



Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Braunschweig und Berlin

Kurze Einführung in die Berechnung der Messunsicherheit nach GUM

Stephan Mieke

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Institut Berlin, 8.40

Gliederung

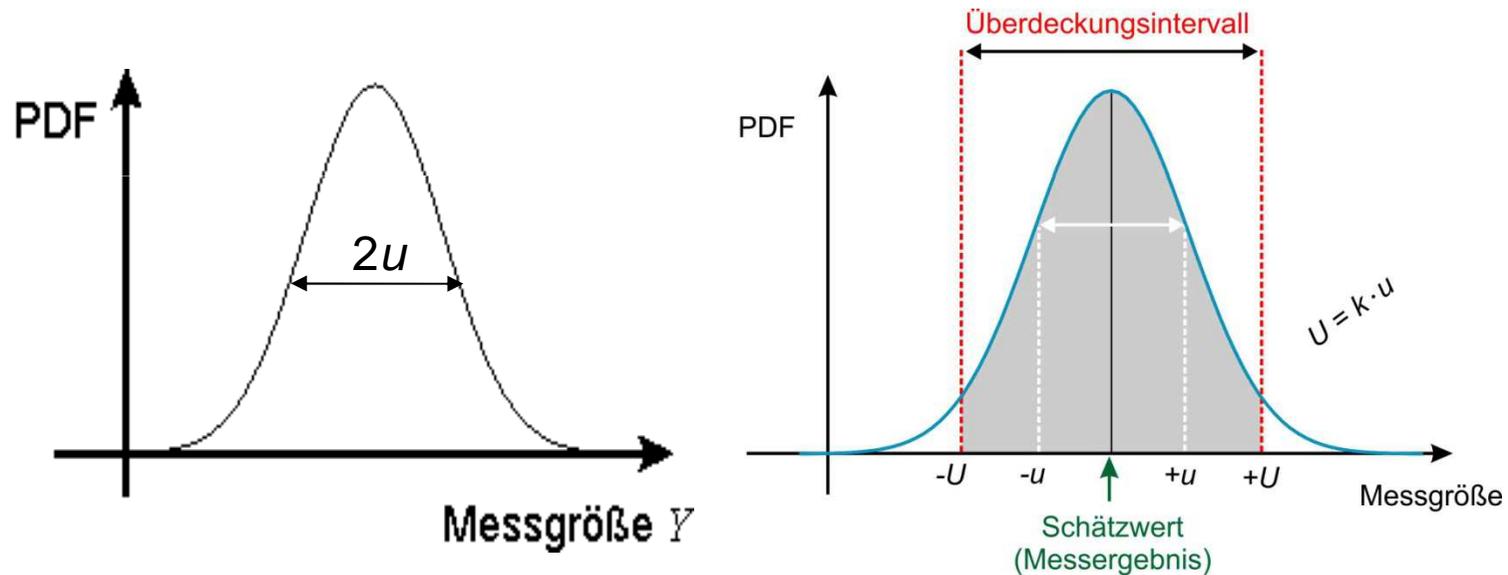
- Einleitung
- Guide to the Expression of Uncertainty (GUM)
- Monte-Carlo-Methode (GUM-S1)
- Resümee

Einleitung

Messunsicherheit, was ist das?

VIM 2.26 Messunsicherheit u

nichtnegativer Parameter, der die **Streuung der Werte** kennzeichnet, die der **Messgröße** auf der Grundlage der benutzten Information beigeordnet ist



Wahrscheinlichkeitsverteilung (probability density function, PDF):
Quantitative Beschreibung der Information (Kenntnis) über den Wert der Messgröße („degree of belief“).

Einleitung

Literatur:



- Evaluation of measurement data — An Introduction to the „Guide to the expression of uncertainty in measurement“ and related documents, JCGM 104:2009
(kostenloser Download: <http://www.bipm.org/en/publications/guides/gum.html>,
deutsche Übersetzung:
<http://www.ptb.de/cms/fachabteilungen/abt8/fb-84/ag-840/publika-840/jcgm-104.html>)



- Evaluation of measurement data — Guide to the expression of uncertainty in measurement GUM 1995 with minor corrections, JCGM 100:2008
(kostenloser Download: <http://www.bipm.org/en/publications/guides/gum.html>)
- DIN V ENV 13005: Leitfaden zur Angabe der Unsicherheit beim Messen, Beuth Verlag Berlin, 1999 (deutsche Übersetzung des GUM)
- Evaluation of measurement data – Supplement 1 to the "Guide to the expression of uncertainty in measurement" – Propagation of distributions using a Monte Carlo method, JCGM 101:2008
- Evaluation of measurement data – Supplement 2 to the "Guide to the expression of uncertainty in measurement" – Extension to any number of output quantities, JCGM 102:2011
(kostenloser Download der Supplements: <http://www.bipm.org/en/publications/guides/gum.html>)



- International Vocabulary of Metrology – Basic and General Concepts and Associated Terms, VIM, 3rd edition, JCGM 200:2008 sowie Corrigendum aus 2010
(kostenloser Download: <http://www.bipm.org/en/publications/guides/vim.html>)
- DIN: Internationales Wörterbuch der Metrologie, 3. Auflage 2010, Beuth Verlag GmbH
(deutsche Übersetzung des VIM, korrigierte Fassung 2012)

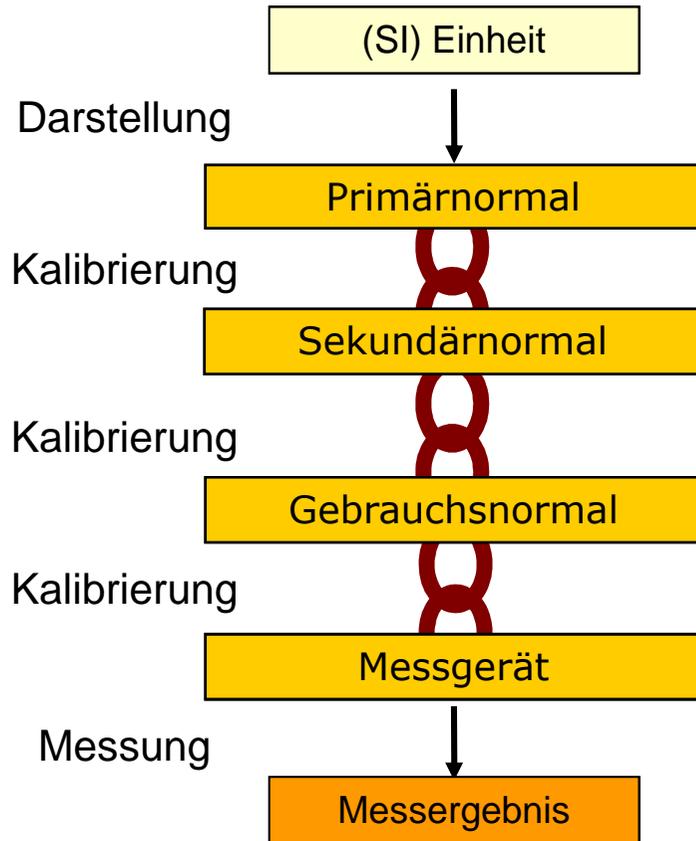
Einleitung

Literatur:

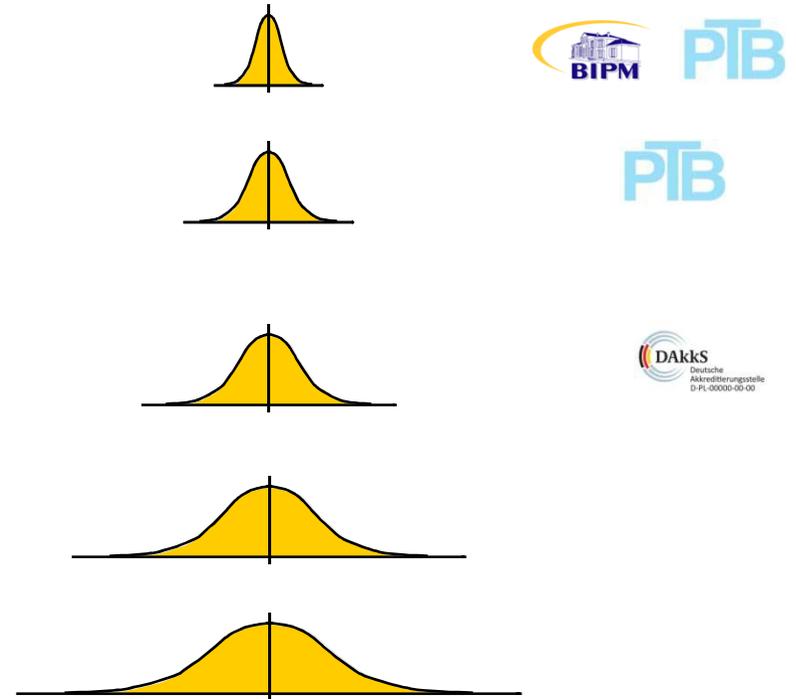
- DKD-3 Angabe der Messunsicherheit bei Kalibrierungen (01/1998)
- DKD-3-E1 Angabe der Messunsicherheit bei Kalibrierungen, Ergänzung 1 - Beispiele (10/1998)
- DKD-3-E2 Angabe der Messunsicherheit bei Kalibrierungen, Ergänzung 2 - Zusätzliche Beispiele (08/2002)
- DKD-4 Rückführung von Mess- und Prüfmitteln auf nationale Normale (01/1998)
(kostenloser Download aller DKD-Dokumente: <http://www.dkd.eu/inhalt.php?id=30>)
- DIN 1319-3: Grundlagen der Meßtechnik - Teil 3: Auswertung von Messungen einer einzelnen Meßgröße, Meßunsicherheit, Beuth Verlag Berlin, 1996
- DIN 1319-4: Grundlagen der Meßtechnik - Teil 4: Auswertung von Messungen, Meßunsicherheit, Beuth Verlag Berlin, 1999



Einleitung

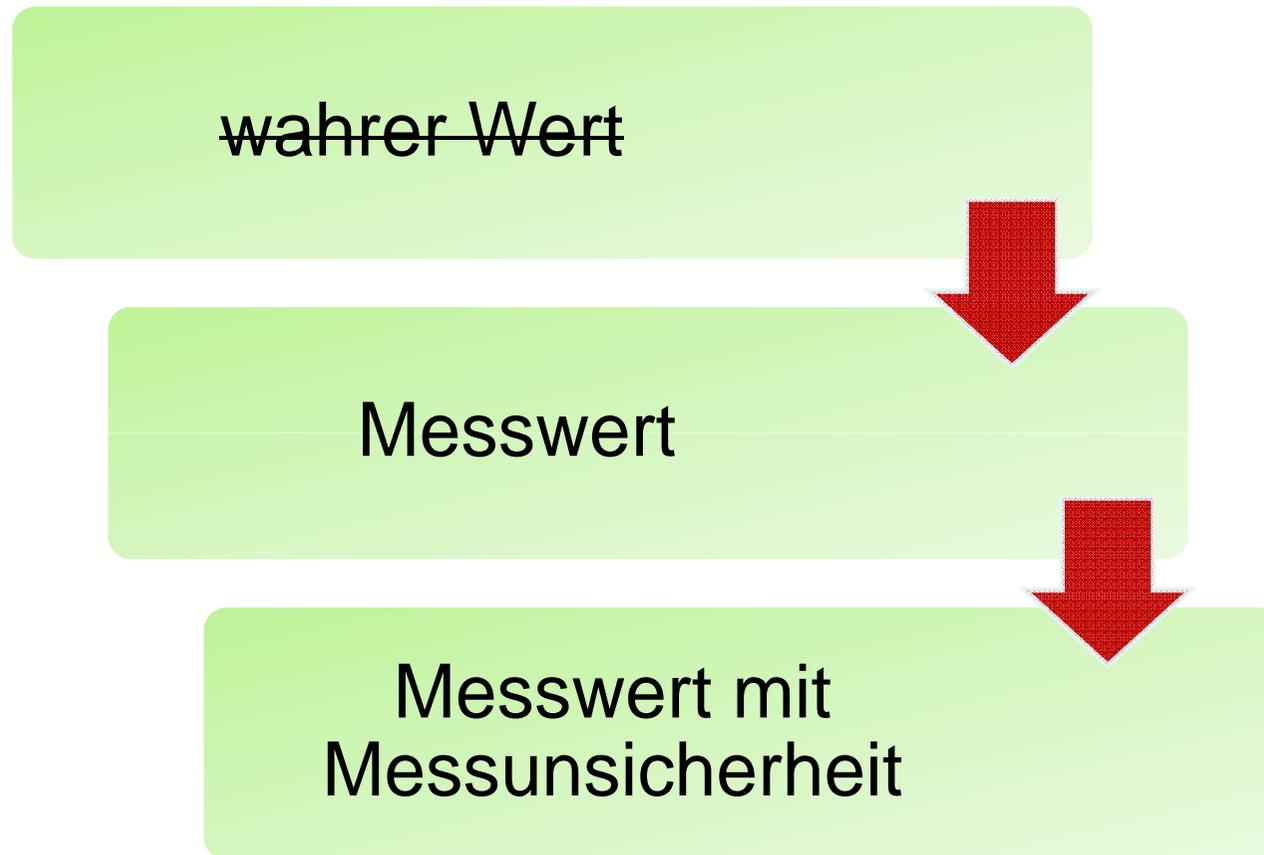


Messunsicherheit

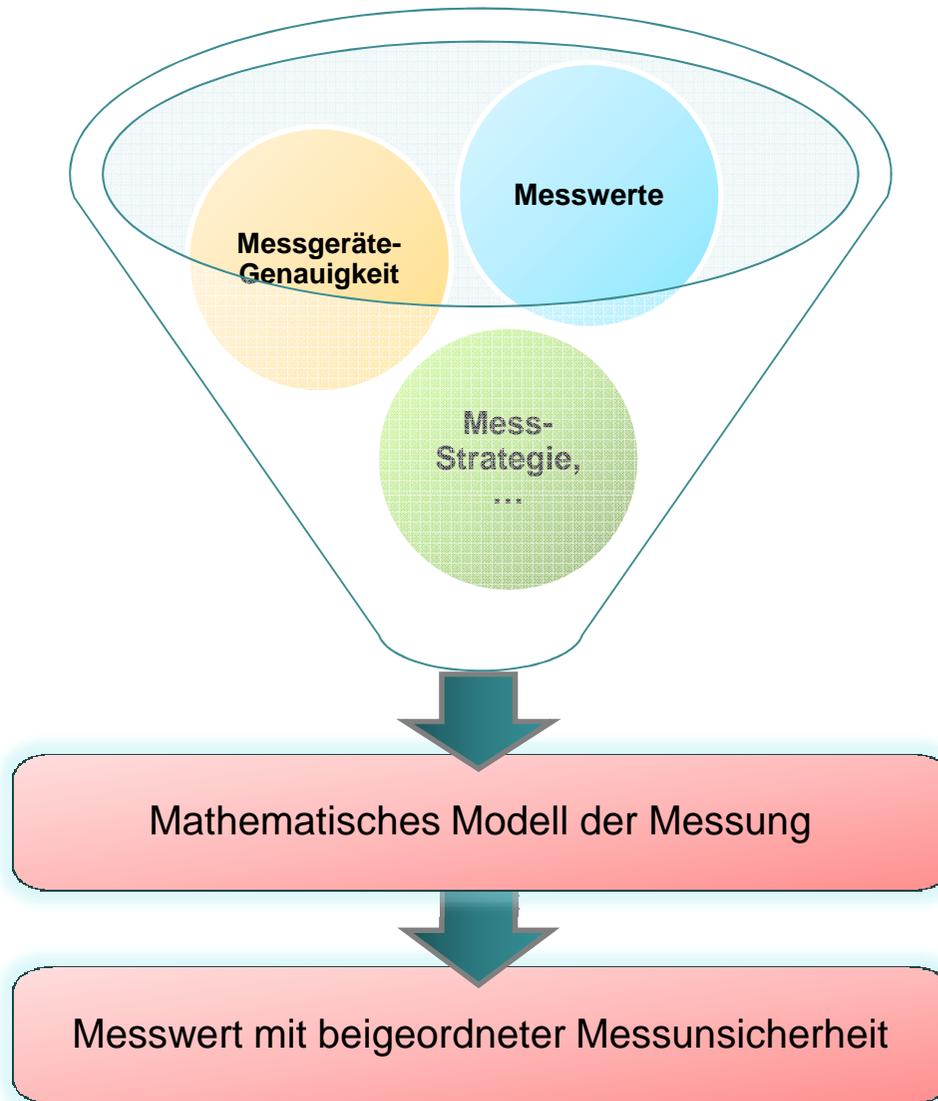


Quelle: Wolfgang Schmid

Einleitung



Einleitung

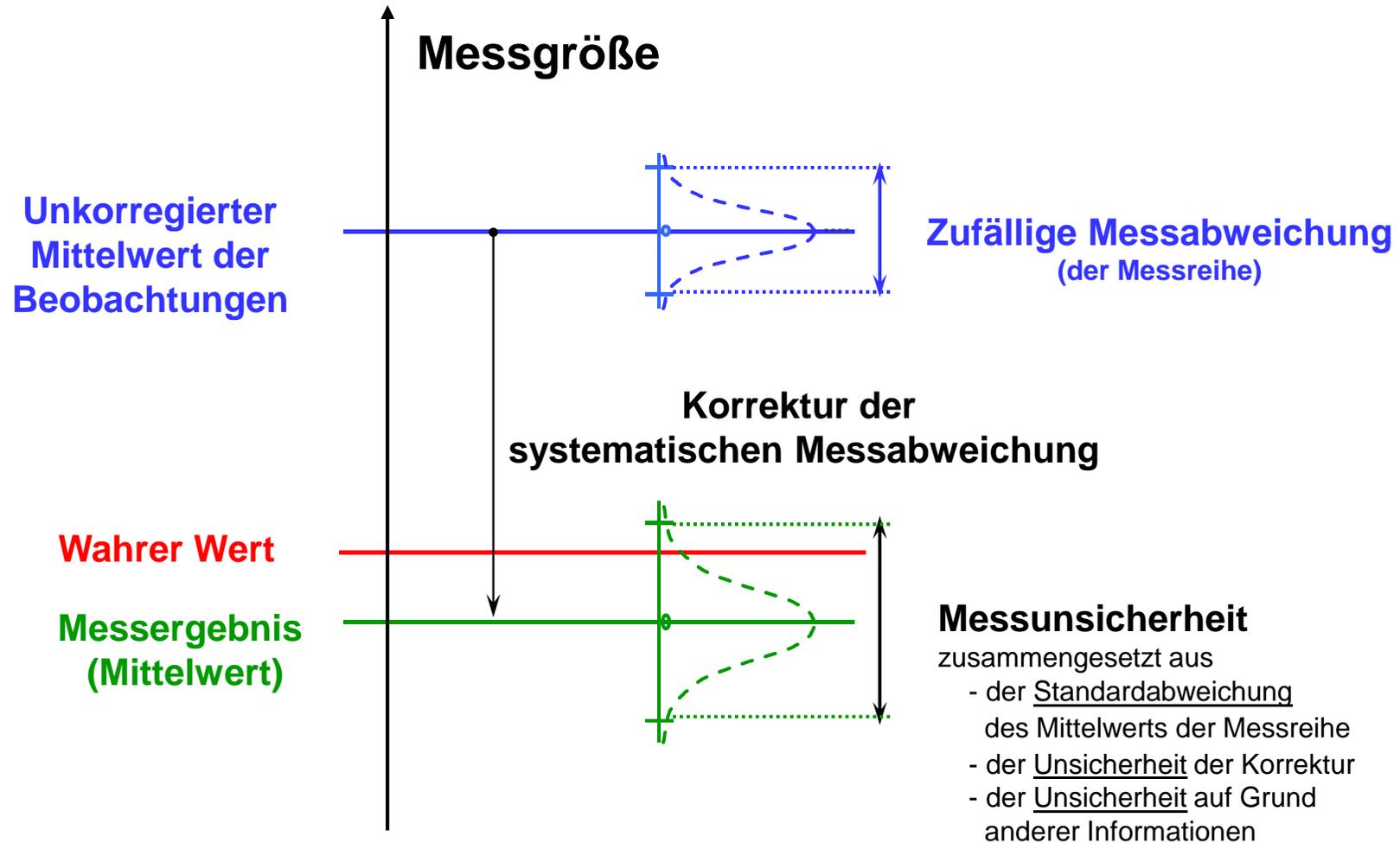


X_1
 X_2 X_3
...

