

Hundgerecht!

Trockenfutter professionell eingetütet



Gewusst, wie man unter Druck Hundefutter eintütet? Pneumatic World hat bei Cetec Industrie zugeschaut, wie eine Mehrformat-Abfüllanlage mit Pneumatik arbeitet. Vorgefertigte Beutel werden mit Trockenfutter befüllt und verschlossen – fix und fertig für die Fütterung des Vierbeiners.

Milchpulver, Pflanzendünger, Zement, Katzenstreu und Tierfutter: Schon erkannt, dass sich auf diesem scheinbaren Einkaufszettel nur pulver- oder granulatförmige Produkte befinden? Für Hersteller wie Colgate-Palmolive, Henkel, Beghin Say, Ducros sowie Tate and Lyle verpackt Cetec Industrie, ein französisches Unternehmen mit Sitz im Périgord, seit über 15 Jahren diese Produkte. Mit

einer ausgesprochenen Varianz an Anlagen zum Verwiegen, Abfüllen, Verschließen und Palettieren sowie Verpacken bedient Cetec weltweit die Konsumgüterindustrie.

Auch für den deutschen Subunternehmer von Mars, Effem, hat Cetec Industrie die Automatisierungsaufgabe des Verpackens übernommen. Vier Produktionslinien sind bereits in Betrieb, um das Hundefutter „Pedigree“ in unterschiedlichen Größen und Geschmacksrichtungen anbieten zu können. Für die fünfte Anlage lautet nun das Ziel, die Verpackungsleistung um das Dreifache zu steigern und zugleich noch mehr Flexibilität bei der Umrüstung zu garantieren. In Zahlen ausgedrückt: 50 Packungen à 10 kg in der Minute, also 30 Tonnen in der Stunde oder 240 Tonnen im Einschichtbetrieb.

Speisekammer des Vierbeiners

Gefüttert wird die Anlage mit Druckluft, und Antriebe von Festo bringen sie in Bewegung. Für das Öffnen der Tüten sind DSM- und DSEU-Zylinder ver-

antwortlich. Bei den immensen Outputzahlen ist höchster Automatisierungsgrad gefordert. Was die Druckluft-Ansteuerung betrifft, so schlägt sich das mit den hohen Durchflusszahlen von 1.600 l/min der CPV 18-Ventilinseln nieder. Einige der leichten Ventilinseln sind dezentral und direkt am bewegten Antrieb fixiert, um mit dieser „Huckepack-Montage“ die schnellen Schaltzeiten zu erreichen. Mit dem Multipol-Anschluss reduziert sich die Anzahl der Kabelstränge und der Verteilerboxen – weniger Installationsaufwand ist die Folge.

Verpackungsideen sind international. In vielen Teilen der Welt arbeiten Cetec und Festo zusammen. Die Wege der beiden Unternehmen sind kurz und daher ideal, um neue Anwendungslösungen gemeinsam zu diskutieren – ein Vorteil, der sich auch finanziell in der Anlagenplanung bemerkbar macht. Da ausschließlich Standardkomponenten in den Anlagen zu finden sind, gibt es außerdem keine Probleme in der Verfügbarkeit sowie niedrige Wartungskosten. ■

www.cetec.net

info service PW100-07

