



Anforderung und Lösung

Der Innofill Glass DRS ist ein rechnergesteuerter Glasflaschenfüller; die Füllhöhenbestimmung erfolgt über die im Füllventil integrierte Sonde. Es können Bier, Biermischgetränke und Softdrinks in Glasflaschen abgefüllt werden. Der Innofill Glass DRS erreicht Abfüllleistungen bis zu 80.000 Fl./h bei exakter Füllhöheinhaltung. Alle Abläufe des Innofill Glass DRS sind automatisiert, alle Prozesse dokumentiert und jederzeit reproduzierbar. Der Füller kann mit einem Flaschenrinsler verblockt werden.

Hauptmerkmale

- Füller, Verschließer und Transfersterne sind modular aufgebaut und werden über modernste Servotechnik synchronisiert und angetrieben
- Einsatz energiesparender Direktantriebe für die Sternwellen und Verschließer
- Die Glasflaschen werden dem Füller bodenneutral zugeführt und über eine servogesteuerte Einteilschnecke auf Teilung gebracht
- Über Hubelemente werden die Flaschen angehoben, die Abdichtung erfolgt über die Zentriertulpe; die Zentriertulpe ist in dem CIP-Prozess eingebunden
- Füllventile mit aseptischem Dichtungssystem
- Mehrfaches Evakuieren und Spülen mit CO₂ ermöglichen niedrige Sauerstoffaufnahme
- Füllhöhenbestimmung erfolgt über die im Füllrohr integrierte Sonde
- Schaumarme Abfüllung auch bei 20 °C Abfülltemperatur
- Verarbeitung von Standardkronkorken und Twist Crown

Grundausrüstung

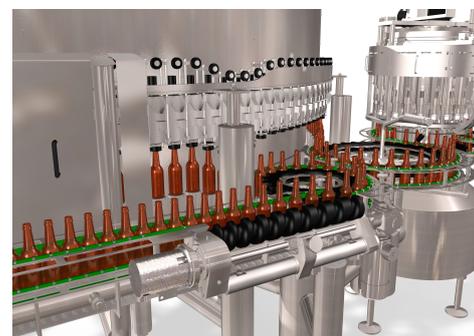
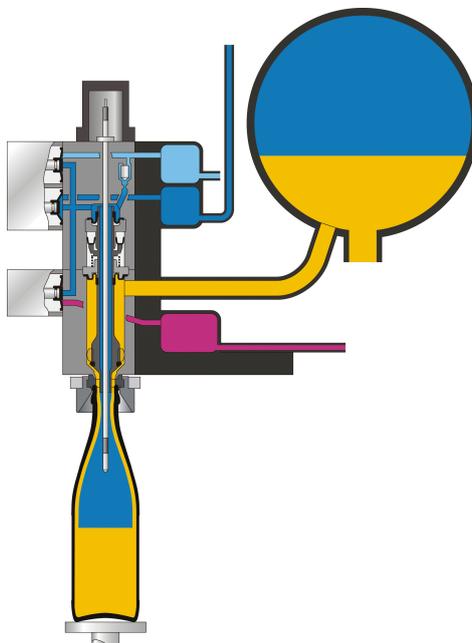
- Einfacher, nach hygienischen Richtlinien gestalteter Aufbau
- Motorische Höhenverstellung für die Verarbeitung von verschiedenen Flaschenhöhen
- Füllventil von außen angeschraubt
- Füllhöhensonde mit 2 Schaltpunkten
- Manuell einsetzbare CIP-Kappen zur verlustfreien Reinigung
- Modularer Aufbau; Sternwellen zur Aufnahme der Transfersterne
- Kronkork-Verschließer Flaschenhöhenausgleich von plus/minus 2 mm
- Formateile schnell wechselbar
- Freistehende Rundumverkleidung mit elektrisch abgesicherten klappbaren Türen ermöglicht eine gute Zugänglichkeit zur Maschine





Vorteile

- Der Innofill Glass DRS zeichnet sich durch hohen Bedienkomfort und hohe Verfügbarkeit aus
- Füllhöhenveränderung erfolgt über das Bedienterminal
- Mehrfaches Evakuieren und Spülen mit CO₂ ermöglichen geringste Sauerstoffaufnahme bei geringem CO₂-Verbrauch
- Geschlossener CIP-Kreislauf ermöglicht eine effektive Reinigung
- Reduzierte CIP / SIP - Zeiten
- Hygienischer Maschinenaufbau, einfache Instandhaltung, niedrige Wartungskosten



Service

- Weltweiter Service
- Kundenspezifische Auslegung der Maschine
- Komplette Anlagenplanung
- Turnkeyanlagenbau
- Schnelle Ersatzteilversorgung

Optionen

- Automatisch verstellbare Füllhöhensonde
- Automatische CIP-Kappe
- ECO-Modul-Vakuumpumpe
- Heißwasserschwallung und Schaumreinigung für verschiedene Maschinenbereiche
- Einsatz eines zweiten Verschließers für die Verarbeitung von RingPull

Technische Daten

Flascheninhalt

0,2 l – 1,5 l

Abfülltemperatur

4 – 20 °C

Flaschenhöhe

120 – 360 mm

Flaschendurchmesser

40 – 100 mm

Füllhöhengenaugigkeit

s = 1,5 – 2,0 mm

Teilkreis Füller / Leistung Fl./h* Füller

2.520 / 10.000 bis 28.000

2.880 / 11.000 bis 32.000

3.240 / 13.000 bis 38.000

3.600 / 15.000 bis 40.000

4.320 / 19.000 bis 54.000

5.040 / 22.000 bis 65.000

5.760 / 25.000 bis 75.000

6.480 / 28.000 bis 80.000

Teilkreis Verschließer / Leistung Fl./h*

Verschließer

360 / 12.000 bis 30.000

540 / 18.000 bis 50.000

720 / 24.000 bis 65.000

900 / 30.000 bis 75.000

*: Die Leistung ist abhängig von Pi-Teilung, Flasche und abzufüllendem Produkt.

KHS GmbH

Planiger Strasse 139-147
D-55543 Bad Kreuznach
Phone: +49 (0) 671/ 85 2-2644
Fax: +49 (0) 671 / 85 2-2646
E-mail: manfred.haertel@khs.com
www.khs.com

