

Drehen



Fräsen



Schleifen



**SAEILO**  
WERKZEUGMASCHINEN

Ihr Maschinenlieferant mit Herstellerkompetenz

# Kontinuität schafft Vertrauen



Christian Seeburger

Liebe Kunden  
und Geschäftsfreunde!

Seit unserer Gründung im Jahre 1981 sind wir nun über 35 Jahre in Deutschland mit qualitativ hochwertigen Werkzeugmaschinen und einem zuverlässigen Service präsent. Das schafft Vertrauen.

Investitionsgüter erfordern eine langfristige Planungssicherheit, insbesondere bezüglich der Produktqualität und der technischen Betreuung.

Auf unsere zuverlässige Qualität und unseren schnellen Service können Sie sich auch weiterhin verlassen.

*C. Seeburger*

Christian Seeburger  
Geschäftsführer SAEILO GmbH



# Inhaltsverzeichnis

[4-5] Anwender berichten

## DREHEN

- [6-7] Konventionelle Drehmaschinen der SJ-Reihe
- [8-9] CONTUR Zyklendrehmaschinen
- [10-11] CONTUR CNC-Drehzentren der ACE-Reihe, ACE-15 und ACE-400
- [12-13] CONTUR CNC-Drehmaschinen der ACE-Reihe, ACE-10 bis ACE-30

## FRÄSEN

- [14-15] CONTUR Universal-Werkzeugfräsmaschinen mit Digitalanzeige oder CNC-Steuerung, FPA-2, FPA-3, FPA-4, FPA-4 CNC, MHA-5
- [16-17] CONTUR Bearbeitungszentren der M-Reihe, M-700 bis M-1400
- [18-19] CONTUR Bearbeitungszentren der MMV F-Reihe, MMV-1100 F bis MMV-2000 F

## SCHLEIFEN

- [20-21] KENT Flachschleifmaschinen der KGS-Reihe, Schlefbereich von 500 x 250 bis 3000 x 900 mm
- [22-23] CONTUR Rundschleifmaschinen der GU-Reihe, GU-20 A bis GU-41 A

## SERVICE

- [24-25] Leistungen des technischen Kundendienstes von SAEILO: mehr Sicherheit für Ihre Investition
- [26] SAEILO Herstellerpartner
- [27] Hausmessen von SAEILO in Wetzlar
- [27] Leasing- und Mietkauf-Finanzierung

# Über 35 Jahre: kundenorientiert, persönlich, zuverlässig

Mit kontinuierlichen Wachstumszahlen, über 2000 Kunden – von AUDI, Daimler Benz, SIEMENS und Airbus bis hin zum 1-Mann-Lohnfertigungsbetrieb sowie zahlreichen Schulen und Ausbildungsbetrieben – zählt SAEILO in Deutschland zu den führenden Unternehmen im Werkzeugmaschinenhandel.

Ihre Vorteile als SAEILO-Kunde:

- fachgerechte Adaption von Zusatzausstattungen
- flexible technische Anpassungen durch Herstellerkompetenz
- kurzfristige Lieferung von Ersatzteilen und Zubehör durch Lagerhaltung
- Partnerschaftliche und vertrauensbasierte Geschäftsbeziehung mit hohem persönlichem Engagement



Unsere Vertriebs-Mitarbeiter von links nach rechts mit ihrem jeweiligen Zuständigkeitsbereich:

Karl Zimmermann: Vertrieb Süd-/Ost-DE sowie Großbritannien; Seppo Makkonen: Vertrieb Süd-/West-DE, Österreich, Schweiz, Nord- & Osteuropa; Vanessa Mastandrea: Vertrieb Süd-/West-DE, Vertriebsinnendienst; Anna Tschumakow: Vertrieb Süd-/Ost-DE, Vertriebsinnendienst; Shoji Yamanaka: Vertrieb Nord-DE, Süd- & Westeuropa, Ostasien

## CONTUR

Mit der Eigenmarke CONTUR präsentiert SAEILO Qualitäts-Werkzeugmaschinen, die in Kooperation mit leistungsfähigen und zertifizierten Werkzeugmaschinen-Herstellern ständig optimiert und weiterentwickelt werden. Unsere über 35-jährige Zerspanungskompetenz und die Praxiserfahrung des technischen Kundendienstes sind die Basis dafür.

Somit ist CONTUR ein Qualitätssiegel, für das wir mit unserem Namen bürgen.

