

Hoch[®]
SCHORNSTEINSYSTEME

HOCH SCHORNSTEINSYSTEME FACHHÄNDLER:



WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE

EUROPAWEITER VERTRIEB DURCH DIE  Baustoff-Euro-Trade GmbH

Hoch[®]
SCHORNSTEINSYSTEME

HOCH - INDUSTRIAL



HART KERAMIKROHRE
GEPRÜFTE QUALITÄT
MADE IN GERMANY



Genau. Richtig.



WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE

Der Hoch® Industrial Schornstein ist ein universelles dreischaliges Abgas-system speziell als Industrieschornstein entwickelt, zu dessen Herstellung TÜV-geprüfte Keramikrohre des renommierten deutschen Herstellers HART Keramik aus Waldsassen mit mehr als 300 Jahren Tradition zum Einsatz kommen.

Selbstverständlich besitzt der Hoch® Industrial Schornsteinbausatz eine bau-aufsichtliche Zulassung ausgestellt durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

Der Industrie-Schornstein-Bausatz besteht aus Leichtbeton-Mantelsteinen und ist trotzdem massiv und stabil – mit 30 Jahren Herstellergarantie!

Der Hoch® Industrie Fertigteil-Schornstein mit den Durchmessern 300 mm, 350 mm und 400 mm ist für feste, flüssige und gasförmige Brennstoffe geeignet - unter anderem für Holz, Kohle, Gas, Öl und Brikett.

GEPRUFTE QUALITÄT- MADE IN GERMANY



Genau. Richtig.

Bauaufsichtliche Zulassung ausgestellt durch:



Produkte und Innovationen

HOCH® Schornsteinsysteme ist ein lizenzierter Handelspartner der deut-schen Firma Ziegelwerk Waldsassen AG – des Keramikherstellers von HART KERAMIK mit mehr als 300 Jahren Tradition.

Indem wir auf den besten Vorbildern der deutschen Schornsteintechnik ba-sieren, die sich mit jahrelanger Erfahrung und Tradition brüsten kann, bie-ten wir Ihnen Produkte von der höchsten Qualität an.

Keramikrohre rosten nicht, sie sind absolut korrosionsbeständig und haben daher eine extrem lange Lebensdauer.

HART Keramikrohre sind in hohem Maße säurebeständig. Übliche Konden-sate können daher keinen Schaden anrichten, auch gegen chlorhaltige Dämpfe, Lösungsmittel u.ä. Schadstoffe in der Verbrennungsluft sind diese Rohre resistent.

Unsere Keramikrohre werden bei ca. 1.100°C gebrannt, sie sind also schon vor dem Einbau „durchs Feuer gegangen“. Nach DIN EN 1457 sind unsere Rohre rußbrandbeständig. Keramikrohre sind temperaturbeständig, sie schmelzen nicht, es können auch keine giftigen Dämpfe daraus entweichen. Eine Übertragung von Feuer durch mehrere Stockwerke ist ausgeschlossen.

Keramikrohre dämpfen durch ihr Gewicht die Schallübertragung von der Heizung in Ihre Wohnung.

Die von uns verwendeten Keramikrohre haben eine hohe mechanische Festigkeit und eine enorme Abriebfestigkeit, auch das trägt zur Langle-bigkeit bei.

Keramikrohre sind umweltfreundlich, sie können recycelt und daher dem Materialkreislauf wieder zugeführt werden.

Keramikrohre müssen nicht an bestehende Blitzschutzanlagen angeschlos-sen werden.

Keramikrohre haben sich seit Jahrzehnten in vielen Millionen Schornsteinen bewährt – ein besseres Zeugnis kann man einem Baustoff nicht ausstellen.



Vorteile der HOCH® Schornsteinsysteme

Sparsamkeit – HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme sind eine hervor-ra-gende Alternative zu traditionell gemauerten Schornsteinen aus Ziegel-steinen. Es handelt sich hierbei um eine technologisch eindeutig fortge-schritteneren Lösung. Da für ihren Bau teilweise Fertigelemente verwendet werden, ist ihr Einbau schnell und ökonomisch.



