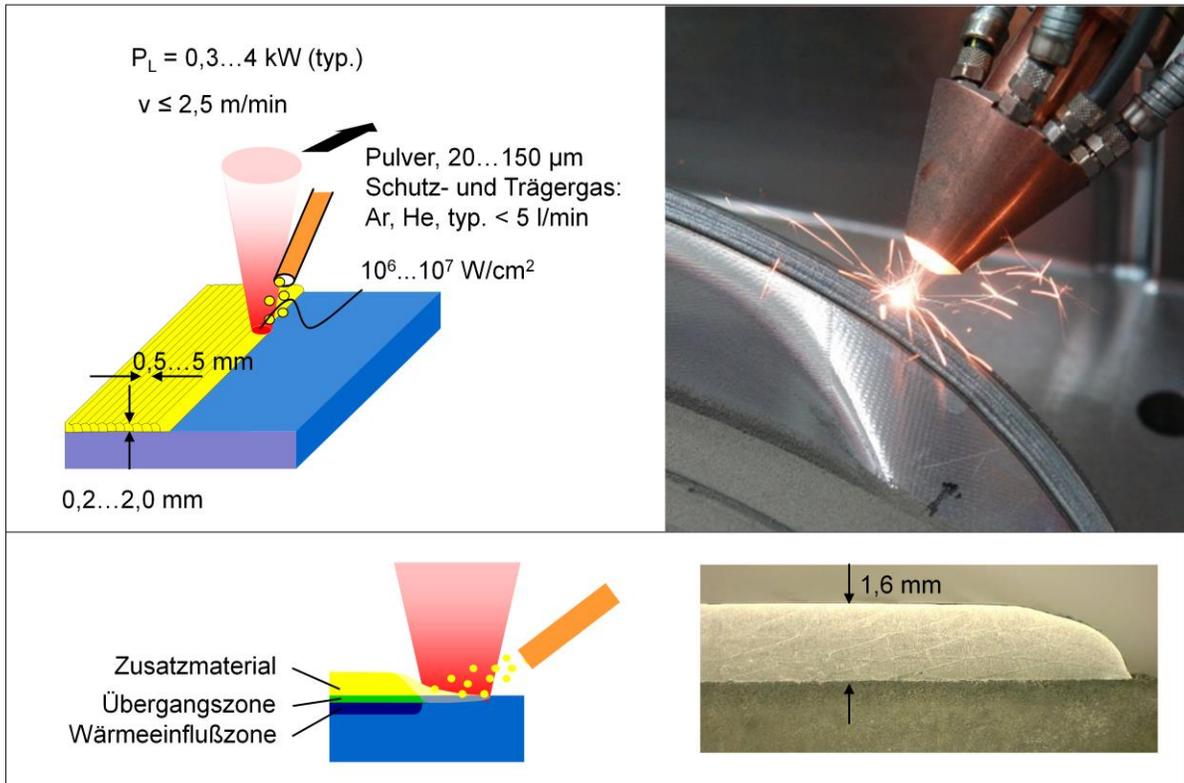


Verfahrensprinzip Laserstrahlaufragschweißen



Für das Auftragschweißen wird Zusatzmaterial in Form von Pulver oder Draht verwendet. Das Basismaterial wird nur in einer kleinen Übergangszone oberflächlich angeschmolzen. Im Gegensatz dazu spricht man von Legieren, wenn das Basismaterial und der Zusatzwerkstoff aufgeschmolzen und gemischt werden. Dispergieren ist das Einbringen eines festen, meist auch harten Zusatzmaterials in das flüssige Basismaterial.

Einzelne Schichten entstehen durch Überlappen einzelner Spuren.
Der Überlapp beträgt ca. 45% bis 65%.
Die herstellbaren Schichthöhen liegen typischerweise bei 0,2 bis 2,0 mm.