

## Datenblatt zur Lager-Nr. L5686

<b>Typ</b>	: Strahlkabine SMG 160
<b>Fabrikat</b>	: MHG
<b>Baujahr</b>	: 2004 - werkstattgeprüft
<b>Techn. Daten</b>	: siehe Beiblatt

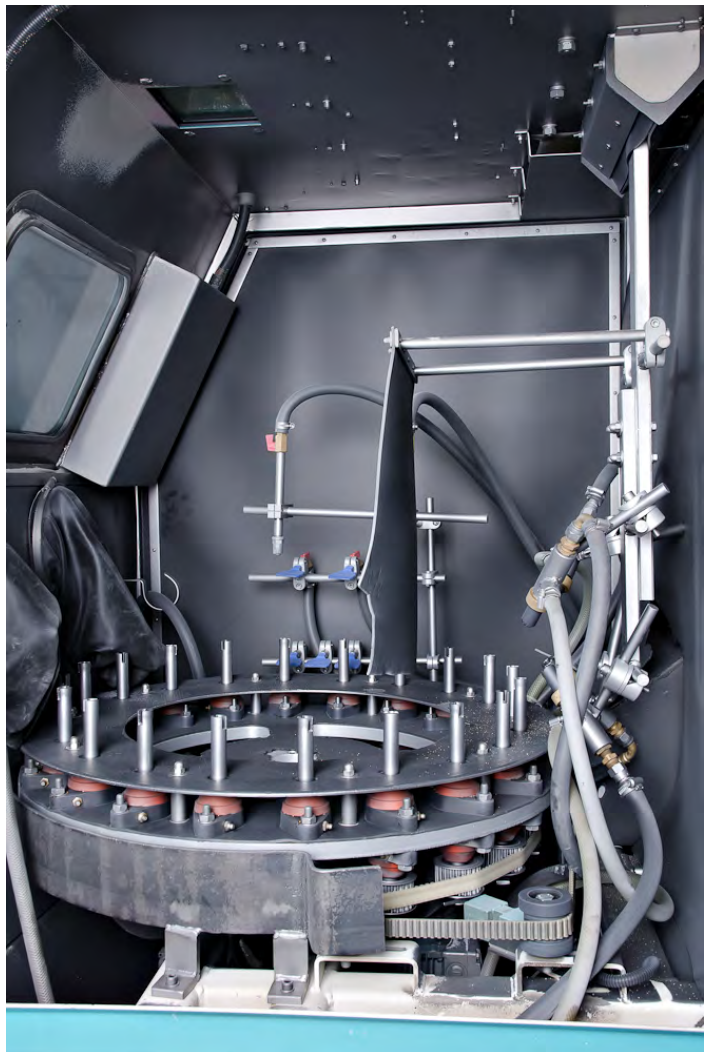
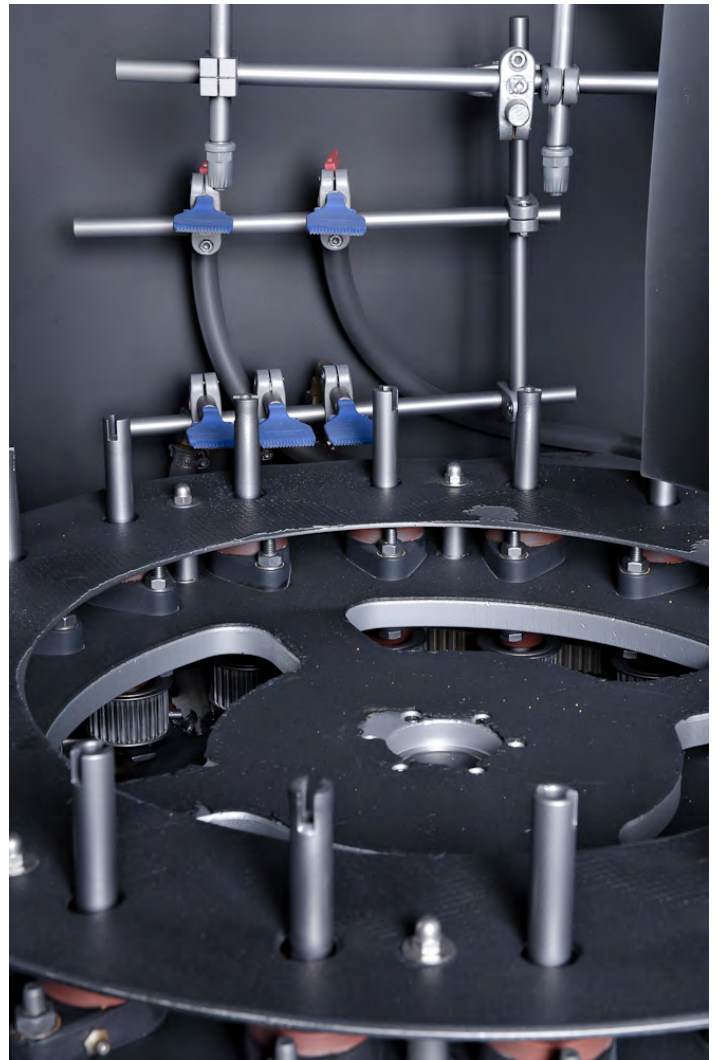