$$Y = f(X_1, X_2, X_3, \dots)$$

$$y + U, y - U$$

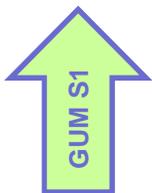
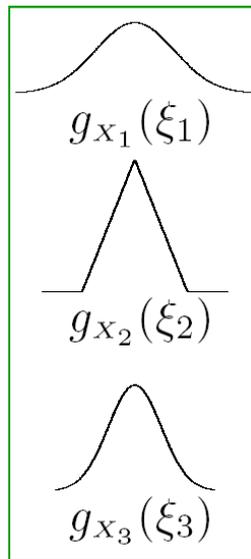
Einleitung



Einleitung

Eingangsgrößen X_i und deren Messunsicherheiten

(Eingangsgrößen und deren Standardabweichungen der Wahrscheinlichkeitsdichteverteilung)

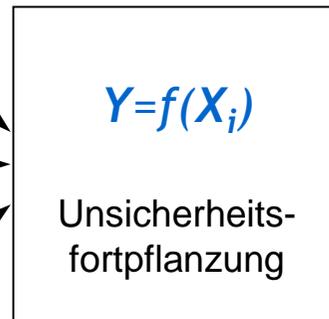


Modell der Messung

$x_1, u(x_1)$

$x_2, u(x_2)$

$x_3, u(x_3)$



Ausgangsgröße Y und Messunsicherheit

(Ausgangsgröße = Messgröße)

y

Schätzwert

$u(y)$

Kombinierte Standardmessunsicherheit

$[y_- ; y_+]$

Überdeckungsintervall

GUM S1: Histogramm der Verteilung

1 Beschreibung der Messung

2 Mathematisches Modell der Messung

3 Informationen über die Eingangsgrößen

4 Messunsicherheit der Eingangsgrößen

5 Berechnung des Ergebnisses und dessen Standardmessunsicherheit

6 Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

7 Angabe des Ergebnisses

● Ergänzung: Monte-Carlo-Methode

Arbeitsablauf



Beschreibung der Messung: zuerst ein paar Definitionen

Gegenstand	Definition (verkürzt)	VIM (Wörterb. d. Metrologie)	Beispiele / Anmerkungen
Größe	Eigenschaft eines Phänomens, eines Körpers oder einer Substanz, ...	1.1	Länge, Spannung, Energie, Stoffmengenkonzentration
Größenwert	Zahlenwert und Referenz, die zusammen eine Größe quantitativ angeben	1.19	Masse eines Körpers: 0,152 kg ; Stoffmengenkonz. von L. in einer Plasmaprobe: 5,0 l E / L
Messwert	Größenwert, der ein Messergebnis repräsentiert	2.10	
Messergebnis	Menge von Größenwerten, die einer Messgröße zugewiesen sind, zusammen mit jeglicher verfügbarer relevanter Information	2.9	Ein Messergebnis wird im Allgemeinen als ein einziger Messwert und eine Messunsicherheit ausgedrückt.
Messunsicherheit	nichtnegativer Parameter $[u]$, der die Streuung der Werte kennzeichnet, die der Messgröße auf der Grundlage der benutzten Information beigeordnet ist	2.26	
Überdeckungsintervall	Intervall $[2U]$, das die Menge der wahren Werte einer Messgröße mit einer angegebenen Wahrscheinlichkeit enthält, ...	2.36	

Deutsch-englische Fassung des ISO/IEC-Leitfadens 99

PDF: Wahrscheinlichkeitsdichtefunktion (probability density function)

- 1) Messaufgabe und Messgröße
- 2) Messprinzip
- 3) Messmethode
- 4) Messverfahren

Ergebnis von Schritt 1:

- Identifikation der Messgröße
- bessere Kenntnis und Verständnis des Messverfahrens

1 Messaufgabe und Messgröße:

Bestimmung des Volumens V eines Bechers mit einem Nennwert von 2 L bei einer Temperatur von 20°C.

2 Messprinzip:

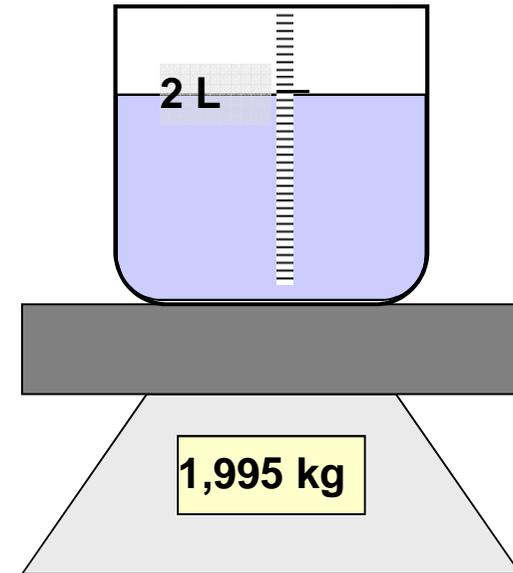
$\text{Volumen} = \text{Masse} / \text{Dichte}$

3 Messmethode:

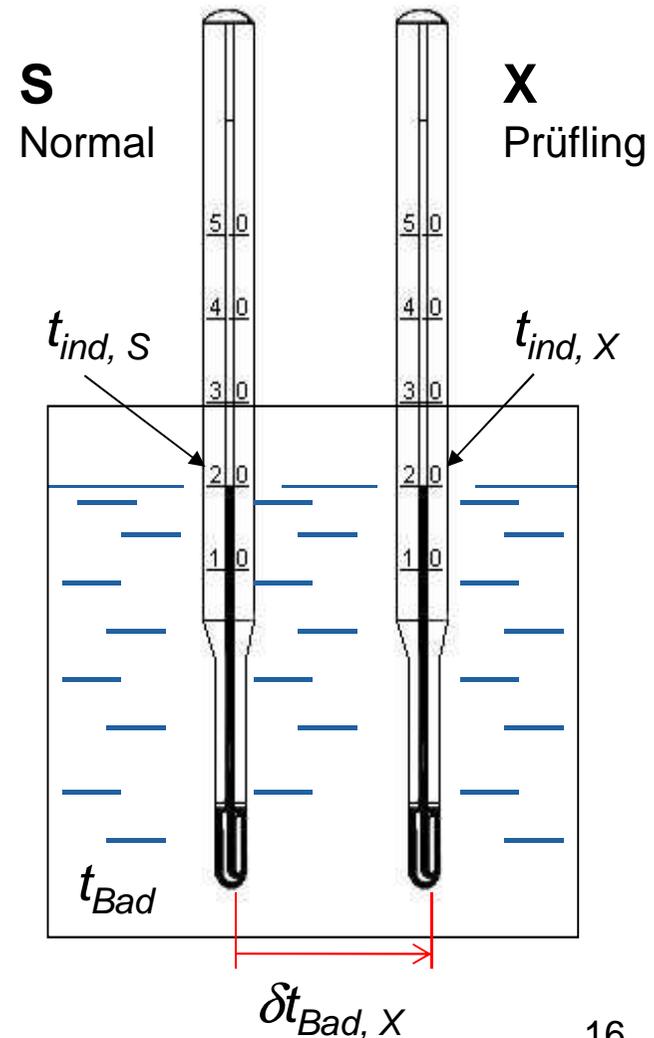
Gravimetrische Kalibrierung

4 Messverfahren:

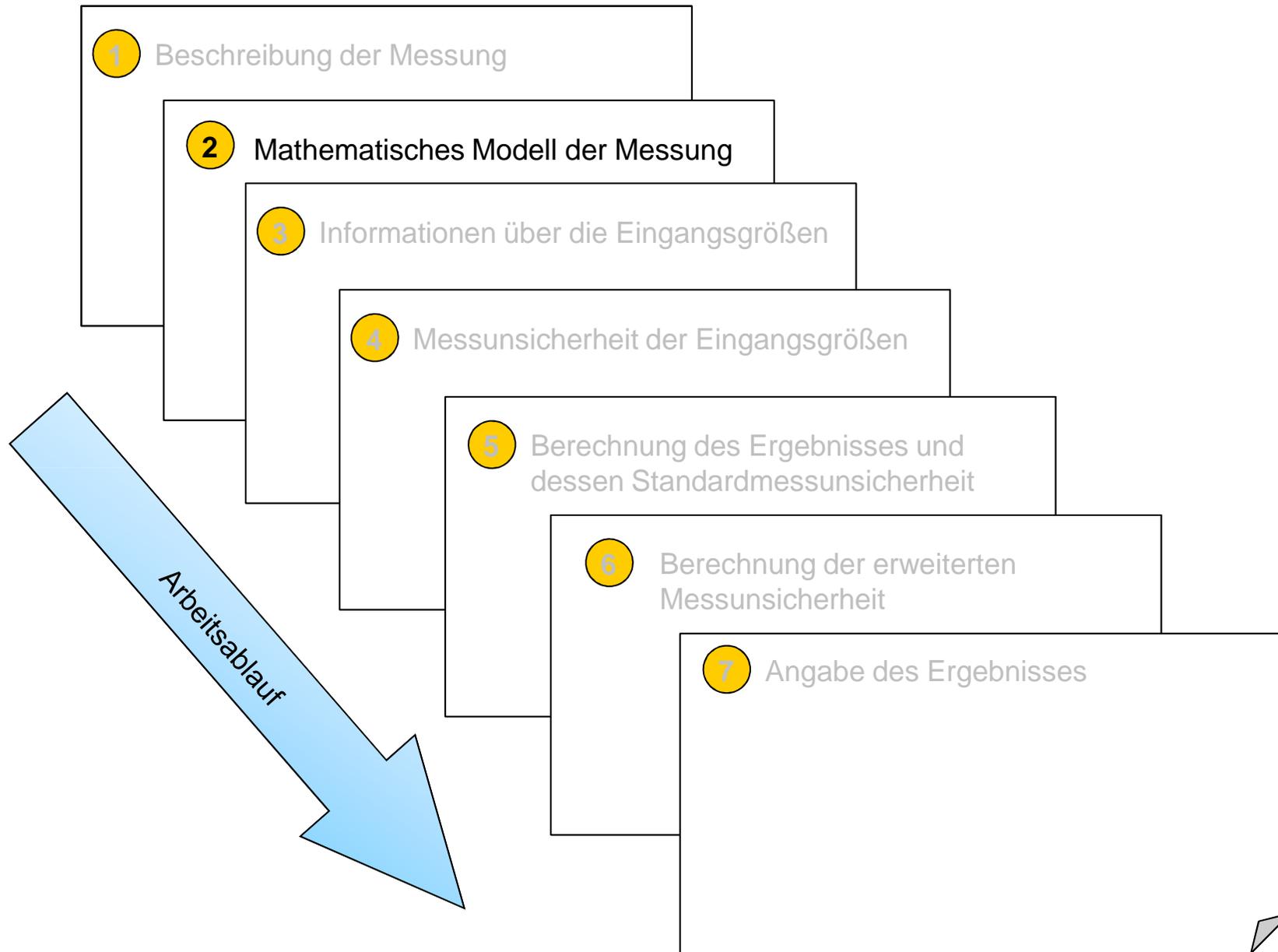
Wiederholtes Füllen des Bechers mit bidistilliertem Wasser und Wiegen der Masse m des enthaltenen Wassers



- 1 Messaufgabe und Messgröße:
Bestimmung der Messabweichung eines Thermometers bei 20°C
- 2 Messprinzip:
Messung der Temperatur in einem Medium bekannter Temperatur
- 3 Messmethode:
Vergleich der Anzeigen zweier Thermometer (Prüfling {X} und Normal {S})
- 4 Messverfahren:
Vergleich der Anzeigen beim Eintauchen in einem Wasserbad



Quelle: Bernd R.L. Siebert



- 1) Suchen der Größen, die die Messung beeinflussen könnten
- 2) Strukturieren und Bewerten der Eingangsgrößen
- 3) Aufstellen des mathematischen Modells der Messung

Ergebnis von Schritt 2:

- Mathematisches Modell der Messgröße: $Y = f(X_1, X_2, \dots X_N)$

Formulierung des Modells der Messung (GUM 4.1)

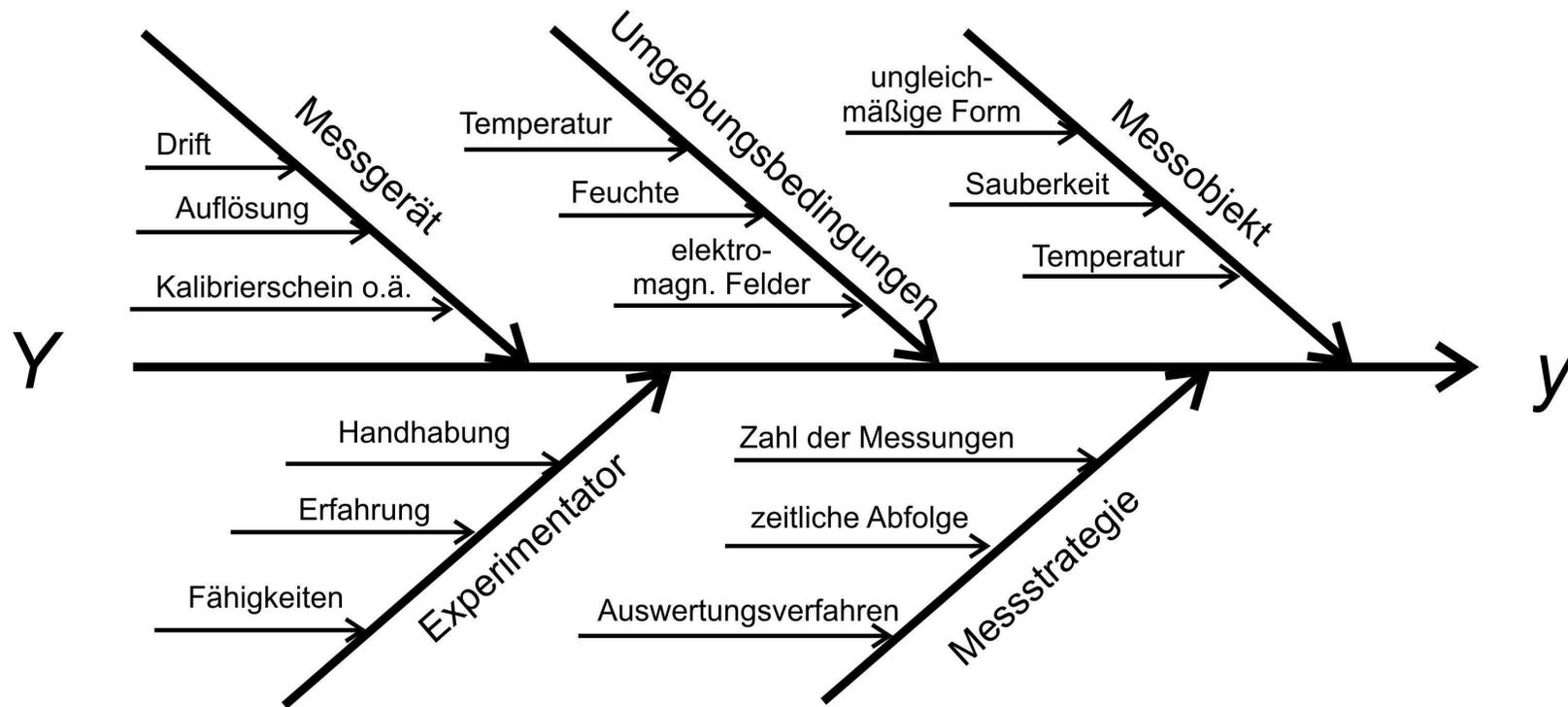
$$Y = f(X_1, X_2, \dots, X_N)$$

Im GUM wird f als Funktion angesehen, die alle Größen enthält, die eine signifikante Unsicherheitskomponente zum Messergebnis beitragen können.

