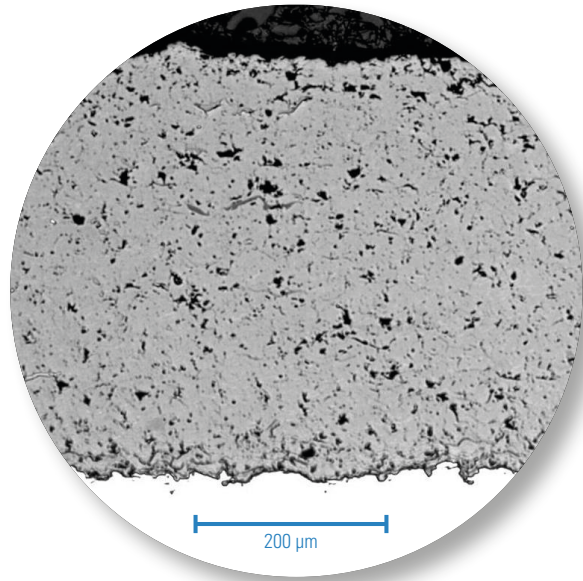




System- und Prozessstabilität

sind Voraussetzungen zum Erreichen von Schichteigenschaften



Auftragsrate

Rauigkeit

Porosität

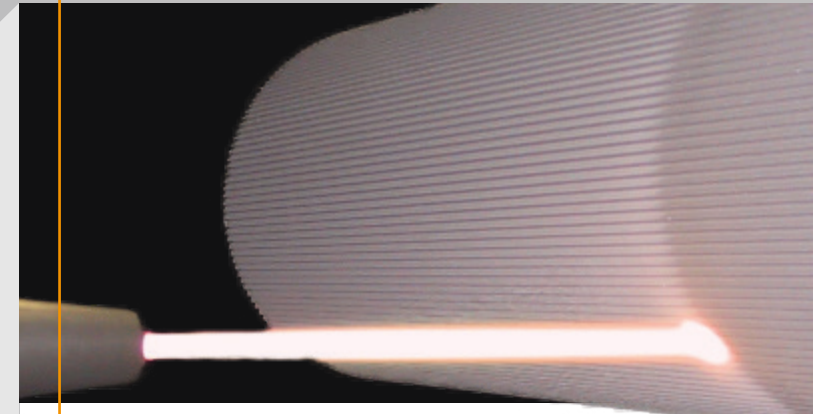
Schichthärte

Schichtanbindung

Seit der Firmengründung 1982 steht der Name GTV für erstklassige Qualität und hohe Liefertreue für alle Arten von thermischen Spritzprodukten.

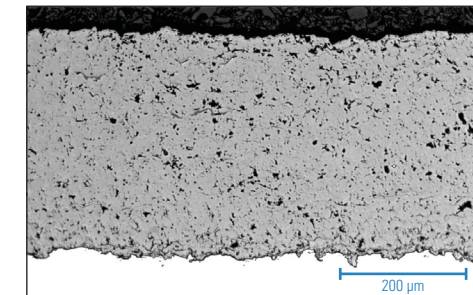
In allen Aspekten der thermischen Spritztechnik bietet GTV seinen Kunden langfristige Erfahrung mit dieser Hochtechnologie, um sich mit den leistungsfähigen und wirtschaftlichen GTV Systemlösungen einen echten Wettbewerbsvorteil am Markt zu verschaffen.

