



## S 26 K Plunger weiß

Kombinationsgeflecht aus PTFE- und Para-Aramidfaser mit Einlaufschmiermittel

### Eigenschaften

- Extrusionsichere, helle Universalpackung bei abrasiven Medien, die eine verstärkte Packung erfordern,
- verschleißfest und formstabil
- Wellenoberflächenhärte HRC50 empfohlen
- Keine Verunreinigung des Mediums

### Einsatzbereich

p [bar]	25	500	250
v [m/s]	20	2	
t °C	-100 ... +280		
pH	2 - 12		
g/cm <sup>3</sup>	1,45		

Empfohlene max. Temperatur: +200 °C  
Empfohlener max. Druck für Kreiselpumpen: 20 bar  
Empfohlene max. Gleitgeschwindigkeit für Kreiselpumpen: 15 m/s

### Haupteinsatzgebiet

- Kreiselpumpen
- Mischer
- Knetter
- Rührwerke
- Filter
- Extruder
- Refiner

### Eignung

- Chemische Industrie
- Papier- und Zellstoff-Industrie

### Variante

S26 Kombi mit ParaAramid  
Laufflächenverstärkung

S36K Plunger mit MetaAramid  
Kantenverstärkung



Kantenverstärkte Ausführung  
für oszillierende Kolben,  
z.B. Plungerpumpe

Laufflächenverstärkte Ausführung für  
rotierende Wellen und zur Abdichtung  
von Produkten mit Feststoffanteil

### Lieferform

Diese Packung kann von  
6 bis 40 mm vierkant, in Zoll,  
Zwischengrößen und Sondermaßen  
gefertigt werden.

06 - 09 mm in 1 kg Gebinde  
10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde  
16 mm und größer in 5 kg Gebinde

Sondereinheiten, Ringzuschnitte,  
vorgepresste Ringe auf Anfrage.

1 kg Packung in nachstehenden  
Querschnitten ergibt ca. Meter

Maß mm	Meter	Maß mm	Meter
6	19,2	14 [9/16"]	3,5
6,35 [1/4"]	17,1	15	3,1
7	14,1	16 [5/8"]	2,7
8 [5/16"]	10,8	18	2,1
9,5 [3/8"]	7,6	19 [3/4"]	1,9
10	6,9	20	1,7
11 [7/16"]	5,7	22 [7/8"]	1,4
12	4,8	25 [1"]	1,1
12,7 [1/2"]	4,3		

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach besten Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits.

Angaben und Werte dienen nur als Richtlinie und bedürfen der Überprüfung durch den Kunden.

Die angegebenen technischen Daten können nicht gleichzeitig in ihren maximalen Werten genutzt werden.

