

Kurzbezeichnung	X10CrMo17
US-Standard (AISI)	440C
Zusammensetzung Legierungsbestandteile [%]	<ul style="list-style-type: none"> ■ C: 0,95 - 1,20 ■ Cr: 16,00 - 18,00 ■ Mn: 0 - 1,00 ■ Mo: 0,40 - 0,80 ■ P: 0 - 0,04 ■ S: 0 - 0,015 (0,030*) ■ Si: 0 - 1,00 ■ Rest: Fe
Edelstahlsorte	C3
Dichte [g/cm ³]	7,7
Streckgrenze Rp0,2 [N/mm ²]	≥600
Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	≤850
Korrosionsbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mittel ■ Beständig gegen Süßwasser und Wasserdampf sowie schwach aggressive Reinigungsmittel
Spanbarkeit	schlecht
Schweißbarkeit	nicht geeignet
Sonstige Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nickelfreies martensitisch-ferromagnetisches Gefüge ■ Spezialstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand ■ Härtbar bis 61HRC (Rm: >2000N/mm²) ■ Mechanisch glanzpolierbar ■ Elektropolierbarkeit: mittel
Hauptverwendungen	<p>Überwiegender Einsatz für Ausrüstungen und Teile, die sehr hohen Verschleißbelastungen unterliegen und die eine sehr hohe Härte erfordern:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Messer ■ Chirurgische Schneidwerkzeuge ■ Formeneinsätze und Aktivelemente in der Kunststoffverarbeitung bei chemisch aggressiven Pressmassen ■ Form- und Flachmesser in der Lebensmittel- und Fischverarbeitung ■ Korrosionsgeschützte Verschleißteile