Thermisches Spritzen mit Systemstabilität



Fehlerarme Fertigung durch

- Zustandsabhängige Instandsetzung
- Bedienerqualifizierung



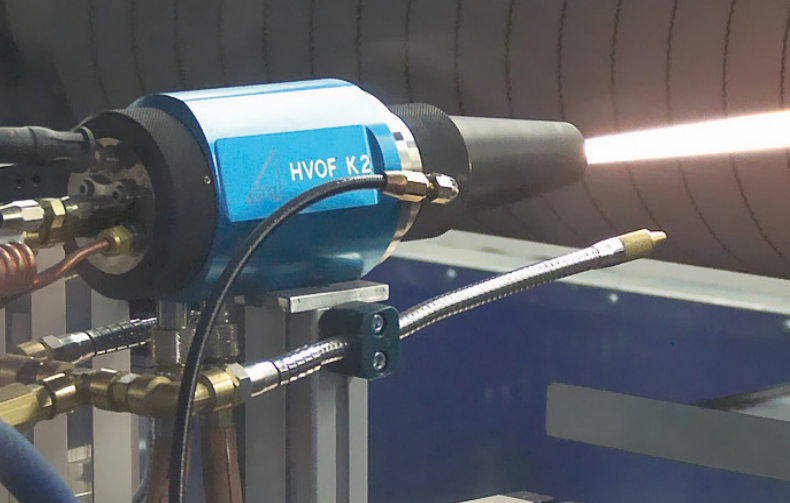
Auftragsrate:
55,6 %

Schichthärte:
1405 HV0,3

Porosität:
3,5 %



GTV Verschleißschutz GmbH
Vor der Neuwiese 7, D-57629 Luckenbach
Telefon: +49 (0)2662 95 76-0, Telefax: +49 (0)2662 95 76-30
E-Mail: office@gtv-mbh.de, Internet: www.gtv-mbh.de



Thermisches Spritzen

Die DIN EN ISO 9000 führt das „Thermische Spritzen“ als „Spezieller Prozess“ mit besonderen Anforderungen an die Qualitätssicherung. Vollumfängliche und zerstörungsfreie Prüfungen sind kaum möglich.

Die Einhaltung der Verfahrensparameter ist zwingend notwendig. Verschleiß wirkt dem entgegen. Sachkenntnis in der Handhabung und Instandsetzung der Spritzgeräte und Brenner sowie vertiefte Kenntnis des Prozesses sind Voraussetzung für eine fehlerarme Fertigung.

Nicht sachgerechte Montagen oder Verwendungen von Bauteilen über ihre Einsatzgrenzen hinaus, führen zwangsläufig zur Änderung der Verfahrensparameter, wodurch die geforderten Eigenschaften der Beschichtung nicht erzielt werden können. Dem möchten wir mit vertieften Kenntnissen entgegenwirken, indem wir Ihr Team mit Schulungen und Training für den Prozess sensibilisieren und auf vermeidbare Fehlerquellen hinweisen.

Geschultes Personal, dass sicher im Umgang mit der Ausrüstung zum Thermischen Spritzen ist, wirkt sich positiv auf die Qualität der Beschichtungen aus, minimiert Ausschuss und damit Betriebskosten.

Schulungen und praxisnahes Training an Thermischen Spritzanlagen

1. Theorie I

1. Thermisches Spritzen (Grundlagen)
2. Thermisches Spritzen mit Kundensystemen (Plasma-, HVOF-, Lichtbogen-, Flammsspritzen)

2. Theorie II

1. Darstellung/Erklärung der Bauteile der kundenseitigen Brenner
2. Instandsetzung/Wartung von:
 - kundenseitigen Brennern
 - Pulverförderer / Drahtförderer
 - Sicherheit (Gaswarneinrichtung / Armaturen / Elektrizität / Brennstoffe / Freischalten / Strahlung / Lärm)

3. Theorie III

1. Dichtheitstest Pulvertöpfe, Pulverleitungen
2. Pulverfördermengen bestimmen
3. Überprüfung/Einstellung
 - Spritzparameter
 - Ausrichtung / Form Spritzstrahl
 - Pulverinjektion / Injektoren / Spitzenlänge Draht
 - Brennstoff, Strom, Spannung, Leistung
 - Schichtdicken / -wachstum
 - Gasflüsse und -drücke: Plasmagase, Trägergase, Brenngase, Flüssigbrennstoffe, Kühlwasserkreislauf

4. Praxis I

- Sichtung / Instandsetzung / Wartung von:
- den kundenseitigen Brennern
 - Pulverförder- / Drahtförder-Systeme

5. Praxis II

Durchführung:

- Dichtheitstest Pulvertöpfe, Pulverleitungen
- Pulverfördermengen bestimmen
- Überprüfung / Einstellung Spritzparameter
- Ausrichtung / Form Spritzstrahl
- Pulverinjektion / Injektoren / Spitzenlänge Draht
- Strom, Spannung, Leistung
- Schichtdicken/-wachstum
- Gasflüsse und -drücke:
 - Plasma- / Brenngase / Brennstoffe,
 - Trägergase
 - Kühlwasserkreislauf

Gerne stimmen wir den Schulungsbedarf Ihrer Betriebsangehörigen mit Ihnen ab und stellen einen auf Ihren Betrieb ausgerichteten Schulungs- und Trainingsplan zusammen!

Bitte sprechen Sie uns an.