



WORLD WIDE WEAVE

Mehr Effizienz in der Vliestroeknung

GKD zeigt neueste Prozessbandentwicklungen auf der Tectextil

Immer mehr Anwendungsgebiete und exponentiell fortschreitender Ersatz herkömmlicher Materialien: Die Nachfrage nach technischen Textilien wächst weiterhin rasant. Mit dem Bedarf an den hochtechnisierten Produkten steigen auch die Herausforderungen an Produktivität und Wirtschaftlichkeit der Herstellung. Zur internationalen Leitmesse für technische Textilien und Vliesstoffe Tectextil präsentiert die GKD – GEBR. KUFFERATH AG innovative Prozessbandlösungen zur Optimierung dieser anspruchsvollen Fertigungsprozesse. Im Zentrum des Messeauftritts vom 9. bis 12. Mai in Frankfurt stehen hocheffiziente gewebte Trocknerbänder mit Antihafbeschichtung. Besonderer Blickfang am Stand der international führenden technischen Weberei ist das Modell eines Doppelbandtrockners mit Ober- und Unterband. Zweiter Ausstellungsschwerpunkt ist das neuentwickelte Formierband CONDUCTIVE® 7690 für die Spinnvliesproduktion, das bei namhaften Referenzkunden bereits zur deutlichen Effizienzsteigerung des Gesamtprozesses beiträgt. Spiralgliederbänder aus eigener Fertigung runden das gezeigte Angebot an zukunftsweisenden Prozessbandlösungen für die Vliesstofffertigung ab.

Als ausgewiesener Lösungspartner setzt GKD mit anwendungsspezifisch entwickelten Prozessbändern und führender Nahttechnologie regelmäßig Maßstäbe. Basis dafür ist die über Jahrzehnte gewachsene Beratungs- und Engineeringkompetenz, die Prozesspraxis und Verfahrenstechnologie in maßgeschneiderte Produktentwicklungen für die Vliesstoffindustrie umsetzt.



WORLD WIDE WEAVE

Mit schnellen Reaktionszeiten und einem weltweiten 24/7-Service gilt der Technologieführer auch im Notfall als verlässlicher Partner. Thermisch gefügte Nähte durch den GKD-Service vor Ort sind Garant für markierungsfreie Verbindungen an Bändern zur Trocknung sensibler Produkte. Zur Tectextil präsentieren die Prozessbandexperten deshalb nicht nur neueste Produkte für anspruchsvolle Fertigungsprozesse, sondern sind auch begehrte Diskussionspartner für neue Aufgabenstellungen oder Prozessoptimierungen.

Beschichtete Bänder zur Vliesverfestigung und -trocknung

Trocknerbändern von GKD eilt der Ruf hoher Querstabilität, optimaler Planlage, exzellenter Laufeigenschaften, bewährter Robustheit und markierungsfreier Stecknahtverbindungen voraus. Mit diesem weltweit erprobten Eigenschaftsprofil optimieren sie in Ein- oder Doppelbandtrocknern die Effizienz anspruchsvoller Thermobondingprozessen. Anwendungsbezogen aus Metall, Kunststoff oder deren Materialkombination gewebt, gewährleisten sie die für eine hohe Produktivität erforderliche Prozesssicherheit. Mit beschichteten Bandtypen zur Vliestrocknung beantwortet GKD jetzt die gestiegenen Herausforderungen bei schwer ablösbaren Produkten. Die zur Tectextil vorgestellten Glashybrid-Gewebe sind durch eine Glaslitze in Kettrichtung ebenso leicht wie querstabil. Ihre hochwertige PFA-Beschichtung minimiert zugleich Anhaftung und Verschmutzung. Damit gehören auch bei stark klebrigen Produkten sonst unvermeidliche aufwendige Reinigungsprozesse der Vergangenheit an. Je nach Anwendung wird die neuartige Gewebekonstruktion für den Einsatz im Ein- oder Doppelbandtrockner magnetisch oder nichtmagnetisch ausgelegt.

