

## weber.rep 766

### Epoxidharzmörtel

#### 2-Komponenten Reaktionsharzkleber auf Epoxidharzbasis zur Verklebung von Beton und Edelstahl

---

##### Anwendungsgebiet

- Verklebung von Beton und Edelstahl
- standfester Mörtel zum Verkleben von Schachtringen
- für Wand und Boden

---

##### Produkteigenschaften

- hohe mechanische Belastbarkeit
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- wasserfest und wärmebeständig

---

##### Anwendungsgebiet

weber.rep 766 wird zur Verklebung von Beton, Schachtbauteilen, Beton- und Stahlbetonrohren, Edelstahl eingesetzt.

---

##### Produktbeschreibung

weber.rep 766 ist ein lösemittelfreier 2-Komponenten Epoxidharzkleber.

---

##### Zusammensetzung

Epoxidharz, Füllstoffe

---

##### Produkteigenschaften

hohe Chemikalienbeständigkeit  
hohe mechanische Belastbarkeit  
für Dauerunterwasserbereiche  
witterungs-, und frostbeständig  
wasserfest und wärmebeständig  
rissfreie Aushärtung  
lösemittelfrei

---

##### Technische Werte

Aushärtezeit	ca. 24 Std.
Verarbeitungstemperatur	+ 10 °C bis + 30 °C Luft- und Objekttemperatur
Biegezugfestigkeit nach 7 Tagen	> 30 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit nach 7 Tagen	> 50 N/mm <sup>2</sup>
Dichte	ca. 1,6 kg/dm <sup>3</sup> Komp. A + B
Konsistenz	standfest
Verarbeitungszeit	ca. 45 Minuten
Mischungsverhältnis	Komp A: Komp B in GT: 13, 8 : 1

---

##### Qualitätssicherung

weber.rep 766 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

---

##### Allgemeine Hinweise

Alle angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 70 %.  
Das Produkt ist nach 24 Stunden mechanisch, nach 7 Tagen chemisch belastbar.  
Bei nicht saugfähigen Untergründen in Verbindung mit dichten Belägen verlängert sich die Durchhärtezeit.

---

##### Besondere Hinweise

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.

## weber.rep 766

### Epoxidharzmörtel

---

#### Untergrundvorbereitung

---

Flächen gründlich von losen Teilen, Staub und sonstigen haftungsmindernden Bestandteilen reinigen.  
Öl und Fett entfernen.

---

#### Verarbeitung

---

##### Mischvorgang:

Bei 2-Komponenten-Reaktionsharzen ist die Menge der Komponente B auf die Komponente A abgestimmt. Teilmengen sollten möglichst nicht entnommen werden.

Komponente B restlos in die Komponente A entleeren. Im Behälter der Komponente A mittels langsam laufender Bohrmaschine und aufgesetztem **weber.sys Rührpaddel Nr. 1** mischen. In der Masse dürfen keine Schlieren mehr sichtbar sein. Boden und Wandungen des Gefäßes beim Mischen besonders beachten. Die Mischzeit beträgt 2 Minuten. Im Anschluss umtopfen und nochmals kurz durchrühren.

**weber.rep 766** auf die zu verklebenden Flächen mit Spachtel oder Kelle auftragen. Elemente nach spätestens 45 Minuten zusammenfügen. Überquellende Reste mit Spachtel oder Kelle abschieben bzw. mit klarem Wasser und hartem Schwamm entfernen.

---

#### Verbrauch / Ergiebigkeit

---

je mm Schichtdicke : ..... ca. 1,6 kg/m<sup>2</sup> .....

---

#### Verpackungseinheiten

---

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	4,3 kg	45 Stück

---

---

#### Produktdetails

---

##### Auftragswerkzeug:

Spachtel, Kelle

##### Farbe:

grau

##### Durchtrocknungszeit:

ca. 24 Std.

##### Lagerung:

Bei trockener, kühler (nicht unter + 5 °C) Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 12 Monate lagerfähig.