

HERZOG

TRENNAUTOMAT VST

**Vollautomatische
Maschine zum Trennen
von
Spektralproben**

- Einknopf-Bedienung
- Absolut ebener Schnitt
- Geringe Nachbearbeitung
- Proben kalt oder rotglühend, jedes Material
- Geringster Zeitaufwand –
niedriger Trennscheibenverbrauch
- Aufstellung auf Ofenbühne oder im Labor
(Staubabsaugung und Luftreinigung eingebaut)



Bedienungselemente:

- 1 Tür für Trennscheibenwechsel
- 2 Haltezyylinder
- 3 Druckluftzuführung mit Mikroöler
- 4 Probenentnahme
- 5 Elektro-Schaltschrank
- 6 Tür
- 7 Druckstück
- 8 Einwurftrichter für Proben
- 9 Druckbehälter
- 10 Abdeckplatte
- 11 „Start“
- 12 „NOT-AUS“ – „Entstörung“
- 13 Kontroll-Leuchte
- 14 Probenausstoß durch Hand
- 15 Störungs-Leuchte
- 16 Tür

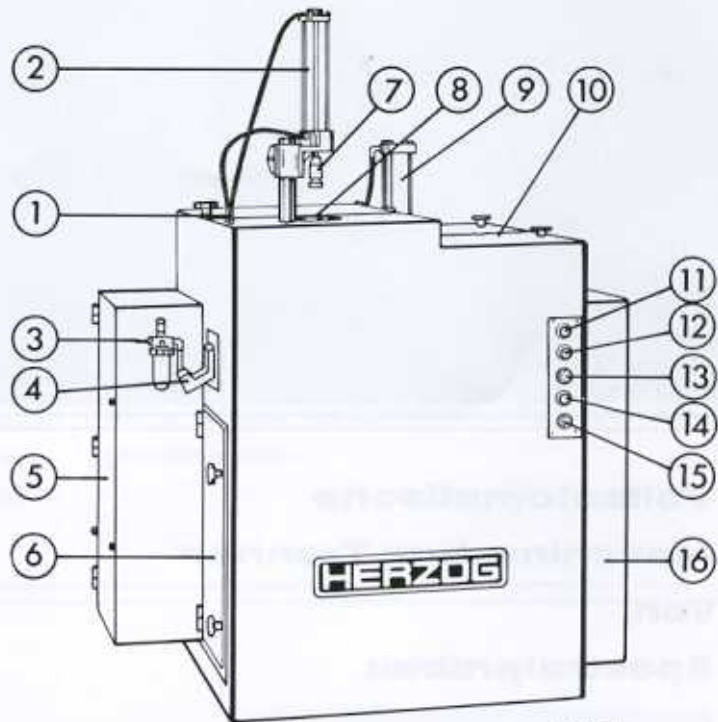


Fig. 1

Technische Daten:

Motorleistungen:	Trennmotor	15 PS
	Drehfuttermotor	1,5 PS
	Staubabsaugung	1,5 PS
Trennscheiben		400 mm ϕ (16")
Preßluft		5-6 atü
Nettogewicht		ca. 700 kg
Bruttogewicht (seemäßige Verpackung)		ca. 860 kg
Kistenmaße		135 x 135 x 150 cm

(Konstruktionsänderungen vorbehalten.)

GESAMTZEIT FÜR TRENNVORGANG VON „START“ BIS ENTNAHME DER PROBE CA. 10 SEC.

Durch das besondere Trennverfahren liegt der Verbrauch an Trennscheiben extrem niedrig

Die von uns entwickelten Trennscheiben sind speziell auf unsere Maschinen abgestimmt und ergeben optimale Trennleistungen.

HERZOG-UNIVERSAL-Trennscheiben RI und RI Super (bruchsicher) sind für alle Stahlarten (auch Roheisen) zu verwenden, unabhängig von Härte und Legierung.

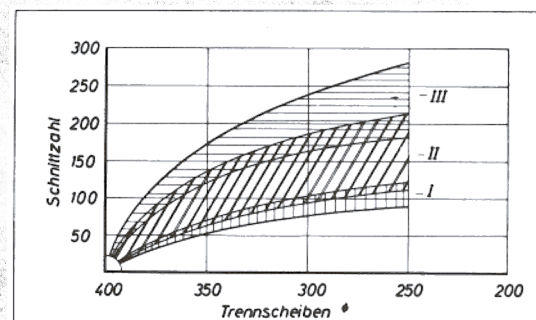


Fig. 2



Fig. 3

Bedienung:

Die Probe wird in den Einwurftrichter (Fig. 1/8) geschoben und durch Drücken des „START“-Knopfes der automatische Arbeitsablauf – Spannen, Trennen, Auswerfen der Spektralprobe und Restprobe – eingeleitet.

