

HAUBER ELEKTRONIK

**ENTWICKLUNG UND HERSTELLUNG ELEKTRONISCHER
STEUERUNGEN UND GERÄTE ZUR AUTOMATISIERUNG**

72622 Nürtingen-Zizishausen • Fabrikstraße 6
Telefon 0049(0)7022/62393 • Telefax 0049(0)7022/64143
Mail: info@hauber-elektronik.de • Internet: www.hauber-elektronik.de

2-fach Sensor Typ 648



Funktion:

Der Schwinggeschwindigkeits-Sensor Typ 648 wird zur Erfassung der absoluten Lagerschwingung, sowie zur Erfassung der Lagertemperatur von Maschinen eingesetzt - in Anlehnung an die Norm DIN ISO 10816.

Diese werden in der Einheit mm/s bzw. °C erfasst.

Die beiden Ausgangssignale von 4...20mA sind proportional zu ihrem jeweiligen Messbereich.

Anwendung:

Der Sensor Typ 648 kommt zum Einsatz, wenn gleichzeitig die Lagertemperatur und die mechanischen Schwingungen gemessen werden sollen.

Praktische Anwendungen:
Lüfter, Ventilatoren & Gebläse, Pumpen,
Zentrifugen & Separatoren, Generatoren,
Turbinen und sonstige mechanische
Anlagen.

Vorteil:

- > Kompakte Ausführung; zwei Sensoren in einem Gerät
- > Großer Temperaturmessbereich 0°C...+100°C
- > Kundenspezifische Messbereiche der mechanischen Schwingung
- > Störsichere Ausgangssignale 4...20mA
- > Anlehnung an DIN ISO 10816

 Prager
Elektronik

Traunstraße 21, A-2120 Wolkersdorf
T: +43 2245 6725 F: +43 2245 559633
office@prager-elektronik.at
www.prager-elektronik.at

Edition: 19.11.2009

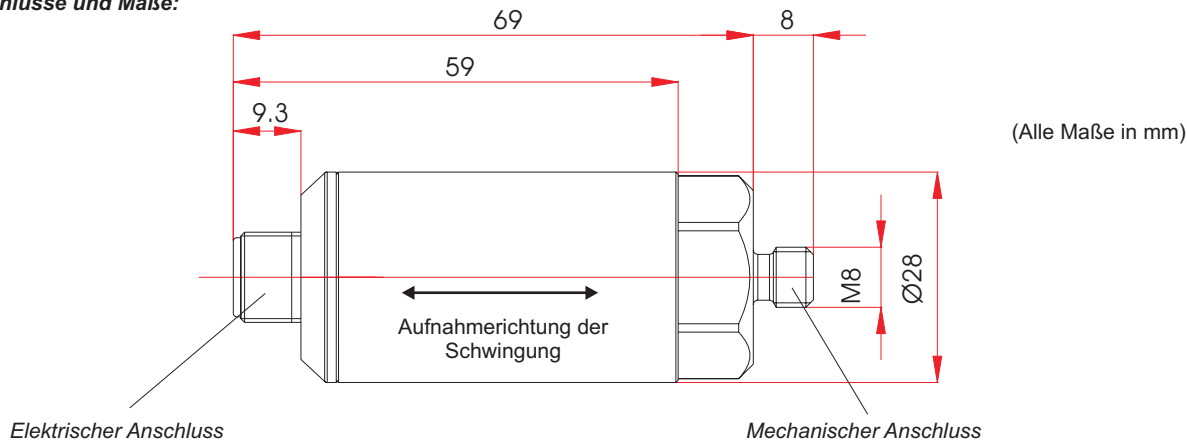
Mechanische Daten:

Gehäusematerial: Edelstahl V2A; Werkstoff-Nr.: 1.4301

Gewicht: ca. 150g

Schutzart: IP 67

Anschlüsse und Maße:



Elektrischer Anschluss: Stecker M12, 4-polig, Stiftmaterial: CuZn (Messing), vernickelt

