

# Hydraulikaggregat Datenblatt

## Serie LHU bis 800 bar



### Intelligente Aggregatetechnologie.

- » Dokumentation der Schraubfälle (VDI 2290)
- » Modularer Aufbau: Manuell, Automatisch, Solution
- » Kassettenschrauber für Flanschverbindungen ausgelegt
- » Keine empfindliche Sensorik am Schraubkopf selbst
- » Einlernen von Fremdschraubern
- » Leichtes Gewicht

### Kühlluftführung

Die neuartige Kühlluftführung der Serie LHU unterscheidet sich von anderen Aggregaten dadurch, dass die Luft nicht in das Aggregat geblasen, sondern gesaugt wird. Mit dem separat angetriebenen Ventilator wird im Aggregat ein Unterdruck erzeugt, der eine zielgerichtete Kühlluftströmung innerhalb des Gehäuses ermöglicht. Somit verbessert sich die Kühlleistung um 60 % im Vergleich zu offenen Aggregaten.

Die Kühlluftführung orientiert sich an der Anordnung der einzelnen Bauteile im Aggregat. Dort, wo sich die wärmsten Komponenten befinden, wird die meiste Kühlluft durchgeführt. Diese Technik ist einzigartig und ein enormes Plus für beispielsweise Schraubarbeiten im Sommer.



ODER



ODER



#### Manuelle Steuerung – M

Die klassische, halbautomatische Steuerung ermöglicht dem Anwender jeden Hub des Hydraulikschraubers manuell auszulösen. Der Rückhub erfolgt automatisch.



#### Automatiksteuerung – A

Mit der Automatiksteuerung wird der Schraubvorgang durch Tastendruck gestartet, automatisch ausgeführt und beendet.



#### Modulare Steuerung – Solution

Die Steuerung Solution ist modular erweiterbar. Über das Display können sämtliche Einstellungen getätigt und Schraubvorgänge dokumentiert werden.



## Technische Daten

Manuelle Steuerung – M	Typ	V / Hz	MP L/min., bar	HP L/min., bar	Tank L <sup>*1</sup>	LxBxH mm	 <sup>*2</sup>
	LHU-30 M	230/50	1.7/320	0.8 / 800	2.5	400x240x380	27.0
	LHU-40 M	230/50	3.1/320	0.7 / 800	4.0	480x270x400	33.0
	LHU-60 M	400/50, 60	4.7, 5.6/320	1.4, 1.7 / 800	6.2	480x270x400	36.5

\* Frequenzen 110/50 Hz; 110/60 Hz; 230/60 Hz auf Anfrage

Automatiksteuerung – A	Typ	V / Hz	MP L/min., bar	HP L/min., bar	Tank L <sup>*1</sup>	LxBxH mm	 <sup>*2</sup>
	LHU-30 A	230/50	1.7/320	0.8/800	2.5	400x240x380	27.2
	LHU-40 A	230/50	3.1/320	0.7/800	4.0	480x270x400	33.5
	LHU-60 A	400/50, 60	4.7, 5.6/320	1.4, 1.7/800	6.2	480x270x400	37.2

\* Frequenzen 110/50 Hz; 110/60 Hz; 230/60 Hz auf Anfrage

Modulare Steuerung – Solution	Typ	V / Hz	MP L/min., bar	HP L/min., bar	Tank L <sup>*1</sup>	LxBxH mm	 <sup>*2</sup>
	LHU-30 Solution	230/50	1.7/320	0.8/800	2.5	400x240x380	27.5
	LHU-40 Solution	230/50	3.1/320	0.7/800	4.0	480x270x400	34.0
	LHU-60 Solution	400/50, 60	4.7, 5.6/320	1.4, 1.7/800	6.2	480x270x400	37.5

\* Frequenzen 110/50 Hz; 110/60 Hz; 230/60 Hz auf Anfrage

<sup>\*1</sup> Lieferung erfolgt ölfüllt und komplett betriebsbereit      <sup>\*2</sup> Gewicht mit Steuerung ohne Öl      Die Vibration liegt unter 2,5 m/s<sup>2</sup>  
Dauerschalldruckpegel entsprechend DIN 45635 ist 65 dB (A) im Leerlauf und 83 dB (A) bei max. Druck von 800 bar  
Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.