

Seitendruckstücke / Druckstückhalter

zum Einschrauben

AUSFÜHRUNG

Form

- **SB**: Druckstift Stahl, mit Abdichtung
 - **SA***: Druckstift Stahl, ohne Abdichtung
- * i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

Gehäuse Stahl
verzinkt, blau passiviert

Druckstift Stahl, gehärtet
verzinkt, blau passiviert

Druckfeder - Kennzeichnung
Druckkraft schwach: grau
mittel: schwarz
stark: silber

Abdichtung
Gummi NBR (Perbunan®)

INFORMATION

Federnde Seitendruckstücke GN 713 sind vielseitig und rationell einzusetzende Elemente zum Halten, Positionieren und Spannen von Werkstücken.

Sie sparen aufwendige Aufbauten, beanspruchen wenig Raum und sind leicht zu montieren. Dabei kann der Druckstift über das Gewinde an die Werkstückhöhe angepaßt werden.

Zum Einpressen der Seitendruckstücke sind Montagedorne GN 713.1 lieferbar (siehe Tabelle).

ZUBEHÖR

- Einschraubwerkzeuge GN 713.1 (Artikelnr. siehe Tabelle).

TECHNISCHE INFORMATION

- Elastomer Eigenschaften (siehe Seite A32)

KONSTRUKTIONS- UND MONTAGEHINWEISE

w = Verstellweg des Druckstiftes

F = Seitendruckkraft in N

Anfangsdruck = F_0

Enddruck = $1.1 \times F_0$

$a_2 - a_1$ = Bereich, in dem der Druckpunkt (Werkstückkante) liegen soll

x = Abstand Mittelachse – Druckpunkt bei w_2

x_1 für obersten Druckpunkt (a_1)

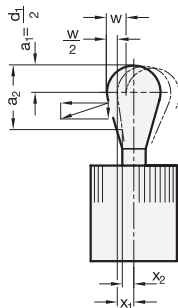
x_2 für untersten Druckpunkt (a_2)

l_0 = Abstand Festanschlag - Bohrung Seitendruckstück

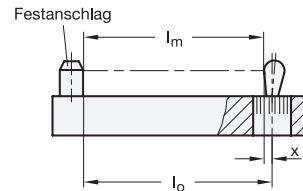
$l_0 = l_m + x$

l_m = durchschnittl. Länge des Werkstückes $l_{max.} + l_{min.} / 2$

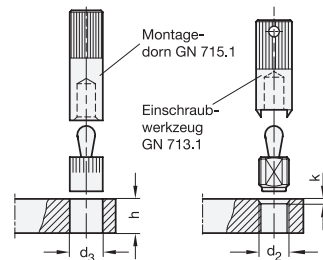
Bei Druckpunkten (Werkstückhöhen), die zwischen a_1 und a_2 liegen, ergibt sich eine Kraftkomponente nach unten. Gleichzeitig ist für x ein Wert zwischen x_1 und x_2 (interpolieren).



Bei Beachtung obiger Angaben ist gewährleistet, dass der gesamte Verstellweg des Seitendruckstückes zum Ausgleich der Werkstücktoleranz zur Verfügung steht.



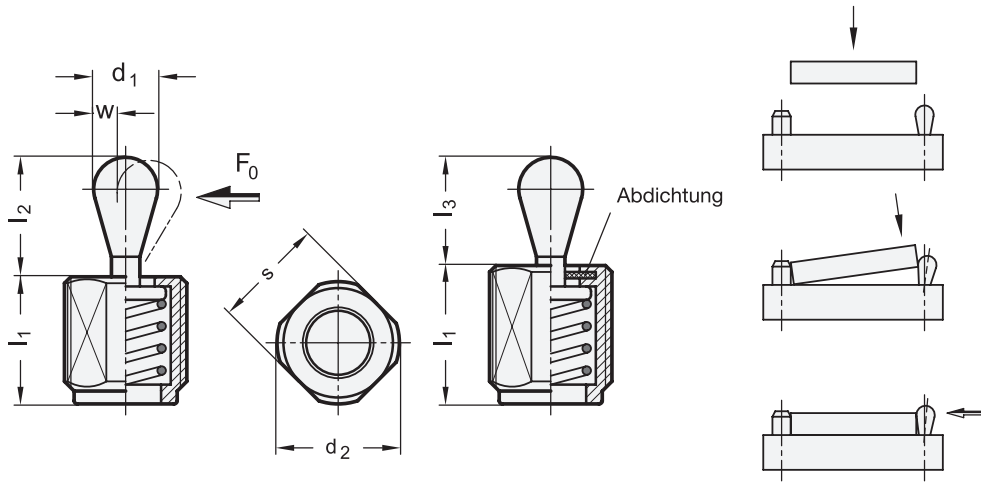
Zur Montage der Seitendruckstücke empfiehlt sich die Verwendung von Montagedornen GN 715.1 bzw. Einschraubwerkzeugen GN 713.1.



Exzenterbuchsen GN 715.2 (siehe Seite 867) stellen eine Montagehilfe dar für GN 714 (siehe Seite 862) / GN 715 (siehe Seite 860). Sie ermöglichen ein Justieren des Seitendruckstückes in die günstigste Spannstellung. Dadurch kann l_0 verändert werden z. B. zur Überbrückung größerer Toleranzbereiche eines Werkstückes.



