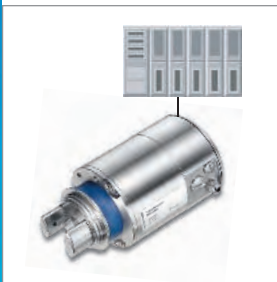


## Inline Trübungsmessungen Für eine einfache Systemintegration



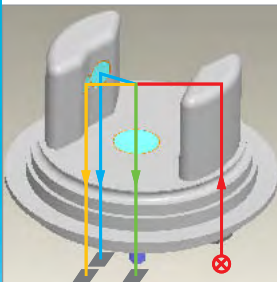
### Drahtlose Konfiguration – schnell und kostensparend

Mit einem Handgerät wird die Konfiguration und Überprüfung des Sensors drahtlos durchgeführt. Ein Messumformer für die Eingabe und Darstellung ist nicht erforderlich. Dadurch können Kosten gespart werden.



### Direkte Einbindung in ein Leitsystem

Der Trübungssensor und die Messelektronik bestehen aus einem Teil. Die einfache Einbindung in ein Leitsystem ist durch die Standard-Stromausgänge mit 0/4...20 mA gegeben.



### Lichtstreuung mit Referenzstrahl-Messprinzip

Hochpräzise Trendüberwachung der Partikelgrößenverteilung wird durch die digitale Messtechnologie gewährleistet. Farbänderungen werden durch das Referenzstrahl-Messprinzip kompensiert.



### Einfach Installation und geringe Wartung

Der Varivent-Prozessanschluss ermöglicht eine hygienische und kompakte Installation in Rohre. Die Optik aus Saphir und der Verzicht auf O-Ringen garantieren Verlässlichkeit und Prozesssicherheit.



### InPro 8600 mit drahtloser Konfiguration

Der neue Trübungssensor aus der InPro 8600 Serie mit dem drahtlosen Konfigurationsgerät wurde speziell zur Vereinfachung der Installation und zur Verringerung der Systemkosten konstruiert.

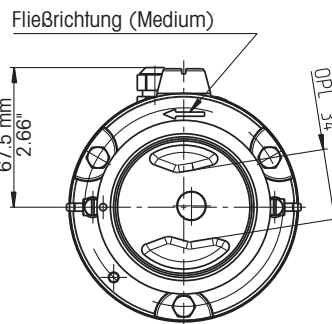
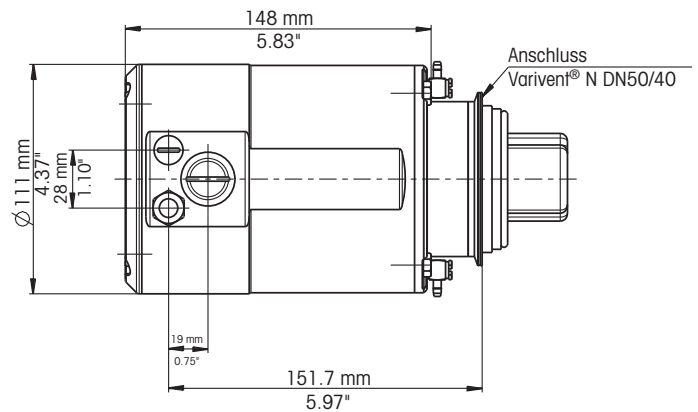
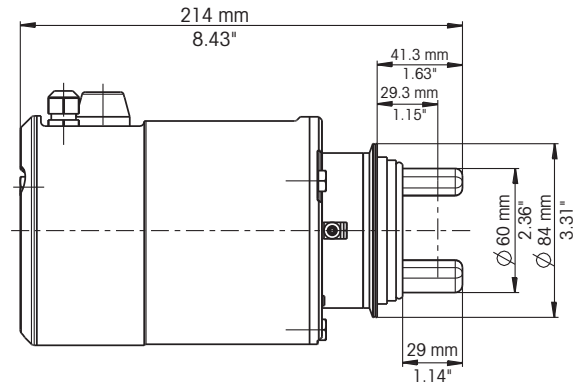
Ein Konfigurationsgerät kann durch die drahtlose Verbindung mehr als einen Sensor bedienen. Da keine Festinstallation zu einem Messumformer durchgeführt werden muss, sind die Investition- und Installationskosten gering.