<b>Zubehör</b>	: Siehe nachfolgende Beschreibung Bedienungsanleitung
<b>Maße/Gewicht</b> E-IHD TT	: ca. 3500 x 2500 x 2250 mm (LxBxH) / ca. 1400 kg



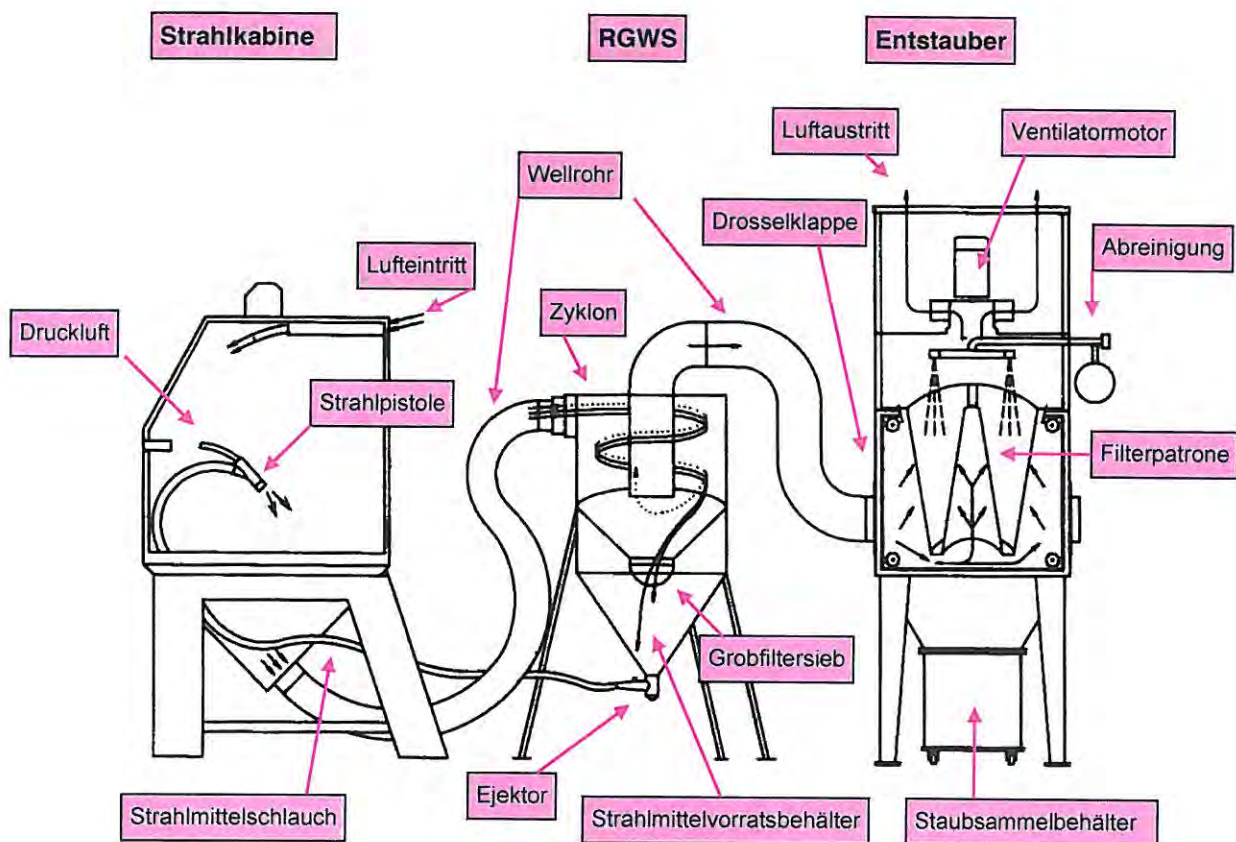






## Prinzip des Injektorstrahlens

Die MHG Strahlanlage besteht aus 3 Komponenten, der Strahlkabine, dem Rückgewinnungssystem mit Strahlmittelvorratsbehälter und dem Entstauber. Alle 3 Komponenten sind über Wellrohre miteinander luftdicht verbunden. Über einen Ventilator, der im Entstauber angeordnet ist, wird ein Unterdruck erzeugt. Dadurch wird das beim Strahlvorgang in der Kabine anfallende Strahlmittel/Staubgemisch über den Trichter der Strahlkabine zum Rückgewinnungssystem gefördert. Dort erfolgt eine kontinuierliche Trennung von wiederverwendbarem Strahlmittel und Staub, Verunreinigungen sowie verbrauchtem Strahlgut. Die Kombination von Zyklonabscheider, Grobfiltersieb und magnetischem Separator im RGWS zur Abscheidung von ferritischen Partikeln sorgt für einen hervorragenden Trennungseffekt. Staub, verbrauchtes Strahlmittel und die Verunreinigungen werden in den Entstauber gesaugt und dort durch die Filterpatrone aufgefangen. Durch die kontinuierliche Abreinigung der Filterpatronen mittels Gegendruckbeaufschlagung fallen die Staub- und Schmutzpartikel in einen Staubsammelbehälter und können entsorgt werden.