Mehr Grip und Reinigungskomfort für die Spunlaid-Vliesformierung



WORLD WIDE WEAVE

Signifikante Prozessverbesserung erzielt auch das innovative Formierband CONDUCTIVE® 7690. Spezielle Monofile leiten die prozessbedingte elektrostatische Aufladung zuverlässig ab. Die raue Bandstruktur in Umlaufrichtung überzeugt im Ablagebereich durch hohen Mitnahmeeffekt und homogene Florbildung. Beim Bandwechsel erübrigt der Grip dieser Gewebekonstruktion ein vorheriges Anschleifen, sodass in kürzester Zeit die Produktionsgeschwindigkeit wieder erreicht wird. Dennoch gewährleistet der neuartige Bandtyp eine optimale Vliesabnahme. Namhafte Vlieshersteller schätzen überdies die herausragenden Reinigungseigenschaften des CONDUCTIVE® 7690. Verunreinigungen platzen einfach ab oder lassen sich schnell und leicht entfernen.

Das Plus an Prozesssicherheit in Hochgeschwindigkeitsanwendungen

Für Hochgeschwindigkeitsanwendungen in der Hygienevliesfertigung bietet der Prozessbandexperte Bandtypen aus Metall oder Kunststoff. Erstmals präsentiert GKD zur Techtextil eine Gewebekonstruktion, deren Kunststofffäden mit Graphit bruchfest ummantelt sind und dadurch in schnelllaufenden Prozessen die elektrostatische Aufladung sicher ableiten. Hochflexible Nockengewebeebänder ermöglichen durch ihre selbststeuernden Laufeigenschaften auch bei hohen Prozessgeschwindigkeiten eine störfreie Produktion. Ihre spezifische Konstruktion aus Metall mit Seilen aus Spezialkunststoff in Umlaufrichtung ist ideal bei kleinen Biegeradien und hoher Kraftereinwirkung. Selbstführende Nockengewebeebänder aus Edelstahl stellen ihre robuste Leistungsfähigkeit in Wasch- und Bleichprozessen von Fasern und Textilien erfolgreich unter Beweis. Werkstoffbedingt sind diese Transportbänder resistent gegen aggressive Laugen und überzeugen auch bei ungleichmäßigem Auflagegewicht durch Prozesssicherheit.

Spiralgliederbänder zur Abrundung des Produktportfolios



WORLD WIDE WEAVE

Neu im GKD-Produktportfolio sind Spiralgliederbänder, die komplett im eigenen Haus gefertigt werden. Kunden, die auf diesen Bandtyp nicht verzichten möchten, profitieren fortan auch von der umfassenden Expertise des Prozessbandexperten. Neben den zukunftsweisenden Produktinnovationen ist erfahrungsgemäß die praxisbewährte Beratungs- und Entwicklungskompetenz der GKD-Ingenieure bei den Besuchern der Techtexil gefragt.

**Besuchen Sie die GKD – GEBR. KUFFERATH AG
auf der Techtexil in Frankfurt
9. - 12. Mai 2017
Stand Halle 3.1 D79**

5.701 Zeichen inkl. Leerzeichen

GKD – GEBR. KUFFERATH AG

Die inhabergeführte technische Weberei GKD – GEBR. KUFFERATH AG ist Weltmarktführer für gewebte Lösungen aus Metall und Kunststoff sowie transparente Medienfassaden. Unter dem Dach der GKD – WORLD WIDE WEAVE bündelt das Unternehmen drei eigenständige Geschäftsbereiche: SOLID WEAVE (Industriegewebe), WEAVE IN MOTION (Prozessbandgewebe) sowie CREATIVE WEAVE (Architekturgewebe). Mit sechs Werken – dem Stammsitz in Deutschland, die übrigen in den USA, Südafrika, China, Indien und Chile – sowie Niederlassungen in Frankreich, Großbritannien, Spanien, Dubai, Katar und weltweiten Vertretungen ist GKD überall auf dem Globus marktnah vertreten.

