



HYBRID is the new SERVO

 **MOTION CABLES**
HYBRID SERVO



Technology is not something you think for the future: is something you desing in your present.

PRINTED: II ed. - June 2019

TEXTS BY: Motioncables team

PRINTERS: Pixartprinting s.p.a. - Via 1° Maggio, 8
30020 Quarto d'Altino VE - Italia

PHOTOS:

All photos and graphics by MotionCables team apart from:
pag. 6 - image courtesy of SICK®
pag.22 - CanStock Photos®

MOTIONCABLES H BRID

Hybrid-Technologie ist eine sich ständig weiterentwickelnde Angelegenheit. In der letzte Jahren ist die Anzahl der Hybrid-Servo-Kabel-Lösungen deutlich gestiegen und wächst ständig an. Dasselbe gilt für unsere Erfahrung mit dieser neuen Technologie.

ALS, wir in 2015 an unsere erste Version der hybriden digitalen Servo-Kabel-Familie mit SICK® zusammengearbeiteten, war uns schon bewusst, dass diese Technologie in kurzer Zeit die künftige Technologie werden hätte.

Aus diesem Grund und aufgrund unseres technischen Hintergrunds sind wir bestrebt, nicht nur eine qualitativ hochwertige Lösung zu entwickeln, sondern ein tiefes Wissen über diese Kabeltypen zu erlangen.

Wir stammen aus einer früheren Geschichte der Kabelherstellung, wo die kundenspezifischen Lösungen häufiger waren als Standardkabel.

Deswegen wurde für uns kein Problem die "Personalisierung" dieser Kabeltypen und wir können noch dazu auf unser tiefes Wissen über die Herstellung von Rohstoffen und speziellen Kabeln zählen.

Mit dieser Idee bemühen wir uns um diesem Weg am bestens zu beschreiten: wir sind gerade dabei eine neue Produktionsstätte zu eröffnen, die ganz diesen Kabeln gewidmet ist, um effektiver und proaktiver zu werden und unser Qualitätsniveau zu halten und der Evolution einen Schritt voraus zu sein. Hybrid is the new servo.