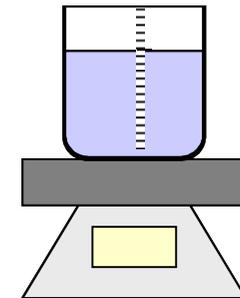
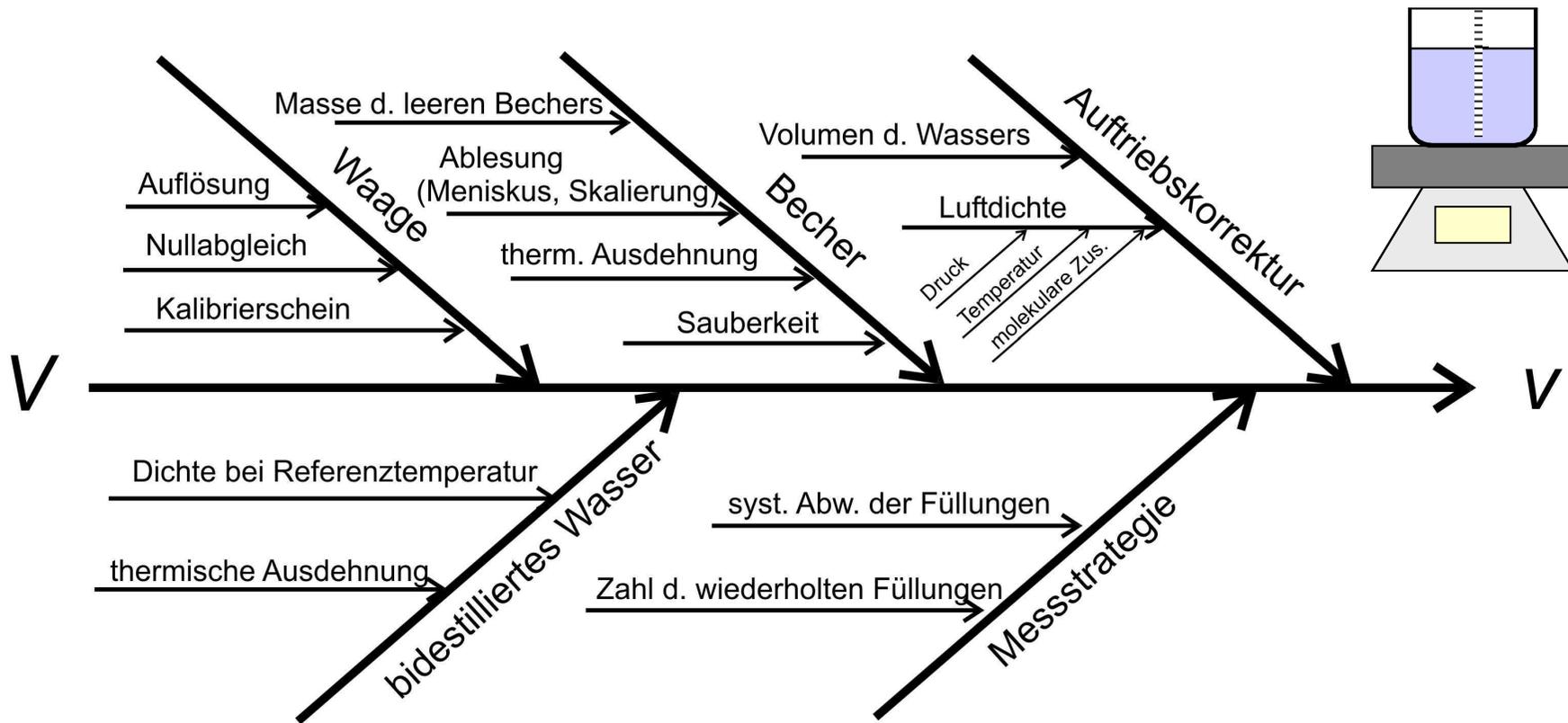
Anmerkungen zur Nomenklatur:

- Eingangsgrößen X_1, X_2, \dots, X_N stehen *rechts* vom Gleichheitszeichen, sie sind Messwertmittelwerte, systematische Abweichungen, Korrekturen usw.
- Ausgangsgröße Y steht *links* vom Gleichheitszeichen, sie ist das Ergebniss
- Ein- oder Ausgangsgrößen werden *GROß* geschrieben, deren Schätzwerte (bzw. Erwartungswerte) werden *klein* geschrieben

Ichikawa Diagramm (Beispiel):



Ichikawa Diagramm: Beispiel: Volumenmessung



An alles Denken, nichts vergessen, was zur Messunsicherheit beitragen könnte.

Beispiel: Volumenmessung

$$V = \frac{m}{\rho} = \frac{W + B_{air}}{\rho} = \frac{\overline{W} + \Delta W_{cal} + \Delta W_{res} + B_{air}}{\rho}$$

mit

V Volumen des Bechers

m Masse des eingefüllten Wassers

W Netto-Messwert (vermindert um die Masse des leeren Bechers)

ΔW_{cal} Messabweichung der Waage (Kalibrierschein-Angabe)

ΔW_{res} Auflösung der Waage

B_{air} Korrektur des Luftauftriebs

ρ Dichte des Wassers

Hinweis:

Diese Gleichung verletzt die Linearitätsforderung des (Standard-)GUM. Praktisch ist das, bei hinreichend kleinen Messunsicherheiten der Eingangsgrößen, ohne Bedeutung. Bei größeren Messunsicherheiten müsste die Berechnung mittels Monte-Carlo-Simulation per Software durchgeführt werden.

Beispiel: Thermometerkalibrierung

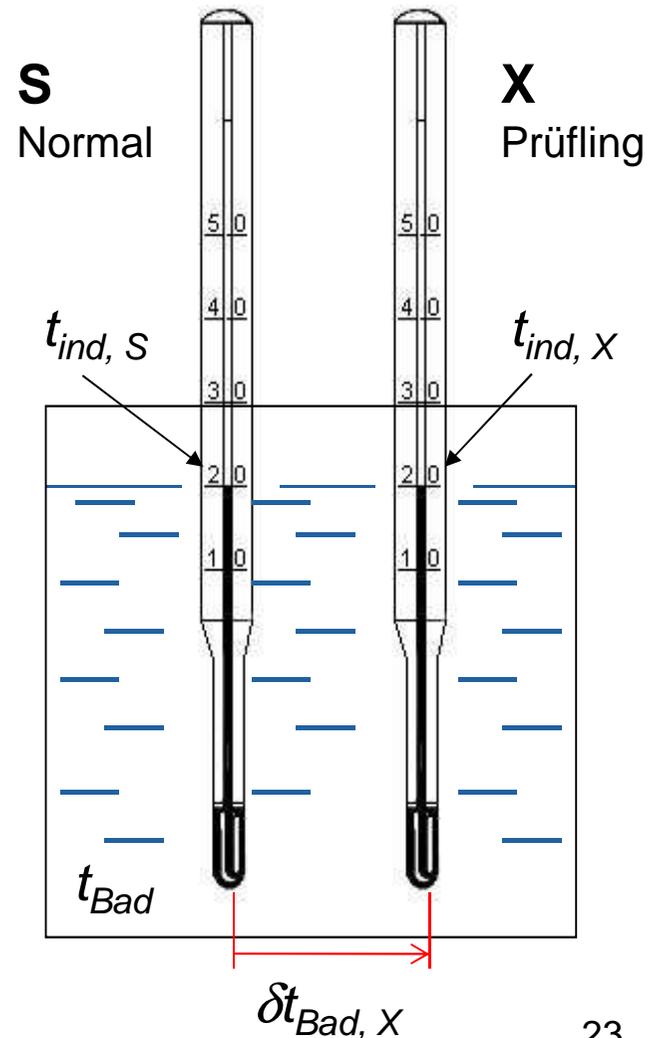
$$t_{ind,S} = t_{Bad} + \Delta t_S$$

$$t_{ind,X} = t_{Bad} + \Delta t_X + \delta t_{Bad,X}$$

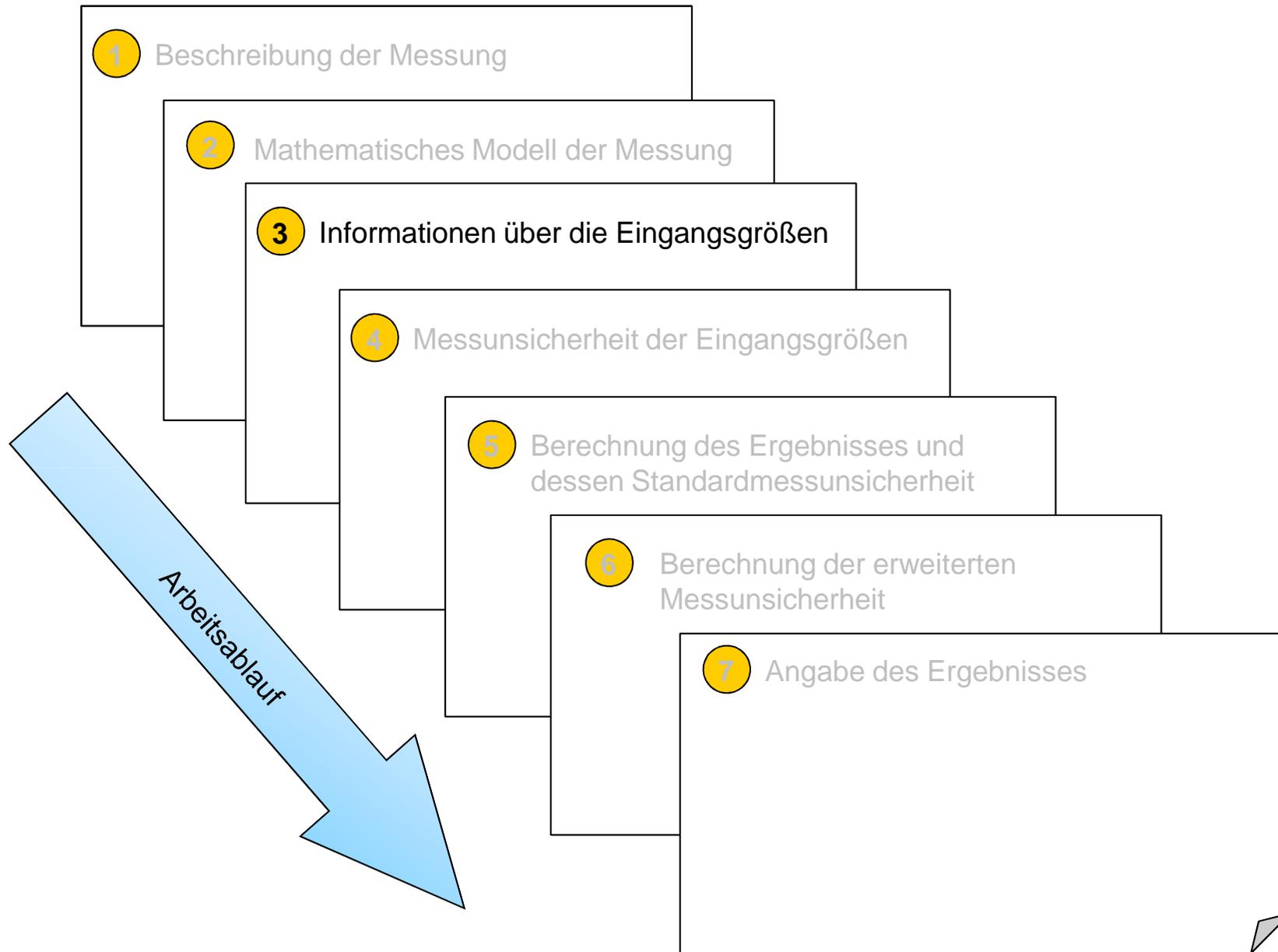
$$\Delta t_X = t_{ind,X} - t_{ind,S} - \delta t_{Bad,X} + \Delta t_S$$

mit

- $t_{ind,S}$ Anzeige des Normal
- $t_{ind,X}$ Anzeige des Prüflings
- Δt_X Messabweichung des Prüflings
- Δt_S Messabweichung des Normal
- t_{Bad} eine örtliche Temperatur des Bads
- $\delta t_{Bad,X}$ Messabweichung auf Grund der verschiedenen Messorte



Quelle: Bernd R.L. Siebert



Bestimmung der Messunsicherheiten aller relevanten Eingangsgrößen X_i

➤ durch Messung

oder

➤ aus anderen Informationsquellen

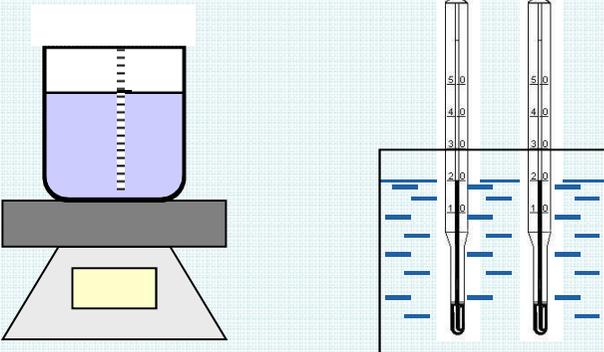
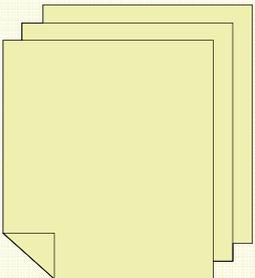
Ergebnis von Schritt 3:

Angaben zu jeder Eingangsgröße

- bester Schätzwert

- Informationen dessen Messunsicherheit

Der beste Schätzwerte x_i einer Eingangsgröße X_i und dessen beigeordnete Standardunsicherheit $u(x_i)$ kann auf zwei verschiedenen Wegen ermittelt werden:

Typ A	Typ B
<p data-bbox="309 715 967 849">wiederholte Messungen bei gleichen Messbedingungen</p>  <p>The illustration shows a scale with a beaker of blue liquid on top, and two thermometers in a container of blue liquid. The thermometers have scales from 1.0 to 5.0.</p>	<p data-bbox="1146 724 1966 858">Angaben aus anderen Informationsquellen</p> <ul data-bbox="1169 900 1662 1289" style="list-style-type: none">• Kalibrier- / Eichschein• Gerätespezifikation• Literatur• vorherige Messungen• usw  <p>The illustration shows a stack of three yellow papers.</p>

GUM 3.3.4

Der **Zweck** der Klassifizierung nach Typ A und Typ B ist **nur**, die beiden Arten zur Ermittlung von Unsicherheitskomponenten zu **unterscheiden**. Beide Methoden beruhen auf Wahrscheinlichkeitsverteilungen. Die mit beiden Methoden ermittelten Unsicherheitskomponenten werden durch Varianzen oder **Standardabweichungen** quantitativ bestimmt.

Typ A: wiederholte Messungen

- **bester Schätzwert:** arithmetischer Mittelwert (GUM 4.2.1)

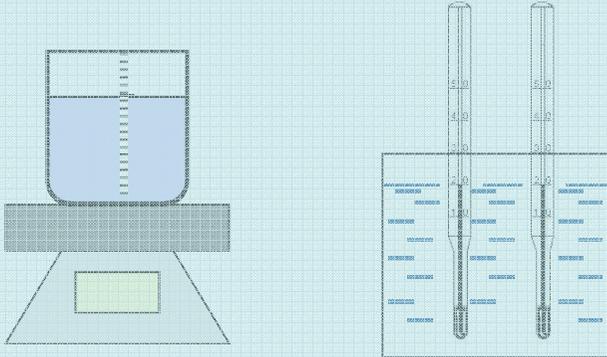
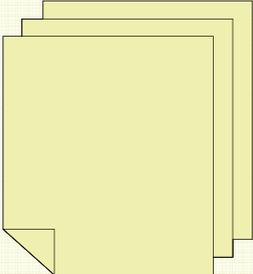
$$\bar{q} = \frac{1}{n} \sum_{k=1}^n q_k$$

- **Standardunsicherheit:** Standardabweichung des Mittelwerts (GUM 4.2.3)

$$u(\bar{q}) = s(\bar{q}) = \frac{s(q_k)}{\sqrt{n}} = \sqrt{\frac{1}{n(n-1)} \sum_{k=1}^n (q_k - \bar{q})^2}$$

empirische Standardabweichung

Der beste Schätzwerte x_i einer Eingangsgröße X_i und dessen beigeordnete Standardunsicherheit $u(x_i)$ kann auf zwei verschiedenen Wegen ermittelt werden:

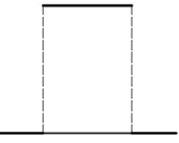
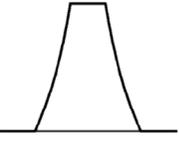
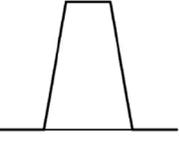
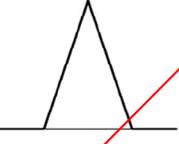
Typ A	Typ B
<p data-bbox="309 715 965 847">wiederholte Messungen bei gleichen Messbedingungen</p>  <p>The illustration shows a balance scale on the left with a beaker of liquid on top. On the right, two thermometers are submerged in a water bath, with their scales visible.</p>	<p data-bbox="1144 724 1966 858">Angaben aus anderen Informationsquellen</p> <ul data-bbox="1167 900 1659 1289" style="list-style-type: none">• Kalibrier- / Eichschein• Gerätespezifikation• Literatur• vorherige Messungen• usw  <p>The illustration shows a stack of three yellow papers with rounded corners, representing various information sources like certificates, specifications, or literature.</p>

Typ B: Angaben aus anderen Informationsquellen

- Eichschein: ... die Eichfehlergrenzen werden eingehalten ...
- Kalibrierschein: ... der Wert der Messgröße beträgt 19,98 °C ...
... die beigeordnete Standardunsicherheit beträgt 0,05 °C ...
... es wurden 5 Vergleichsmessungen durchgeführt ...
- Herstellerangabe: ... Genauigkeit: 1% der Anzeige + 2 Digits

Informationen über die Eingangsgrößen

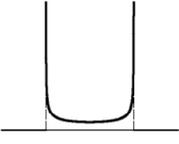
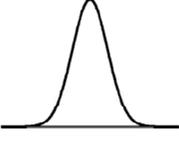
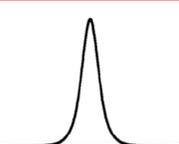
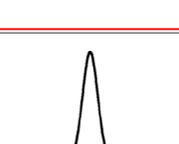
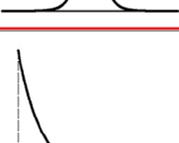
Tabelle 1 — Vorhandene Information und die auf der Grundlage dieser Information zugeordnete Wahrscheinlichkeitsdichtefunktion