Nähere Informationen:
GKD – GEBR. KUFFERATH AG
Metallweberstraße 46
D-52353 Düren
Telefon: +49 (0) 2421/803-0
Telefax: +49 (0) 2421/803-227
E-Mail: weaveinmotion@gkd.de
www.gkd.de

Abdruck frei, Beleg bitte an:
impetus.PR
Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Telefon: +49 (0) 241/189 25-10
Telefax: +49 (0) 241/189 25-29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

Mehr Effizienz in der Vliestrocknung

GKD zeigt neueste Prozessbandentwicklungen auf der Techtexil



WORLD WIDE WEAVE

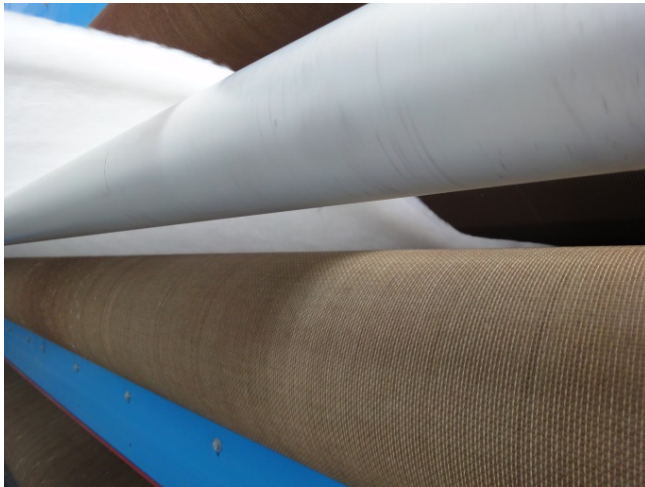


Bild 1: Mit beschichteten Bandtypen zur Vliestrocknung beantwortet GKD die gestiegenen Herausforderungen bei schwer ablösbaren Produkten.

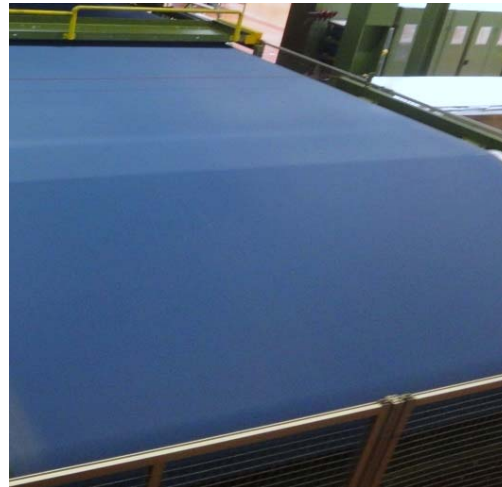


Bild 2: Das Formierband CONDUCTIVE® 7690 von GKD überzeugt im Ablagebereich durch einen hohen Mitnahmeeffekt und homogene Florbildung.



Bild 3: Hochflexible Duofil® - Nockengewebeflächen von GKD ermöglichen durch selbststeuernde Laufeigenschaften eine störfreie Produktion.

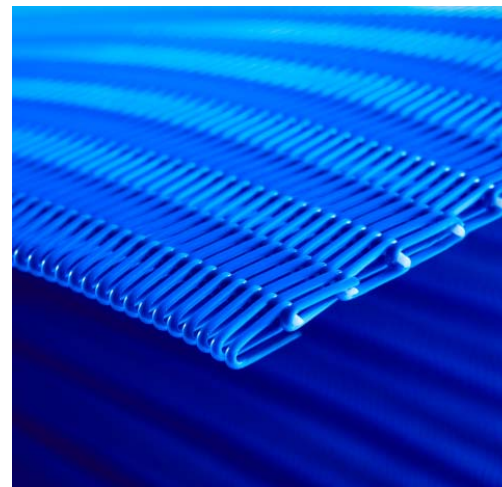


Bild 4: Neu im GKD-Produktportfolio sind Spiralgliederbänder, die komplett im eigenen Haus gefertigt werden.

Bild 1 © GKD/Ziegler

Bild 2-4 © GKD

Gerne senden wir Ihnen die gewünschten Motive in druckfähiger Auflösung per E-Mail zu.

Das Bildmaterial darf ausschließlich für das hier genannte Thema der Firma GKD – GEBR. KUFFERATH AG verwendet werden. Jede darüber hinausgehende, insbesondere firmenfremde Nutzung wird ausdrücklich untersagt.

impetus.PR

Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25-10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25-29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de