Vielseitigkeit – HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme sind dazu ausgerich-tet, alle Arten von Abgasen abzuführen. Sie sind kompatibel mit verschie-denen Arten von Heizgeräten, unabhängig von welchem Anbieter oder welche Wärmequelle verwendet wird. Somit stellen sie eine vollständig unabhängige Lösung dar.



Komfort – Einer der wesentlichsten Vorteile der HOCH® Keramik-Schornstein-systeme ist der Komfort bei Einbau und Nutzung. Der Einbau von HOCH® Schornsteinsystemen ist recht einfach und die Wahrscheinlichkeit, dabei Fehler zu begehen, recht gering. Eine bedeutende Annehmlichkeit stellt für die Nutzer der HOCH® Schornsteinsysteme auch deren große Beliebigkeit in Bezug auf die Auswahl der Ausstattungsart des Schornsteins dar. Dies alles sorgt dafür, dass jeder den für sich passenden Schornstein wählen kann.



Sicherheit – Die HOCH® – Schornsteinsysteme gewährleisten ihren Kunden eine Bauaufsichtlich geprüfte Lösungen im Bereich der Schornsteintechnik. Unsere Schornsteine sind resistent gegen Rußbrand und Säuren, die in Abgasen auftreten. Die Sicherheit in der Nutzung sowie ihre hohe Qualität wurden in vielen durchgeführten Untersuchungen bestätigt. Diese Schornsteine be-sitzen das europäische CE-Kennzeichen, das die Einhaltung aller erforderli-chen Normen garantiert.

