

WÄRMELEITWERT
(W/m·°K)

2,0

elektrisch isolierend



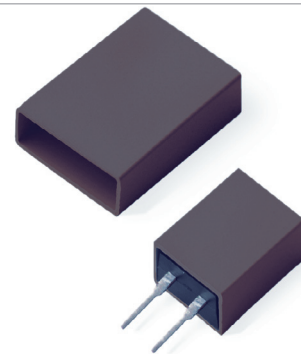
The Heatmanagement
Company

Hochwärmeleitende Thermosilikonkappen Serie S

Kunze Thermosilikonkappen der Serie S sind aus einer Mischung von sehr gut wärmeleitender Keramik und Silikon gefertigt. Durch die sehr gute Anpassungsfähigkeit des Materials an Unebenheiten der Oberfläche wird der thermische Gesamtübergangswiderstand minimiert. Thermosilikonkappen der Serie S werden wegen ihrer sehr hohen thermischen Leitfähigkeit und dem sehr niedrigen Wärmeübergangswiderstand in Applikationen mit höchsten technischen Anforderungen verwendet. Sie eignen sich hervorragend für den Einsatz mit Kunze POWERCLIPS®.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe thermische Leitfähigkeit
- Minimaler thermischer Gesamtübergangswiderstand
- Sehr sichere Rundumisolation
- Hohe Flexibilität
- Hohe elektrische Durchschlagfestigkeit
- Saubere, schnelle und prozesssichere Montage
- Nicht brennbar nach UL 94 VO (FileNr: E337894)



Hochwärmeleitende Thermosilikonkappen Serie S

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr.

Die Abbildungen weichen z.T. vom Original ab.

Technische Änderungen vorbehalten.

¹ Spannungsrampe
1000 V / s

² Stufenweise
Spannungserhöhung
bis zum Spannungsdurchschlag

TYP	KU-	S30	S45	S80
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN				
Material		Silikon		
Füllstoff		Wärmeleitende Keramik		
Farbe		Grau-braun		
Materialdicke	mm	0,3 ^{-0 bis +0,15}	0,45 ^{-0,05 bis +0,1}	0,80 ^{-0 bis +0,15}
Dichte	g/cm ³	2,9	2,9	2,9
Ausgasung (LMW Siloxane)	ppm	Σ D3 - 10 = <10		
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN				
Zugfestigkeit	MPa	3,0	3,0	3,0
Reißfestigkeit	kN/m	6,0	6,0	6,0
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN				
Durchschlagspannung (Spannungsrampe) ¹	V (AC)	6000	9000	14000
Durchschlagspannung (Spannungsstufen) ²	V (AC)	4000	7000	12000
Dielektrizitätskonstante (1kHz)		6,3	6,3	6,3
Spezifischer Durchgangswiderstand	(Ωm)	3,5 x 10 ¹³	3,5 x 10 ¹³	3,5 x 10 ¹³
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN				
Thermische Leitfähigkeit	W/mK	2,0	2,0	2,0
Wärmeübergangswiderstand (inch ²)	°C/W	0,20	0,26	0,48
Betriebstemperatur	°C	-60 bis +200	-60 bis +200	-60 bis +200

Stand: 18.03.2015