Filippo Porto

CEO MotionCables Srl

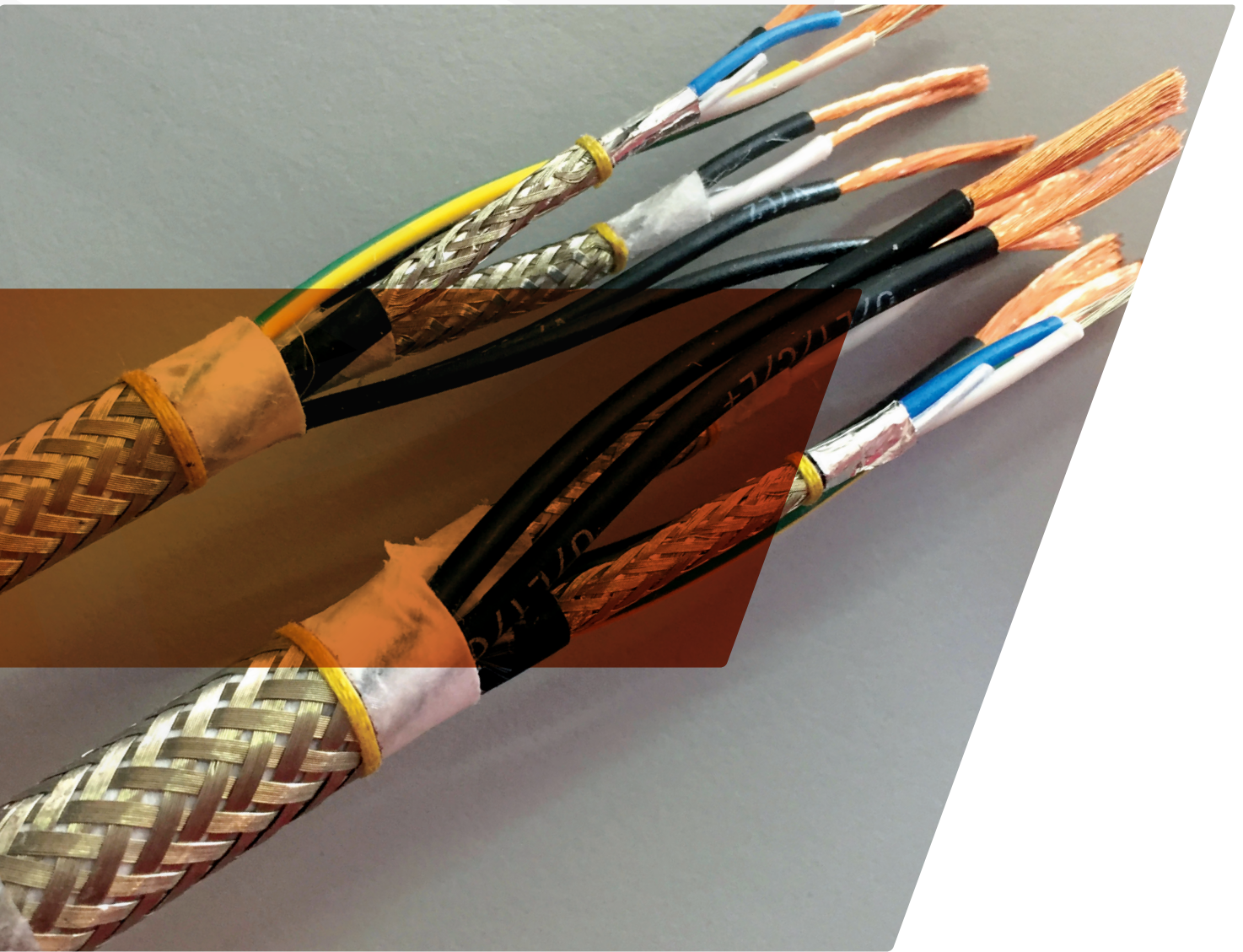


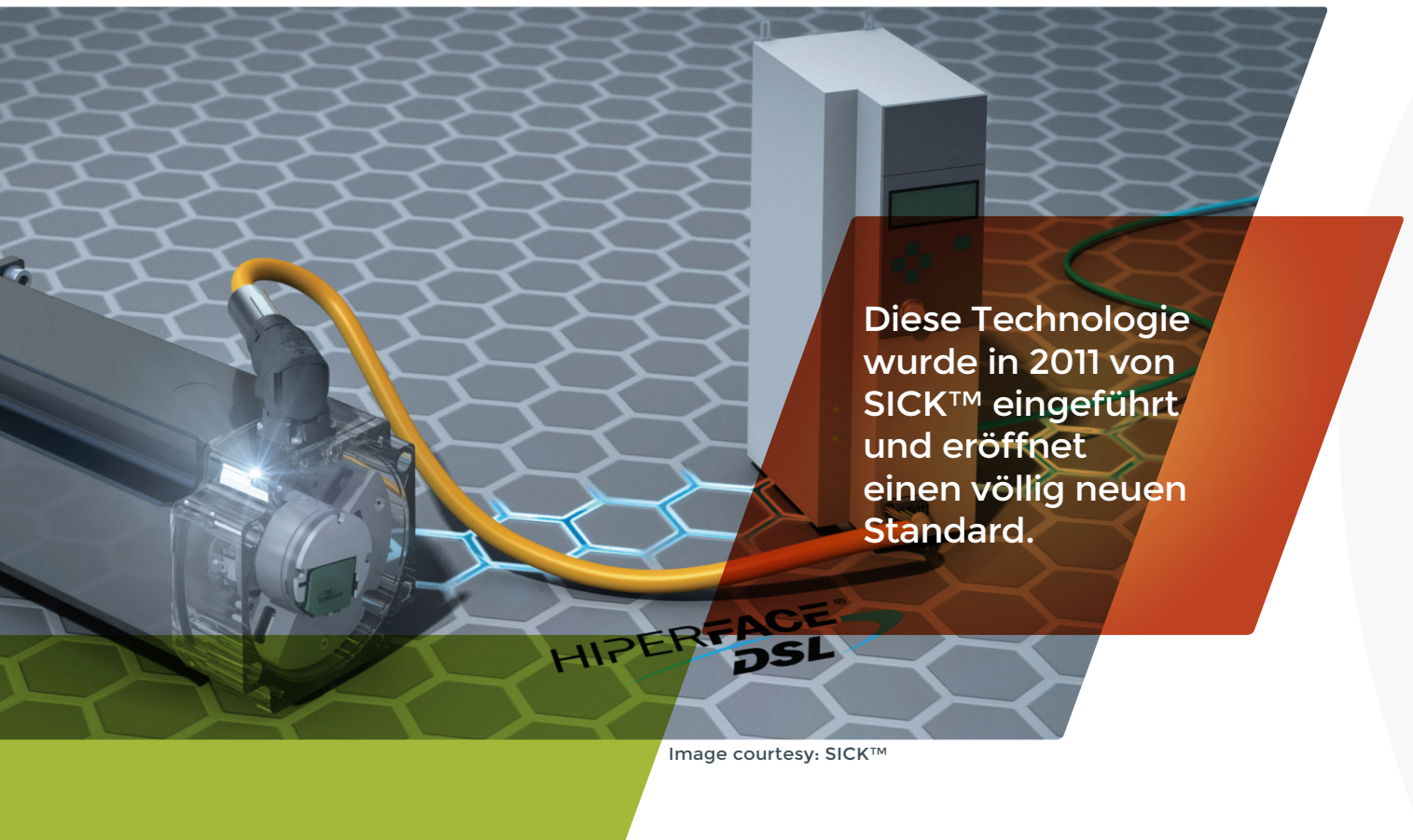
INHALT

Kurz an die Hybride Technologie	6
MotionCables neue Produktionsstätte	8
Ein Testtag in MotionLAB	10
Hybrid-Servo Kabeln	14
Unser Stock	21
Die Zukunft	23



Sehen sie die Details unserer Hybrid-Servo-Kabeln auf Seite 14





Diese Technologie wurde in 2011 von SICK™ eingeführt und eröffnet einen völlig neuen Standard.

Image courtesy: SICK™

Was ist **OCT Hybrid**

DIE OCT - One-Cable Technology - verbunden mit Hiperface DSL Datenübertragung wurde vor fast sieben Jahren von SICK™ in den Handel gebracht und revolutionierte den Markt. Die Integration des Encoderskabels in das Motorleistungskabel vereinfacht nämlich die Verkabelung und ermöglicht die Konstruktion von leichter Systemen. Die voll-digitale Schnittstelle erfasst, analysiert und übermittelt dann die Position Daten und Zusatzinformationen wie die Temperatur, Geschwindigkeit und Betrieb-Status, und erlaubt eine Echtzeit-Zustandsüberwachung zu bekommen, mit der Sie jederzeit in dem Motorfeedback eingreifen und Wartung durchführen, nur wenn es wirklich notwendig ist.

HIPERFACE DSL® eröffnete einen völlig neuen Standard, der täglich sich weiterentwickelt. Mit der Eröffnung von HIPERFACE DSL® unterstützt SICK die offene Systemarchitekturen, die Grundlage für Industrie 4.0 sind, und sind die Voraussetzungen der smart drive Technologie. HIPERFACE DSL® ermöglicht die Systeme schlanker zu machen, die Integrationsdichte von Daten und Funktionen zu erhöhen und die Bedingungen kontinuierlich zu überwachen.