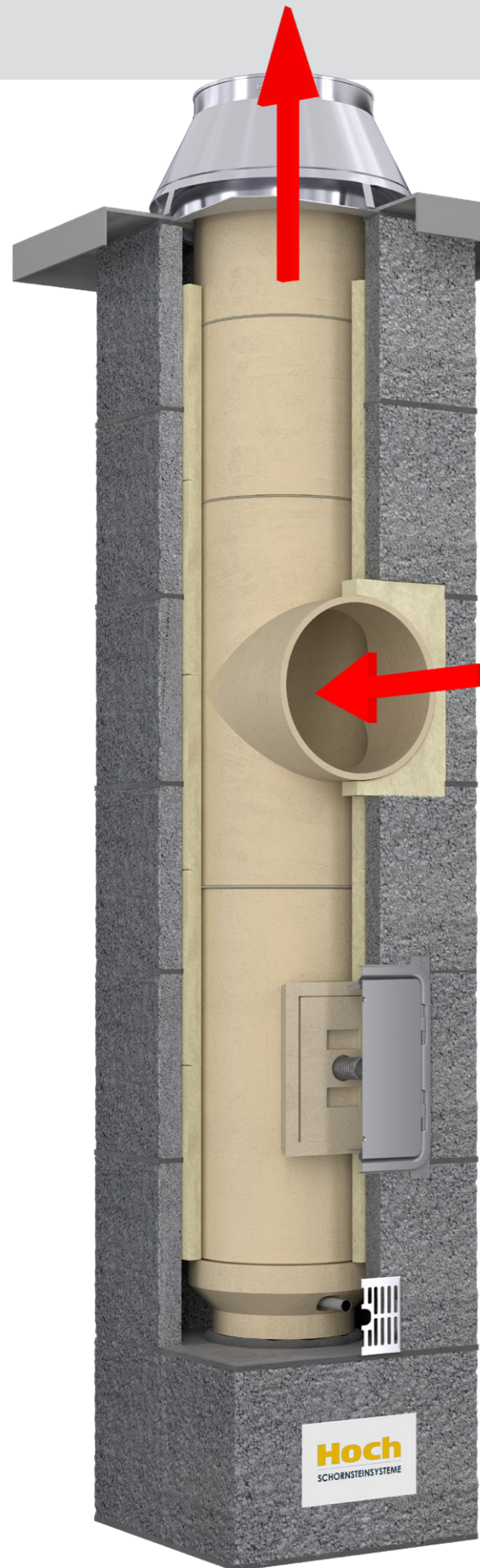


Ökologie – HOCH® Schornsteinsysteme sind beständige und umweltbe-wusste Produkte. Sie bestehen hauptsächlich aus natürlichen Materialien, wie Ton, Gesteinskörnern sowie mineralischer Steinwolle. Dies sorgt dafür, dass ihre Produktion umweltfreundlich ist, und ihre Nutzung, in Verbin-dung mit modernen Kesseln und Kaminen, den Verbrauch von Brennma-terial minimiert.



Schornsteinsystem HOCH Industrial - Raumluftabhängig

Ausführung mit Faserzement Abdeckplatte



Klassifizierung:

T400 N1 D3 G50

T400 N1 W2 O50

Norm:

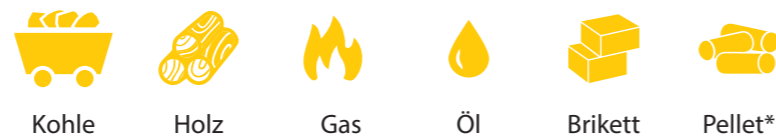
EN 13063-1

EN 13063-2

Feuerwiderstandsklasse:

L_A90

Für folgende Brennstoffe geeignet:



* Für Pellet - bedingt geeignet – Der Abgastemperaturbereich muss eingehalten werden & der Pellet-Wassergehalt unter 8% liegen.

FÜR HOLZPELLETS EMPFEHLEN WIR UNSERE W3G SCHORNSTEINE

Verfügbare Durchmesser:

Verfügbar mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht):