Übersichtlich in Schulterhöhe angeordnet:

- 1 Bedienungstableau Siemens OP-17
- 1 Druckregler mit Manometer
- 1 Stück Elektromechanischer Drehtakttisch,  $\varnothing$  800 mm  
Taktgenauigkeit 5/100 mm.
- 20 Stück Werkstückstationen, staubdicht gekapselt, wälzgelagert, zur Befestigung Ihrer Werkstückaufnahmen. Die Werkstückstationen sind über einen Zahnriemen verbunden und angetrieben. Der Zahnriemen wird von außen über einen stufenlos verstellbaren Antrieb bewegt, somit kann eine genaue Einstellung der Werkstückdrehzahl erfolgen.
- 4 Stück Strahlpistole, Typ Automatik  
Ausstattung der Pistole:  
8 mm Borcarbidbreitstrahlmundstück, 4 mm Luftventuridüse  
Die Pistolen sind einzeln über das Bedienungstableau zu- und abschaltbar, sowie gemeinsam im Druck regelbar.
- 1 Stück Strahlhubvorrichtung horizontal für 4 Pistolen, elektrisch angetrieben. Die Horizontalbewegung um max. 100 mm kann in Geschwindigkeit und Hubstrecke über die SPS Steuerung voreingestellt werden.
- 1 Stück Handstrahlpistole, SMG  
Standardausstattung der Pistole:  
8 mm Keramikmundstück  
4 mm Luftventuridüse  
Druckluftbedarf pro Düse in  $\text{m}^3/\text{min}.$ :

