

59835 Glaskügelchen

Massive Glasperlen hergestellt in einem kontinuierlichen Schmelzverfahren mit anschließender materialschonender und umweltfreundlicher Gleitschliffpolitur. Eine thermische Nachbehandlung garantiert eine außergewöhnliche Härte, ohne negative Beeinflussung auf das Elastizitätsverhalten.

Die Entwicklung dieses Perlentyps richtet sich in erster Linie auf den Anwendungsbereich - Mahlkörper in Rührwerkskugelmöhlen zu Vermahlung und Dispergierung von Farbpigmenten, Lacken, Tinte, Agro-Chemikalien, Pharmazeutika, Mineralien und magnetischen Beschichtungen.

Weitere Anwendungen

- Hilfsmittel zur Oberflächenbearbeitung von Metallen, Holz und Kunststoff; mechanical plating
- Mischelemente in Zerstäuber
- Reflexperlen zur Straßenmarkierung - speziell zur Erhöhung der Nachtsichtbarkeit bei Nässe
- Polierkörper in der optischen Industrie
- Aufrührkugeln in Aerosols
- Füllkörper für Ex-Schutz (Sandkapselung)

Chemische Charakterisierung:

SiO ₂	72 %
Na ₂ O	13 %
CaO	9 %
MgO	4 %
Al ₂ O ₃	1 %
K ₂ O; Fe ₂ O ₃	1 %
Druckfestigkeit:	300-450

Abweichungen von +/- 1 % sind möglich.

PbO frei < 0,01 %

Technisch-/physikalische Richtwerte

Härte nach Mohs:	≥ 6
Elastizitäts-Modul:	63 GPa
Spezifisches Gewicht:	2,5 kg/dm ³
Schüttgewicht:	1,5 kg/dm ³
Abrieb nach 100 h Vermahlung:	1,5 - 1,8 %
Größenbereich /mm:	1,25 - 1,55