Exzenterbuchse GN 715.2



*Geben Sie die Form der Seitendruckstücke an (SB oder SA)
SB SA



GN 713

Artikelnummer	d1	Seiten- druck F0 in N ≈ bei l2	l1 -1.5	d2	a1	a2	k	l2	l3	s	w	x1	x2	Artikelnr. Montagewerk- zeug	⚖️
GN 713-5-20-11,5-*	5	20	11.5	M 12	2.5	5.7	1.5x45°	6.7	6	10	1.6	1.7	1.3	GN 713.1-5.6	4
GN 713-5-20-19-*	5	20	19	M 12	2.5	5.7	1.5x45°	6.7	6	10	1.6	1.7	1.3	GN 713.1-5.6	6
GN 713-5-20-26,5-*	5	20	26.5**	M 12	2.5	5.7	1.5x45°	6.7	6	10	1.6	1.7	1.3	GN 713.1-5.6	8
GN 713-5-50-11,5-*	5	50	11.5	M 12	2.5	5.7	1.5x45°	6.7	6	10	1.6	1.7	1.3	GN 713.1-5.6	4
GN 713-5-50-19-*	5	50	19	M 12	2.5	5.7	1.5x45°	6.7	6	10	1.6	1.7	1.3	GN 713.1-5.6	6
GN 713-5-50-26,5-*	5	50	26.5**	M 12	2.5	5.7	1.5x45°	6.7	6	10	1.6	1.7	1.3	GN 713.1-5.6	8
GN 713-5-100-11,5-*	5	100	11.5	M 12	2.5	5.7	1.5x45°	6.7	6	10	1.6	1.7	1.3	GN 713.1-5.6	4
GN 713-5-100-19-*	5	100	19	M 12	2.5	5.7	1.5x45°	6.7	6	10	1.6	1.7	1.3	GN 713.1-5.6	7
GN 713-5-100-26,5-*	5	100	26.5**	M 12	2.5	5.7	1.5x45°	6.7	6	10	1.6	1.7	1.3	GN 713.1-5.6	9
GN 713-6-40-11,5-*	6	40	11.5	M 12	3	7.7	1.5x45°	10.7	10	10	1.8	1.9	1.4	GN 713.1-5.6	5
GN 713-6-40-19-*	6	40	19	M 12	3	7.7	1.5x45°	10.7	10	10	1.8	1.9	1.4	GN 713.1-5.6	7
GN 713-6-40-26,5-*	6	40	26.5**	M 12	3	7.7	1.5x45°	10.7	10	10	1.8	1.9	1.4	GN 713.1-5.6	8
GN 713-6-75-11,5-*	6	75	11.5	M 12	3	7.7	1.5x45°	10.7	10	10	1.8	1.9	1.4	GN 713.1-5.6	5
GN 713-6-75-19-*	6	75	19	M 12	3	7.7	1.5x45°	10.7	10	10	1.8	1.9	1.4	GN 713.1-5.6	7
GN 713-6-75-26,5-*	6	75	26.5**	M 12	3	7.7	1.5x45°	10.7	10	10	1.8	1.9	1.4	GN 713.1-5.6	9
GN 713-6-150-11,5-*	6	150	11.5	M 12	3	7.7	1.5x45°	10.7	10	10	1.8	1.9	1.4	GN 713.1-5.6	7
GN 713-6-150-19-*	6	150	19	M 12	3	7.7	1.5x45°	10.7	10	10	1.8	1.9	1.4	GN 713.1-5.6	8
GN 713-6-150-26,5-*	6	150	26.5**	M 12	3	7.7	1.5x45°	10.7	10	10	1.8	1.9	1.4	GN 713.1-5.6	10
GN 713-10-100-18-*	10	100	18	M 18 x 1.5	5	10.7	2x45°	16.7	16	16	3.2	3.4	2.7	GN 713.1-10	19
GN 713-10-100-31,5-*	10	100	31.5	M 18 x 1.5	5	10.7	2x45°	16.7	16	16	3.2	3.4	2.7	GN 713.1-10	28
GN 713-10-100-45-*	10	100	45**	M 18 x 1.5	5	10.7	2x45°	16.7	16	16	3.2	3.4	2.7	GN 713.1-10	36
GN 713-10-200-18-*	10	200	18	M 18 x 1.5	5	10.7	2x45°	16.7	16	16	3.2	3.4	2.7	GN 713.1-10	20
GN 713-10-200-31,5-*	10	200	31.5	M 18 x 1.5	5	10.7	2x45°	16.7	16	16	3.2	3.4	2.7	GN 713.1-10	29
GN 713-10-200-45-*	10	200	45**	M 18 x 1.5	5	10.7	2x45°	16.7	16	16	3.2	3.4	2.7	GN 713.1-10	40
GN 713-10-300-18-*	10	300	18	M 18 x 1.5	5	10.7	2x45°	16.7	16	16	3.2	3.4	2.7	GN 713.1-10	21
GN 713-10-300-31,5-*	10	300	31.5	M 18 x 1.5	5	10.7	2x45°	16.7	16	16	3.2	3.4	2.7	GN 713.1-10	30
GN 713-10-300-45-*	10	300	45**	M 18 x 1.5	5	10.7	2x45°	16.7	16	16	3.2	3.4	2.7	GN 713.1-10	38

** i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge



Rasterteile