Die Probe wird während des Trennvorganges in einem Aufnahme- ring gehalten, der bei Änderung der Probenform schnell austauschbar ist.

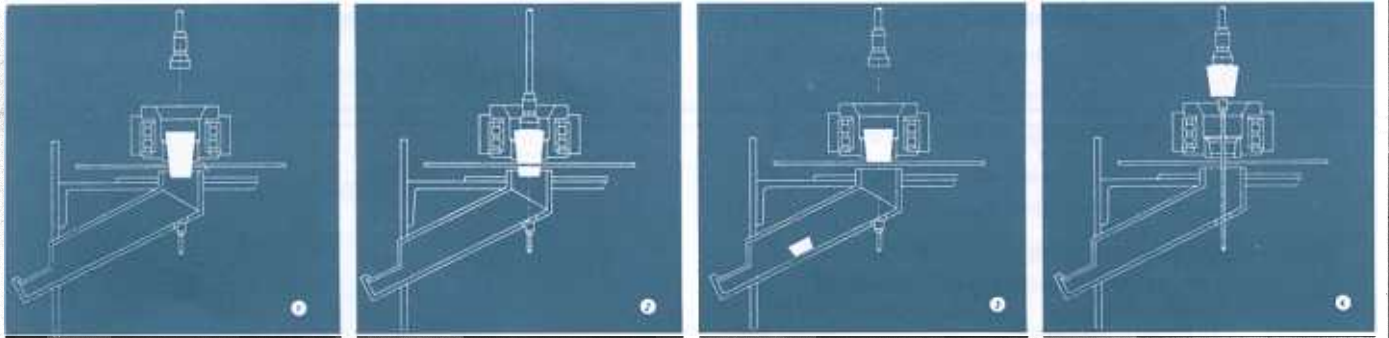


Fig. 4

Staubabsaugung - Luftreinigung:

Der bei dem Trennvorgang entstehende Staub wird durch einen eingebauten Exhaustor abgesaugt. Um Staubaustritt zu verhindern, ist der Raum, in dem der Trennvorgang stattfindet, vollkommen geschlossen. Die Probe wird während des Trennens durch angesaugte Luft wirksam gekühlt. Grob- und Feinfilterungen entstauben weitgehend die aus der Maschine austretende Abluft.

Der in der Abbildung sichtbare Filterkasten wird zur Reinigung und zum Austausch abgenommen.

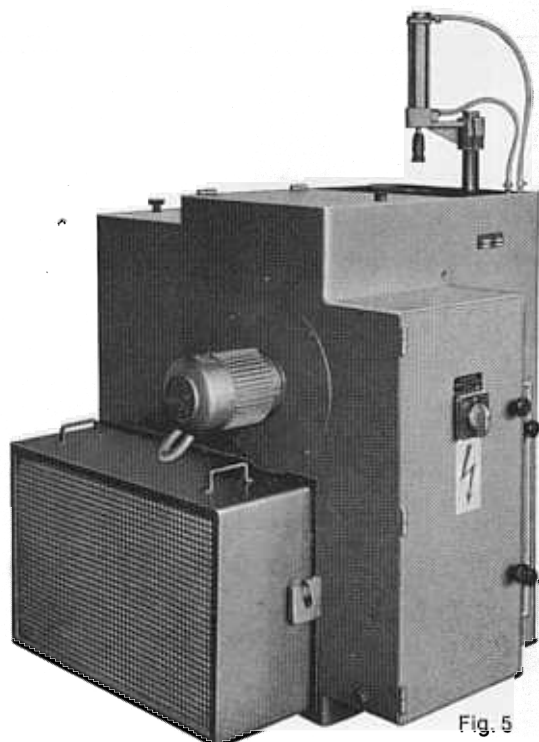


Fig. 5

Elektrische Ausrüstung:

Die komplette elektrische Steuerung befindet sich in einem staubdichten Schaltschrank, der an der linken Maschinenseite angebracht ist.

Alle Motoren werden über Schaltschütze gesteuert und durch Überstromrelais geschützt. Die ganze Maschine ist durch einen eingebauten Hauptschalter abzuschalten.