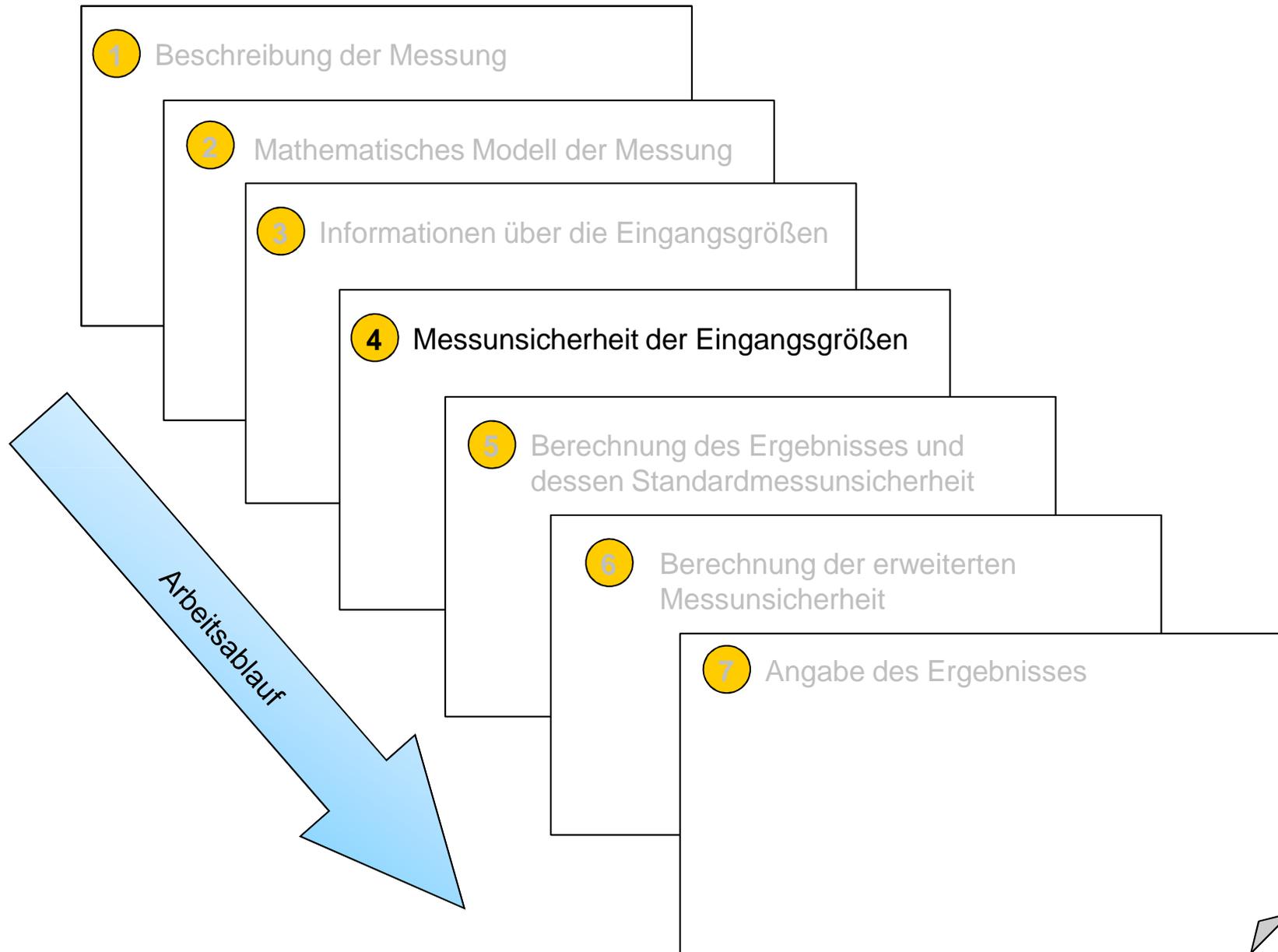
verfügbare Information	zugeordnete Wahrscheinlichkeitsdichtefunktion und Veranschaulichung (nicht maßstäblich)	Unterabschnitt
untere und obere Grenzen a, b	Rechteckverteilung: $R(a, b)$ 	6.4.2
ungenau untere und obere Grenzen $a \pm d, b \pm d$	kurvenförmige Trapezverteilung: $CTrap(a, b, d)$ 	6.4.3
Summe zweier Größen mit zugeordneten Rechteckverteilungen mit unteren und oberen Grenzen a_1, b_1 und a_2, b_2	Trapezverteilung: $Trap(a, b, \beta)$ mit $a = a_1 + a_2, b = b_1 + b_2, \beta = [(b_1 - a_1) - (b_2 - a_2)] / (b - a)$ 	6.4.4
Summe zweier Größen mit zugeordneten Rechteckverteilungen mit unteren und oberen Grenzen a_1, b_1 und a_2, b_2 und der gleichen halben Breite $b_1 - a_1 = b_2 - a_2$	Dreiecksverteilung: $T(a, b)$ mit $a = a_1 + a_2, b = b_1 + b_2$ 	6.4.5

Gerät mit Kalibrierschein

Gerät mit Kalibrierschein und zusätzlichen Informationen

geeichtes Gerät

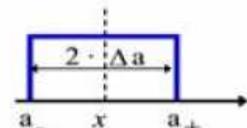
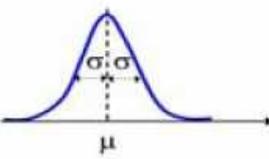
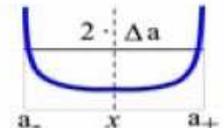
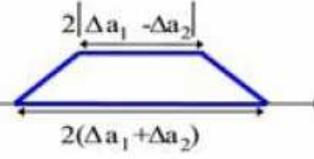
verfügbare Information	zugeordnete Wahrscheinlichkeitsdichtefunktion und Veranschaulichung (nicht maßstäblich)	Unterabschnitt
sinusförmige periodische Schwingung zwischen unterer und oberer Grenze a, b	Arcussinus-Verteilung (U-förmig): $U(a, b)$ 	6.4.6
bester Schätzwert x und beigeordnete Standardunsicherheit $u(x)$	Gauß-Verteilung: $N(x, u^2(x))$ 	6.4.7
bester Schätzwert x einer Vektorgroße und beigeordnete Unsicherheitsmatrix $U(x)$	multivariate Gauß-Verteilung: $N(x, U_x)$ 	6.4.8
Folge von Anzeigewerten x_1, \dots, x_N , welche unabhängig voneinander als Stichprobe einer Größe, die eine Gauß-Verteilung besitzt, genommen worden sind, mit unbekanntem Erwartungswert und unbekannter Varianz	Skalierte und verschobene t -Verteilung: $t_{n-1}(\bar{x}, s^2/n)$ mit $\bar{x} = \sum_{i=1}^n x_i / n, s^2 = \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2 / (n - 1)$ 	6.4.9.2
bester Schätzwert x , erweiterte Unsicherheit U_p , Erweiterungsfaktor k_p und Anzahl der effektiven Freiheitsgrade ν_{eff}	skalierte und verschobene t -Verteilung: $t_{\nu_{\text{eff}}}(x, (U_p/k_p)^2)$ 	6.4.9.7
bester Schätzwert x einer nicht negativen Größe	Exponentialverteilung: $Ex(1/x)$ 	6.4.10



- 1) Typ A :
Standardunsicherheit bereits als Standardabweichung des Mittelwerts bekannt.
- 2) Typ B:
Berechnung der Standardunsicherheiten (d.h.: Standardabweichungen) aller Eingangsgrößen aus deren angenommenen Wahrscheinlichkeitsdichteverteilungen nach festen Regeln.

Ergebnis von Schritt 4:

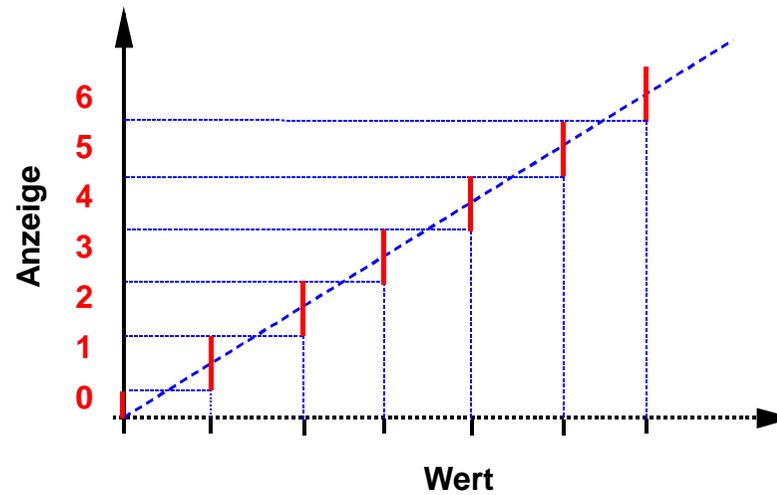
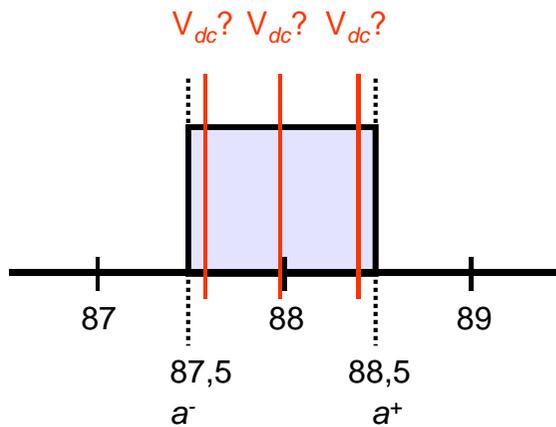
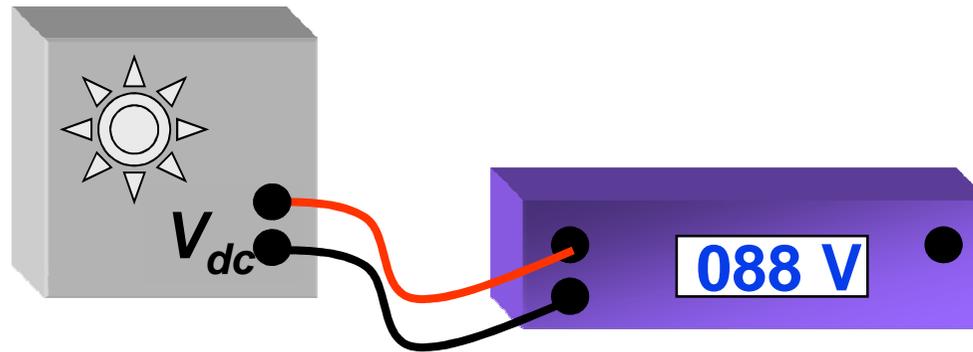
Standardunsicherheiten (bzw. Standardabweichungen) aller Eingangsgrößen

Einschätzen der beteiligten Größen			
Methode B: Zusammenfassung			
Kenntnisse über die Größe	Resultierende PDF	Standardabweichung	
Mögliche Werte sind in einem Intervall enthalten	 gleichverteilt	$u_x = \frac{\Delta a}{\sqrt{3}}$	GUM 4.3.7, Gl. (7)
Erwartungswert μ und Standardabweichung σ des Mittelwerts	 gaußförmig	$u_x = \sigma$	GUM 4.3.6
Größe ist Funktion $X = \Delta a \cdot \sin\Phi$ Phasenwinkel Φ unbekannt	 U-förmig	$u_x = \frac{\Delta a}{\sqrt{2}}$	
Größe ist Summe/ Differenz zweier Größen X_1, X_2 ; Kenntnisse entspr. rechteckförmigen PDF	 trapezförmig	$u_x = \frac{\Delta a}{\sqrt{6}} \sqrt{1 + \beta^2}$	GUM 4.3.9, Gl. (9)

© PTB DIN Arbeitskreis Umsetzung des GUM 2000/2004

PDF: probability density function, Wahrscheinlichkeitsdichtefunktion

Auflösung einer numerischen Anzeige: → Rechteckverteilung



Quelle: Euramet

Beispiel:
Volumenmessung

$$V = \frac{m}{\rho} = \frac{W + B_{air}}{\rho} = \frac{\bar{W} + \Delta W_{cal} + \Delta W_{res} + B_{air}}{\rho}$$

- Wiederholte Füllungen: $W = 1\,992\text{ g}$
 $1\,993\text{ g}$
 $1\,990\text{ g}$
 $1\,996\text{ g}$
 $1\,994\text{ g}$

$$\bar{w} = \frac{1}{5} \sum_{j=1}^5 w_j = 1993,0\text{ g}$$

$$u_A(\bar{w}) = \sqrt{\frac{1}{5 \cdot 4} \sum_{j=1}^5 (w_j - \bar{w})^2} = 1,0\text{ g}$$

- Waage:

Kalibrierschein: Messabweichung: $\Delta W_{cal} = -0,2\text{ g}$

erweiterte Messunsicherheit: $U = 1,2\text{ g}$ (k=2)

→ Standardunsicherheit $u(\Delta W_{cal}) = 0,60\text{ g}$

Auflösung: $1\text{ g} \rightarrow u(\Delta W_{res}) = \frac{0,5\text{ g}}{\sqrt{3}} = \frac{1\text{ g}}{\sqrt{12}} = 0,29\text{ g}$

Schätzwert: $\Delta W_{res} = 0\text{ g}$

Beispiel: Volumenmessung

$$V = \frac{m}{\rho} = \frac{W + B_{air}}{\rho} = \frac{\bar{W} + \Delta W_{cal} + \Delta W_{res} + B_{air}}{\rho}$$

Größe	Schätzwert	Standardunsicherheit	Verteilung	Empf.-koeff.	Unsicherheitsbeitrag
X_i	x_i	$u(x_i)$		c_i	$u_i(y)$
W	1993,00 g	1,00 g	Normal		
ΔW_{cal}	- 0,20 g	0,60 g	Normal		
ΔW_{res}	0,00 g	0,29 g	Rechteck		
ρ_{Wasser}					
B_{air}					
V					

Beispiel:
Volumenmessung

$$V = \frac{m}{\rho} = \frac{W + B_{air}}{\rho} = \frac{\bar{W} + \Delta W_{cal} + \Delta W_{res} + B_{air}}{\rho}$$

- Wiederholte Füllungen: $W = 1\,992\text{ g}$
 $1\,993\text{ g}$
 $1\,990\text{ g}$
 $1\,996\text{ g}$
 $1\,994\text{ g}$

$$\bar{w} = \frac{1}{5} \sum_{j=1}^5 w_j = 1993,0\text{ g}$$

$$u_A(\bar{w}) = \sqrt{\frac{1}{5 \cdot 4} \sum_{j=1}^5 (w_j - \bar{w})^2} = 1,0\text{ g}$$

- Waage:

Kalibrierschein: Messabweichung: $\Delta W_{cal} = -0,2\text{ g}$

erweiterte Messunsicherheit: $U = 1,2\text{ g}$ ($k=2$)

→ Standardunsicherheit $u(\Delta W_{cal}) = 0,6\text{ g}$

Auflösung: $1\text{ g} \rightarrow u(\Delta W_{res}) = \frac{0,5\text{ g}}{\sqrt{3}} = \frac{1\text{ g}}{\sqrt{12}} = 0,29\text{ g}$

Schätzwert: $\Delta W_{res} = 0\text{ g}$

- Dichte des Wassers bei $t_{air} = (20 \pm 2)\text{ °C}$: $\rho_{Wasser} = ?$

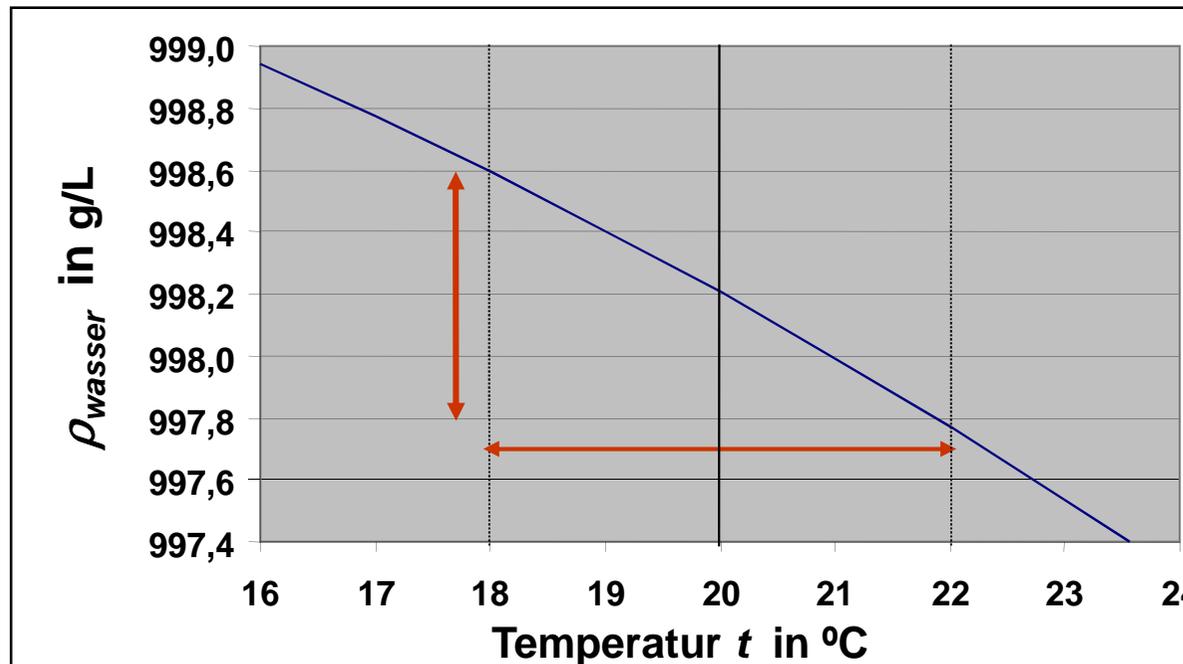
- Auftrieb in Luft bei $t_{air} = (20 \pm 2)\text{ °C}$, $p_{air} = 1014\text{ hPa} \pm ?$, $h_r = 50\% \pm ?$: $B_{air} = ?$

**Dichte
des
Wassers:**

$$\rho_{\text{Wasser}} = 999,974\,95 \frac{\text{g}}{\text{L}} \cdot \left[1 - \frac{(t - 3,983\,035^\circ\text{C})^2 \cdot (t + 301,797^\circ\text{C})}{552\,528,9(\text{C})^2 \cdot (t + 69,348\,81^\circ\text{C})} \right]$$

t : Temperatur
in °C

Tanaka et al
Metrologia **38**
(2001)
p. 301 - 309



- Dichte des Wassers: $t = (20 \pm 2)^\circ\text{C} \rightarrow \rho_{\text{Wasser}} = (998,2 \pm 0,4) \text{ g/L}$
 $\rightarrow u(\rho_{\text{Wasser}}) = 0,4 / \sqrt{3} \text{ g/L} = 0,23 \text{ g/L}$

Quelle: CENAM

Dichte der Luft:

$$\rho_{air} = \frac{p_{air} \cdot 0,348\,44\,^{\circ}\text{C}/\text{hPa} + h_r \cdot (0,020\,582\,^{\circ}\text{C} - t_{air} \cdot 0,002\,52)}{t_{air} + 273,15\,^{\circ}\text{C}} \text{ g/L}$$

nach EURAMET Calibration Guide 19, eq. (4)

p_{air} Luftdruck
 t_{air} Lufttemperatur
 h_r relative Feuchte

Dichte der Luft: $t_{air} = 20\,^{\circ}\text{C}$ / $p_{air} = 1014\,\text{hPa}$ / $h_r = 50\%$ $\rightarrow \rho_{air} = 1,20\,\text{g/L}$

Unter normalen Bedingungen sollte sich die Dichte der Luft um nicht mehr als $\pm 5\%$ ändern (Expertenwissen)

$$\rightarrow \rho_{air} = (1,20 \pm 0,06)\,\text{g/L}$$

$$B_{air} = \rho_{air} \cdot V \rightarrow B_{air} = (2,40 \pm 0,12)\,\text{g}, \text{ Rechteck-Verteilung der Unsicherheit}$$

$$\rightarrow u(B_{air}) = 0,12 / \sqrt{3}\,\text{g} = 0,07\,\text{g}$$

Beispiel: Volumenmessung

$$V = \frac{m}{\rho} = \frac{W + B_{air}}{\rho} = \frac{\bar{W} + \Delta W_{cal} + \Delta W_{res} + B_{air}}{\rho}$$