Vorteile

1

MACHINE END-USER

- Reduzierte Maschinen-Kosten
- Verbesserte Maschinen-Verlässlichkeit durch die reduzierte Anzahl von Kabeln und Konnektoren
- Reduzierte Fehlerbehebung und Wartungszeiten
- Reduzierten Ersatzteile-Lager

2

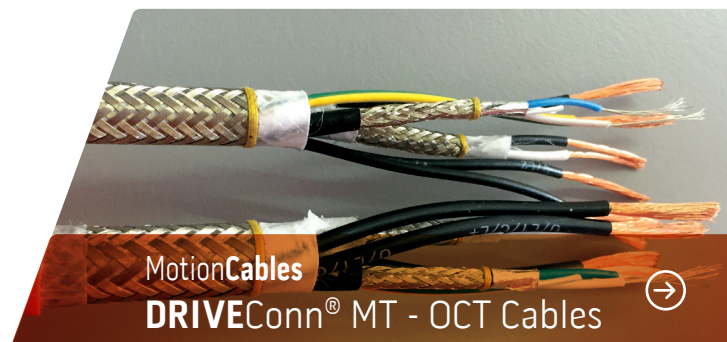
OEM MACHINE BUILDER

- Reduzierte Gesamtkosten für das Antriebssystem (durch weniger Kabel und Zeit für die Installation in der Maschine)
- Verbesserte Drive-System-Verlässlichkeit durch die reduzierte Anzahl von Kabeln und Verkabelungen
- Reduzierten Ersatzteile-Lager
- Reduzierte Zeit für die Problembehebung bei der Inbetriebnahme

3

DRIVE SYSTEM MANUFACTURER

- Reduzierte Kosten für Drive Konstruktion (durch weniger Verbindungsteile)
- Reduzierte Kosten für Motor Herstellung (Feedback Konnektoren wurden beseitigt).
- Reduzierten Teilelager
- Steigende Zuverlässigkeit (durch weniger Encoder-Schnittstellenverbindungen)







Unsere neue plant

Zur neuer hybrid Technologie gewidmet wird unsere neue Produktionsstätte Ihr Bezugspunkt für diesen aktuellen Standard sein.

IN 2017 haben wir entschieden, eine neue Produktionsstätte zu entwickeln, die nach unserer Vorhaben einen Bezugspunkt für die Produktion der Hybrid-Servokabel werden soll.

Die neue Stätte wird ein internes Testlabor haben, das die Materiale und Produkte überprüfen wird, sowie die Endkabeln testen.

Mit der Produktionskapazität und kürzere Lieferzeiten werden wir Ihnen einen dedizierten Service über diese neuen Kabel bieten können, um Ihr proaktiver Partner bei der Lieferung von hoch qualifizierter und zuverlässiger hybrider Servokabel zu werden.



Manufacturing is more than just putting parts together. It's coming up with ideas, testing principles and perfecting the engineering, as well as final assembly.

Ein Testtag in **MotionLAB**

Es ist einer unserer Stolz: Ein Bereich, in dem alle Kabel - vom Rohmaterial bis zum fertigen Produkt - erneut getestet, getestet und getestet werden.

VON Anfang an und aufgrund unserer Erfahrungen in der Vergangenheit waren wir immer stolz darauf, dass - auch wenn wir noch klein waren - ein Testbereich eingerichtet wurde, in dem Rohstoffe und Fertigprodukte qualifiziert werden können.

Dieser Bereich, als wir in unsere eigentlichen Räumlichkeiten umgezogen sind, wurde erweitert und wird in unserer neuen Produktionsstätte größer werden.

Was machen wir dort? In unserem Motion**LAB** werden jeden Tag verschie-

dene Tests durchgeführt. Wir gehen vom Standardqualifizierungstest des Materials zu spezifischen elektrischen und Lebensdauer-Tests der Produkten.

Die Lebensdauer-Tests sind die wertvollste Art von Analysen, die wir regelmäßig durchführen. Es besteht aus einer Reihe von verschiedenen Bewertungstests, die - mit Unterstützung spezifischer Maschinen - einige spezifische Aspekte der Lebensdaueranforderungen eines Kabels wiedergeben.

Dauerbeanspruchungstest an Schleppketten mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten, Biegungen und Beschleunigungen, die in kurzer Zeit eine längere Betriebsdauer simulieren. Diese Tests werden hauptsächlich durchgeführt, um zu bewerten, wie die äußere Hülle, das innere Layout und die Abschirmungen gemäß den Testanforderungen funktionieren.

Bei diesen Tests können wir auch reale Situationen reproduzieren - wie z. B. komplette Ketteneinrichtung, Geschwindigkeit usw. -, um unseren Kunden eine vollständige Übersicht darüber zu geben, wie unsere Kabel unter Belastung funktionieren.

Dazu sind diese Tests unerlässlich, um die höchstmögliche Zuverlässigkeit und Qualität unserer Produkte zu gewährleisten.

Der Dauerbeanspruchungstest kann in der Zeit und Anzahl der Zyklen variieren: alles wird diktiert durch wie tief wir unsere Bewertung machen sollen. Daneben gibt es den **Biege/Torsions-Test**, eine spezielle Prüfung, die dazu dient, Kabel zu qualifizieren, die an Robotern oder kontinuierlich gedrehten Anwendungen arbeiten müssen. Das zu testenden Warenmuster bewegt sich mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten und unterschiedlicher Beschleunigung (progressiv oder plötzlich), um einen Zug-, Torsions- und Biegevorgang zu simulieren. Ein Teil des Kabels ist an einem Gewicht befestigt und der Rest läuft durch zwei Rollen mit unterschiedlichem Durchmesser, die sich in Längsrichtung bewegen. Wir lassen das Kabel für eine Reihe von Zyklen arbeiten (eine vollständige Bewegung von einer Seite zur anderen), je nachdem, wie lange wir eine Echtzeitoperation simulieren möchten. Der Durchmesser der beiden Riemenscheiben kann entsprechend angepasst werden.