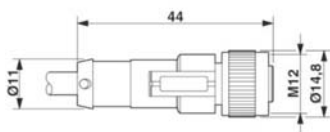


Pinbelegung

- 1: GND
- 2: +24V DC
- 3: Output 4...20mA, Schwinggeschwindigkeit
- 4: Output 4...20mA, Temperatur

Mechanischer Anschluss: Sechskant (SW 24), Gewinde M8 x 8mm (Steigung P = 1,25mm)

Anschlußkabel (Zubehör): Buchse M12, 4-polig; $\varnothing=0,34\text{mm}^2$, Standardlängen: 2m, 5m, 10m



Pinbelegung

- 1: braun
- 2: weiß
- 3: blau
- 4: schwarz

Montage:

1. Vor Arbeitsbeginn muss die Montagefläche sauber und plan sein, d.h. frei von Farbe, Rost, etc!
2. Gewindebohrung für den mechanischen Anschluss senkrecht zur Montagefläche ausführen. Die Gewindetiefe muss mindestens 10mm betragen.
3. Das Sensor-Außengewinde M8 x 8 mm vollständig eindrehen und mit dem Gehäuseboden an der Montagefläche kraftschlüssig anlegen.
4. Hilfskonstruktionen zur Befestigung vermeiden; wenn unumgänglich, diese möglichst steif ausführen.
5. **Beachte:** Das Sensorgehäuse muß über die M8-Befestigung geerdet sein! (Zur Vermeidung von EMV-Störungen)

Elektrische Daten:

Messbereiche:

Die Sensoren der Typenreihe 648 stehen zur Auswahl mit einem Temperatur-Messbereich und jeweils einem der folgenden Schwingungs-Messbereiche.

Temperatur:	0°C ... +100°C
Schwingung:	0...8 mm/s
	0...16 mm/s
	0...32 mm/s
	0...64 mm/s
	0...128 mm/s
	0...256 mm/s
	0...512 mm/s
	0...1000 mm/s

Kundenspezifische Messbereiche auf Anfrage!

Messgenauigkeit:

≤ 5%

Ausgangssignale:

- Temperatur-Messbereich: 4...20mA DC
- Schwingung-Messbereich: 4...20mA DC
- Ausgangssignale sind dem jeweiligen Messbereich proportional

Schock:

max. 1000g

Spannungsversorgung:

+24V DC (-20%/+10%)

Stromaufnahme:

max. 50mA

Lastwiderstand:

≤ 500 Ohm

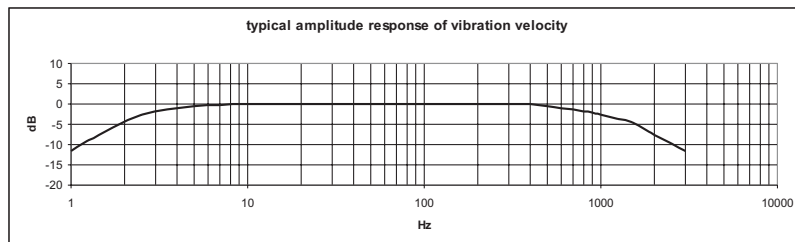
Temperaturbereich:

-40°C...+100°C

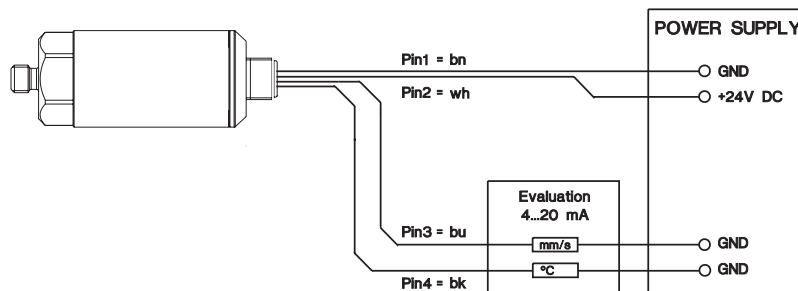
Frequenzbereich:

5Hz...1000Hz

Frequenzgang:



Anschlussplan:



Weiteres Zubehör:

- Auswertelektronik Typ 650
- verschiedene Montageadapter z. B. M8 -> M10
- Sensorkabel
- Gegenstecker zum Selbstkonfektionieren