



**Klein, aber fein: die präzise Vertikalfräse für Labors, Augenoptiker, Juweliere, Elektroniker und Modellbauer. Made in EU.**



## **MICRO-Fräse MF 70**

**Die präzise Vertikalfräse für feinste Arbeiten. Spindeldrehzahlen 5.000 - 20.000/min. Zum Arbeiten mit extrem kleinen Fräsern.**

Stabiler Maschinenfuß aus Grauguss, Vertikalführung und Kreuztisch. Mit in allen Achsen spielfreie, nachjustierbare Schwalbenschwanzführung. Auslegergehäuse aus Alu-Druckguss, mit 24-poligem Spezialmotor (balanciert). Für schwingungsfreies Arbeiten bei hohen Drehzahlen.

Werkzeugaufnahme durch MICROMOT-Systemspannzangen (Stahl, gehärtet, 3-fach geschlitzt); mit je 1 Stück 1 - 1,5 - 2 - 2,4 - 3 und 3,2 mm. Tisch mit 3 durchgehenden T-Nuten (MICROMOT-Norm 12 x 6 x 5 mm). Ein verschiebbares Lineal erleichtert die Positionierung des Querschlittens.

**Technische Daten:**

230 V. 100 W. 50/60 Hz. 5.000 - 20.000/min. Tisch 200 x 70 mm. Verfahrswege: X (quer) 134 mm, Y (längs) 46 mm, Z (hoch) 80 mm. Maschinenfuß (Aufstellfläche) 130 x 225 mm. Gesamthöhe 370 mm. Gewicht ca. 7 kg. Die abgebildeten Spannpratzen gehören zum Lieferumfang, nicht aber das Werkstück!

**NO 27 110**

Besuchen Sie uns auf YouTube!

**Hinweis:**

Die MICRO-Fräse MF 70 gibt es jetzt auch als CNC-ready-Version (NO 27 112).

- ① Handräder mit auf 0 justierbarem Skalenring (1 U = 1 mm, 1 Teilstrich = 0,05 mm).
- ② Stufenlos regelbar von 5.000 - 20.000/min. Deshalb für kleinste Fräserdurchmesser geeignet.
- ③ Werkzeugaufnahme durch MICROMOT- Systemspannzangen.
- ④ Kreuztisch aus hochfestem Aluminium. In allen Achsen spielfreie, nachjustierbare Schwalbenschwanzführung.
- ⑤ Mit MICROMOT-Systemspannzangen (Stahl, gehärtet, 3-fach geschlitzt) von 1 - 3,2 mm.
- ⑥ Stabiler Maschinenfuß aus Grauguss.
- ⑦ Komplett mit Stufenspannpratzen aus Stahl.



Video MF 70

**Vollhartmetall-Schaftfräsersatz**

Mit zwei Spiralnuten und Fischschwanz- Anschliff (bis Mitte schneidend). Ermöglicht das Eintauchen in ungebohrte Werkstücke. Für Grauguss, Temper-Guss, Stahl, Stahlguss, Messing, Aluminium, Glas, Kunststoff und Kohlefaser. Je ein Stück 1 - 2 und 3 mm. Schaftdurchmesser 3 mm.

**NO 27 116** 3 Stück

**Vollhartmetall-Schaftfräser, einzeln.**

Auf Blisterkarte verpackt.

**NO 28 758** Ø 1 mm

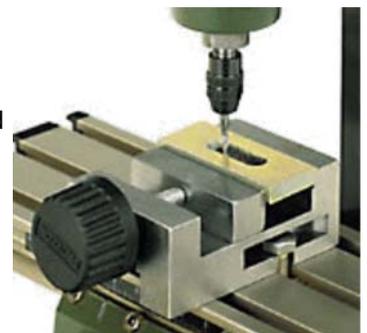
**NO 28 759** Ø 2 mm

**NO 28 761** Ø 3 mm

**Präzisionsmaschinenschraubstock PM 40**

Aus Stahl gefräst. Völlig winklig. Backenbreite 46 mm, Spannweite 34 mm. Gesamtlänge 70 mm. Besonders geeignet für filigranes und exaktes Arbeiten mit der MICRO-Fräse MF 70 oder dem MICRO-Koordinatentisch KT 70. Inklusive dazu passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben. Verpackt im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 260**



### Teilapparat für MICRO-Fräse MF 70 und MICRO-Koordinatentisch KT 70

Zum Bearbeiten kreisförmiger Werkstücke, Herstellen radial versetzter Bohrungen und Ausfräsungen, Fräsen von Schlüsselflächen, Vierkanten, Sechskanten, etc. Gradgenaues Teilen durch Nonius am Grundkörper.

Spannfutter mit Umkehrbacken: Spannbereich innen 1,5 bis 32, außen 12 bis 65 mm. Futterdurchlass 11 mm (zum Bearbeiten längerer Wellen in vertikaler Position). Mit Befestigungsbohrungen für horizontale und vertikale Montage sowie passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben zur Montage auf der MICRO-Fräse MF 70 und dem MICRO-Koordinatentisch KT 70. Größe 72 x 64 x 38 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.



**NO 24 264**

### Maschinenschraubstock MS 4

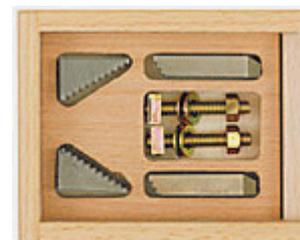
Gefertigt aus Zink-Druckguss. Mit drei plangefrästen Auflageflächen. Dazu eine Nut als Passung für den Längsanschlag für Tischbohrmaschine TBM 220. Senkrechtes und waagerechtes Prisma für Rundmaterial. Backenbreite 50 mm. Backenhöhe 10 mm. Max. Spannweite 34 mm.



**NO 28 132**

### Stufenspannpratzen aus Stahl

Zum sicheren Befestigen kleiner Werkstücke auf der MICRO-Fräse MF 70. Auch passend für die Dreh- und Frässysteme PD 250/E und PD 400. Komplett mit zwei Stufenblöcken, zwei Pratzen und zwei Gewindebolzen mit Muttern und T-Nutensteinen für die MICROMOT-Norm (11,5 x 11 x 4,0 mm). Für Werkstücke bis 20 mm Dicke. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.



**NO 24 256**

### Parallelunterlagen-Set, 14-teilig

Paarweise geschliffen. Für Einrichtungsarbeiten an Bohr-, Dreh- und Fräsmaschinen. Aus hochlegiertem, gehärtetem Stahl (58 - 62 HRC). Parallelgenauigkeit 0,02 mm. Je 2 Stück 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 und 40 mm. Länge 100 mm. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.



**NO 24 266**