Ähnlich zu diesem Test und normalerweise gleichzeitig durchgeführt, ist der **Single/Bunch-Torsionstest**. Hier ist das Kabel (oder ein Bündel von Kabeln) mit einem rotierenden System verbunden, dessen Winkelauslenkung entsprechend modifiziert werden könnte.

Ein Ende des Kabels ist gewichte belastet, das andere ist am Drehmoment befestigt. Die komplette rechts/links drehende Bewegung wird als vollständiger Zyklus betrachtet. Wie bei allen Tests planen wir eine Anzahl von Zyklen gemäß der Lebensdauer, die wir reproduzieren möchten.

Im Jahr 2018 haben wir mehr als 640 Tests durchgeführt, Zyklen für 26 Millionen durchgeführt und mehr als 200 neue Kabel qualifiziert.

Zwischen den anderen dynamischen Tests, die wir im Motion**LAB** durchführen, gibt es den sogenannten **Tick/Tock-Test** (weil die Bewegung das Kommen und Gehen eines Pendels erinnert). Der technische Name ist **Wechselbiegeprüfung**. Während dieses Tests wird das Kabel einer Reihe von Liegestützen unterzogen (jeweils als ein einzelner Zyklus betrachtet), die mit unterschiedlichen Winkeln und Belastungen ausgeführt werden. Dieser Test simuliert die kontinuierliche Reibung von Kabeln während des Betriebs in der Schleppkette. Es ist ein zerstörerischer Test, der durchgeführt wird, um die Leistung der äußeren Hülle zu bestimmen. Neben diesen dynamischen Tests führen wir Umwelttests durch:

- Luftofenalterung bei kalten oder heißen Temperaturen;
- Kalte Auswirkungen auf die Kabeloberfläche;
- Biegen des Kabels bei niedrigen Temperaturen;
- Verschiedene Flüssigkeiten Tests (Öle, Chemikalien, Wasser, verschmutztes Wasser, etc.).

Last, but not least, gibt es Tests für die Materialien wie Zugfestigkeit und Dehnung, Mikroskop-Analyse und alle wichtigen elektrischen Tests.



Eine weitere Art von Tests, die immer noch wichtig und obligatorisch sind, sind diejenigen für die Sicherheit: Flammbeständigkeitstest von FT1 bis FT4.

Wie Sie sehen können, gibt es an einem normalen Tag in unserem MotionLAB viel zu tun. Wenn Sie uns besuchen möchten, werden wir uns freuen!

Dauertests Leitungen



Lauf­länge: from 2 to 110 meters
Beschleunigung: from 0.5 to 6 G
Geschwindigkeit: from 100 to 600 m/min

Einzel- / Bündeltorsionstest



Durchmesserbereich: from 5 to 50 mm
Rotationswinkel: $\pm 135^\circ$
Testlänge: from 20 to 100 m