Düsen $\varnothing$	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar
6 mm	0,38	0,46	0,54	0,59
8 mm	0,70	0,78	0,86	0,91
10 mm	0,95	1,13	1,23	1,34
12 mm	1,26	1,51	1,63	1,76

- 2 Stück Pistolenhalterung, zur Aufnahme der Automatikpistolen  
Die Düsen sind in X-, Y, und Z-Richtung durch Knebel leicht zu verstellen und können dadurch immer im optimalen Winkel zum Werkstück eingestellt werden. Eine Rasterung erleichtert die Reproduzierbarkeit der Einstellungen.
- 1 Stück Werkstückabblasleiste, zum wahlweise automatischen Abblasen der Werkstücke vor dem Entnehmen aus der Kabine
- 1 Stück Strahlmittelrückgewinnungssystem Typ 255, zur kontinuierlichen Abscheidung zerriebenen Strahlmittels und Schmutzteilchen. Grobfiltersieb incl. Magnetseparator zur Abscheidung ferritischer Partikel

**Funktion:**

Das Strahlmittel-Schmutzgemisch wird nach unten aus dem Strahlraum abgesaugt. In der Kabine entsteht ein Unterdruck, dadurch bleibt die Sicht erhalten und der Raum bleibt staubfrei. Das Strahlmittel wird im Zyklonabscheider von Eisen-, Staub- und Schmutzpartikeln getrennt, so dass nur gutes, einsatzfähiges Strahlmittel in den Vorratsbehälter zurückfällt.

- 1 Stück Strahlmittelvorratsbehälter, völlig getrennt vom Strahlraum, kombiniert mit dem Rückgewinnungssystem. Unter dem Vorratsbehälter sind die fünf Injektoren angeordnet.
- 2 Stück Absaugschlauch für Strahlmittel und Staub
- 1 Stück Pneumatische Steuerung, bestehend aus:  
Kondensatabscheider, Druckregler, Manometer, Magnetventilen und allen zum Betrieb der Anlage notwendigen pneumatischen Bauteilen.
- 1 Stück Elektrische Steuerung, bestehend aus:  
Die Steuerung ist links oder rechts an der Anlage in einem Schaltschrank untergebracht. Dieser enthält das Bedienungstableau OP-17, Motorschutzschalter, Sicherungen, Siemens SPS S 7 Steuerung, Hauptschalter, Potentiometer und allen zum Betrieb der Anlage notwendigen elektrischen Bauteilen.

**MHG-Entstaubungsgerät Typ DUST-EX 1703  
mit Kübel und automatischer Abreinigung**

Nennluftmenge	1500 m <sup>3</sup> /Std.
Motorleistung	1,5 kW
Motorspannung	230/400 Volt
Filterfläche	17 m <sup>2</sup>
Reststaubgehalt	< 1,5 mg / m <sup>3</sup>
Staubbehälter	40 ltr. Kübel
Farbe	RAL 5018 türkisblau

Dieses Entstaubungsgerät ist für Innenraumaufstellung geeignet.

- 1 Stück Motorteil mit 1,5 kW  
Motor mit Absicherung durch Motorschutzschalter
- 1 Stück Abdeckungsplatte  
Grundausführung am Filtermotorteil, schützt den Motor zusätzlich vor Staubanfall
- 1 Stück Drucklufttank mit angebauten Pneumatikventilen für automatischen Abreinigungsvorgang  
Die Einstellung von Impuls, Abblasintervall und Nachreinigungszeit (max. 10 Minuten ) erfolgt im Schaltkasten am Siemens-LOGO

