

Streichen bzw. Lackieren von Kupfer im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K PU Eisenglimmerlack VC 555-20 und 2K Epoxidharzgrundierung

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Kupfer sollten Sie reinigen und leicht anschleifen mit Schleifpapier Korn 240 oder **MIRKA Schleifvlies Total**
ca. 1 Bogen je m²

Schnellsuche im Shop

total



3. Grundierung

mit MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung

MIPA EP 100-20 ist eine chromatfreie **2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung** als Haftgrund und Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK, übliche Kunststoffe und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierungen und zur Isolierung thermoplastischer bzw. nicht lösemittelbeständiger Altlackierungen.

Farbton

- Standardfarbton RAL 7032 betongrau

- im Farbton nach Wunsch

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

Streichen bzw. Lackieren von Kupfer im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K PU Eisenglimmerlack VC 555-20 und 2K Epoxidharzgrundierung

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** MIPA EP 100-20 2K Zinkphosphat-Epoxidharz Grundierung (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe)
 - + 20 % Härter EP 950-25 einsetzen.
 - + 5 -10 % MIPA EP Verdünnung
- **Trocknung** über Nacht.

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA EP 100-20 (Standardfarbton RAL 7032)

ep100s

MIPA EP 100-20 (Farbton nach Wunsch)

ep100w

inklusive Härter bestellen

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,1 - 4,0 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 17,5 m²
- 25 kg reicht für ca. 87,5 m²

MIPA Härter EP 950-25

20 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

950-25 

MIPA Epoxidharzverdünnung

- ca. 10% der Grundierungsmenge

Schnellsuche im Shop

mipvep 

4. Anstrich / Lackierung mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmer

MIPA VC 555-20 ist ein thixotroper, dickschichtiger 1K Einschicht-Eisenglimmerlack zum Streichen, Rollen und Spritzen für die Beschichtung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet. Einschicht Eisenglimmerlacke sind zur Grundierung und Endlackierung geeignet. Sie benötigen keine zusätzliche Grundierung zum Streichen und Lackieren von Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, PVC und Beton.

Einsatzgebiete

- Eisengeländer, Tore,
- direkt auf Aluminium ,PVC Kunststoff, Beton, Estrich, verzinkte Metallteile, Zinkblech (ganz neue Verzinkung mit Zinkreiniger vorreinigen)

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten, dickschichtig applizierbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 70°C – 90°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, PVC, Aluminium, Beton

Streichen bzw. Lackieren von Kupfer im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K PU Eisenglimmerlack VC 555-20 und 2K Epoxidharzgrundierung

Vorgehensweise

Verarbeitung -streichen, rollen und spritzen

- **1 x Grundierung** mit Mipa VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer (Farbton nach Wunsch)
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

- **1 x Zwischenbeschichtung** mit Mipa VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht meist 1 Arbeitsgang.
Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer

Schnellsuche im Shop

vc55 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 1,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 7,5 m²
- 20 kg reicht für ca. 30,0 m²

Schnellsuche im Shop


vun21 

MIPA Verdünnung UN 21

- ca. 10 % der Lackmenge

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Streichen bzw. Lackieren von Kupfer im Innen- und Außenbereich für hohe Beanspruchung, farbig deckend mit MIPA 2K PU Eisenglimmerlack VC 555-20 und 2K Epoxidharzgrundierung

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen Materialmengen basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.