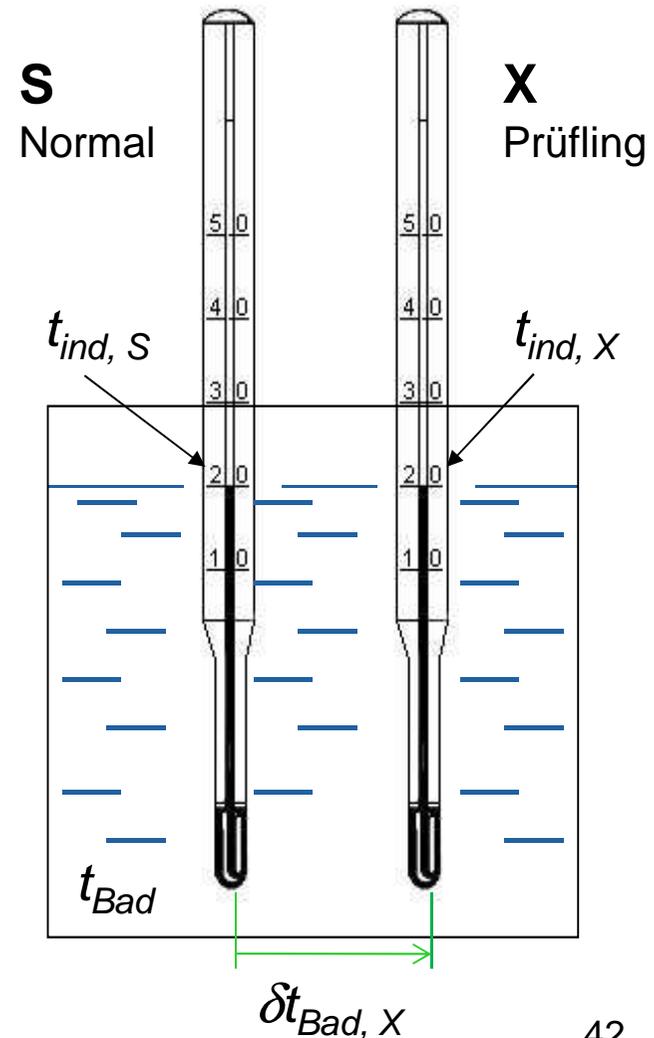
Größe	Schätzwert	Standardunsicherheit	Verteilung	Empf.-koeff.	Unsicherheitsbeitrag
X_i	x_i	$u(x_i)$		c_i	$c_i \cdot u_i$
W	1993,00 g	1,00 g	Normal		
ΔW_{cal}	- 0,20 g	0,60 g	Normal		
ΔW_{res}	0,00 g	0,29 g	Rechteck		
ρ_{Wasser}	998,20 g/L	0,23 g/L	Rechteck		
B_{air}	2,40 g	0,07	Rechteck		
V	1,9988 L				

Beispiel: Thermometerkalibrierung

$$\Delta t_X = t_{ind,X} - t_{ind,S} - \delta t_{Bad,X} + \Delta t_S$$

mit

- $t_{ind,S}$ Anzeige des Normal
- $t_{ind,X}$ Anzeige des Prüflings
- Δt_X Messabweichung des Prüflings
- Δt_S Messabweichung des Normal
- t_{Bad} eine örtliche Temperatur des Bads
- $\delta t_{Bad,X}$ Messabweichung auf Grund der verschiedenen Messorte



Quelle: Bernd R.L. Siebert

- **Messungen (Typ A – Eingangsgröße): Normal**
(Ableseung im Wechsel mit Prüfling)

n	$t_{ind, s}$
1	20,005 °C
2	19,995 °C
3	20,015 °C
4	20,010 °C

Mittelwert: 20,006 °C

Standardunsicherheit: $4,27 \cdot 10^{-3}$ °C

Freiheitsgrad : $\nu = n - 1 = 3$

- **Kalibrierschein (Typ B – Eingangsgröße): Normal**

Messabweichung: $\Delta t_S = - 0,050$ °C

erweiterte Messunsicherheit: $U = 0,025$ °C (k=2)

→ Standardunsicherheit $u(\Delta t_S) = 12,5 \cdot 10^{-3}$ °C

Freiheitsgrad : $\nu = 50$

- **Messungen (Typ A – Eingangsgröße): Prüfling**
(Ableseung im Wechsel mit Normal)

n	$t_{ind, X}$
1	19,85 °C
2	19,86 °C
3	19,87 °C
4	19,86 °C

Mittelwert: 19,860 °C

Standardunsicherheit: $4,08 \cdot 10^{-3}$ °C

Freiheitsgrad : $\nu = n - 1 = 3$

➤ **Kenntnis (Typ B – Eingangsgröße): Wasserbad**

Herstellerangabe:

maximale radiale Temperaturabweichung im Bad: $\pm 20 \cdot 10^{-3} \text{ °C}$

Verteilungsform: rechteckig,

Halbweite: $\Delta a = 20 \cdot 10^{-3} \text{ °C}$

→ Erwartungswert: $\delta t_{Bad, X} = 0 \text{ °C}$

→ Standardunsicherheit $u(\delta t_{Bad, X}) = \Delta a / \sqrt{3} = 11,55 \cdot 10^{-3} \text{ °C}$

Freiheitsgrad:

Definition (GUM C.2.31):

Ganz allgemein die Anzahl der Glieder einer Summe abzüglich der Anzahl der Nebenbedingungen, die für die Glieder dieser Summe gelten.

Beispiel für eine Nebenbedingung:

Mittelwert, bei der Berechnung der Standardabweichung

Effektive Freiheitsgrade (GUM G.4)

Welch-Satterthwaite-Formel:

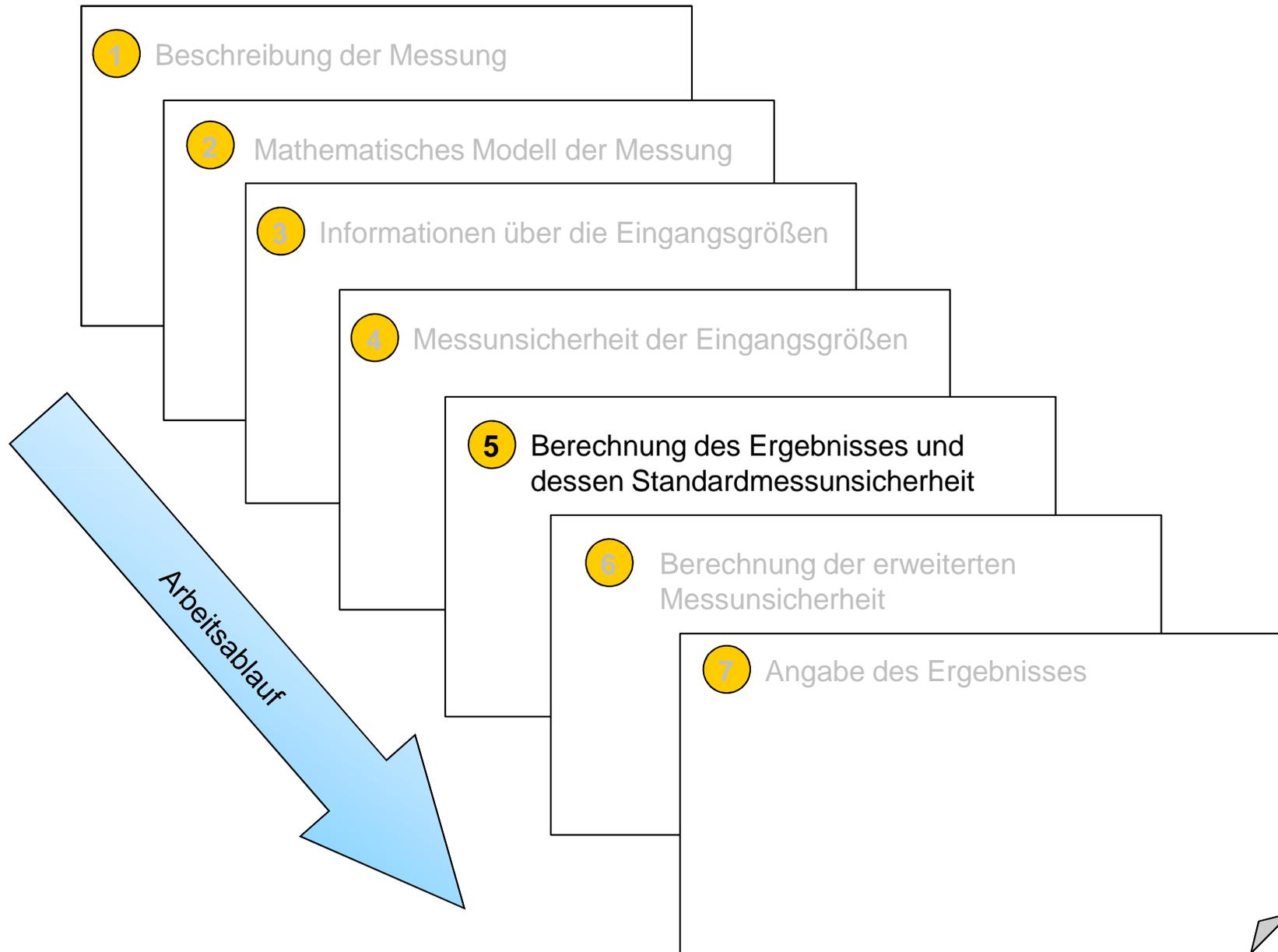
$$\nu_{eff} = \frac{u_c^4(y)}{\sum_{i=1}^N \frac{u_i^4(y)}{\nu_i}}$$

mit

$$\nu_{eff} \leq \sum_{i=1}^N \nu_i$$

Beispiel: Thermometerkalibrierung

Größe	Schätzwert	Standardunsicherheit	Verteilung	F.-grad	Empf.-koeff.	Unsicherheitsbeitrag
X_i	x_i	$u(x_i)$		ν_i	c_i	$c_i \cdot u_i$
$t_{ind, S}$	20,006 °C	$4,27 \cdot 10^{-3}$ °C	Normal	3		
$t_{ind, X}$	19,860 °C	$4,08 \cdot 10^{-3}$ °C	Normal	3		
Δt_S	- 0,050 °C	$12,5 \cdot 10^{-3}$ °C	Normal	50		
$\delta t_{Bad, X}$	0,000 °C	$11,55 \cdot 10^{-3}$ °C	Rechteck	∞		
Δt_X	- 0,196 °C					



Ermittlung der kombinierten Standardunsicherheit (GUM 5)

Die Standardunsicherheit eines Messergebnisses (einer Ausgangsgröße) u_c wird aus den Standardunsicherheiten durch Fehlerfortpflanzung berechnet.

Dabei sind 2 Fälle zu unterscheiden:

- unkorrelierte Eingangsgrößen (GUM 5.1) und
- korrelierte Eingangsgrößen (GUM 5.2)

Was sind Korrelationen im Sinne des GUM?

gleiches Zeichen, aber
unterschiedliche Bedeutung!
(Eingangs-/Zufallsgröße)

GUM 5.2 Korrelierte Eingangsgrößen

5.2.1 Gleichungen (10) und ... sind nur dann gültig, wenn die Eingangsgrößen X_i unabhängig voneinander oder unkorreliert sind (**die Zufallsgrößen**, nicht die **physikalischen Größen**, die als Invarianten [*unveränderliche Größen*] angenommen werden, siehe 4.1.1, Anmerkung 1). Sind einige X_i **signifikant korreliert**, so müssen die Korrelationen berücksichtigt werden.

4.1.1, Anmerkung 1:

Zur ökonomischen Gestaltung der Schreibweise wird ... **das gleiche Formelzeichen** für die **physikalische Größe** und für die **Zufallsgröße** verwendet, ...

... es wird angenommen, daß **die physikalische Größe** selbst durch einen im wesentlichen eindeutigen Wert charakterisiert werden kann.

1. Fall: unkorrelierte Eingangsgrößen (GUM 5.1.1)

Die Unsicherheit der Ausgangsgröße (dem Ergebnis) errechnet sich aus den Unsicherheiten der Eingangsgrößen nach

$$u_c^2(y) = \sum_{i=1}^N (c_i \cdot u(x_i))^2$$

bzw.

$$u_c(y) = \sqrt{\sum_{i=1}^N (c_i \cdot u(x_i))^2}$$

mit c_j : Empfindlichkeitskoeffizient

Durch die Empfindlichkeitskoeffizienten werden die Anteile der Unsicherheiten der Eingangswerte gewichtet.

Der Empfindlichkeitskoeffizient c_i berechnet sich nach:

$$c_i = \frac{\partial f}{\partial X_i}$$

Durch die **partiellen Ableitungen** wird das mathematische Modell analysiert nach den Eingangsgrößen, die „potentiell“ die größten Anteile liefern.

Für das Quadrat (die Varianz) der Unsicherheit der Ausgangsgröße ergibt sich:

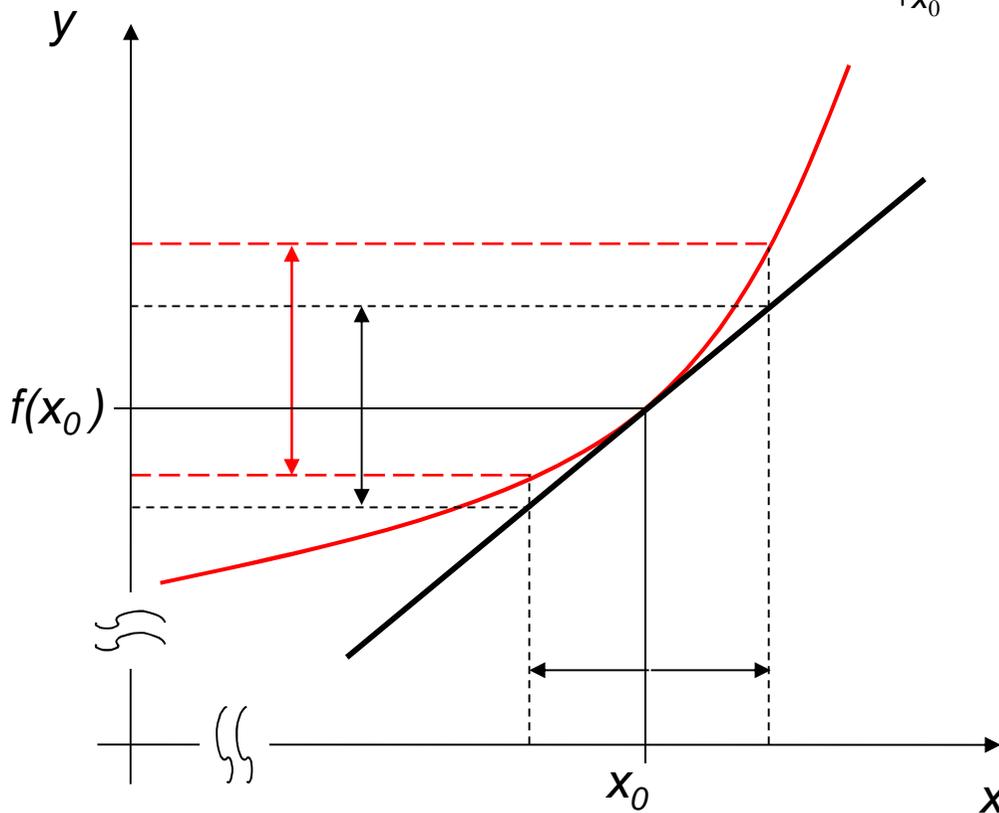
$$u_c^2(y) = \sum_{i=1}^N \left[\frac{\partial f}{\partial x_i} \right]^2 u^2(x_i)$$

Hintergrund: Diese Gleichung (und die für den korrelierten Fall) beruht auf einer **Näherung erster Ordnung einer Taylor-Reihe von $Y = f(X_1, X_2, \dots, X_N)$.**

$$\begin{aligned} P_f(x) &= f(a) + \frac{f'(a)}{1!}(x-a) + \frac{f''(a)}{2!}(x-a)^2 + \dots + \frac{f^{(n)}(a)}{n!}(x-a)^n + \dots \\ &= \sum_{n=0}^{\infty} \frac{f^{(n)}(a)}{n!}(x-a)^n \end{aligned}$$

Taylor-Reihen-Entwicklung für $f(x)$:

$$f(x) = f(x_0) + \left. \frac{\partial f}{\partial x} \right|_{x_0} \cdot \delta x + \frac{1}{2} \cdot \left. \frac{\partial^2 f}{\partial x^2} \right|_{x_0} \cdot \delta x^2 + \dots$$



höhere Glieder der Taylor-Reihen-Entwicklung müssen berücksichtigt werden

**Alternative:
GUM-S1 (MCM)**

Beispiel: Volumenmessung

$$V = \frac{m}{\rho} = \frac{W + B_{air}}{\rho} = \frac{\overline{W} + \Delta W_{cal} + \Delta W_{res} + B_{air}}{\rho}$$

mit

V Volumen des Bechers

m Masse des eingefüllten Wassers

W Netto-Messwert (vermindert um die Masse des leeren Bechers)

ΔW_{cal} Messabweichung der Waage (Kalibrierschein-Angabe)

ΔW_{res} Auflösung der Waage

B_{air} Korrektur des Luftauftriebs

ρ Dichte des Wassers

$$V = \frac{\bar{W} + \Delta W_{cal} + \Delta W_{res} + B_{air}}{\rho}$$

$$u_c^2(V) = (c_{\bar{W}} \cdot u(\bar{W}))^2 + (c_{\Delta W_{cal}} \cdot u(\Delta W_{cal}))^2 \\ + (c_{\Delta W_{res}} \cdot u(\Delta W_{res}))^2 + (c_{B_{air}} \cdot u(B_{air}))^2 + (c_{\rho} \cdot u(\rho))^2$$

Empfindlichkeitskoeffizienten c_j :

$$c_{\bar{W}} = \frac{\partial V}{\partial \bar{W}} = \frac{1}{\rho} \quad c_{\Delta W_{cal}} = \frac{\partial V}{\partial \Delta W_{cal}} = \frac{1}{\rho} \quad c_{\Delta W_{res}} = \frac{\partial V}{\partial \Delta W_{res}} = \frac{1}{\rho}$$

$$c_{B_{air}} = \frac{\partial V}{\partial B_{air}} = \frac{1}{\rho} \quad c_{\rho} = \frac{\partial V}{\partial \rho} = -\frac{\bar{W} + \Delta W_{cal} + \Delta W_{res} + B_{air}}{\rho^2}$$

Berechnung des Ergebnisses und dessen Standardmessunsicherheit 5

Beispiel: Volumenmessung

$$V = \frac{m}{\rho} = \frac{W + B_{air}}{\rho} = \frac{\bar{W} + \Delta W_{cal} + \Delta W_{res} + B_{air}}{\rho}$$

Größe	Schätzwert	Standardunsicherheit	Verteilung	Empf.koeff.	Unsicherheitsbeitrag
X_i	x_i	$u(x_i)$		c_i	$c_i \cdot u_i$
W	1993,00 g	1,00 g	Normal	0,0010 L/g	0,0010 L
ΔW_{cal}	- 0,20 g	0,60 g	Normal	0,0010 L/g	0,0006 L
ΔW_{res}	0,0 g	0,29 g	Rechteck	0,0010 L/g	0,0003 L
ρ_{Wasser}	998,20 g/L	0,23 g/L	Rechteck	-0,0020 L ² /g	0,0005 L
B_{air}	2,40 g	0,07g	Rechteck	0,0010 L/g	0,0001 L
V	1,9988 L	0,0013 L			

$u_c(y) = 0,0013 L$

$$u_c(y) = \sqrt{\sum_{i=1}^N (c_i \cdot u(x_i))^2}$$

Berechnung des Ergebnisses und dessen Standardmessunsicherheit 5

Beispiel: Volumenmessung, ergänzt mit Freiheitsgrad und Unsicherheits-Index:

Größe X_i	Schätz- wert x_i	Standard- unsicher- heit $u(x_i)$	Ver- teilung	Frei- heits- -grad ν_i	Empf.- koeff. c_i	Unsicher- heits- beitrag $c_i \cdot u_i$	Anteile $(c_i \cdot u_i / u_c)^2$
W	1993,00 g	1,00 g	Normal	4	0,0010 L/g	0,0010 L	60,2 %
ΔW_{cal}	- 0,20 g	0,60 g	Normal	50	0,0010 L/g	0,0006 L	21,7 %
ΔW_{res}	0,00 g	0,29 g	Rechteck	∞	0,0010 L/g	0,0003 L	5,0 %
ρ_{Wasser}	998,20 g/L	0,23 g/L	Rechteck	∞	0,0020 L ² /g	0,0005 L	12,8 %
B_{air}	2,40 g	0,07g	Rechteck	∞	0,0010 L/g	0,0001 L	0,2 %
V	1,9988 L	0,0013 L		10			

Kann man den Wert verbessern? Mehr Messungen, mehr Sorgfalt?