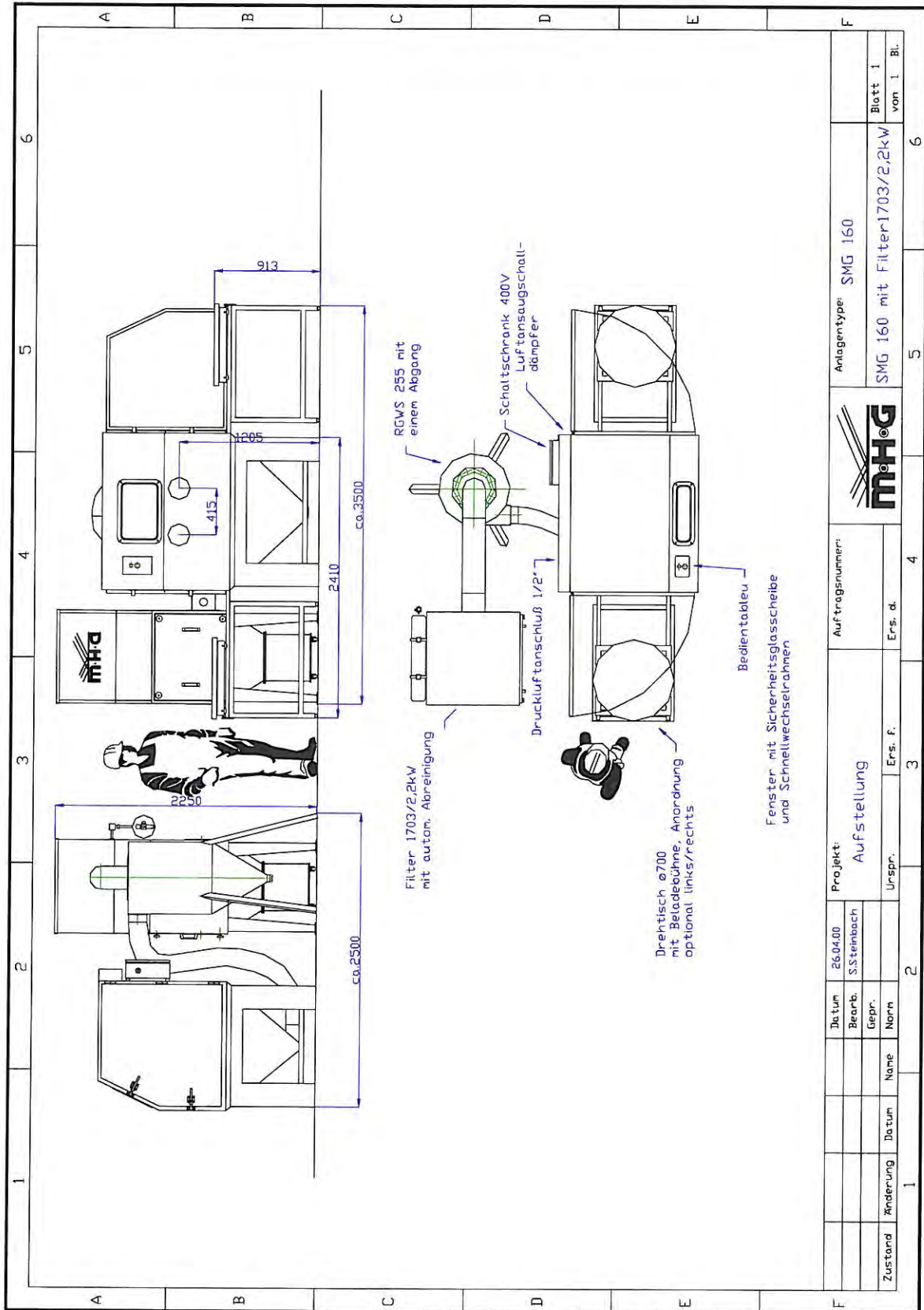
- 1 Stück Druckreduzierventil, inklusiv Manometer seitlich rechts eingebaut auf 5 bar eingestellt, mit Druckanzeiger
- 1 Stück Filterteil, Typ 1700  
stabile Stahlblechkonstruktion.
- 1 Stück Jet-Patrone, Spezialvlies  
**Die Patrone entspricht der Gerätekategorie „M“ nach DIN EN 60335-2-69  
Anh. AA gültig seit 01.01.2003**  
Filterfläche total            17 m<sup>2</sup>
- 1 Stück Kübelgestell für Zentrifugalabscheider mit Rollkübel,  
40 ltr. Inhalt.

