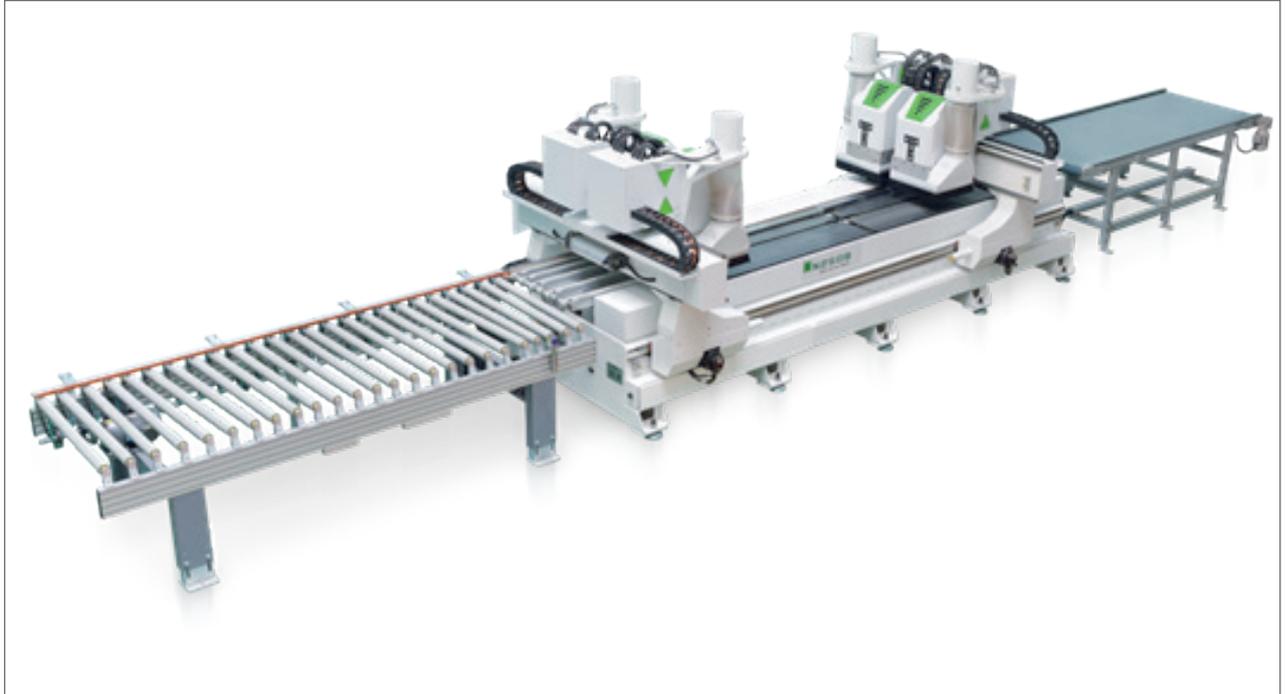


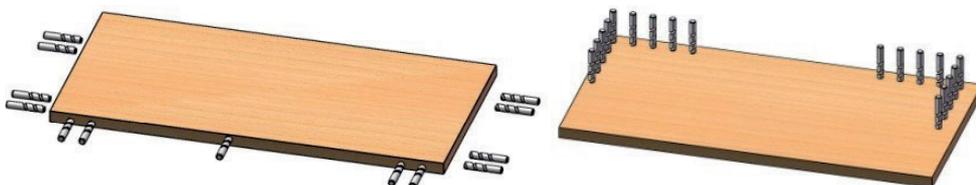
CNC-Durchlaufbohrmaschine N2508

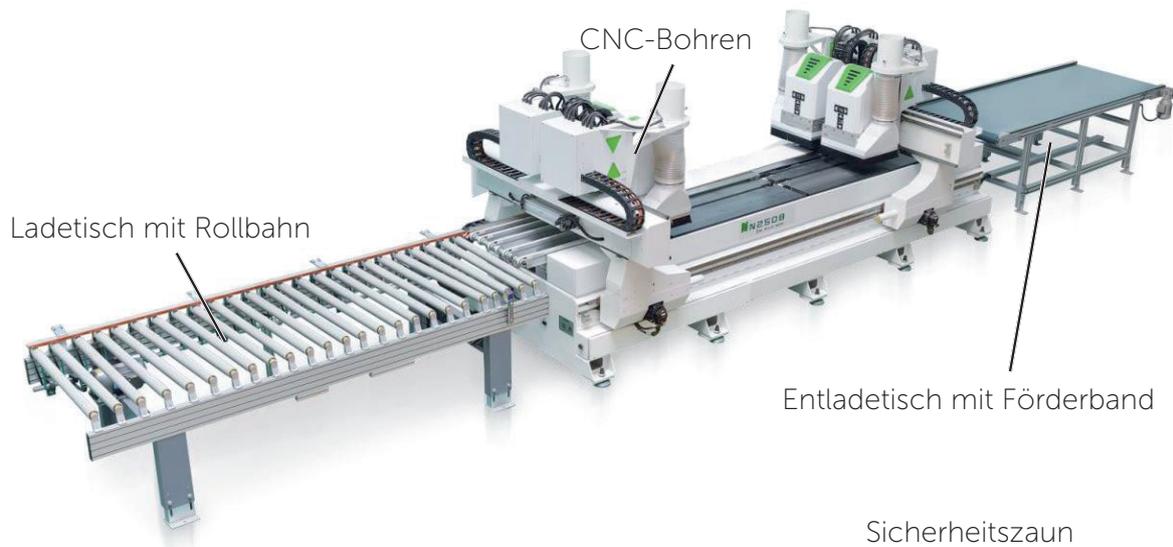


* Der Hersteller behält sich Änderungen am Produkt vor.