Biegetorsionstest

Lauflänge: 5 meters
Beschleunigung: 4 G
Geschwindigkeit: 400 m/min



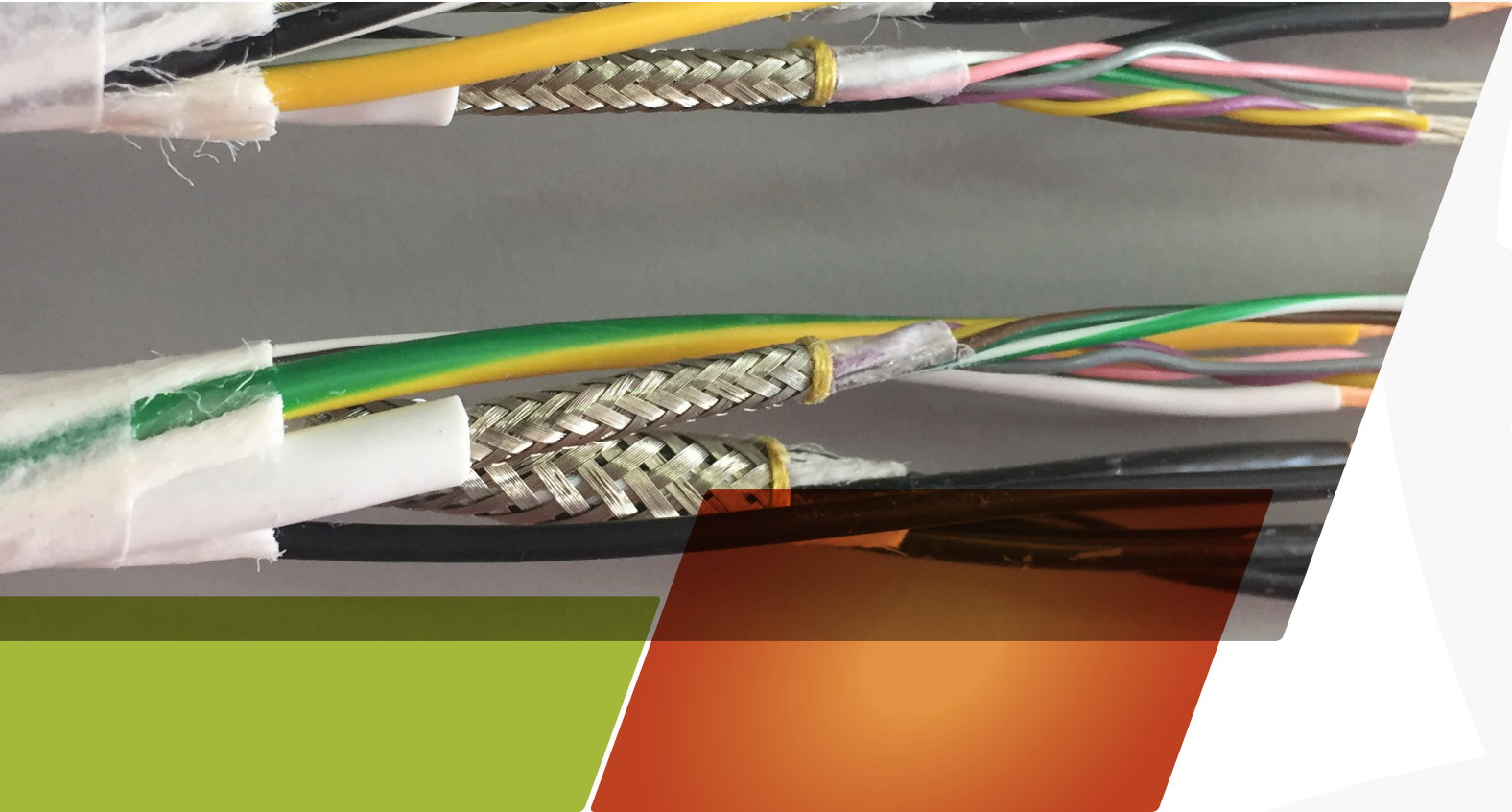
Tick/Tock Test

Durchmesserbereich: from 5 to 50 mm
Rotationswinkel: from ± 360 to 540°
Testlänge: from 300 to 1000 m



DRIVEConn® MT OCT cables

HYBRID SERVO



DRIVECONN MT OCT ist die Familie, die wir im Jahr 2015 entwickelt haben und alle One Cable Technology-Lösungen umfassen. Am Anfang behandelten wir sie als kundenspezifische Lösung, und als wir ihre Zunahme bemerkten, entschieden wir uns, eine bestimmte Serie von Produkten zu entwickeln.

Wir haben jetzt nicht nur die DSL-HIPERFACE-Lösung, sondern auch die HMC6 EnDat 2.2 und das SIEMENS-Hybrid-Servo und Bosch IndraDyn sowie eine Vielzahl kundenspezifischer Lösungen, die den gleichen technologischen Hintergrund haben.

Hybrid is the new Servo.

HYBRID SERVO - DSL

HYBRID SERVO - HMC6

HYBRID SERVO - EnDAT 2.2

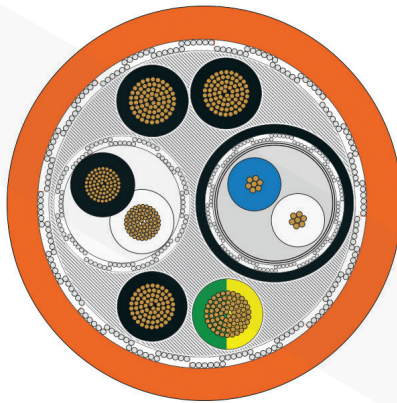
HYBRID SERVO - S210

HYBRID SERVO - INDRADYN-S

Die Daten und die Zeichnung in dem hier gezeigten Abschnitt sind nicht verbindlich und können aufgrund von technischen Entscheidungen, Änderungen und / oder Verbesserungen geändert werden, die der Hersteller für erforderlich hält. Die Bezugnahme auf Marken und Standards wird nur zu Referenz- oder Informationszwecken gemacht. Diese Marken und Standards sind das ausschließliche Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

Gemäß DSL HIPERFACE® standard

HYBRID SERVO DSL®



DATA	Leiter Isolierung 1st Schirm 2nd Schirm Isolierung	Flexibel Kupfer verzinkt Spezial PP - Weiß, Blau AL/PET-Band Verzinnertes Kupfergeflecht O.A. ≥ 85% Thermoplastverbindung - Schwarz
Steuer	Leiter Isolierung Schirm	Extraflexibles Blankes Kupfer Kl. 6 Spezial PP - Weiß, Schwarz Verzinnertes Kupfergeflecht O.A. ≥ 85%
Strom	Leiter Isolierung	Extraflexibles Blankes Kupfer Kl. 6 Spezial PP - Schwarz nummeriert, G/G
Schirm		Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85%
Separator		Easy Strip-Away Band
Außenmantel		PVC (BP DP) - PUR (HP)
Farbe		ORANGE RAL 2003

