

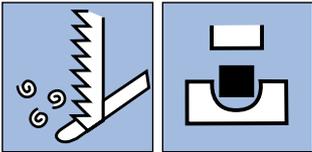
# Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl

mit Titanzusatz, nichtrostend, austenitisch

1.4541

C ≤ 0,08 / Cr 17 – 19 / Ni 9 – 12 / Ti 5xC bis 0,7%  
1.4541 / X 6 CrNiTi 18-10 / DIN EN 10088 / DIN 17440  
AISI 321 / BS 321 S 31 / SIS 2337

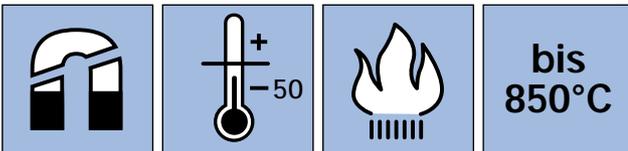
## Verarbeitungsverfahren



## Einsatzbereiche



## Besondere Eigenschaften



## Allgemeine Anwendungs- und Verarbeitungseigenschaften

### Korrosionsbeständigkeit

● ● ● ○ ○

Gegenüber der Werkstoffsorte 1.4301 zeichnet sich der Werkstoff 1.4541 auch in Salpetersäure und organisch kalten Säurelösungen aus.

### Mechanische Eigenschaften

● ● ○ ○ ○

Optimale Verarbeitungseigenschaften werden durch eine Wärmebehandlung im Temperaturbereich zwischen 1020 und 1100 °C mit anschliessend rascher Abkühlung an Luft oder in Wasser erreicht.

### Schmieden

● ● ○ ○ ○

Langsame Erwärmung auf 1150 °C. Warmumformung im Bereich zwischen 950 und 1150 °C. Abkühlung an Luft oder Wasser.

### Schweissen

● ● ● ● ○

Der Werkstoff 1.4541 ist ohne besondere Schwierigkeiten schweisssbar.

### Spanabhebende Bearbeitung

● ○ ○ ○ ○

Der Werkstoff 1.4541 neigt bei der spanabhebende Bearbeitung zur Kaltverfestigung. Ein Schwefelgehalt im Bereich von 0,020 bis 0,030% wirkt sich positiv auf die spanabhebende Bearbeitung aus.

### Anmerkung

1.4541 kann schwach magnetisch sein. Die Magnetisierbarkeit kann mit steigender Kaltverformung zunehmen.