Verlässliche Messungen werden durch modernste Technologie gewährleistet, die das Trübungssignal digital auswertet.

**ISM®** (Intelligent Sensor Management) spielt eine bedeutende Rolle: Sowohl die Kalibrier- wie auch weitere sensorspezifische Daten sind im Sensor gespeichert. Damit ist das System sofort betriebsbereit.

## Technische Daten InPro 8600

<b>Messprinzip</b>	Streulicht Referenzstrahl-Messprinzip Lichtdetektoren bei Winkeln von 25° (1-Winkel-Messung) und 25°/90° (2-Winkel-Messung)
<b>Lichtquelle</b>	650 nm, LED (Licht emittierende Diode)
<b>Messbereich</b>	0 ... 400 FTU (Formazin Turbidity Units)
<b>Messgenauigkeit</b>	0,01 FTU (Wert < 1 FTU) 1% vom Messwert (> 1 FTU)
<b>Wiederholbarkeit</b>	0,01 FTU
<b>Auflösung</b>	0,01 FTU
<b>Ansprechzeit (T<sub>90</sub>)</b>	< 2 Sek.
<b>Einheiten</b>	FTU, EBC, ASBC, ppm SiO <sub>2</sub> , mg/l SiO <sub>2</sub>
<b>Werkskalibration</b>	10-Punkt-Kalibrierung über den gesamten Messbereich, basierend auf Formazin-Standards
<b>Prozessbedingungen</b>	
Zulässiger Druckbereich	Max. 16 bar
Zulässiger Temperaturbereich (Umgebung)	0 ... 60 °C
<b>InPro 8600*/1</b>	
Zulässiger Temperaturbereich (Medium)	0 ... 100 °C max. 120 °C (kurzzeitig, 1 h)
<b>InPro 8600*/2</b>	
Zulässiger Temperaturbereich (Medium)	0 ... 80 °C (bei 25 °C Umgebungstemperatur mit Luftkühlung) 0 ... 70 °C (bei 25 °C Umgebungstemperatur ohne Luftkühlung) max. 120 °C (kurzzeitig, 1 h)
<b>Materialien und Abmessungen</b>	
Sensorkopf (medienberührt)	Rostfreier Stahl (1.4404 / 316L)
Gläser (medienberührt)	Saphir
O-Ringe (medienberührt)	EPDM
Sensorgehäuse	Rostfreier Stahl (1.4404 / 316L)
Oberflächenrauigkeit	Ra ≤ 0.8 µm
Schutzart	IP 65
<b>Installation</b>	
Prozessanschluss	Tuchenhagen-Varivent® N 50/40
Prozessrohrdurchmesser	≥ DN 40
<b>InPro 8600/W</b>	
Kommunikation	Drahtlos (Bluetooth®)
Ausgang	3 × 0/4 ... 20 mA Stromausgänge, individuell konfigurierbar
Bluetooth®-Distanz	5 m
Stromversorgung	24 VDC (± 2 V)
<b>Zertifikate</b>	
Qualitäts- / Endkontrolle	•
DGRL (Druckgeräterichtlinie)	•
Hygienisches Design (EHEDG)	•
CE	•



[www.mt.com/pro](http://www.mt.com/pro)

Besuchen Sie uns im Internet

### Verkauf und Service:



Management-System  
zertifiziert nach  
ISO 9001 / ISO 14001

### Mettler-Toledo AG

Process Analytics  
CH - 8902 Urdorf, Switzerland  
Tel. +41 44 729 62 11  
Fax +41 44 729 66 36

Technische Änderungen vorbehalten.  
© 04/2007 Mettler-Toledo AG.  
Gedruckt in der Schweiz. 52 801 044