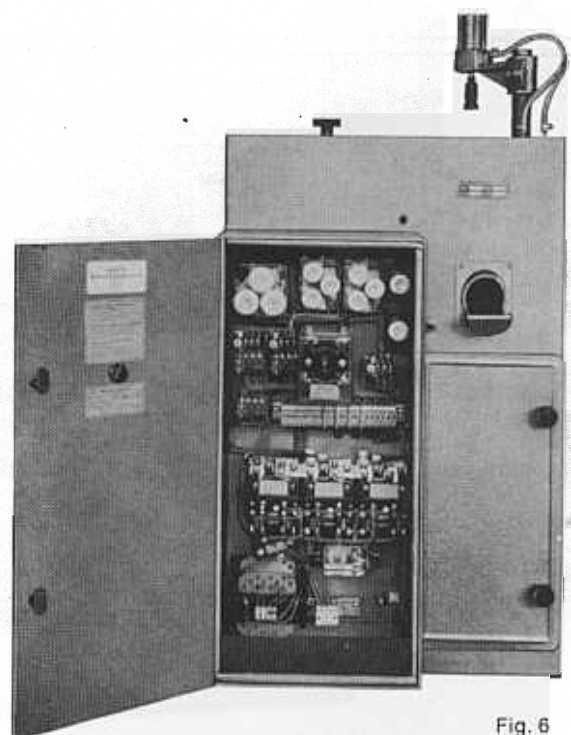


Fig. 6

Nach dem Trennen erhalten die Proben eine gleichmäßige und gleichbleibende Oberflächenrauigkeit durch Schleifen auf der

DOPPELTeller-FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE MODELL HT 350

Die Maschine besitzt zwei nebeneinanderliegende Schleifteller für Vor- und Fertigschliff. Rotationsvakuum sowie Staubexhaustor bewirken ein festes Aufliegen des Schleifpapiers auf den Schleiftellern. Diese Kontaktschleifmethode ergibt einwandfrei ebene Oberflächen. Große Schleifleistungen werden durch starke Antriebs-

motoren von je 1,5 PS, polumschaltbar für 1500 und 3000 U/min., erreicht. Eingebaute Bremsen ermöglichen schnelles Stillsetzen. Kleine und stark erwärmte Teile können während des Schleifens mit Magnethaltern gehalten werden.

Technische Daten:

Motorleistung (Schleifmaschine)	1,5/2 PS
Schleifteller	350 mm ϕ
Arbeitshöhe	900 mm
Motorleistung (Staubabsaugung)	1,5 PS
Nettogewicht	ca. 250 kg
Bruttogewicht (seemäßige Verpackung)	ca. 370 kg
Kistenmaße	ca. 115 x 95 x 115 cm

(Prospekt HT 350)

(Konstruktionsänderungen vorbehalten.)



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9

HERZOG Maschinenfabrik GmbH + Co.
Auf dem Gehren 1 · D-4500 Osnabrück-Lü.
Postfach 2329 · Telefon (0541) 37370
Telex 94784 herzog d · Telefax (0541) 387141

VST
400

a) Elektrischer Anschluß
connection
connexion

b) Probenabmessungen
sample dimensions
dimensions des éprouvettes

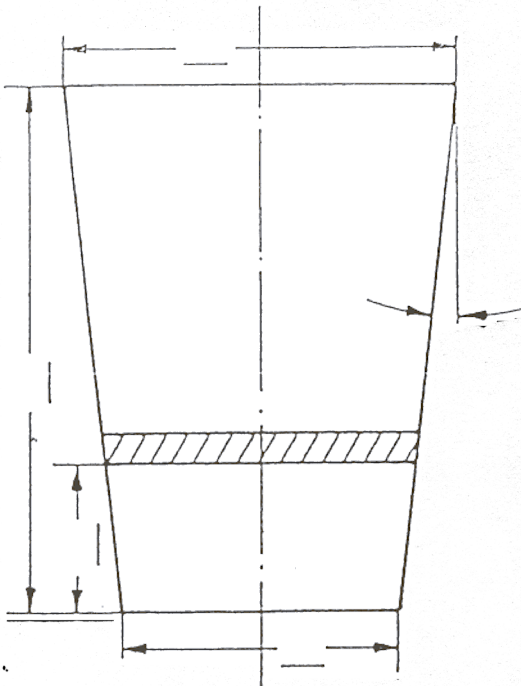
Firma:
Messr.:
Ets.:

Bitte, senden Sie dieses Formular schnellstens ausgefüllt an uns zurück.
Please, return this form – sheet duly completed as early as possible.
Veuillez renvoyer ce formulaire plus tôt possible, après l'avoir complété.

a) Elektrischer Anschluß – connection – connexion

Betriebsspannung:	Volt
working voltage:	volt
voltage de service:	volt
Frequenz:	Hz
frequency:	C. P. S.
fréquence:	pér.
Sonstige Angaben:	
other statements:	
autres indications:	

b) Probenabmessungen:
sample dimensions:
dimensions des éprouvettes:



Restprobe zur evtl. Spänegewinnung durch Probenfräsmaschine
»HERZOG HFS 120« für chem. Untersuchung.

sample-remainder, eventually for obtaining chips for chemical
analysis by milling machine »HERZOG HFS 120«.

épreuve résiduelle, peut-être pour obtenir des copeaux pour
recherche chimique par fraiseuse des éprouvettes
»HERZOG HFS 120«.

Spektralprobe
spectral sample
épreuve spectroscopique