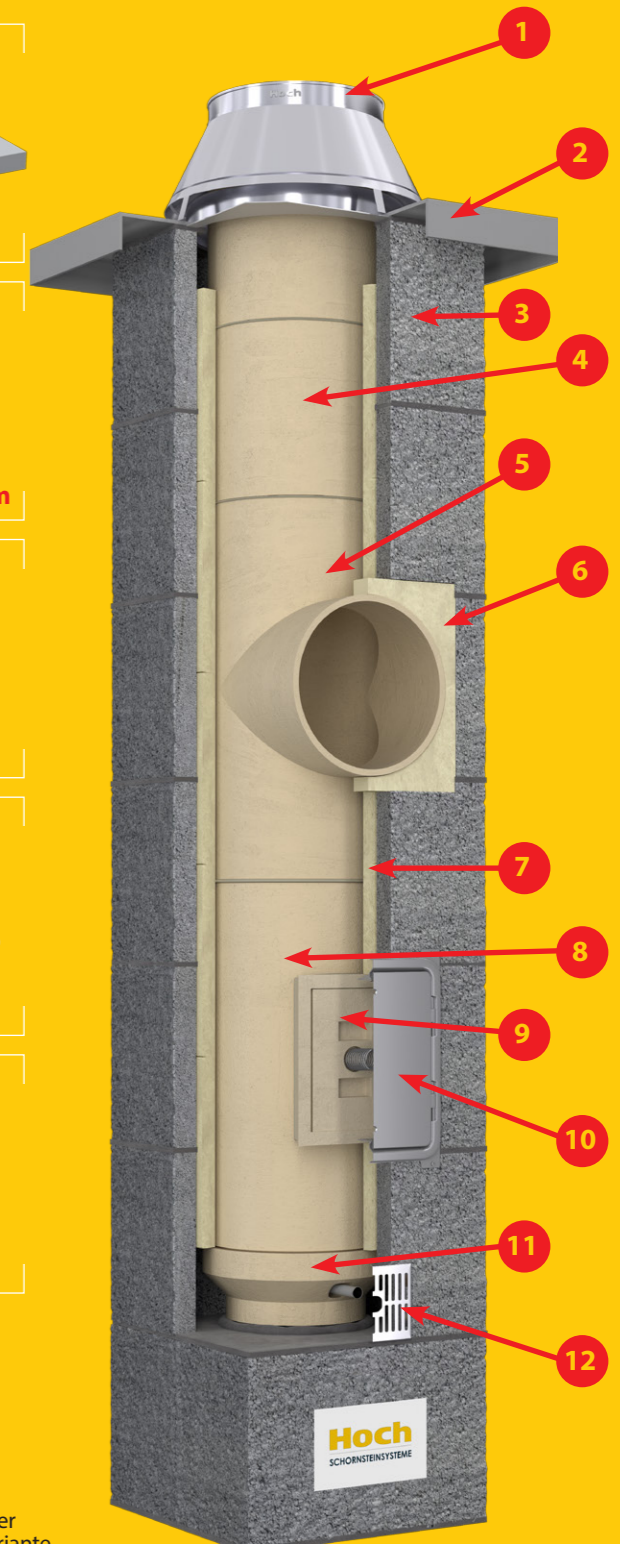
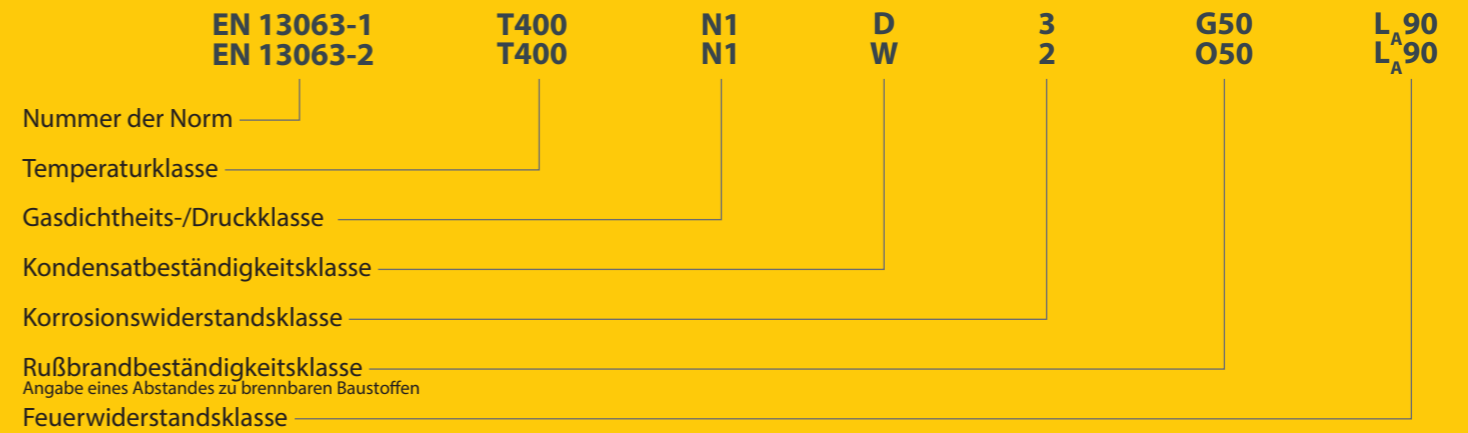
Ø 300 Ø 350 Ø 400

Verfügbare Varianten:



