

**Advanced Materials****RenLam<sup>®</sup> LV 06 / Ren<sup>®</sup> HY 06**LAMINIERPASTE  
GLASFASERVERSTÄRKTE EPOXIDPASTE**SPEZIFISCHE  
EIGENSCHAFTEN**

- **Verwendbar bis 15mm Schichtdicke**
- **Kürzere Verarbeitungszeit im Vergleich zum Nassauflegeverfahren**
- **Einfaches Mischen und Auftragen von Hand**

**ANWENDUNGS-  
BEREICHE**

- Laminatschalen
- Versteifungen für die allgemeine Werkzeugherstellung

**PRODUKTDATEN**

Eigenschaften	Einheit	RenLam <sup>®</sup> LV 06	Ren <sup>®</sup> HY 06
Aspekt Farbe	visuell	Paste Blassgrau	Flüssigkeit Blau
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,1	0.96 - 0.98**

*\*\* Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.*

**TYPISCHE SYSTEMDATEN****VERARBEITUNG**

Mischverhältnis	Gewichtsanteile
RenLam <sup>®</sup> LV 06	100
Ren <sup>®</sup> HY 06	15

Die zwei Komponenten im angegebenen Verhältnis gründlich mischen, bis das Gemisch eine einheitliche Farbe aufweist.

Der Mischvorgang kann manuell oder unter Verwendung eines Planeten-/Knet-/Teigmischers erfolgen.

Keine Bohrmaschine mit aufgesteckter Mischvorrichtung verwenden.

Zur Herstellung von Schichten kontrollierter Dicke zwischen Abstandhaltern auf Polyethylen ausrollen und als Schicht auftragen.

Nachhärtung verbessert die Endeigenschaften.

**EIGENSCHAFTEN**

Harz-/Härter-Gemisch:	Volumen	Einheit	LV 06 HY 06
Aspekt			Graublau
Topfzeit bei 25°C	1000 ml	Min	90
Max. Schichtdicke		mm	15
Entformbar nach		Std.	16

*Nach Härtung: 7 Tage bei RT oder 14 Stunden bei 60°C*

Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,1
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	32
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	70
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	55
Lineare Schrumpfung		mm/m	1

**LAGERUNG**

Unter der Voraussetzung, dass RenLam<sup>®</sup> LV 06 und Ren<sup>®</sup> HY 06 an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen vorgegeben im MSDS gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

Teilweise entleerte Gebinde sollten sofort nach Gebrauch wieder verschlossen werden.

**VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN**

Die Verarbeitung des Produkts sollte im Temperaturbereich 18-25°C erfolgen.

**VERPACKUNG**

System	RenLam <sup>®</sup> LV 06	Ren <sup>®</sup> HY 06
Menge und Gewicht	1 x 15 kg	4 x 2,25 kg

**VORSICHTSMAS-S-NAHMEN****Achtung!**

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

**Huntsman Advanced Materials**

(Switzerland) GmbH  
Klybeckstrasse 200  
4057 Basel  
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11  
Fax: +41 (0)61 299 11 12

[www.huntsman.com/advanced\\_materials](http://www.huntsman.com/advanced_materials)  
email: [advanced\\_materials@huntsman.com](mailto:advanced_materials@huntsman.com)



Huntsman Advanced Materials gewährleistet ausschließlich, dass seine Produkte den mit dem Benutzer vereinbarten Spezifikationen entsprechen. Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.

Die Herstellung von Materialien unterliegt erteilten oder beantragten Patenten und diese Publikation ist nicht als Erlaubnis zur Benutzung patentierter Verfahren zu verstehen. Während die in dieser Publikation aufgeführten Informationen und Empfehlungen nach dem besten Wissen und Gewissen von Huntsman Advanced Materials zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffen, IST NICHTS IN DIESER PUBLIKATION ALS AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG, EINSCHLIESSLICH ABER NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ZU VERSTEHEN. DER BENUTZER MUSS SICH STETS SELBST VON DER ANWENDBARKEIT SOLCHER INFORMATIONEN UND EMPFEHLUNGEN UND DER EIGNUNG VON PRODUKTEN FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ÜBERZEUGEN.

Das Verhalten der in dieser Publikation aufgeführten Produkte in Produktionsverfahren und ihre Eignung für einen bestimmten Endzweck sind von diversen Bedingungen abhängig, so etwa von der chemischen Verträglichkeit, Temperatur und anderen Huntsman Advanced Materials nicht bekannten Variablen. Der Benutzer ist verantwortlich für die Auswertung der Produktionsverhältnisse und des Endproduktes unter realen Endverbrauchsbedingungen und für die angemessene Beratung und Warnung der Käufer und Benutzer.

Die Produkte sind unter Umständen toxisch und erfordern besondere Vorsicht beim Umgang. Der Benutzer ist gehalten, Sicherheitsdatenblätter von Huntsman Advanced Materials mit genauen Angaben über die Toxizität und die richtigen Handhabungs- und Lagerverfahren anzufordern und sich an alle geltenden Sicherheits- und Umweltnormen zu halten. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten der Produkte können sich bei Verwendung mit anderen Materialien ändern und sind abhängig von den Produktionsverhältnissen oder anderen Verfahren. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten sind vom Benutzer zu bestimmen und sind dem Umschlag- und Verarbeitungspersonal sowie den Endbenutzern mitzuteilen.

Wenn nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird, untersteht der Verkauf der in dieser Publikation aufgeführten Produkte den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Huntsman Advanced Materials LLC oder denen ihrer Konzerngesellschaften, einschließlich ohne Einschränkung Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., und Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials ist eine internationale Unternehmenseinheit der Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials ist über Huntsman Konzerngesellschaften in verschiedenen Ländern tätig, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Huntsman Advanced Materials LLC in den USA und Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA in Europa.

RenLam®, Ren® sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern.

Copyright © 2014 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.