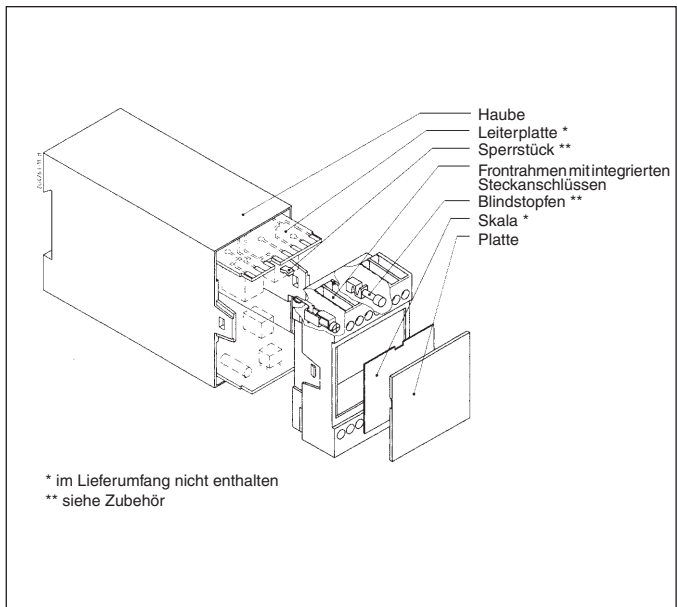
Leiterplattenzuschnitt für Maschinenlöttechnik und Löttechnik mit Lötahne