Klassifizierungsschlüssel

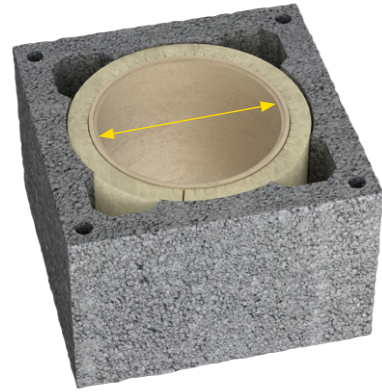
Abgasanlage



5a/b/c – Abhängig von der
gekauften Schornstein Variante

Verfügbare Durchmesser

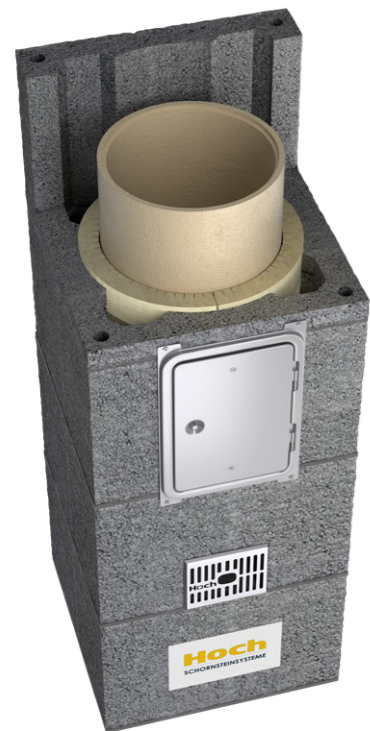
Verfügbar Ohne Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht): Ø 300mm, Ø 350mm, Ø 400mm.



Ø 300mm
Ø 350mm
Ø 400mm

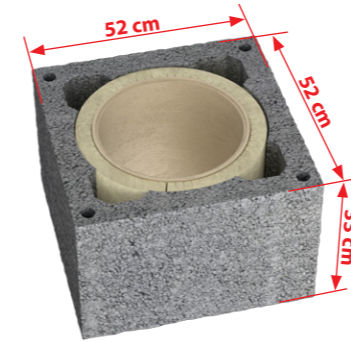
Verfügbare Varianten

Sie können den Leichtbau-Fertigteil-Schornstein in folgenden Varianten bestellen:

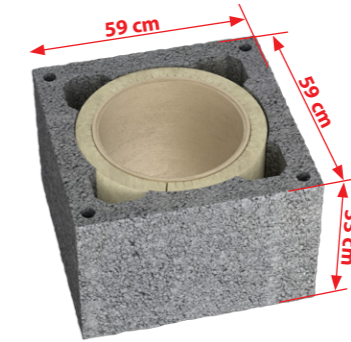


Ohne Multifunktionsschacht
(Lüftungsschacht)

