

## Kurzbeschreibung des Projekts

Die im Raffinerieprozess entstehenden Gase werden zur Erhitzung von vier Dampfkesseln genutzt (2x 140 to/h und 2x 120 to/h bei 145 bar). Dieser wird in die Prozessanlagen der Raffinerie eingespeist, um den dortigen Prozessdampfbedarf zu decken. Nicht benötigter Prozessdampf aus dem überschüssigen Raffineriegas wird dabei in einer Kondensationsturbine verstromt.



Quelle: BP Deutschland

## Fakten zum Projekt

<b>Kunde</b>	Steag Energy Services GmbH
<b>Zeitraum</b>	seit 03.2019
<b>Branche</b>	Raffinerie / Kraftwerksbau
<b>Leistungen</b>	EMSR-Technik / Listenwesen & Datenbank / Administration
<b>Tätigkeiten</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ausschreibung Leittechnik</li><li>• Abwicklung EMSR-Technik</li><li>• Erstellung Funktionspläne (ABB 800xA)</li><li>• Erstellung Regelschemata</li><li>• Führen Listenwesen / Datenbank Gesamtprojekt</li><li>• Dokumentenmanagement / Verfolgung</li><li>• Erstellung Protokolle</li></ul>