**Leistungsdaten:**

Strahlstationantrieb:	0,37 kW / 400 Volt / 50 Hz
Takttischantrieb:	0,37 kW / 400 Volt / 50 Hz
Ventilator:	1,50 kW / 400 Volt / 50 Hz
Beleuchtung:	0,30 kW / 400 Volt / 50 Hz
Luftverbrauch:	3640 ltr./min. bei Betrieb aller vier Automatikdüsen und einem Luft- druck von 6 bar vor den Düsen
Schalldruckpegel:	< 79 dB(A), gemessen nach DIN 45635



# Aufstellungsplan: (ohne Drehtisch und Beladebühnen)



# Modell SMG 160 Injektor/Druckstrahl



Modell SMG 160 mit Zusatzeinrichtung:  
Drehtisch mit Beladebühne, Tragkraft 500 kg.  
Als Druckstrahlanlage mit hochverschleißfestem  
Prallgummi ausgekleidet.

- **Vorteile**
- Hohe gleichbleibende
- Strahlleistung,
- reproduzierbare
- Oberflächenqualität,
- sparsamer
- Strahlmittelverbrauch,
- beste Strahlleistung
- bei jedem Druck.

## Modell

### SMG 160 - FMB 85

Rückgewinnungssystem Typ 255  
Filterschrank mit manueller  
Abreinigung.

## Modell

### SMG 160 - 1703

(1,5 oder 2,2)

Rückgewinnungssystem Typ 255  
Patronenfilter mit automatischer  
Abreinigung.

## Arbeitsraum

Breite 1350 mm

Tiefe 1100 mm

Höhe 570 bis 1100 mm

## Strahlraum

Staubdichte Unterdruckkabine in  
stabiler Stahlblechkonstruktion.

## Türen

2 seitliche Türen, staubdicht  
schließend, doppelwandig zur  
Geräuschdämmung ausgeschäumt,  
abschließbar, mit pneumatischer  
Druckluftabschallsicherung.

## Rückgewinnung

Das auf die Kabine abgestimmte  
MHG-Rückgewinnungssystem  
garantiert eine kontinuierliche  
Aufbereitung des Strahlmittels durch  
gleichmäßige Abscheidung von  
Verunreinigungen, Staub und  
zerriebenem Strahlgut. Ein Magnet-  
separator sondert ferritische Partikel ab.



### Arbeitshandschuhe

Spezialgummi, abnutzresistent, antistatisch, Innenseite mit Baumwolle beschichtet, fest mit der Kabine verbunden.

### Bedieneinrichtungen

Ein-/Aus-Schalter für Strahlraumbeleuchtung und Rückgewinnung, effektive Druckluftausnutzung durch das Air Logic-System. Fußpedal, Hauptventil inkl. Öl- und Kondensatabscheider, Druckregler und Manometer.

### Sichtscheibe

Sicherheitsglas 320x500 mm, leicht auswechselbar ohne Spezialwerkzeug.

### Strahlraumbeleuchtung

Außen montiert, sehr gute Ausleuchtung durch Leuchtstoffröhren.

### Werkstückabblasdüse

Luftdüse zum Reinigen der gestrahlten Werkstücke.

### MHG-Strahlpistole

System MHG, Hochleistungs-Strahlpistole mit optimalem Wirkungsgrad, Betätigung erfolgt über Fußpedal, lieferbar mit verschiedenen Düsendrößen und Düsenwerkstoffen.

### MHG-Druckstrahlssystem

Lieferbar mit verschiedenen Kesselgrößen – 33 oder 100 l, inklusive aufgebautem Strahlmittelrückgewinnungssystem.



### Luftverbrauch

Strahldüsen- durchmesser	Luftbedarf bei 6 bar l/min – Injektor	Luftbedarf bei 6 bar l/min – Druckstrahlen
4,8 mm	—	1100
6,5 mm	590	2100
8,0 mm	910 Standard	3200
10,0 mm	1340	—