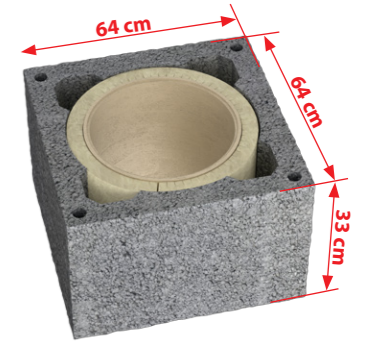
Außenmaße der Leichtbeton-Mantelsteine



Für Folgende Durchmesser:
Ø 300mm

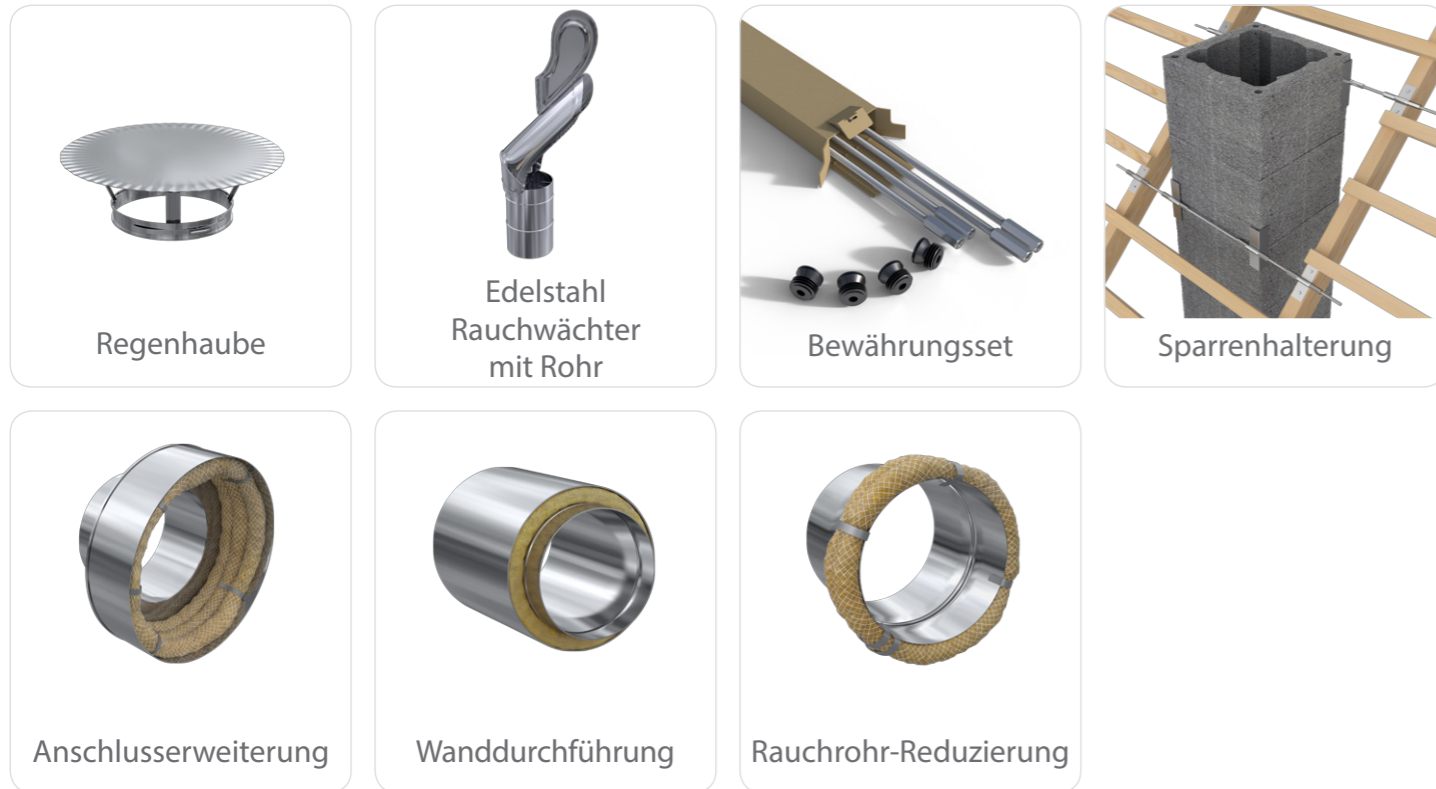


Für Folgende Durchmesser:
Ø 350mm



Für Folgende Durchmesser:
Ø 400mm

Zusatzelemente – optional lieferbar



Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht) – optional lieferbar

Multifunktionsschacht / Lüftungsschacht – nicht nur für die Entlüftung, sondern auch als Schacht für Leitungen und Kabel hervorragend geeignet.

Heutzutage werden Photovoltaik- und Solarsysteme immer beliebter. Da bietet der Hoch-Multifunktionsschacht die optimale Lösung zur Verlegung von Leitungen, und die Option von nachträglicher Montage einer Solar- oder Photovoltaikanlage bleibt für die Zukunft auch bestehen.

Der Multifunktionsschacht kann auch für die Verlegung von anderen Leitungen genutzt werden. Unter anderem können Antennenkabel, Satellitenkabel, Datenleitungen, Stromleitungen und sogar Abwasserleitungen in diesem Multifunktionsschacht geführt und so im ganzen Haus verlegt werden.