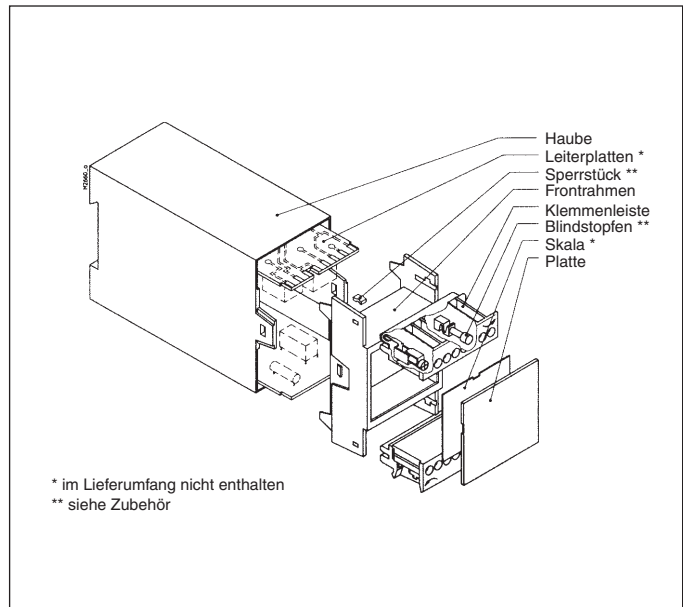
Maßbild



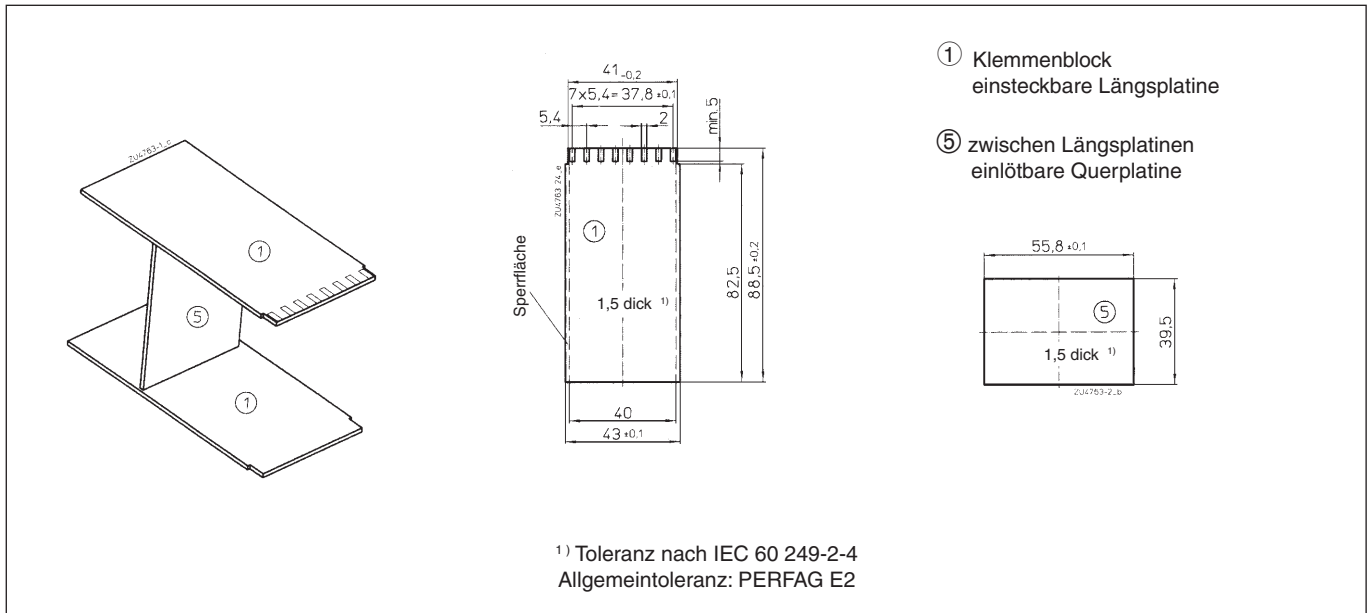
Stecktechnik mit Klemmenplatte steckbar



Stecktechnik mit Klemmenleiste abnehmbar



Leiterplattenzuschnitte für Stecktechnik



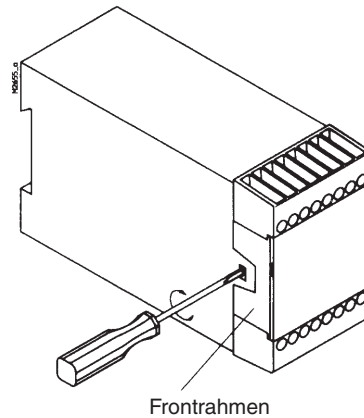
Montagehinweise zur Gehäuseöffnung - Löttechnik

1. Werkzeug

- für alle Funktionen Schraubendreher
0,8 x 4,0 oder 0,8 x 4,5

2. Demontage des Frontrahmens

- Schraubendreher in seitliche Aussparungen der Haube einführen (Unterkante)
- Schraubendreher unter leichtem Druck nach links oder rechts drehen.
- Schnappnase des Frontrahmens rastet aus.
- Ausrastvorgang auf gegenüberliegender Seite wiederholen.
- Frontrahmen kann entnommen werden



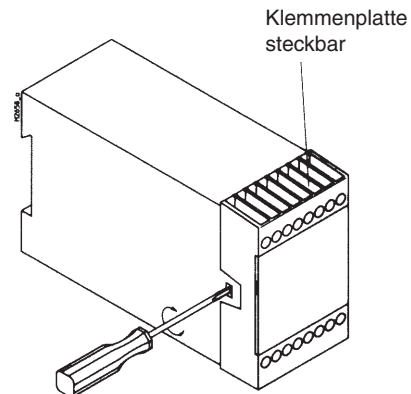
Montagehinweise zur Gehäuseöffnung mit Klemmenplatte steckbar

1. Werkzeug

- für alle Funktionen Schraubendreher
0,8 x 4,0 oder 0,8 x 4,5

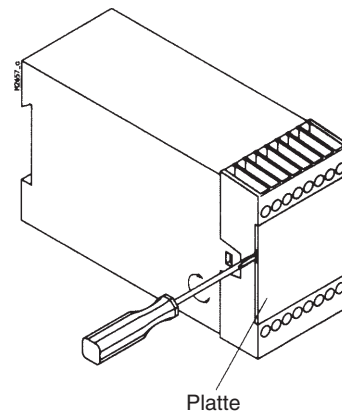
2. Demontage der Klemmenplatte

- Schraubendreher in seitliche Aussparungen der Haube einführen (Unterkante)
- Schraubendreher unter leichtem Druck nach links oder rechts drehen.
- Schnappnase der Klemmenplatte rastet aus.
- Ausrastvorgang auf gegenüberliegender Seite wiederholen.
- Klemmenplatte steckbar kann entnommen werden



3. Demontage der Platte

- Schraubendreher in seitliche Aussparung der Platte einführen
- Schraubendreher nach links oder rechts drehen.
- Platte rastet aus und kann entnommen werden.



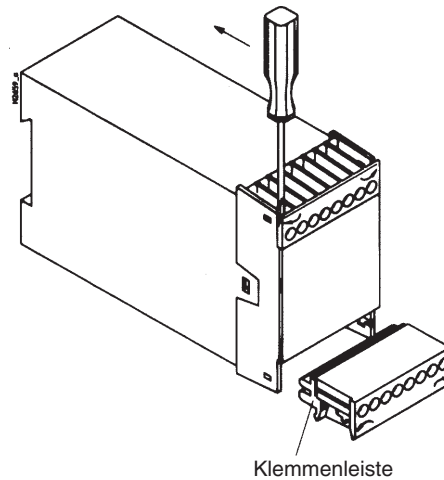
Montagehinweise zur Gehäuseöffnung - Klemmenleiste abnehmbar

1. Werkzeug

- für alle Funktionen Schraubendreher
0,8 x 4,0 oder 0,8 x 4,5

2. Demontage der Klemmenleiste

- Schraubendreher zwischen Klemmenleiste und Frontrahmen einführen
- Entriegelung der Klemmenleiste durch Schwenkbewegung des Schraubendrehers in Pfeilrichtung
- Entnahme der Klemmenleiste



3. Demontage des Frontrahmens

- Schraubendreher in seitliche Aussparungen der Haube einführen (Unterkante)
- Schraubendreher unter leichtem Druck nach links oder rechts drehen.
- Schnappnase des Frontrahmens rastet aus.
- Ausrastvorgang auf gegenüberliegender Seite wiederholen.
- Frontrahmen kann entnommen werden