BP

DP

HP

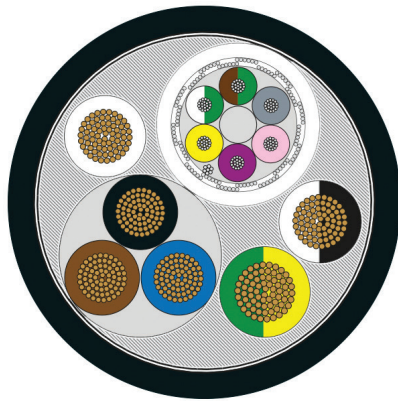
	MotionCables Code	Kabelbildung	Ø mm	Cu kg/km
Max Connection Length ≤ 50 m	HFSS21G08UR-A	[4 G 0.50 + (2 x 0,35) + (2 x 26 AWG)]	9,80	86
	HFSS17G08UR-A	[4 G 1.0 + (2 x 0.75) + (2 x 26 AWG)]	11.50	113
	HFSS15G08UR-A	[4 G 1.5 + (2 x 0.75) + (2 x 26 AWG)]	12.50	150
	HFSS13G08UR-A	[4 G 2.5 + (2 x 1.0) + (2 x 26 AWG)]	13,80	195
Max Connection Length ≤ 100m	HFSI17G08UR-A	[4 G 1.0 + (2 x 0.75) + (2 x 22 AWG)]	12.50	125
	HFSI15G08UR-A	[4 G 1.5 + (2 x 1.0) + (2 x 22 AWG)]	13,20	160
	HFSI13G08UR-A	[4 G 2.5 + (2 x 1.0) + (2 x 22 AWG)]	14,50	200
	HFSI11G08UR-A	[4 G 4 + (2 x 1.5) + (2 x 22 AWG)]	16,30	285
Max Connection Length ≤ 50 m	HDSS21G08UR-A	[4 G 0.50 + (2 x 0,35) + (2 x 26 AWG)]	9,80	86
	HDSS17G08UR-A	[4 G 1.0 + (2 x 0.75) + (2 x 26 AWG)]	11.50	113
	HDSS15G08UR-A	[4 G 1.5 + (2 x 0.75) + (2 x 26 AWG)]	12.50	150
	HDSS13G08UR-A	[4 G 2.5 + (2 x 1.0) + (2 x 26 AWG)]	13,80	195
Max Connection Length ≤ 100m	HDSI17G08UR-A	[4 G 1.0 + (2 x 0.75) + (2 x 22 AWG)]	12.50	125
	HDSI15G08UR-A	[4 G 1.5 + (2 x 1.0) + (2 x 22 AWG)]	13,20	160
	HDSI13G08UR-A	[4 G 2.5 + (2 x 1.0) + (2 x 22 AWG)]	14,50	200
	HDSI11G08UR-A	[4 G 4 + (2 x 1.5) + (2 x 22 AWG)]	16,30	285
Max Connection Length ≤ 50 m	HDSS21G08UP-A	[4 G 0.50 + (2 x 0.35) + (2 x 26 AWG)]	9,80	86
	HDSS17G08UP-A	[4 G 1.0 + (2 x 0.75) + (2 x 26 AWG)]	11.50	113
	HDSS15G08UP-A	[4 G 1.5 + (2 x 0.75) + (2 x 24 AWG)]	12.50	150
	HDSS13G08UP-A	[4 G 2.5 + (2 x 1.0) + (2 x 24 AWG)]	13,80	205
Max Connection Length ≤ 100m	HDSI17G08UP-A	[4 G 1.0 + (2 x 0.75) + (2 x 22 AWG)]	12,50	125
	HDSI15G08UP-A	[4 G 1.5 + (2 x 1.0) + (2 x 22 AWG)]	13,20	160
	HDSI13G08UP-A	[4 G 2.5 + (2 x 1.0) + (2 x 22 AWG)]	14,50	200
	HDSI11G08UP-A	[4 G 4 + (2 x 1.5) + (2 x 22 AWG)]	16,30	285
	HDSI09G08UP-A	[4 G 6 + (2 x 1.5) + (2 x 22 AWG)]	18,00	380



MOTIONCABLES
HYBRID SERVO

Gemäß HEIDENHAIN® standard

HYBRID SERVO HMC6®



HMC6	Leiter Isolierung	Flexibel Kupfer verzinkt Polyolefin - Aderfarben: Grau, Rosa, Violett, Gelb, Grün / Weiß, Grün / Braun
	1. Schirm 2. Schirm Isolierung	AL/PET Band Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85% + Drain Wire Thermoplastverbindung - Weiß
Steuer	Leiter Isolierung Schirm	Kupfer blank, Klasse 6 nach DIN EN 60228 Spezial PP - Schwarz, Blau, Braun AL/PET Band
Strom	Leiter Isolierung	Kupfer blank, Klasse 6 nach DIN EN 60228 Spezial PP - Schwarz, Weiß + G/G
Gesamtschirm		Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85%
Bewicklung		Easy Strip-Away Band
Außenmantel		PVC (DP) - PUR (HP) - Schwarz RAL 9005

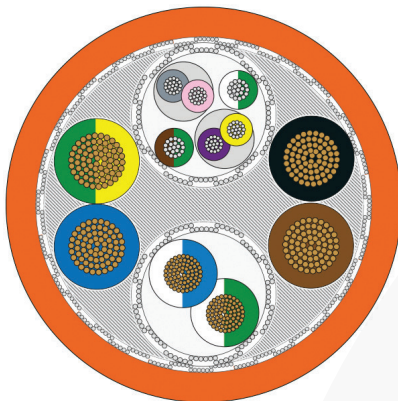
DP

HF HP

MotionCables Code	Kabelbildung	Ø mm	Cu kg/km
HDS15G12UR-N	(3x1.5) + 1x1.5 + 2x1 + (2x0.24 + 4x0.09)	12,50	86
HDS13G12UR-N	(3x2.5) + 1x2.5 + 2x1 + (2x0.24 + 4x0.09)	14,20	113
HDS11G12UR-N	(3x4) + 1x4 + 2x1 + (2x0.24 + 4x0.09)	16,50	150
HDS15G12UP-N	(3x1.5) + 1x1.5 + 2x1 + (2x0.24 + 4x0.09)	12,50	86
HDS13G12UP-N	(3x2.5) + 1x2.5 + 2x1 + (2x0.24 + 4x0.09)	14,20	113
HDS11G12UP-N	(3x4) + 1x4 + 2x1 + (2x0.24 + 4x0.09)	16,50	150