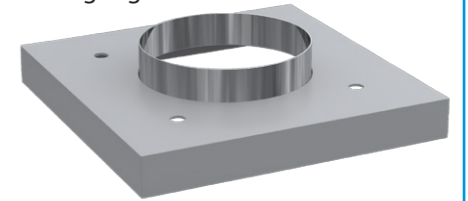


Faserzement-Abdeckplatte - Sonderanfertigung - Lösung für alle Schornsteinabdeckungen

Jahrzehnte lang trotz sie Wind und Wetter - die Abdeckplatte auf dem Schornsteinkopf. Meist aus Beton hergestellt, nagt der Zahn der Zeit an ihr und Wasser und Frost zerstören die Abdeckplatte, die den Schornstein schützen soll. Spätestens dann, wenn in Fugen und Risse Wasser eindringen kann, sollte gehandelt werden, da sonst kostspielige Schäden am Schornsteinsystem die Folge sein können.

Die Lösung Individuelle Anfertigung von Abdeckplatten aus Faserzement

- nach Ihren Maßangaben / Zeichnungen (siehe Rückseite)
- Materialstärke 10 mm
- Witterungsbeständig durch Spezialbeschichtung
- einfache und schnelle Montage
- geringes Eigengewicht
- Befestigungsset bestehend aus Dichtscheiben, Schrauben und Spezialdübeln
- Aussparungen oder Aufkantungen für LAS gemäß Ihren Angaben
- mit individuellen seitlichen Überständen für alle Arten von Verkleidungen (Blech / Schiefer / Klinker)
- auf Wunsch mit Abströmrohr
- kurze Lieferzeiten aufgrund eigener Fertigung



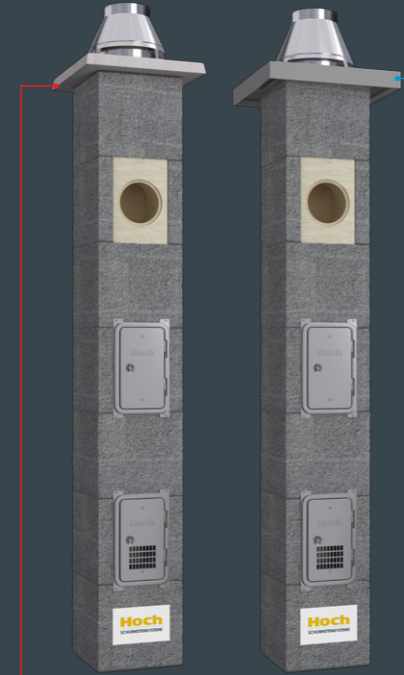
Raumluftabhängig

HOCH - UNIVERSAL



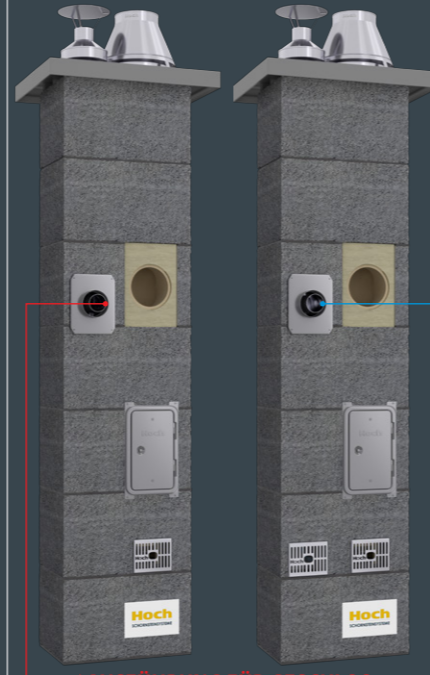
AUSFÜHRUNG MIT BETONABDECKPLATTE
AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

HOCH - W3G



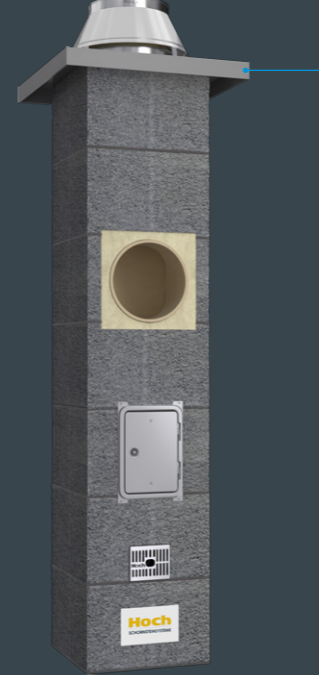
AUSFÜHRUNG MIT BETONABDECKPLATTE
AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