Beispiel: Thermometerkalibrierung

$$\Delta t_X = t_{ind,X} - t_{ind,S} - \delta t_{Bad,X} + \Delta t_S$$

Größe	Schätzwert	Standardunsicherheit	Verteilung	F.-grad	Empf.-koeff.	Unsicherheitsbeitrag	Anteile
X_i	x_i	$u(x_i)$		ν_i	c_i	$c_i \cdot u_i$	$(c_i \cdot u_i / u_c)^2$
$t_{ind,S}$	20,006 °C	$4,27 \cdot 10^{-3}$ °C	Normal	3	-1	$-4,3 \cdot 10^{-3}$ °C	5,6 %
$t_{ind,X}$	19,860 °C	$4,08 \cdot 10^{-3}$ °C	Normal	3	1	$4,1 \cdot 10^{-3}$ °C	5,1 %
Δt_S	- 0,050 °C	$12,5 \cdot 10^{-3}$ °C	T-Verteilt	50	1	$12,5 \cdot 10^{-3}$ °C	48,2 %
$\delta t_{Bad,X}$	0,000 °C	$11,55 \cdot 10^{-3}$ °C	Rechteck	∞	-1	$-11,6 \cdot 10^{-3}$ °C	41,1 %
Δt_X	- 0,196 °C	0,018 °C		150			

$$u_c(y) = \sqrt{\sum_{i=1}^N (c_i \cdot u(x_i))^2}$$

Was sind Korrelationen im Sinne des GUM?

GUM 5.2 Korrelierte Eingangsgrößen

5.2.1 Gleichungen (10) und ... sind nur dann gültig, wenn die Eingangsgrößen X_i unabhängig voneinander oder unkorreliert sind (**die Zufallsgrößen, nicht die physikalischen Größen**, die als Invarianten [*unveränderliche Größen*] angenommen werden, siehe 4.1.1, Anmerkung 1). Sind einige X_i signifikant korreliert, so müssen die Korrelationen berücksichtigt werden.

Korrelierte Eingangsgrößen:

Typische Ursachen für die Korrelation der Zufallsgrößen zweier (oder mehrerer) Eingangsgrößen:

- benutzen desselben Messgeräts
- benutzen desselben Normals
- benutzen desselben Referenzwerts
- benutzen derselben Energiequelle

Weil sich die Schwankungen einer Quelle auf mehrere (Eingangs-) Größen auswirken, kommt es zur Korrelation.

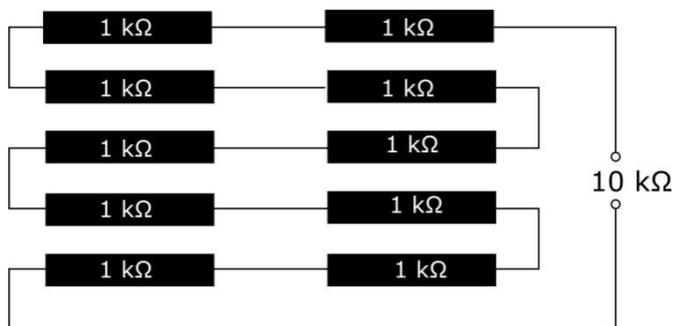
Beispiel: Bestimmung des Gesamtkohleverbrauchs



Foto: Modelleisenbahn Hamburg e.V. (MEHEV)

Wenn die Gesamtmenge des (Kohle-) Verbrauchs einer Feuerungsanlage aus Einzelmessungen mit stets **derselben Waage** bestimmt wird, sind die Einzelmessungen voneinander abhängig.

Beispiel: Widerstandsreihenschaltung



vgl. GUM , 5.2.2, Anmerkung 1

Wird eine Widerstandsreihenschaltung durch gleiche Einzelwiderstände realisiert, die alle mit **demselben Referenzwiderstand** kalibriert wurden, so wirkt sich die Unsicherheit des Referenzwiderstands auf alle Einzelwiderstände und somit auch auf den Gesamtwiderstand aus.

Berechnung des Ergebnisses und dessen Standardmessunsicherheit 5

Mathematisches Modell: $Y = f(X_i)$

GUM 5.2.2 ... kombinierte Varianz (GUM, Gl. 13):
(Quadrat der kombinierten Standardunsicherheit)

$$u_c^2(y) = \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^N \frac{\partial f}{\partial x_i} \frac{\partial f}{\partial x_j} u(x_i, x_j) = \underbrace{\sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \right)^2 u^2(x_i)}_{\text{unkorrelierter Fall}} + \underbrace{2 \sum_{i=1}^{N-1} \sum_{j=i+1}^N \frac{\partial f}{\partial x_i} \frac{\partial f}{\partial x_j} u(x_i, x_j)}_{\text{Mischterme mit Kovarianzen}}$$

wobei

x_i und x_j die Schätzwerte der Größen X_i und X_j sind, z.B. der Mittelwert aus wiederholten Messungen oder Literaturwerte

und

$u(x_i, x_j) = u(x_j, x_i)$, d.h. die Abhängigkeiten sind „symmetrisch“.

Die Kovarianz berechnet sich nach (GUM, Gl. 17)

für die Größen X_i und X_j :

$$u(x_i, x_j) = \frac{1}{n(n-1)} \sum_{k=1}^n (x_{i,k} - \bar{x}_i)(x_{j,k} - \bar{x}_j)$$

mit den n einzelnen Messwerten $x_{i,k}$ und $x_{j,k}$ der zwei o.g. Größen.

Bei unabhängigen Zufallsgrößen haben Kovarianzen für $i \neq j$

Werte gleich oder nahe Null.

Der Grad der Korrelation von x_i und x_j wird durch den Korrelationskoeffizienten charakterisiert:

$$r(x_i, x_j) = r(x_j, x_i) = \frac{u(x_i, x_j)}{u(x_i)u(x_j)} \quad \text{wobei} \quad -1 \leq r(x_i, x_j) \leq +1$$

eingesetzt (in GUM, Gl. 13):

$$u_c^2(y) = \sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \right)^2 u^2(x_i) + 2 \sum_{i=1}^{N-1} \sum_{j=i+1}^N \frac{\partial f}{\partial x_i} \frac{\partial f}{\partial x_j} u(x_i) u(x_j) r(x_i, x_j)$$

$$u_c^2(y) = \sum_{i=1}^N c_i^2 u^2(x_i) + 2 \sum_{i=1}^{N-1} \sum_{j=i+1}^N c_i c_j u(x_i) u(x_j) r(x_i, x_j)$$

mit den Empfindlichkeitskoeffizienten

$$c_i = \frac{\partial f}{\partial x_i}; c_j = \frac{\partial f}{\partial x_j}$$

Berechnung des Ergebnisses und dessen Standardmessunsicherheit 5

Im **Sonderfall**, dass zwei oder mehr Zufallsgrößen mit $r = +1$ korreliert sind, wie beispielsweise bei Verwendung desselben Messgerätes oder Normals, ergibt sich aus

$$u_c^2(y) = \sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \right)^2 u^2(x_i) + 2 \sum_{i=1}^{N-1} \sum_{j=i+1}^N \frac{\partial f}{\partial x_i} \frac{\partial f}{\partial x_j} u(x_i) u(x_j) r(x_i, x_j)$$

➔
$$u_c^2(y) = \left(\sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \right) \cdot u(x_i) \right)^2 = \left(\sum_{i=1}^N c_i \cdot u(x_i) \right)^2 \quad \text{für } r = +1$$

bzw.

$$u_c(y) = \left| \sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \right) \cdot u(x_i) \right| = \left| \sum_{i=1}^N c_i \cdot u(x_i) \right| \quad \text{für } r = +1$$

Andere Methoden der Bestimmung:

- Kovarianzen lassen sich auch **experimentell ermitteln**, z.B. durch Beobachten der zufälligen Schwankungen bei Variation von Umgebungsbedingungen,
- Schätzen der Korrelation auf Grund vorhandener **Kenntnisse und Erfahrungen**.

Welche Alternativen gibt es zum Rechnen mit Korrelationen?

- man kann versuchen, den Einfluss zu eliminieren durch ein anderes Modell der Messung, indem die Korrelation durch eine eigene **zusätzliche Eingangsgröße** beschrieben wird; dieses ist beispielsweise möglich, wenn der Temperatureinfluss auf mehrere Eingangsgrößen berechenbar ist, siehe GUM F.1.2.4.

Berechnung des Ergebnisses und dessen Standardmessunsicherheit 5



Foto: Modelleisenbahn Hamburg e.V. (MEHEV)

Wenn die Gesamtmenge des (Kohle-) Verbrauchs einer Feuerungsanlage aus Einzelmessungen mit stets **derselben Waage** bestimmt wird, sind die Einzelmessungen miteinander korreliert.

Masse der Kohle je LKW: 25,0 t,
geeichte Fahrzeugwaage (Eichfehlergrenze: $\pm 1\%$),
Anzahl der Wägungen im Jahr: 5000.

Da ein **geeichtes** Messgerät benutzt wird, ist von einer **rechteckigen** Wahrscheinlichkeitsverteilung auszugehen, d.h. $u(x) = a / \sqrt{3}$, mit a als halber absoluten Spanne.

Berechnung des Ergebnisses und dessen Standardmessunsicherheit 5

Daraus ergibt sich:

Masse der Kohle je Fahrzeug: 25,0 t, Anzahl der Wägungen pro Jahr: 5000

⇒ **Gesamtmasse: 125000 t**

Eichfehlergrenze je Wägung: 0,250 t (1%)

Standardunsicherheit der Einzelwägung $u(m_i)$: 0,144 t (0,577 %)

berechnete kombinierte Standardunsicherheit $u_c(m_{ges})$ der Gesamtmasse m_{ges}

bei Berücksichtigung der Korrelation: 721,7 t (0,577 %) ✓

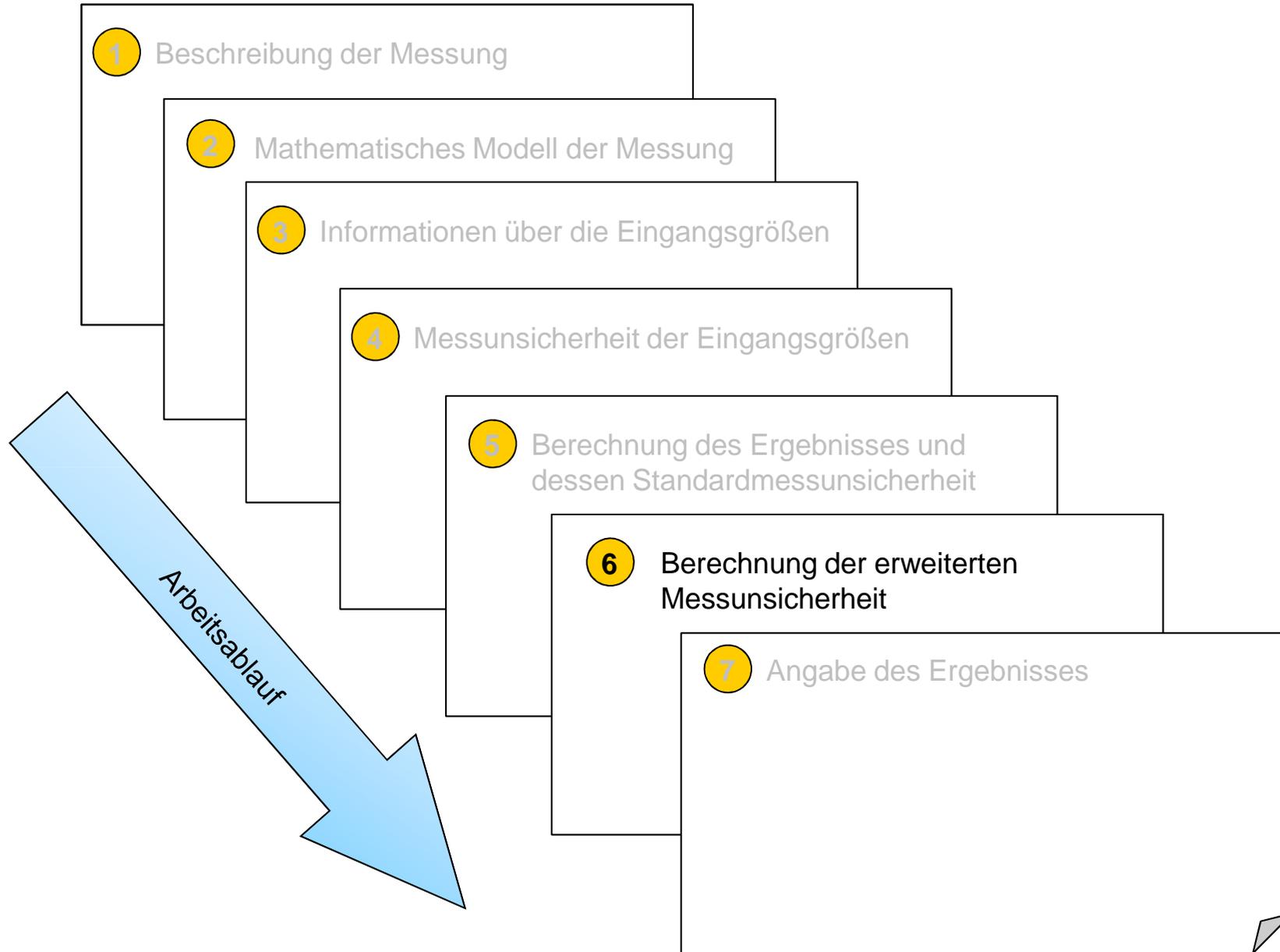
ohne Berücksichtigung der Korrelation: 10,2 t (0,008 %) ✗

mit Korrelation:
$$u_c(y) = \left| \sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \right) \cdot u(x_i) \right| = \left| \sum_{i=1}^N c_i \cdot u(x_i) \right| \quad \text{für } r = +1$$

ohne Korrelation:
$$u_c(y) = \sqrt{\sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} \right)^2 \cdot u^2(x_i)} = \sqrt{\sum_{i=1}^N c_i^2 \cdot u^2(x_i)} \quad \text{für } r = 0$$

Zusammenfassung (Korrelationen):

- der Ausdruck „Korrelation“ bezieht sich auf die Abhängigkeit der Zufallsgrößen **nicht** auf die Messgrößen,
- Ursache sind unbekanntes Schwankungen einer Quelle (Messgerät, Umwelt, ...) wirken auf Eingangsgrößen,
- Korrelationen der Zufallsgrößen treten z.B. auf bei Verwendung desselben Messgerätes, Normals oder Referenzwertes,
- aus gemessenen Werten kann der Korrelationskoeffizient r bestimmt werden und die Messunsicherheit relativ einfach berechnet werden,
- der Grad der Korrelation muss gegebenenfalls geschätzt oder experimentell ermittelt werden.



GUM 6.1.2 Obwohl sich $u_c(y)$ universell zur Angabe eines Messergebnisses verwenden lässt, kann es erforderlich sein, die Unsicherheit in Form eines Bereiches um das Messergebnis anzugeben, von dem erwartet werden kann, dass er einen **großen Anteil der Verteilung der Werte umfasst**, die der gemessenen Größe sinnvollerweise zugeordnet werden können.

Beispiele finden sich in industriellen, kommerziellen und regulatorischen Bereichen sowie dann, wenn Gesundheits- und Sicherheitsaspekte zum Tragen kommen.

GUM 6.2.1 Jenes zusätzliche Maß der Unsicherheit, das die Forderung erfüllt, einen Bereich gemäß 6.1.2 anzugeben, wird erweiterte Unsicherheit U genannt. Man erhält sie durch Multiplikation der kombinierten Standardunsicherheit $u_c(y)$ mit dem **Erweiterungsfaktor k** :

$$U = k \cdot u_c(y)$$

Das Ergebnis einer Messung kann dann durch $Y = y \pm U$ ausgedrückt werden. Dabei ist y der beste Schätzwert des der Messgröße Y zugehörigen Wertes und $y - U$ bis $y + U$ ein Bereich, von dem erwartet werden kann, dass er einen großen Anteil der Werte umfasst, die man Y zuordnet.

Wert des Erweiterungsfaktor bei

Normalverteilung:

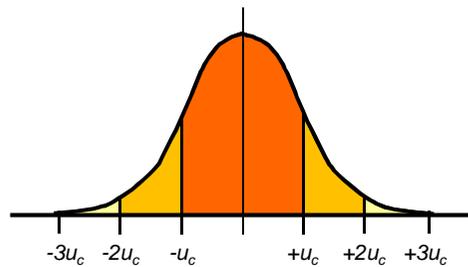


Table G.1 — Value of the coverage factor k_p that produces an interval having level of confidence p assuming a normal distribution

Level of confidence p (percent)	Coverage factor k_p
68,27	1
90	1,645
95	1,960
95,45	2
99	2,576
99,73	3

Rechteckverteilung:

Grad des Vertrauens p (in %)	Erweiterungsfaktor k_p
57,74	1
95	1,65
99	1,71
100	1,73

Zentraler Grenzwertsatz (GUM G.2)

Wenn $Y = c_1 X_1 + c_2 X_2 + \dots + c_N X_N = \sum_{i=1}^N c_i X_i$ und alle X_i normalverteilt sind, ist die resultierende Faltungsverteilung von Y ebenfalls normal.

Selbst wenn die X_i nicht normalverteilt sind, lässt sich die Verteilung von Y auf Grund des zentralen Grenzwertsatzes **häufig durch eine Normalverteilung annähern**.

Voraussetzung ist, dass die X_i voneinander unabhängig sind und $\sigma^2(Y)$ viel größer als die nicht-normalverteilten Einzelkomponenten $c_i^2 \sigma^2(X_i)$.

Beispiel: Schon die Faltung von 3 rechteckverteilten Größen gleicher Breite lässt sich annähernd durch eine Normalverteilung beschreiben.

Die t -Verteilung und Freiheitsgrade (GUM G.3)

Weil in der Praxis nicht die Erwartungswerte und Varianzen der Ein- und Ausgangsgrößen (X_i, Y) vorliegen, sondern nur deren Schätzwerte, erhält man eine bessere Näherung für den Erweiterungsfaktor k_p , wenn dieser nicht aus der Normalverteilung, sondern aus der t -Verteilung (oder Student-Verteilung) bestimmt wird:

$$U_p = k_p u_c(y) = t_p(\nu) u_c(y)$$

wobei $t_p(\nu)$ der Wert von t für eine bestimmte Anzahl von Freiheitsgraden ν ist.

