

INNOWATECH – Innovative Desinfektionstechnologien für die Getränkeindustrie

Die regelmäßige Reinigung und Desinfektion der Produktionsstätten und aller Anlagen bei der Herstellung und Abfüllung von Getränken sichert deren Qualität und die geforderte Mindesthaltbarkeit. Die INNOWATECH GmbH stellt auf der drinktec 2009 neue Konzepte vor, die Hygiene in diesen Bereichen zu optimieren und gleichzeitig erhebliche Kosteneinsparungen beim Chemikalien- und Frischwasserverbrauch sowie bei der Abwasserbelastung zu realisieren.



Im Mittelpunkt steht dabei das pH-neutrale INNOWATECH Anolyte®, das direkt am Einsatzort mittels INNOWATECH Aquadron® System durch Membranzellen-Elektrolyse produziert wird. INNOWATECH Anolyte® garantiert die sichere Abtötung aller Getränkeschädlinge sowie Bakterien und Hefen und ist die wirtschaftliche, sichere Alternative zu konventionellen Desinfektionsmitteln.

Rund um die Reinigung und Desinfektion von Oberflächen, Tanks, Rohrleitungen, Abfüll- und Verpackungsanlagen und Getränkebehältern haben die erfahrenen Spezialisten von INNOWATECH in zahlreichen Projekten wertvolle Erfahrungen gesammelt. Sie sind in dem „INNOWATECH HyClean Concept“ (INNOWATECH Hygienic Cleaning Concept) zusammengefasst.

Mit dem INNOWATECH HyClean Concept beschreitet INNOWATECH neue Wege, die Produktqualität bei der Herstellung von Getränken von den Rohstoffen bis hin zur abgefüllten Flasche abzusichern und zu erhalten:

Bei der Desinfektion über CIP-Systeme überzeugt Anolyte mit hoher Desinfektionswirkung bei kurzer Einwirkzeit. Einzelne Programmschritte, wie die Säurebehandlung nach der Hauptreinigung, oder die Frischwasserspülung nach der Desinfektion können komplett entfallen. Die Reinigungszeit und der Frischwasserverbrauch werden um bis zu 30 % reduziert! Zusätzliche aufwendige Tankreinigungen wegen Belagsbildung entfallen, Stapelwasser- und Frischwassertanks können verfahrenstechnisch mit in die Desinfektion eingebunden werden.

Bei der Abfüllung von Getränken sorgen neu entwickelte Sprühsysteme für eine permanente und effiziente Desinfektion während des laufenden Betriebes der Anlagen. Hygienisch gefährdete Bereiche werden kontinuierlich mit INNOWATECH Anolyte® besprüht. Zusätzlich entsteht eine Barriere gegen die Kontamination durch Mikroorganismen aus der Füllerraumluft. So ist eine sichere Abfüllung ohne, oder mit reduziertem Einsatz von Konservierungsmitteln möglich. Stillstandzeiten werden auf ein Minimum reduziert, die Produktionszeit maximiert.

Die Umsetzung der Konzepte erfolgt immer individuell angepasst an die jeweiligen Problembereiche eines Betriebes.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch auf unserem Messestand 632 in Halle A4.