Beschreibung:

- CNC-Durchlaufbohrmaschine für kleine Losgrößen, mit hoher Effizienz, Genauigkeit, Flexibilität und weiteren Vorteilen im Produktionsablauf.
- zwei Fahrportale mit vier Bohrblöcken und insgesamt 84 vertikalen und 16 horizontalen jeweils separat anwählbaren Bohrern
- vertikales Bohren von oben und horizontales Bohren von drei Seiten





Ausstattung

Maschinenrahmen

- Rahmen aus Stahlrechteckrohr geschweißt
- Arbeitsbereich 3.000 mm x 800 mm
- separate Servomotoren für jede Bearbeitungseinheit (16 insgesamt)



Rollenbahn zum Be- und Entladen

- schräg angeordnete Rollen für ein sicheres Ausrichten der Platten
- leistungsfähiger Motor
- Gummirollen sorgen für hohe Reibung
- automatisches Beladen erlaubt die Einbindung der Maschine in automatisierte Produktionslinie



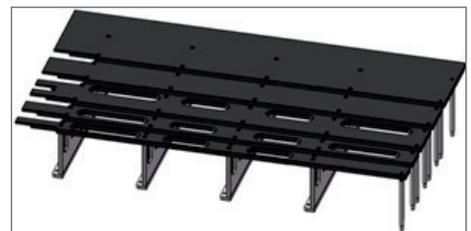
Förderbandsystem mit vier Stationen

- Abriebfeste, synthetische Riemen aus PU gewährleisten einen sicheren und effizienten Transport der Werkstücke
- vier separat gesteuerte Bereiche
- bestehend aus zwei gleichzeitig arbeitenden Stationen und Entladestation für reduzierte Förderzeiten
- Arbeitsstation 1 und 2 werden durch frequenzgesteuerten Servomotor angetrieben, schnelles Anfahren und Abbremsen
- Zahnscheibe AT10 mit hohem Drehmoment
- separate Werkstückpositionierung in zwei Arbeitsstationen zur Produktivitätssteigerung



Arbeitstisch

- robuster Phenoltisch für höchste Genauigkeit vor allem beim horizontalen Bohren
- leicht demontierbar und austauschbar



Vakuumsaugsystem

- Vakuumsauger werden zum horizontalen Bohren automatisch aktiviert entsprechend der Plattengröße
- beim Bohren werden die Platten angehoben und fest gezogen
- Vakuumsauger für perfekte Ansaugleistung
- Absaughauben für saubere Bearbeitung
- Vakuumpumpe:
 - luftgekühlt
 - 5,5 kW
 - Saugvolumen 160 m³/h
 - Ansaugdruck 0,5 kg/cm²



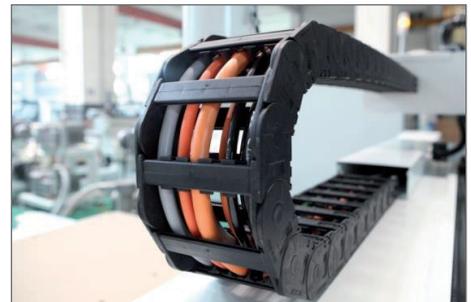
Automatisches Schmiersystem

- Maschinenteile werden automatisch geschmiert, um eine lange Funktionsdauer zu gewährleisten sowie Wartungskosten zu verringern



Kabelschleppkette

- hochwertige Schleppkette zum Schleppen und Schutz der Elektro- und Luftleitungen



Handrad

- 14 Einstellung zum Bedienen der Achsen X, Y, Z, U und V



Steuerung

- IPC mit 17" Bildschirm
- USB-Anschluss
- SYNTEC: Werkzeugliste, Produktionsliste, Platte, Information zum Maschinenstatus, Verwendung von offener FCC Software ist möglich



Technische Daten

| | | |
|---|---------------------------------|---|
| Werkstückmaße | Länge (doppelte Arbeitsstation) | 250 - 2.500 mm (2 x 250 -2 x 1.300 mm) |
| | Breite | 120 - 800 mm |
| | Höhe | 12 - 50 mm |
| Bohrblock | vertikale Bohrer | 21 x 4 |
| | horizontale Bohrer | X=3 x 4, Y=2 x 2 |
| | Drehzahl | 4.000 UPM |
| Max. Verfahrensgeschwindigkeiten | X-Achse | 80 m/min |
| | Y-Achse | 80 m/min |
| | Z-Achse | 20 m/min |
| | Max. Fördergeschwindigkeit | 80 m/min |
| Vakuumpumpe | Leistung | 5,5 kW |
| | Ansaugvolumen | 160 m ³ /h |
| | Ansaugdruck | 0,5 kg/cm ² |
| Absaugung | Leitungsdurchmesser | 200 mm x 4 |
| | Mindestabsauggeschwindigkeit | 28 m/s |
| Druckluft | | 7 kg/cm ² |
| Elektrische Versorgung | Leistung | 41 kW |
| | Frequenz | 50 Hz |
| | Spannung | 400 V, 3 Phasen |
| Maschinenmaße | Aufstellmaße | 11.200 x 2.100 x 2.300 mm |
| | Gewicht | 5.000 kg |