

PRESSPATE SEM 95 800 T

Hochleistungsschmierstoff für die Kaltumformung von Blechen und Rohren



Vorteile für Ihre Anwendung

- **Erhöhung der Prozessstabilität, z.B. auch Verringerung der Ausschussrate und teure Nacharbeit, durch überlegene Schmierleistung in der Kaltumformung**
- **Insbesondere das Tiefziehen von Grob- und Feinblechen aus Stahl mit hohen Umformgraden oder das Biegen von Stahlrohren für Pkw-Abgassysteme oder das Rohrziehen über einen Dorn wird durch PRESSPATE SEM 95/800 T möglich**
- **Gegenüber konventionellen flüssigen Umformölen kann die Werkzeugstandzeit gesteigert werden damit sinkende Kosten für Werkzeuge und Rüstzeit**
- **Leichte Bauteilreinigung durch konventionelle Reiniger und Reinigungsverfahren**

Beschreibung

Das Produktkonzept von PRESSPATE SEM 95/800 T bietet für die Kaltumformung von Grob- oder Feinblechen und Rohren eine überlegene Schmierleistung und sorgt z.B. für ein leichteres Anfahren der Prozesse auch bei schwierigen Umgebungsbedingungen sowie dadurch für eine geringere Ausschussrate bei Produktionsstart und im stationären Betrieb.

Der pastöse Schmierstoff PRESSPATE SEM 95/800 T ermöglicht aufgrund der Schmierleistung eine sparsame Dosierung und damit nachfolgend eine einfache wässrige Reinigung der umgeformten Bauteile - bis die Waschflotte nach längerer Standzeit erschöpft ist und entsorgt wird.

Anwendungsgebiete

PRESSPATE SEM 95/800 T kann in vielen Bereichen der Umformung von Fein- oder Grobblechen und -Rohren verwendet werden.

Insbesondere sind hier zu nennen:

- Ziehen und Tiefziehen,
- Biegen und
- Hydroforming

bei der Verarbeitung von Legierungen von

- **Stahl, Edelstahl, Messing** und
- **Titan**

Beim Rohrzug kann als Sandwichschmierung zusätzlich der Dorn z.B. mit UNIMOLY C 220 beschichtet werden.

Anwendungshinweise

PRESSPATE SEM 95/800 T sollte unverdünnt bei Raumtemperatur verwendet werden. Die Applikation kann über übliche Dosiersysteme, wie z.B. Schwamm, Pinsel, Rolle oder Sprühdüse mit nachfolgender ggf. auch automatisierter Verteilung erfolgen. Die Reinigung kann beispielhaft bei mindestens 60°C und für mindestens 30 Sekunden im Ultraschallbad erfolgen; mit wässrigen Reinigern, wie SurTec 143 für Spritzreinigung (bei Stahl vorzugsweise SurTec 042) oder SurTec 089 für Tauchreinigung (www.SurTec.com).

Vor direkter Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 30°C schützen.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihre gewohnten Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	PRESSPATE SEM 95/800 T
Hobb. PE 25 kg	+
Fass Stahl 180 kg	+



PRESSPATE SEM 95 800 T

Hochleistungsschmierstoff für die Kaltumformung von Blechen und Rohren

Produktkenndaten	PRESSPATE SEM 95/800 T
Artikel-Nr.	043050
Farbraum	beige
Struktur	grießig
Struktur	weich
Dichte bei 20°C	ca. 0,95 g/cm ³
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	24 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.