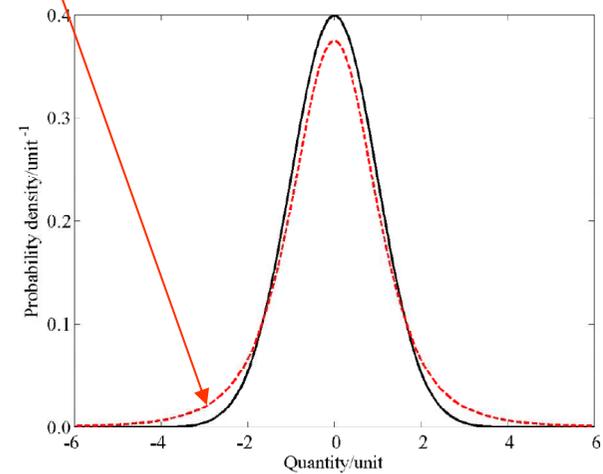
In Tabelle G.2 sind ausgewählte Werte angegeben. Für $\nu \rightarrow \infty$ nähert sich die t -Verteilung der Normalverteilung an.

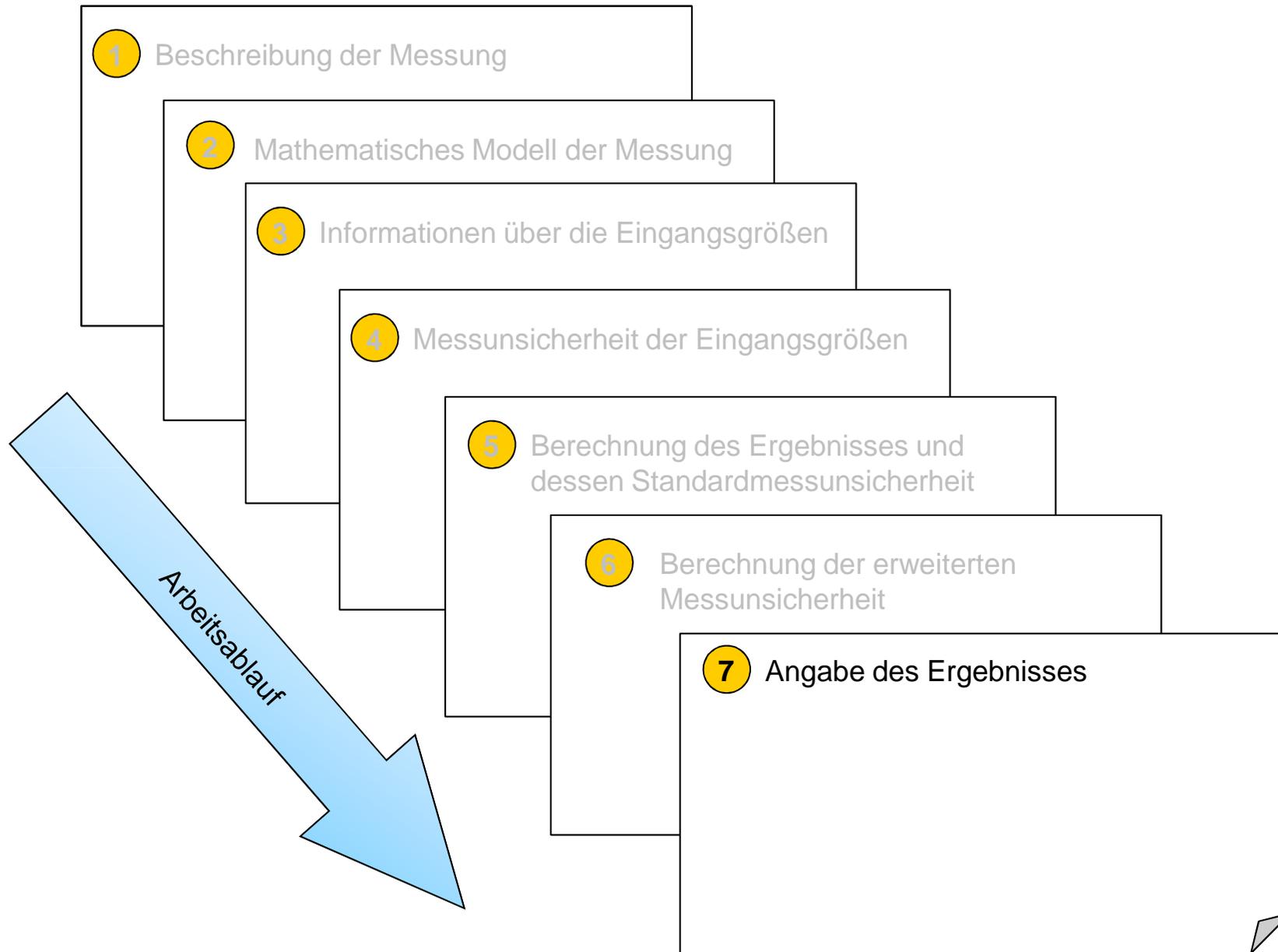
Berechnung der erweiterten Messunsicherheit

Table G.2 — Value of $t_p(\nu)$ from the t -distribution for degrees of freedom ν that defines an interval $-t_p(\nu)$ to $+t_p(\nu)$ that encompasses the fraction p of the distribution

Degrees of freedom ν	Fraction p in percent					
	68,27 ^{a)}	90	95	95,45 ^{a)}	99	99,73 ^{a)}
1	1,84	6,31	12,71	13,97	63,68	235,80
2	1,32	2,92	4,30	4,53	9,92	19,21
3	1,20	2,35	3,18	3,31	5,84	9,22
4	1,14	2,13	2,78	2,87	4,60	6,82
5	1,11	2,02	2,57	2,65	4,03	5,51
6	1,09	1,94	2,45	2,52	3,71	4,90
7	1,08	1,89	2,38	2,43	3,50	4,53
8	1,07	1,86	2,31	2,37	3,36	4,28
9	1,06	1,83	2,28	2,32	3,25	4,09
10	1,05	1,81	2,23	2,28	3,17	3,96
11	1,05	1,80	2,20	2,25	3,11	3,85
12	1,04	1,78	2,18	2,23	3,05	3,76
13	1,04	1,77	2,16	2,21	3,01	3,69
14	1,04	1,76	2,14	2,20	2,98	3,64
15	1,03	1,75	2,13	2,18	2,95	3,59
16	1,03	1,75	2,12	2,17	2,92	3,54
17	1,03	1,74	2,11	2,16	2,90	3,51
18	1,03	1,73	2,10	2,15	2,88	3,48
19	1,03	1,73	2,09	2,14	2,86	3,45
20	1,03	1,72	2,09	2,13	2,85	3,42
25	1,02	1,71	2,08	2,11	2,79	3,33
30	1,02	1,70	2,04	2,09	2,75	3,27
35	1,01	1,70	2,03	2,07	2,72	3,23
40	1,01	1,68	2,02	2,06	2,70	3,20
45	1,01	1,68	2,01	2,06	2,69	3,18
50	1,01	1,68	2,01	2,05	2,68	3,16
100	1,005	1,680	1,984	2,025	2,626	3,077
∞	1,000	1,645	1,960	2,000	2,575	3,000

a) For a quantity x described by a normal distribution with expectation μ_x and standard deviation σ , the interval $\mu_x \pm k\sigma$ encompasses $p = 68,27$ percent, $95,45$ percent and $99,73$ percent of the distribution for $k = 1, 2$ and 3 , respectively.





GUM 7.1.4

Es sind die erforderlichen Informationen zur Dokumentation eines Messergebnisses vom vorgesehenen Verwendungszweck abhängig, sie sollte i.R. so sein, dass

- die **Methoden**, die zur Berechnung des Messergebnisses und seiner Unsicherheit aus experimentellen Beobachtungen und Eingangsdaten angewandt wurden, beschrieben sind;
- alle **Unsicherheitskomponenten aufgelistet** sind und ihre Auswertung vollständig dokumentiert ist;
- die **Datenanalyse nachvollziehbar** und bei Bedarf eine unabhängige Neuauswertung möglich ist;
- alle bei der Analyse und ihren Quellen **verwendeten Korrekturen und Konstanten angegeben** sind.

GUM 7.2.3

Bei der Angabe eines Messergebnisses sollte man, wenn die erweiterte Unsicherheit $U = k \cdot u_c(y)$ das Maß für die Unsicherheit ist:

- a) vollständig beschreiben, wie die **Messgröße Y** definiert ist;
- b) das Messergebnis in der Form **$Y = y \pm U$** angeben;
- c) die **relative erweiterte Unsicherheit $U / |y|$** angeben und wenn $|y| \neq 0$;
- d) den zur Ermittlung von U verwendeten **Wert von k** angeben (oder zur Erleichterung für den Nutzer des Messergebnisses sowohl k als auch $u_c(y)$);
- e) den annähernden **Grad des Vertrauens** angeben, der dem Bereich $y \pm U$ zugeordnet ist, sowie die Methode seiner Ermittlung;
- f) die in GUM 7.2.7 skizzierte Information angeben oder auf eine Publikation verweisen, die diese Information enthält.

GUM 7.2.6 (Rundungsregeln)

Die Zahlenwerte des Schätzwerts y und seiner Standardunsicherheit $u_c(y)$ oder erweiterter Unsicherheit U dürfen **nicht mit einer übermäßigen Stellenanzahl angegeben** werden. Es reicht **gewöhnlich** aus, $u_c(y)$ und U [...] auf höchstens **zwei Stellen** anzugeben, **obwohl** es in manchen Fällen notwendig sein kann, weitere Stellen beizubehalten, um bei nachfolgenden Berechnungen Rundungsabweichungen zu vermeiden.

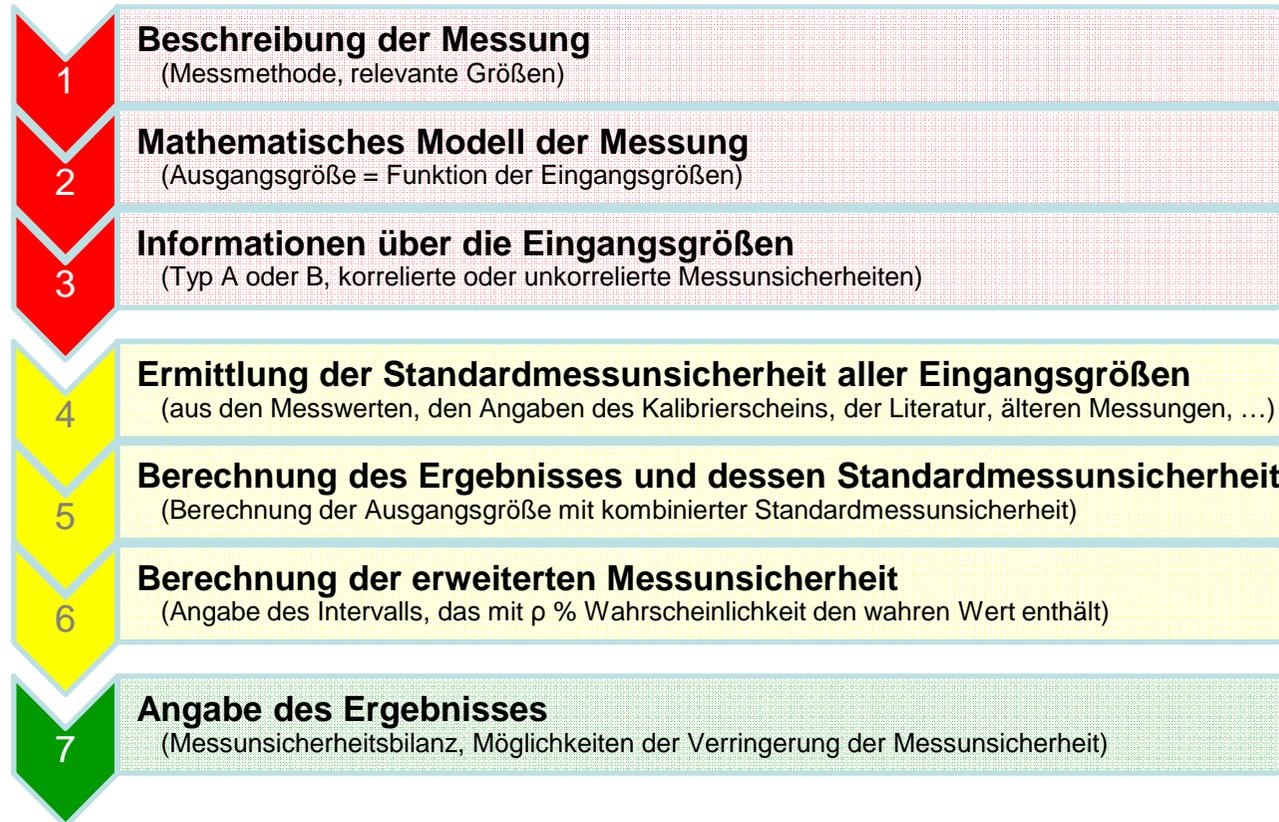
Werden **Endergebnisse** angegeben, kann es angebracht sein, Unsicherheiten **aufzurunden**, statt sie auf die nächste Stelle zu runden. ... **Korrelationskoeffizienten** sind auf **drei Stellen** genau anzugeben, wenn ihre absoluten Werte nahe bei Eins liegen.

DKD 3 Angabe der Messunsicherheit beim Kalibrieren

6.3 Der Zahlenwert der Messunsicherheit ist mit höchstens **zwei signifikanten Stellen anzugeben.**

Der Zahlenwert des Messergebnisses ist in der abschließenden Angabe auf die letzte gültige Ziffer im Wert der dem Messergebnis beigeordneten erweiterter Messunsicherheit zu runden. Für das Rundungsverfahren sind die üblichen Regeln für das Runden von Zahlen zu verwenden (nähere Angaben zum Runden finden sich in ISO 31-0:1992, Anhang B). **Nimmt der Zahlenwert der Messunsicherheit infolge der Rundung jedoch um mehr als 5 % ab, ist der aufgerundete Wert anzugeben.**

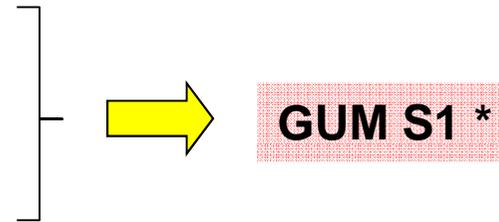
Zusammenfassung (GUM)



Ergänzung: Monte-Carlo-Methode

Einschränkungen seitens des GUM:

- Linearität des Modells
- Annahmen über Verteilungen



*) GUM S1: Evaluation of measurement data – Supplement 1 to the "Guide to the expression of uncertainty in measurement" - Propagation of distributions using a Monte Carlo method, JCGM 101:2008

Ergänzung: Monte-Carlo-Methode

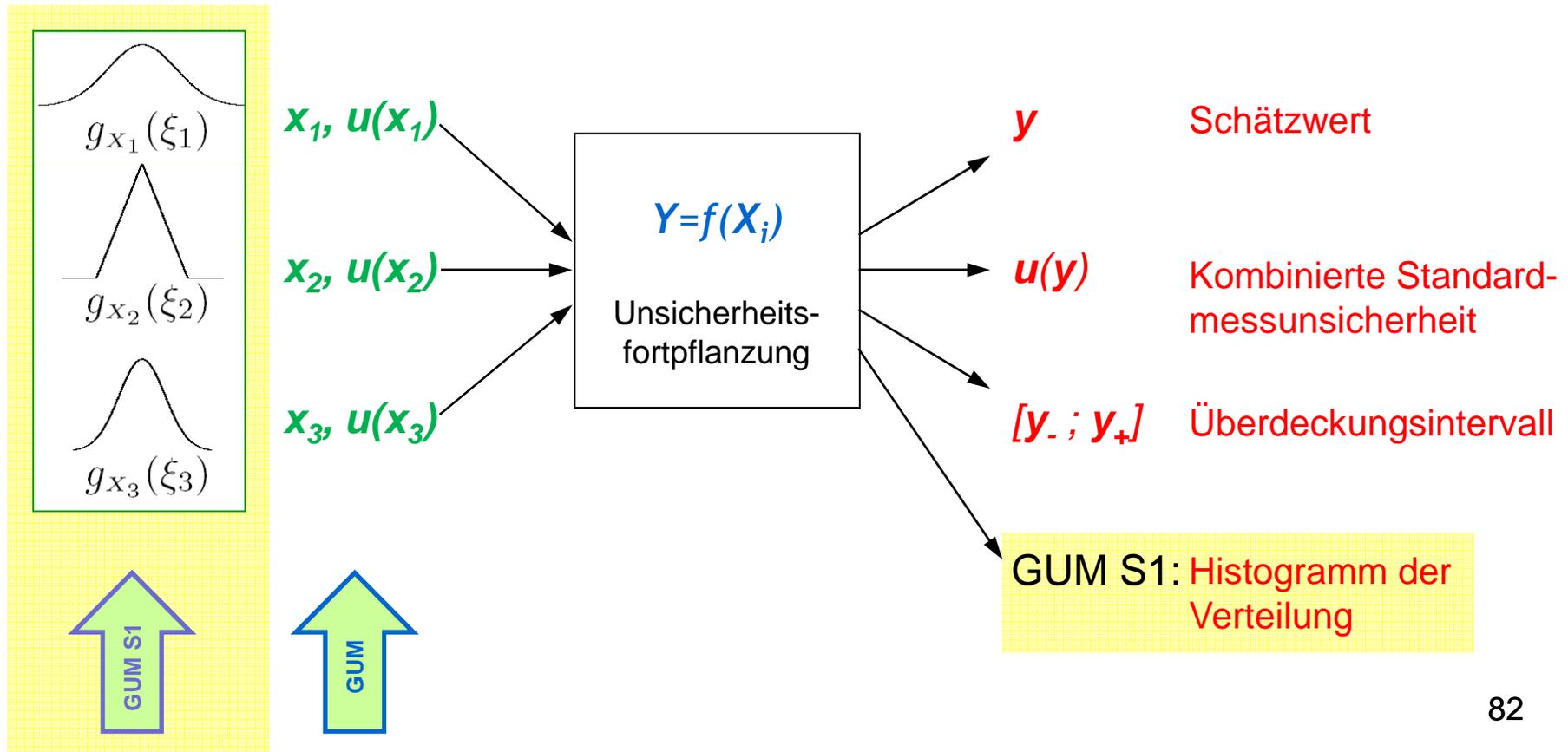
Eingangsgrößen X_i und deren Messunsicherheiten

(Eingangsgrößen und deren Standardabweichungen der Wahrscheinlichkeitsdichteverteilung)

