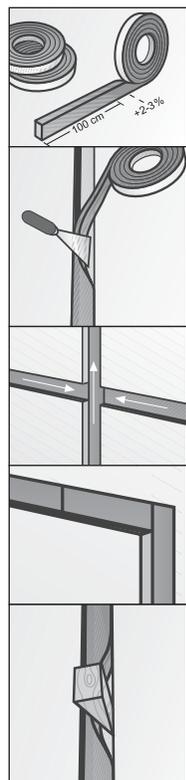


Please note the following points before using and working with joint sealing tapes:

- Ensure correct choice of tape for the job in hand and its location (see also DIN 4108, part 7)
- Correct choice of application grouping according to DIN 18542 (BG1, BG2, BG R)
- The compatibility must be correct for the surrounding materials.
- The choice of tape size and width should match the true (max) width of joint to be sealed. In this connection, the producers specifications with regard to application areas allowing for temperature or movement based differences in length should be taken into consideration.
- The expansion behaviour of the sealing tapes depends on the environment and material temperatures (store the tape in the working environment before processing if necessary) and the age of the tape.
- For optical reasons and to prevent bubbling always use the sealing tape with a calculated stretch of $r = 1$ to 2 mm.



Preparation of joint/application base: The application area/ pressure base should be as level as possible and cleaned (eg plaster leftovers removed completely). The joints should run parallel where possible (in some cases a re-plastering or re-profiling of the joints in older buildings could be necessary). The specified tape widths should not be exceeded or reduced and this also applies to use on uneven surfaces.

Using the tapes: Remove approx. 20-30cm of the adhesive protection backing paper and place the tape into the joint, parallel to the edge and offset by 1-2mm. Press the adhesive side of the tape into the appropriate joint (eg with a spatula) and proceed by pushing smoothly, little by little using only gentle pressure. (If necessary fix the end of the remaining tape to the roll with a clip or sticky tape). **The tape should never be stretched!** When using uncompressed strips, place the tape along the total length of the joint allowing 2-3% reserve for expansion and position onto the required base. Press the element with the tape in position, onto the appropriate building area and, if necessary, fix in place with a clamp. The pressure applied determines the compression width and thus the effectiveness of the seal.

Cross- or T-joints: At cross joints fix the vertical tape first and then work inwards from the outer edges with the horizontal tapes Use light pressure to fix where tape edges meet.

Corners: To avoid leaky joints never work the tape around corners but apply as shown in the diagram. Form a corner.

Patching: Press the tapes lightly next to each other. Do not twist and never overlap.

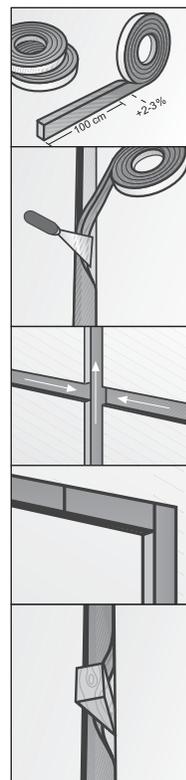
Varying width of joints: When joint widths vary greatly use different sized tapes. Never overlap the ends.

Wet or dirty joints: If the tape can adequately stick onto dirty or frosted joints, wedge the tape into position at various points along its length and remove after expansion has occurred.

Storage: The storage stability amounts to 18 months as from the production date. Store in the original packaging in a cool and dry place at temperatures of between +5 and +25°C. Only store the boxes in an upright position (rolls lying down). Only store and transport single rolls lying down with full surface contact. Avoid the rolls being subjected to spot loads. Prevent a displacement of the individual layers. Avoid the compressed role from being subjected to mechanical influences. Weight is to be applied to rolls in opened boxes in order to prevent an expansion (telescoping). The application of mechanical load (especially perpendicular to the roll and the application of pressure to the edge of the roll) can result in the individual layers of the compressed roll being displaced and the roll telescoping.

