

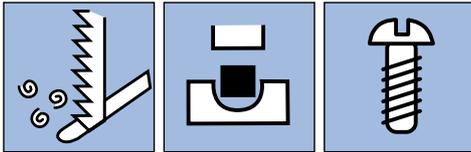
# Chrom-Nickel-Stahl

## Nichtrostend, austenitisch

1.4301

C ≤ 0,07 / Cr 17 – 19,5 / Ni 8 – 10,5%  
1.4301 / X5 CrNi 18-10 / DIN EN 10088 / DIN 17440  
AISI 304 / BS 304 S 15 / SIS 2332

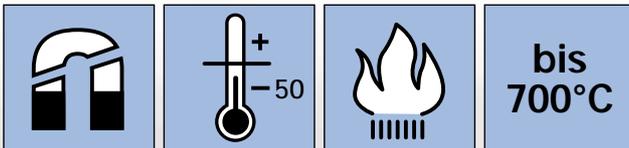
### Verarbeitungsverfahren



### Einsatzbereiche



### Besondere Eigenschaften



## Allgemeine Anwendungs- und Verarbeitungseigenschaften

#### Korrosionsbeständigkeit

● ● ● ○ ○

Gute Beständigkeit gegen Umweltbelastungen: Wasser, ländliche und städtische Atmosphäre bei Abwesenheit höherer Chlorid- oder Säurekonzentrationen. Im Lebensmittelbereich und bei der landwirtschaftlichen Nahrungsmittelbearbeitung mit bestimmten Einschränkungen (z. B. Weisswein/Senf).

#### Mechanische Eigenschaften

● ● ○ ○ ○

Optimale Verarbeitungseigenschaften werden durch eine Wärmebehandlung im Temperaturbereich zwischen 1000 und 1080 °C mit anschliessend rascher

Abkühlung an Luft oder in Wasser erreicht.

#### Schmieden ● ● ● ○ ○

Erwärmung ohne besondere Vorkehrungen auf 1150 °C. Warmumformung im Bereich zwischen 1150 und 950 °C. Abkühlung an Luft oder Wasser, wenn ein Verzug nicht zu befürchten ist.

#### Schweißen ● ● ● ● ●

Der Werkstoff 1.4301 ist ohne Schwierigkeiten schweisssbar.

#### Spanabhebende Bearbeitung

● ● ○ ○ ○

Der Werkstoff 1.4301 neigt bei der Bearbeitung zur Kaltverfestigung. Ein Schwefelgehalt im Bereich von 0,02–0,03 % wirkt sich positiv auf die spanabhebende Bearbeitbarkeit aus.

#### Anmerkungen

1.4301 kann schwach magnetisch sein. Die Magnetisierbarkeit kann mit steigender Kaltverformung zunehmen. Der Werkstoff ist polierfähig.