Ihr Maschinenlieferant mit Herstellerkompetenz



Das SAEILO-Firmengebäude in Wetzlar – mit viel Sonnenenergie



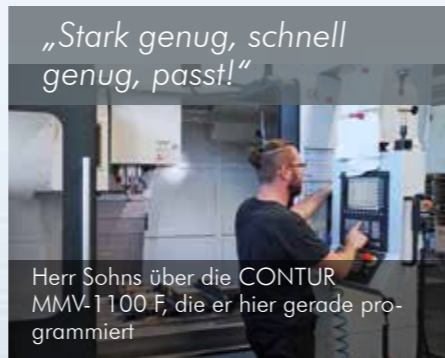
SAEILO Verkaufsberaterin Frau Mastandrea und Herr Sohns vor der MSL-500 MC

Link zum  
gesamten Bericht



„Die Maschine hält die Passung sehr gut – genauso wie die Maschinen hochpreisiger Fabrikate. Da gibt es keinen Unterschied.“  
Inhaber Marco Sohns über die ACE-15 M

„Stark genug, schnell genug, passt!“



Herr Sohns über die CONTUR MMV-1100 F, die er hier gerade programmiert



Typisches Teilespektrum der Fa. FriSoTec

## Kauf von 3 Maschinen auf SAEILO Hausmesse

Beim Besuch einer SAEILO-Hausmesse wurden von der Fa. FriSoTec drei Ausstattungsmaschinen gekauft:

- Die CNC-Drehmaschine **CONTUR ACE-15 M** mit Stangenlager
- das Bearbeitungszentrum **CONTUR MMV-1100 F** und die
- CNC-Drehmaschine **CONTUR MSL-500 MC**.

Bei der MMV-1100 F überzeugte Herrn Sohns die solide Ausführung des Kreuz-

trisches und die sehr breiten und „sehr schönen“ Schneeberger Rollenführungen. „Stark genug, schnell genug, passt!“ bringt es Herr Sohns prägnant auf den Punkt.

Auch bei der CNC-Drehmaschine MSL-500 MC überzeugte das Führungskonzept und die solide Verarbeitung.

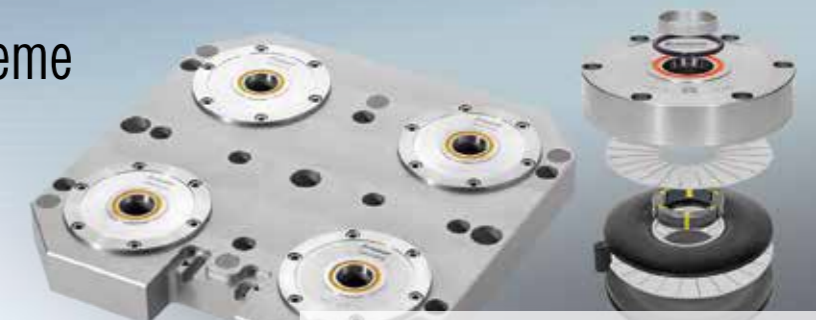
Weitere Infos zu Fa. FriSoTec unter: [www.frisotec.de](http://www.frisotec.de)

## Zwei KENT Flach-Schleifmaschinen für die Produktion hochpräziser Spannsysteme

ZERO CLAMP® ist Hersteller von hochpräzisen Nullpunkt-Spanntechnik-Systemen inklusive der dazugehörigen Spannmittel.

Für das Schleifen der Backen, Schienen und Ringe der Spannsysteme ist die **KENT** Flachsleifmaschine **KGS-84 WMA1** im Einsatz (Schleifbereich 800 x 400 mm).

Aufgrund der guten Erfahrungen mit dieser Maschine wurde noch in die **KENT KGS-510 WMA2** mit einem Schleifbereich von 1000 x 500 mm investiert.



Spanntopf des ZERO CLAMP Nullpunktspannsystems

Spielfreies, zentrisches Spannen im gehärteten Stahlkonus

Praxis-Ergebnisse auf den KENT Flachsleifmaschinen:

**Rauheit:**  $R_A = 0,4$  und  $R_Z = 1,6$   
**Präzision:** Höhenunterschied auf der Gesamtplatte von **max. 2-4  $\mu$ m**



Herr Stockmann (Bediener) und Herr Haiplik (Technischer Leiter) vor der neuen KGS 510 WMA2

„Unsere Produkte werden mit 5  $\mu$ m Zustellung fertig geschliffen. Das Ergebnis ist eine Ebenheit von max. 2-4  $\mu$ m. Das ist ein hervorragendes Ergebnis.“

Josef Haiplik, Technischer Leiter bei ZERO CLAMP

## Schneider Maschinenbau, 95352 Marktleugast

### Beste Ergebnisse mit der TONGIL-Rundschleifmaschine GU-35 A

Die Fa. Schneider Maschinenbau ist seit über 25 Jahren auf Oberflächenbearbeitung, insbesondere Schleifen, spezialisiert.