Gemäß B&R® standard

HYBRID SERVO EnDAT® 2.2



EnDAT 2.2	Leiter Isolierung	Flexibel Kupfer verzinkt Polyolefin - Aderfarben: Grau, Rosa, Violett, Gelb, Grün / Weiß, Grün / Braun
	Schirm	Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85%
Steuer Paar	Leiter Isolierung Schirm	Kupfer blank, Klasse 6 nach DIN EN 60228 Spezial PP - Weiß, Schwarz / Weiß Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85%
Strom	Leiter Isolierung	Kupfer blank, Klasse 6 nach DIN EN 60228 Spezial PP - Schwarz, Blau, Braun + G/G
Gesamtschirm		Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85%
Bewicklung		Easy Strip-Away Band
Außenmantel		PVC (DP) - PUR (HP)
Farbe		Orange RAL 2003

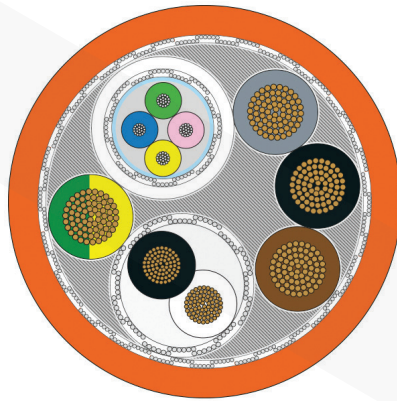
DP

HF HP

MotionCables Code	Kabelbildung	Ø mm	Cu kg/km
HDSH15G12UR-A	[4G1.5 + 1x(2x0.75) + 1x(2x0.24 + 2x2x0.15)]	13	165
HDSH13G12UR-A	[4G2.5 + 1x(2x0.75) + 1x(2x0.24 + 2x2x0.15)]	14,2	210
HDSH11G12UR-A	[4G4 + 1x(2x0.75) + 1x(2x0.24 + 2x2x0.15)]	16,5	285
HDSH15G12UP-A	[4G1.5 + 1x(2x0.75) + 1x(2x0.24 + 2x2x0.15)]	13	165
HDSH13G12UP-A	[4G2.5 + 1x(2x0.75) + 1x(2x0.24 + 2x2x0.15)]	14,2	210
HDSH11G12UP-A	[4G4 + 1x(2x0.75) + 1x(2x0.24 + 2x2x0.15)]	16,5	285



Gemäß SIEMENS® SINAMICS S210® standard
HYBRID SERVO S210®

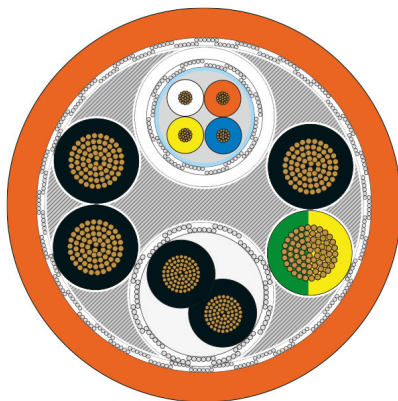


DATA	Leiter Isolierung 1. Schirm 2. Schirm Isolierung	Flexibel Kupfer verzinkt Spezial PP - Grün, Rosa, Gelb, Blau AL/PET-Band Verzinnertes Kupfergeflecht O.A. ≥ 85% Thermoplastverbindung - Weiß
Steuer	Leiter Isolierung Schirm	Extraflexibles Blankes Kupfer Kl. 6 Spezial PP - Weiß, Schwarz Verzinnertes Kupfergeflecht O.A. ≥ 85%
Strom	Leiter Isolierung	Extraflexibles Blankes Kupfer Kl. 6 Spezial PP - Grau, Schwarz, Braun, G/G
Schirm		Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85%
Separator		Easy Strip-Away Band
Außenmantel		PVC (DP) - PUR (HP)
Farbe		ORANGE RAL 2003

DP
HP

MotionCables Code	Kabelbildung	Ø mm	Cu kg/km
HFSS122Z10UR-A	[4G0.38 + (2x0.38) + (4x0,20)]	9,5	79
HFSS119Z12UR-A	[4G0.75 + (2x0.50) + (4x0,20)]	10,4	105
HDSS122G10UP-A	[4G0.38 + (2x0.38) + (4x0,20)]	9,5	79
HDSS119G10UP-A	[4G0.75 + (2x0.50) + (4x0,20)]	10,4	105