Vor Einsatz und Verarbeitung von imprägnierten Fugendichtungsbandern sind folgende Merkmale zu beachten:

- Auswahl des Dichtungsbandes entsprechend Einsatzzweck und Einbausituation (siehe auch DIN 4108, Teil 7)
- Richtige Wahl der Beanspruchungsgruppe gemäß DIN 18542 (BG1, BG2, BG R)
- Die Verträglichkeit des Fugendichtungsbandes mit den angrenzenden Materialien muss gegeben sein.
- Die Dichtungsbanddimensionierung ist entsprechend der tatsächlichen (max.) Fugenbreite auszuwählen. Dabei sind die Herstellervorgaben zum Einsatzbereich unter Berücksichtigung von temperaturbedingten Längenveränderungen bzw. Bauteilbewegungen zu beachten.
- Das Aufgehverhalten der Dichtungsbänder ist abhängig von den Umgebungs- und Materialtemperaturen (ggf. klimatisierte Lagerung der Bänder vor der Verarbeitung) sowie dem Alter des Bandes.
- Aus optischen Gründen und um ein Herausquellen zu vermeiden, Dichtband immer mit Rücksprung $r = 1$ bis 2 mm einbauen.



Fugenvorbehandlung/Untergrund: Die Untergründe/Pressflächen müssen weitgehend eben sein. Verunreinigungen z.B. Mörtelreste sind zu entfernen. Die Fugenflanken sollten weitgehend parallel verlaufen (ggf. sind ein Glattstrich und/oder eine Reprofilierung der Fugenflanken (Altbau) erforderlich). Die Vorgaben für die Fugenbreiten dürfen weder über- noch unterschritten werden, dies gilt auch im Bereich von Unebenheiten.

Verarbeitung: Abdeckpapier der Klebeschicht für ca. 20-30 cm entfernen und das Band 1-2 mm rückversetzt und kantenparallel in die Fuge einbringen. Band mit der Klebeschicht an geeignete Fugenflanke andrücken (z.B. mit Spachtel). Abschnitt für Abschnitt zügig unter leichter Stauchung weiter arbeiten (Restrolle ggf. mit Klebestreifen oder Klammer sichern). **Das Band keinesfalls dehnen!** Bei Verwendung unkomprimierter Streifenware, Dichtungsband auf Fugenlänge PLUS 2-3% Stauchreserve ablängen und auf geeigneten Untergrund aufbringen. Das Bauteil an das Bauwerk, mit zwischenliegendem Dichtungsband anpressen und bis zur sicheren Bauteilbefestigung halten (z.B. Zwinde). Der Anpressdruck bestimmt die Komprimierstufe und somit die Dichtheit.

Kreuz- oder T-Fugen: Fugendichtband bei Kreuzfugen zuerst in der senkrechten Fuge durchgehend verlegen und die restlichen Fugen von außen zur ersten Fuge hin verlegen. Dabei das Bandende unter leichtem Druck gegen das duchlaufende Band einbringen.

Eckausbildung: Um undichte Fugen zu verhindern, Fugendichtband niemals um Ecken legen, sondern die Eckausbildung entsprechend Bild vornehmen.

Stückeln: Bandenden mit leichtem Druck exakt gegeneinander legen. Nicht anschrägen und keinesfalls überlappend verlegen!

Unterschiedliche Fugenbreiten: Bei zu stark wechselnden Fugenbreiten verschiedene Banddimensionen in einer Fuge verlegen. Die Bandenden stumpf stoßen, keinesfalls überlappend verlegen.

Nasse oder staubige Fugen: Wenn der Kleber in nassen, staubigen, frostigen Fugen nicht ausreichend greifen kann, Dichtungsband an einigen Stellen der Fuge mit Keilen festklemmen und diese nach Expansion des Bandes entfernen.

Lagerung: Die Lagerstabilität beträgt 18 Monate ab Produktionsdatum. Kühl und trocken im Originalgebinde bei +5 - +25°C. Kartons nur stehend (Rollen liegend) lagern. Einzelne Rollen nur vollständig aufliegend lagern und transportieren. Punktuelle Belastung der Scheiben vermeiden. Ein Verschieben der einzelnen Lagen vermeiden. Mechanische Einwirkungen auf die komprimierte Rolle vermeiden. Rollen in geöffneten Kartons sollten beschwert werden, um das Aufgehen (Teleskopieren) zu vermeiden. Mechanische Belastung (insbesondere senkrecht zur Scheibe und Druckbelastung auf die Scheibenkante) kann dazu führen, dass sich die einzelnen Lagen der komprimierten Rolle verschieben und die Rollen teleskopieren.