Seit 2012 ist die TONGIL-Rundschleifmaschine **GU-35 A** in Betrieb - meistens **bis zu 17 Stunden am Tag**.

Die Maschine übertraf in der Praxis die an sie gestellten Erwartungen an Präzision, schneller Umrüstbarkeit, Schwingungsarmut und einfacher Bedienung.



Die Produktivität der Maschine liegt weit über der meiner anderen (namhaften) Maschinen. Ich kenne keine Maschine, die im Preis-Leistungs-Verhältnis mit der Maschine von SAEILO mithalten könnte.

Dieter Schneider, Gründer und GF der Fa. Schneider Maschinenbau

## ZS Zerspanungs-Service GmbH, 63674 Altenstadt

### Kauf einer MMV-1500 F auf Basis von Vertrauen und guter Zusammenarbeit

Wichtige Entscheidungskriterien waren: Hohe und dauerhafte Stabilität für eine langfristig hohe Präzision und ein zuverlässiger technischer Service.



Typisches Werkstück für die Bearbeitung auf der MMV-1500 F



SAEILO Verkaufsberater Herr Makkonen und Herr Grimm, Geschäftsführer der ZS GmbH, vor der MMV-1500 F

Die MMV-1500 F war nach umfassender Prüfung des Marktangebotes die passende Maschine für Fa. ZS Zerspanungs-Service GmbH.

Mit der Optimierung des Späneabtransportes durch das SAEILO Techno-

logiecenter kann die Maschine auch für den mannarmen Mehrschichtbetrieb problemlos eingesetzt werden.

Weitere Infos zu Fa. ZS GmbH unter: [www.zs-gmbh.com](http://www.zs-gmbh.com)

# Die Champions für Ausbildung und Werkstatt



QR-Code zur  
CONTUR-  
SJ-Webseite



DREHEN

## Drehmaschinen Konventionell

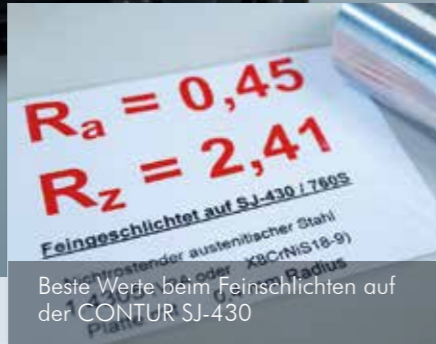


Unsere Bestseller:  
SJ-430 / SJ-470

- ✓ 3-fach gelagerte Hauptspindel (mit SKF- bzw. FAG-Lager)
- ✓ stark verrippte Konstruktion aus Meehanite-Guss
- ✓ Turcite-Beschichtung der Gegenauflflächen
- ✓ sehr bedienerfreundlich
- ✓ Werkzeugmacher-genauigkeit entsprechend DIN 8605

VS = mit  
stufenloser  
Drehzahl-  
regelung

Option:  
V-Konstant



Beste Werte beim Feinschliffen auf der CONTUR SJ-430



Sicherer Kabelschlepp für die Stromversorgung der Digitalanz.

Für  
große Teile bis  
1060 mm  
Durchmesser



Induktionsgehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen



Integrierte Sattel-Eilgänge ab Modell SJ-860

### Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR SJ-Reihe		SJ-430	SJ-470	SJ-520	SJ-660	SJ-760	SJ-860	SJ-960	SJ-1060
Spitzenhöhe	mm	215	235	260	330	380	430	480	530
Spitzenweite	mm	760	1000/1500	1000/1500	1000-4300	1000-4300		1800-5300	
Umlauf-Ø ü. Bett	mm	430	470	520	660	760	860	960	1060
Antriebsleistung	kW	5,5*	5,5*	7,5	11	11		15 (Opt. 22)	
Spindelbohrung	mm	58	58	80	85 (Opt. 120)			153 (Opt. 230)	
Optionen		Stufenlose Drehzahl, Eilgang, Konstante Schnittgeschwindigkeit (VS)							

\*) Die VS-Version hat 7,5 kW

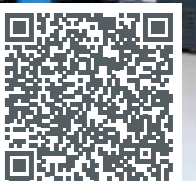
### 12 SJ-Drehmaschinen für Industrie-Lehrwerkstatt

Die Industrie-Lehrwerkstatt ilw gemeinnützige GmbH in Koblenz mußte Anfang 2015 ihren Maschinenpark an konventionellen Drehmaschinen erneuern.