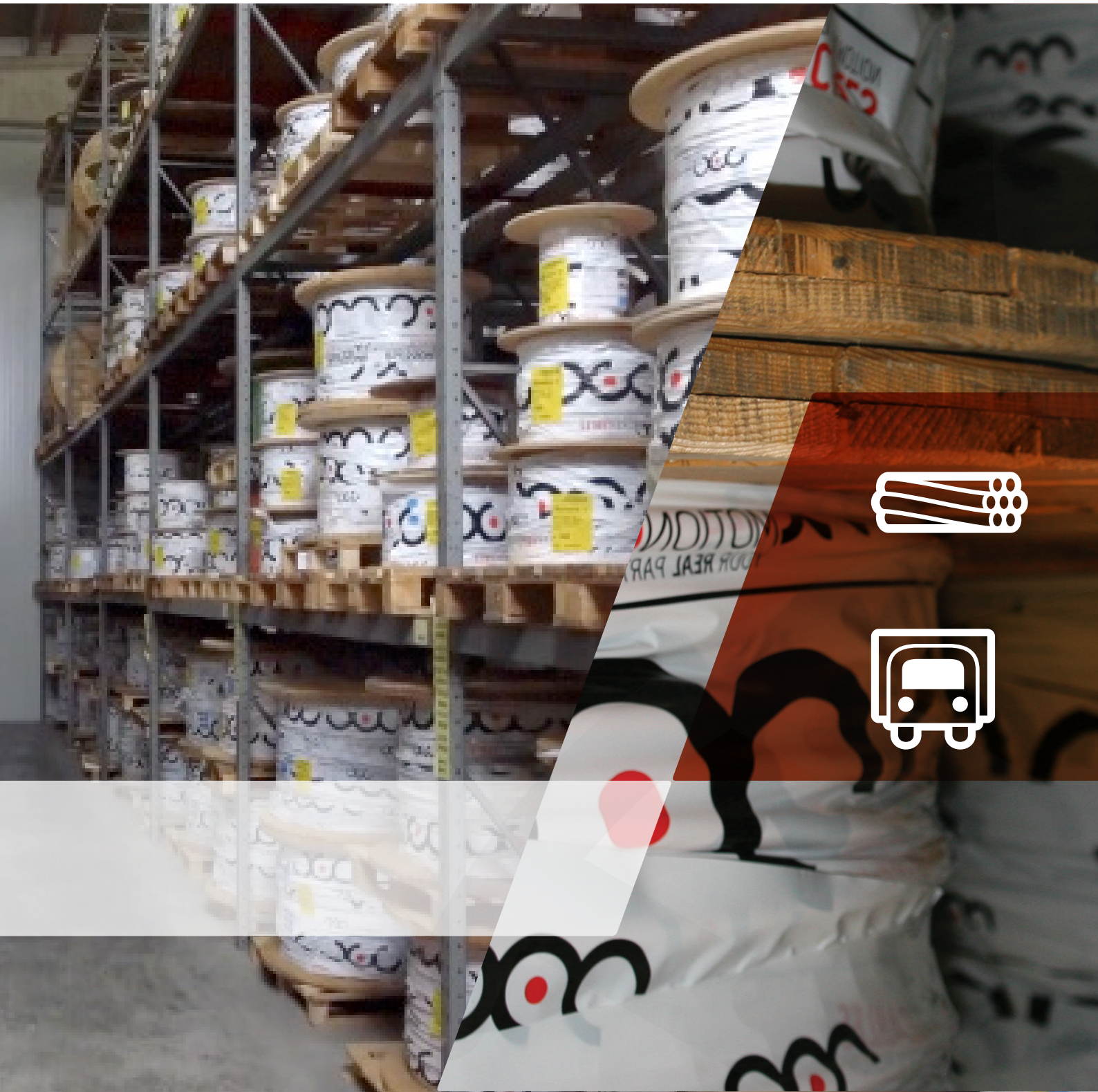
Gemäß BOSH REXROTH INDRAMAT® standard
HYBRID SERVO IndraDyn® S



DATA	Leiter Isolierung 1. Schirm 2. Schirm Isolierung	Extra Flexibel Kupfer blank Polyolefin - Blau, Gelb, Weiß, Orange AL/PET Band Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85% Thermoplastverbindung - Weiß
Steuer	Leiter Isolierung Schirm	Kupfer blank, Klasse 6 nach DIN EN 60228 Spezial PP - Schwarz nummeriert 5, 6 Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85%
Strom	Leiter Isolierung	Kupfer blank, Klasse 6 nach DIN EN 60228 Special PP - Schwarz numm. 1, 2, 3, G/G
Gesamtschirm		Geflecht verzinkt. Opt. Bedeckung 85%
Bewicklung		Easy Strip-Away Band
Außenmantel		PUR (HP)
Farbe		ORANGE RAL 2003

HP

MotionCables Code	Kabelbildung	Ø mm	Cu kg/km
HDSBR15Z10UP-A	[4G1,5 + (2x0.75) + (4x24AWG)]	13,0	148



Unser stock

Täglich überwacht,
durchsuchbar und
sichtbar aus dem Web (auf
einem Benutzerbereich)
ist es das Rückgrat
unseres Service

DIE Gewinnsituation? Das Kabel auf Lager zu haben, um eine schnelle Reaktion zur Kunden-Wünsche zu geben, und die richtige Qualität anzubieten.

Aus diesem Grund planen wir ständig unser Stock, um die richtige Menge der am meisten nachgefragte Kabeln zu haben und versuchen wir auch eine ausreichende Menge anderen Kabeln vorhanden zu haben.

Unsere Kunden können unsere Lagerbestände in ihrem Benutzerbereich auf unserer Website durchsuchen, wo sie die gesamte verfügbare Menge, die einzelnen Ware sehen können und ob diese für andere Kunden bereit oder bereits gebucht sind.

Mit unserer neuen Produktionsstätte, werden wir auch in diesem Bereich uns verbessern.



30.000 sqm

1.500 cables

24/48h
delivery time





Die Zukunft

Die von One Cable Technology erlaubte kontinuierliche Zustandsüberwachung führt zu einem enormen Verbesserungspotenzial.

DER Markt ist jetzt an die umfassende Lösungen in Hybridtechnik gewöhnt. Die Hersteller von Servo-Antriebstechnologien profitieren von den verbesserten Produkten und der Sicherheit, mit einer bereits offenen, vertrauenswürdigen und etablierten Schnittstelle zu arbeiten. Dies bringt auch alle Vorteile einer digitalen Echtzeitschnittstelle zusammen: Das OCT bietet eine kontinuierliche Zustandsüberwachung, die ein enormes Verbesserungspotenzial für neue technische Lösungen und Wirtschaftlichkeit bietet.

Bei dem Erschließen dieser neuer Schnittstelle zur Experten für Motorfeedback-Systeme, werden wir in naher Zukunft noch mehrere neue Lösungen für Motor- und Antriebslieferanten sehen, insbesondere im Zusammenhang mit Industrie 4.0: MotionCables wird da sein.

Hybrid is the new Servo.

Technology is not something you think
for the future: is something you design
in your present.



MOTIONCABLES

Via Udine, 3
20063 Cernusco Sul Naviglio
Milan - Italy

sales@motioncables.com
<http://www.motioncables.com>
+39.02.94352630

www.motioncables.com/hybrid-servo-cables/

