

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA PU-Heizkörperlack Wasserverdünnbarer Kunststoff-Dispensionslack - hitzebeständig

6HG310

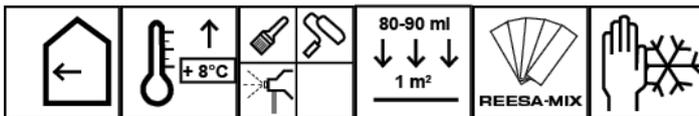
Werkstoff

Glänzender, wasserverdünnbarer Heizkörperlack auf Basis einer PU-Reinacrylat-Kombination. Der Werkstoff ist vergilbungs- und temperaturbeständig und eignet sich für die Lackierung von Heizkörpern und Objekten, die einer Dauer-temperaturbelastung von bis zu 180 °C ausgesetzt sind. Gilbungsbeständigkeit: 140 °C.

Anwendung

Als Einsatzgebiet für REESA PU-Heizkörperlack sind u.a. zu nennen: Guss-, Stahl- und Flachheizkörper und die jeweiligen Heizungsrohre.

Hinweis: Bedingt durch die schnelle Trocknung darf das Streichen der Heizkörper mit REESA PU-Heizkörperlack nur im kalten Zustand erfolgen.



Untergrundprüfung

Siehe VOB, Teil C, DIN 18363.

Der Untergrund muss abgebunden, tragfähig, trocken, sauber und frei von trennend wirkenden Substanzen sein. Nicht haftende, blätternde und spröde Altanstriche restlos entfernen. Anstrichflächen fachgerecht vorarbeiten.

REESA – SYSTEMVORSCHLAG

Erstanstrich

Heizkörper sind werksseitig mit einer Grundierung korrosionsgeschützt. Roststellen säubern und blanke Stellen mit geeigneter Korrosionsschutzfarbe grundieren, da beim Anstrich metallischer Teile mit REESA PU-Heizkörperlack Rostdurchschläge auftreten können.

Renovierungsanstrich

Heizkörper gründlich reinigen. Rost, Öl, Fett und spröde Altanstriche entfernen. Fest haftende intakte Altanstriche säubern und anschleifen. Durchgeschliffene Stellen mit REESA Antikorrosiv grundieren.

Schlussanstrich

2 x REESA PU-Heizkörperlack, unverdünnt.

Technische Merkblätter der angegebenen Produkte beachten!

Die aufgeführten Beschichtungsaufbauten und -vorschläge entbinden den Verarbeiter nicht von einer eigenverantwortlichen Untergrundprüfung und -beurteilung.

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformationen für Planer und Verarbeiter

REESA PU-Heizkörperlack

6HG310

Technische Daten

Anwendungsbereich:	Innen
Werkstofftyp:	PU-Reinacrylat-Kombination (wasserverdünnbar)
Qualitätsreihe:	6HG310
Glanzgrad:	Glänzend
Abtönen:	Mit handelsüblichen Voll- und Abtönfarben und innerhalb des REESAMIX-Systems.
Temperatur / Verarbeitungsgrenze:	Untergrund und Lufttemperatur mindestens + 8 °C
Verarbeitung:	Streichen, Rollen, Spritzen, airless-geeignet. Spritznebel nicht einatmen und geeignete Schutzkleidung tragen.
Verbrauch:	Ca. 80 - 90 ml/m ² /Anstrich
Lieferviskosität:	25 dPas, thixotrop
Materialeinstellung zum Spritzen:	Geräteabhängig
Verdünnung / Zugabemenge:	Wasser bis zu 20 %
Trockenzeit bei 20 °C /	Staubtrocken: nach ca. 30 Minuten
65 % rel. Luftfeuchtigkeit:	Überarbeitbar + klebfrei: nach 2 Stunden
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes Kat. A/d Wb 130 g/l (2010):	Dieses Produkt enthält max.130 g/l VOC.
Gewichtsfestkörper:	Ca. 60 % (farbtonabhängig)
Dichte:	Ca. 1,26 kg/l
Reinigung von Arbeitsgeräten:	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife.
Gebindegrößen / Verpackung:	750 ml / 2,5 L - Metalldose
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Ware stets kühl, aber frostfrei, lagern.
Entsorgung:	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Kennzeichnung lt. Gefahrstoffverordnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinie.
GISCODE:	BSW10

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: 08/2019