

Präzisionswaagen und Wägeterminals

Mehr Kontrolle für mehr Qualität

Ob Hochgeschwindigkeits-Waagen für schnelle Kontrollen, Präzisionswaagen für Statistik- und Plausibilitätskontrolle oder Industrie-Wägeterminals: Bizerba will mehr Licht in die Themenbereiche „Qualitätsverbesserung“ und „Transparenz in der Produktion“ bringen.



Kontrollwaage mit Metalldetektion

Ein Prozesssteuerungsinstrument für Kontrollen entsprechend ISO, IFS oder FPV sind die Checkweigher. In dynamischer Wägetechnik bewältigen sie bis zu 250 Packungen pro Minute. Das Modell CWM 750 verfügt über integrierte Pusher, Metalldetektion und Statistik-Funktionen. Weitere Merkmale der Kontrollwaage sind das Touchscreen-Terminal und eine neuartige Transporttechnik für aufgabenspezifische Lösungen. Mittels E-Service lassen sich Bedienung, Diagnose und

Highend-Lösung zum Zählen im Touchbetrieb (Bilder: Bizerba)



Fernwartung ohne Vororteseinsatz über einen Java-Browser realisieren. Die Präzisionswaagen des Anbieters, die in verschiedenen Modellreihen angeboten werden, liefern exakte Wäge-, Kontroll- und Zählergebnisse. Applikationsprogramme wie Zählen, Toleranzkontrolle, Netto-Total-Wägen, Verrechnen (Formel), Statistik, Prozentwägen und Einheitenumschaltung lassen sich individuell konfigurieren. Beispiele sind die Baureihen Top Line (TL), Standard Line (SL) als Analysenwaage und Economic Line (EL) mit integrierten LEDs für Kontrollwägungen.

Trends auf einen Blick erkennen

Die Industrie-Wägeterminals können mit unterschiedlichen Lastaufnehmern kombiniert werden. Das Basic Terminal BT für einfache Applikationen zeichnet sich durch eine große Ziffernanzeige und integrierte Kontrollanzeigen aus. Für komplexere Anwendungen ist das Standard Terminal ST ausgelegt. Spezielle Anwendungsprogramme und umfangreiches Zubehör, insbesondere Schnittstellenoptionen zu anderen Geräten, erlauben individuelle Systemkonfigurationen für Wäge-, Kontroll- und Zählaufgaben in Wareneingang, Produktion, Qualitätssicherung, Lager oder

Versand. Das Industrie-Terminal NT in Schutzart IP 65 bietet High-End-Technologie, zum Beispiel die eichfähige Softwarewaage NTscale. Unabhängig von wägetechnischen Anwendungen ist der Industrie-PC auch für Kunden-Software-Programme unter Windows NT/2000 einsetzbar.

Zeitnahe Produktionsdaten liefert die Statistik-Software SPC Pro, ein computergestütztes System zur Füllmengenkontrolle und statistischen Prozessregelung. Auswertungen werden in grafischer und tabellarischer Form aufbereitet. Das Programm bietet zudem eine zentrale Stammdatenpflege und Archivierung. Hinsichtlich der Statistiken bestehen zahlreiche Konfigurations- und Auswertemöglichkeiten, auch über längere Zeiträume. Die grafische Auswertung lässt Trends und Abweichungen auf einen Blick erkennen. Das Programm Wincis Zählen ist zusammen mit dem Industrie-PC NT eine Lösung für anspruchsvolle Zählaufgaben. Die Software mit grafischer Oberfläche lässt sich jeweils an kundenspezifische Anforderungen anpassen. Das Zählprogramm übernimmt Aufgaben in Lager, Produktion und bei der Kommissionierung, besonders eignet es sich für Warenein-/ausgang und Inventur. Es arbeitet autonom mit kompletter Stammdatenverwaltung. pbu