

Thermische Abfallbehandlungsanlage

# RABA SÜDWESTTHÜRINGEN DEUTSCHLAND

Mit der Realisierung der RABA Südwestthüringen, von der Genehmigungsplanung bis zum Bau und der Inbetriebnahme, wurde MARTIN als Generalunternehmer beauftragt.

Die Verbrennungslinie ist mit einem MARTIN Rückschub-Rost ausgestattet. Diese aus 4 Bahnen bestehende Einheit hat einen Durchsatz von 21,6t/h und eine thermische Leistung von 60MW. Die bei der Verbrennung freigesetzte Energie wird in Form von Strom und Fernwärme abgegeben.

Neben der Verantwortung als Generalunternehmer hat MARTIN folgende wesentliche Systeme geliefert: Abfall- und Schlacke-Krananlagen, Sperrmüllschere, Ballenpresse, Klärschlamm Lagerung/-aufgabe, Verbrennungssystem, Dampfkessel, Schlacke- und Flugascheförderung, Entstickung (SNCR) und sämtliche Baugewerke. Mit der aus Sprühabsorber, Flugstromreaktor und Gewebefilter bestehenden Abgasreinigung werden die behördlichen Vorgaben sicher eingehalten.



**2007**

SEIT



**21,6 t/h**

DURCHSATZ  
PRO LINIE



**1**

LINIE



**60 MW**

THERMISCHE  
LEISTUNG  
PRO LINIE



**MARTIN**  
Rückschub-Rost

ROST  
TECHNOLOGIE