HOCH - DUO



AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE BRENNKAMMER OHNE KONDENSATABLAUF
AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE UND OFFENE BRENNKAMMER MIT KONDENSATABLAUF

HOCH - INDUSTRIAL



AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

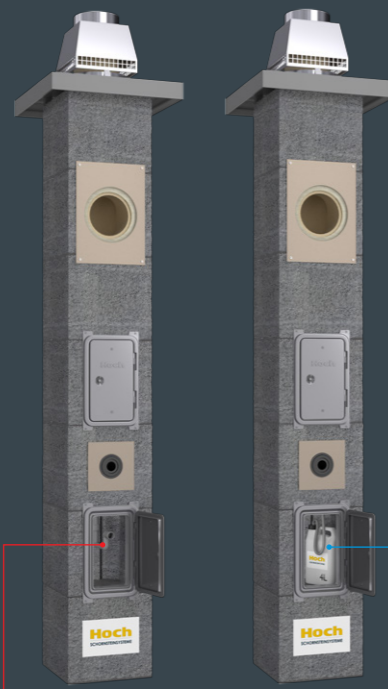
Raumluftunabhängig - LAS

HOCH - UNIVERSAL - LAS



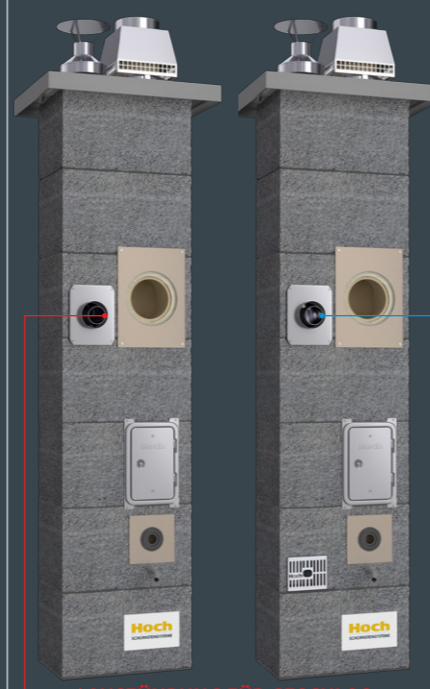
AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

HOCH - W3G - LAS



AUSFÜHRUNG MIT SYPHON FÜR DEN KONDENSATABLAUF
AUSFÜHRUNG MIT KONDENSATSAMMELBEHÄLTER

HOCH - DUO - LAS



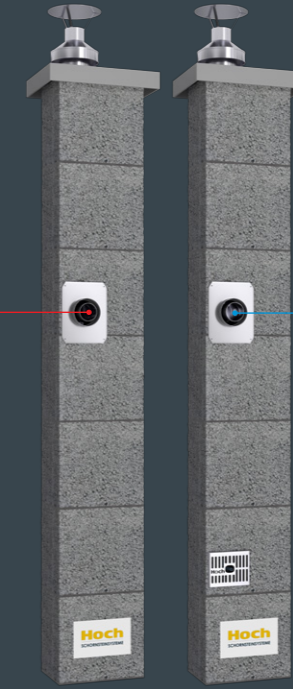
AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE BRENNKAMMER OHNE KONDENSATABLAUF
AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE UND OFFENE BRENNKAMMER MIT KONDENSATABLAUF

HOCH - KERAMIK MULTI - LAS



AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

HOCH - TURBO STAHL - LAS



AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE BRENNKAMMER OHNE KONDENSATABLAUF
AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE UND OFFENE BRENNKAMMER MIT KONDENSATABLAUF

