

Abschweißvorrichtung für Wartungssäcke



Spätestens nach dem Erreichen der empfohlenen Enddruckdifferenz, ist ein Filterwechsel angeraten. Problematische und gefährliche Filtrate machen einen absolut kontaminationsfreien Wechsel zwingend erforderlich.

Um einen solchen Filterwechsel sicher und einfach zu gestalten, empfehlen wir den Einsatz der Abschweißvorrichtung in Verbindung mit einem fahrbaren und in der Höhe verstellbaren HS-Wartungswagen.

- kontaminationsfreier Filterwechsel
- sichere Handhabung problematischer Filtrate
- einfache Bedienung
- leichtes Handling der verbrauchten Filter

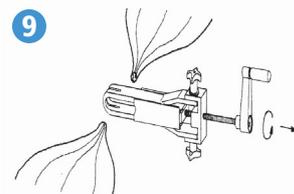
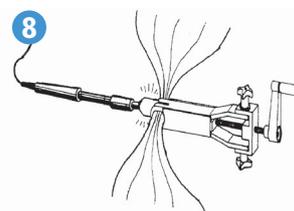
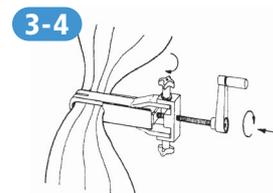
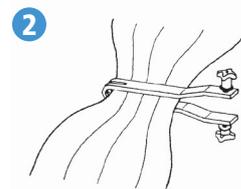
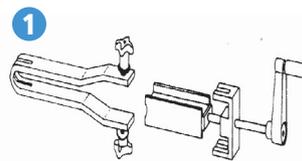


Trennvorrichtung

Leistung	250	[W]
Aufheizzeit	ca. 5-7	[min]
Spannung	220	[V]
Temperatur am Messer	ca. 460	[°C]
Gewicht	ca. 0,75	[kg]
Zuleitung mit Schutzkontaktstecker	ca. 1,5	[m]

Funktionsablauf der Abschweißvorrichtung:

- 1.) Sterngriffe lösen und Führungsstück herausziehen.
- 2.) Bügel an der abzutrennenden Stelle (quer zur Sackrichtung) über den Foliensack schieben.
- 3.) Foliensack in die Bügelöffnung der Abschweißvorrichtung pressen und Führungsstück wieder einsetzen.
- 4.) Durch Rechtsdrehen des Sterngriffes Foliensack fest abbinden.
- 5.) Spannungsangabe auf dem Typenschild der Trennvorrichtung und Stromquelle prüfen.
- 6.) Anschluss der Trennvorrichtung an das Stromnetz vornehmen.
- 7.) Aufheizzeit ca. 7 Minuten.
- 8.) Ausreichend erhitztes Messer der Trennvorrichtung in die 3 [mm] breite untere Längsnut der Abschweißvorrichtung einführen und die zusammengesetzte Folie gründlich trennen und verschweißen.
- 9.) Durch Linksdrehen des Sterngriffes Führungsstück der Anpreßvorrichtung lösen und die beiden abgeschweißten Sackenden aus der Vorrichtung entfernen; Abschweißvorrichtung nach Gebrauch in Halterung einhängen.
- 10.) Sind keine weiteren Trennvorgänge erforderlich, Schutzkontaktstecker der Trennvorrichtung herausziehen und Messer reinigen.



Klemmvorrichtung: Gewicht ca. 2 [kg]
Material: Stahl verchromt