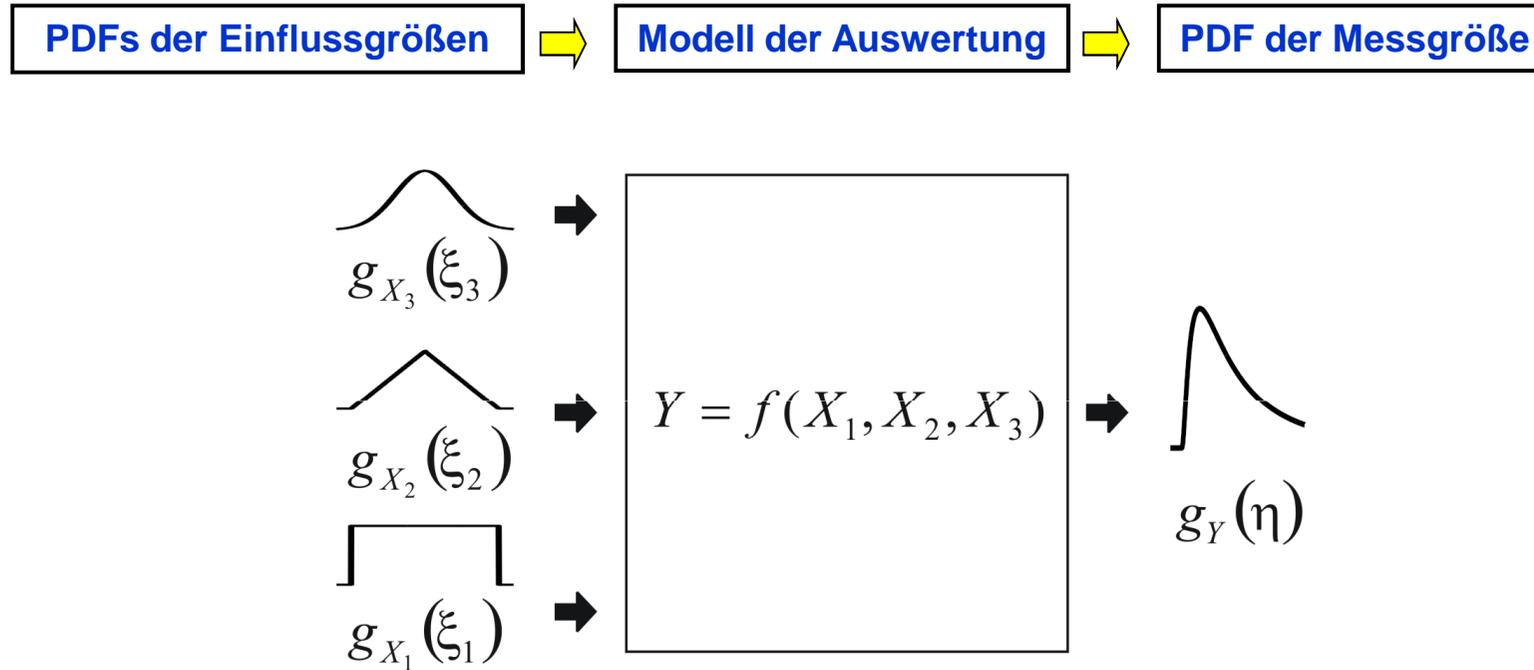
Modell der Messung

Ausgangsgröße Y und Messunsicherheit

(Ausgangsgröße = Messgröße)



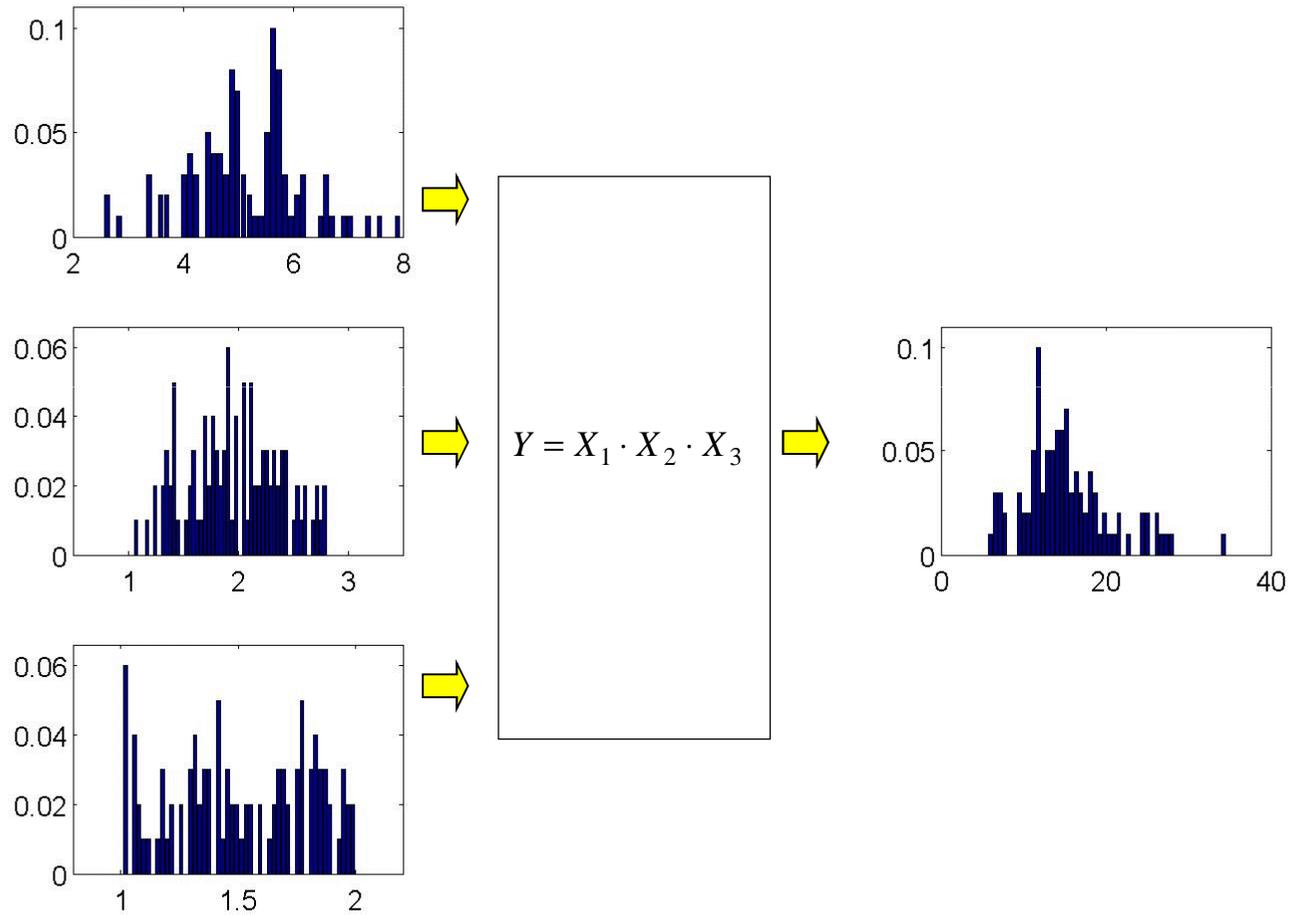
Ergänzung: Monte-Carlo-Methode



Methode: Transformation von Zufallsvariablen

Ergänzung: Monte-Carlo-Methode

10^2 Ziehungen

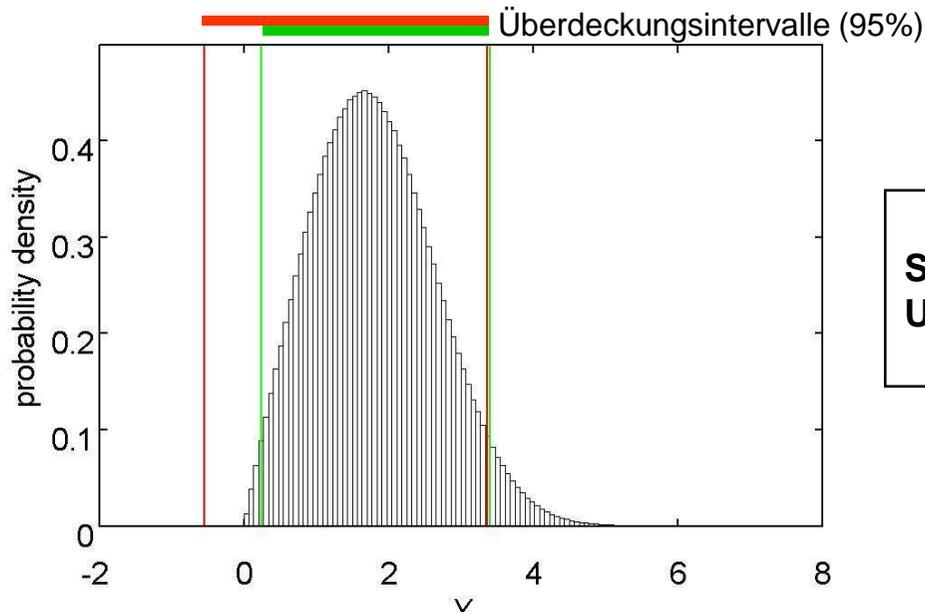


Quelle: Gerd Wübbeler

Ergänzung: Monte-Carlo-Methode

Modell	$Y = \sqrt{X_1^2 + X_2^2}$
Schätzwerte	$x_1 = x_2 = 1$
Unsicherheiten	$u(x_1) = u(x_2) = 1$

➔ **Gauss-Verteilungen**
(unkorreliert)



Schätzwert	GUM	GUM S1
Unsicherheit	1.41	1.81
	1.00	0.845

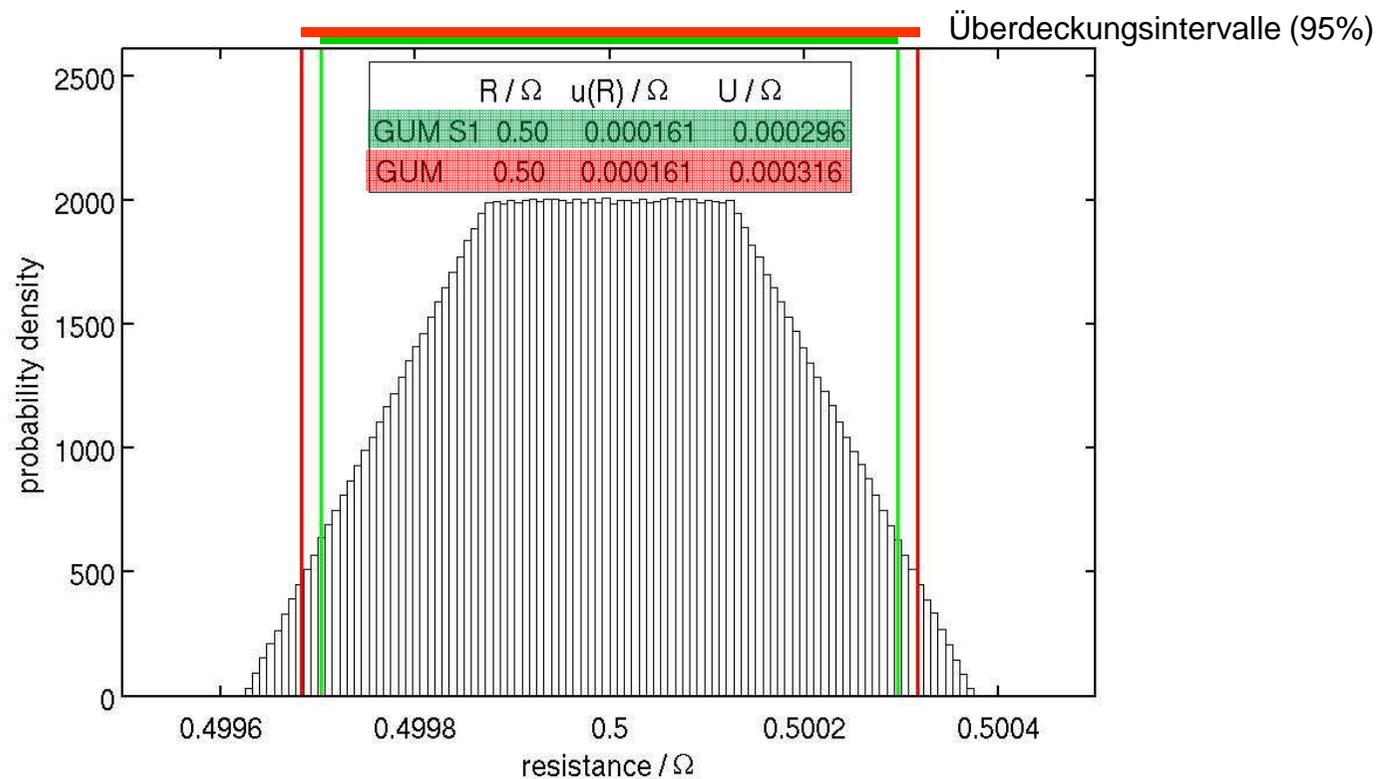
- **Resultate von GUM und GUM S1 können unterschiedlich sein**
- **GUM S1 im Zweifelsfall verbindliche MU Methode**

Ergänzung: Monte-Carlo-Methode

Modell	$R = U / I$
Schätzwerte	1 V und 2 A
Unsicherheiten	$\frac{0.001}{\sqrt{12}}$ V, $\frac{0.001}{\sqrt{12}}$ A

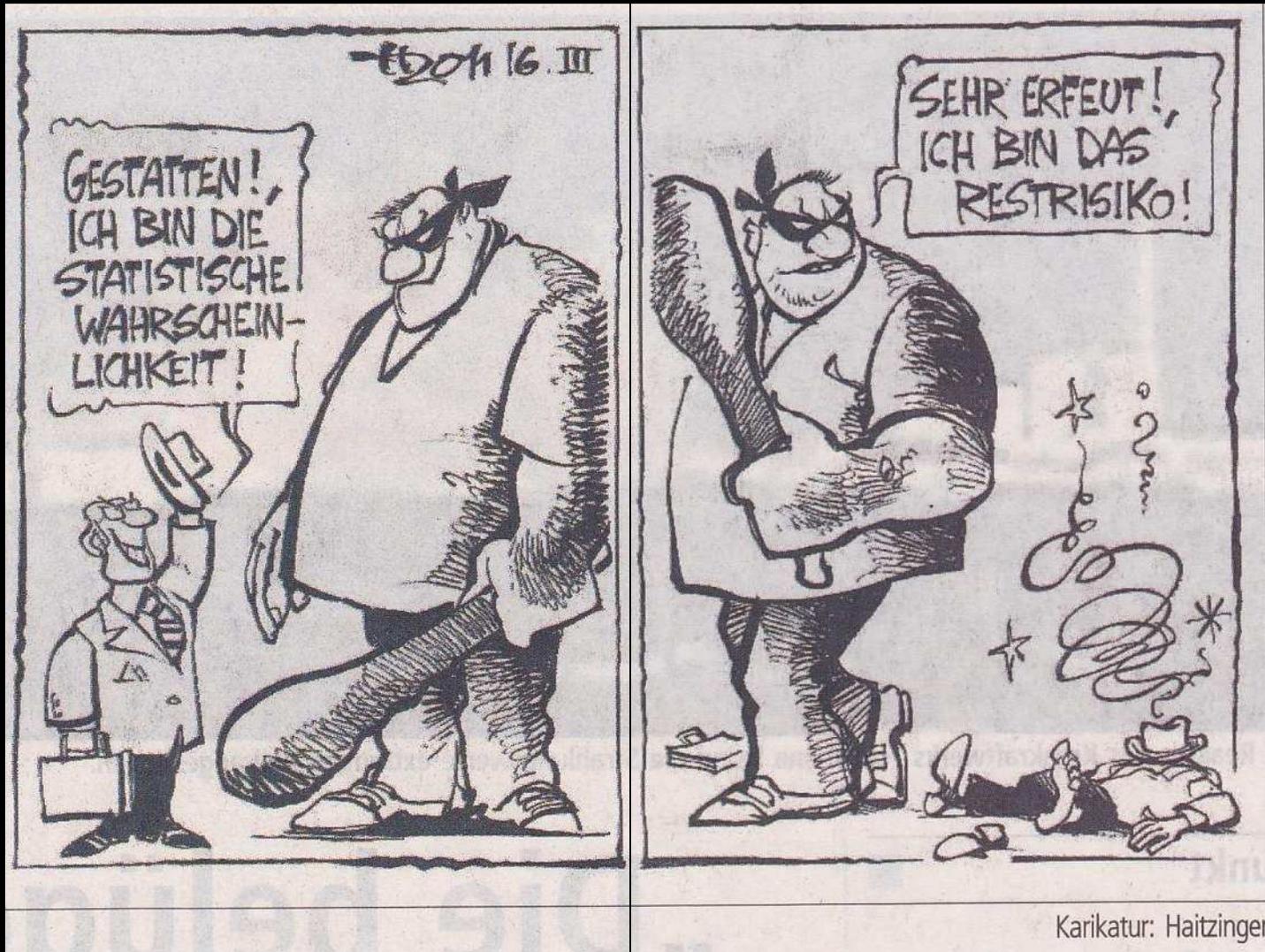


Rechteckverteilungen
(unkorreliert)



Resümee

- Der GUM und dessen Ergänzungen sorgen für Transparenz und Vergleichbarkeit der Messergebnisse.
- Der GUM bezieht auch die Unsicherheiten der Geräte, des Messverfahrens, der Korrekturen usw. mit in die Berechnung ein.
- Die (erweiterte) Messunsicherheit basiert auf dem Grad des Vertrauens in die Messung, der frei wählbar ist.
- Die Regeln des GUM lassen sich in Software umsetzen.



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit !

... und einen kleinen Hinweis noch:

Berechnung der Messunsicherheit – Empfehlungen für die Praxis

11. und 12. März 2014

PTB, Hörsaal im Hermann-von-Helmholtz-Bau, Abbestr. 2 – 12, 10587 Berlin

eine gemeinsame Veranstaltung von DAkkS, PTB und BAM

siehe auch: <http://www.ptb.de/cms/fachabteilungen/abt8/fb-84.html>

English
Sitemap

Fachabteilungen > Abt. 8 Medizinphysik und metrologische Informationstechnik > 8.4 Mathematische Modellierung und Datenanalyse

Mathematische Modellierung und Datenanalyse Fachbereich 8.4

- Aufgaben
- Projekte
- Arbeitsgruppen:
 - 8.41 Modellierung und Simulation
 - 8.42 Datenanalyse und Messunsicherheit
- Senior Scientist:
 - 8.40 Praktische Messunsicherheit

277. PTB-Seminar zur Messunsicherheit

Veranstaltungen:

- MATHMET 2014
- 277. PTB-Seminar zur Messunsicherheit
- Engineering of Chemical Complexity 2013
- 268. PTB-Seminar zur Messunsicherheit
- 17. Hartzseminar, Strukturbildung in Chemie und Biophysik
- 7th International Workshop on Analysis of Dynamic Measurements
- 266. PTB-Seminar zur Messunsicherheit [Downloads der Vorträge]
- Collective Dynamics and Pattern Formation in Active Matter Systems
- 6th International Workshop on Analysis of Dynamic Measurements
- Conference on Advanced Mathematical and Computational Tools in Metrology (AMCTM)
- 260. PTB-Seminar zur Messunsicherheit [Downloads der Vorträge]
- MATHMET 2010 [Downloads der Vorträge]

Kontakt
Links
Suche
Impressum