Im Zeitraum von Februar bis Oktober 2015 wurden bei SAEILO insgesamt 12 Maschinen gekauft, 6 Stück SJ-430 S mit 12 Getriebestufen und 6 Stück SJ-430 VS mit stufenloser Drehzahl. Für die Kaufentscheidung waren u.a. die hohe Präzision, die einfache Handhabung, die hochwertige Ausstattung und das stabile Gußbett entscheidend.



QR-Code für den  
gesamten Bericht



# Von konventionell mit Handrad bis Voll-CNC-Betrieb



QR-Code zur Webseite der HS-Reihe



## Die Alleskönner, von Einzelteil bis Serienproduktion

## Große und lange Drehteile effizient fertigen

Bestseller H-66!  
Über 200 mal in  
Deutschland im Einsatz



### CONTUR Dialog H-66:

- ✓ SIEMENS-Dialog-Steuerungen + ShopTurn
- ✓ 2-Stufen-Getriebe
- ✓ Optional Spindelbohrung bis 190 mm mit Planetengetriebe
- ✓ Absolutgeber in beiden Achsen

### CONTUR Dialog HS-83, HS-97, HS-110:

- ✓ automatisches 2-Stufen-Getriebe
- ✓ Flexible Werkzeug-Systeme inkl. angetriebene Werkzeuge
- ✓ schweres und niedriges Monoblock-Gussbett

4400/5300 Nm max.  
Spindeldrehmoment!

Bis 16000  
mm Drehlänge  
und 1100 mm  
Umlauf-Ø



E-46: 3-fach gelagerte Hauptspindel



Verschiedene Ausstattungsoptionen für Werkzeuge und Lünetten

Niedriges Bett für bequemes Handling im Arbeitsraum

### Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR Dialog		E-46 (L)	A-50	H-56	H-66	H-72
Umlauf-Ø über Bett	mm	460	500	560	660	720
Umlauf-Ø über Schlitten	mm	250	280	300	400	460
Spitzenweite	mm	930 (1430)	1120	1000-6000	1000-6000	1000-6000
AC-Hauptantrieb	kW	13,5	13,5	18,5	18,5	18,5
Spindeldrehzahl	U/min	40-3000	50-4000	2-2500	2-2500	2-2500
Spindelbohrung	mm	58 (78)	53, 63 (86)	105	105*	105*
CNC-Steuerung		SIEMENS 828D + ShopTurn		SIEMENS 840D SL + ShopTurn		

\*) Spindelbohrung bis 190 mm mit Planetengetriebe lieferbar

### Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		HS-83	HS-97	HS-110
Umlauf-Ø über Bett	mm	830	970	1100
Umlauf-Ø über Schlitten	mm	500	630	790
Spitzenweite	mm	2000-16000	2000-16000	2000-16000
AC-Hauptantrieb	kW	33 (56)	33	33
Spindeldrehzahl	U/min	4-1800	4-1200	4-1200
Spindelbohrung	mm	140*	140*	140*
CNC-Steuerung		SIEMENS 840D SL ShopTurn		

\*) Spindelbohrung bis 450 mm möglich

# Modulare Ausbaustufen für jeden Bedarf



QR-Code zur Webseite der ACE-15 Reihe



QR-Code zur Webseite der ACE-400 Reihe



## CNC-Drehzentren für die Komplettbearbeitung

Unser Bestseller:  
ACE-15



Präzisionstest bestanden!

Im Rahmen eines Maschinentests für einen Kunden wurden auf einer ACE-15 M **100 Teile ohne Ausschuss** im Bereich +/- 4 µm gefertigt. Das Prüfteil war ein Rotor mit 40 mm Länge und 20,75 mm Durchmesser.

**C-Achse**  
für die CNC-gesteuerte Rotation um die Hauptachse

**Angetriebene WZ**  
für Fräs- und Bohr-operationen

**Y-Achse**  
für außermittiges Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden

**Gegenspindel**  
für die Bearbeitung der Gegenseite

**Die Module**  
ermöglichen eine individuelle Konfiguration der Maschine

- ✓ verwindungssteifes Maschinenbett aus Meehanite-Guss
- ✓ robuste Linearführungen
- ✓ CNC-Steuerungen: FANUC oder SIEMENS



Komplettbearbeitung in einer Aufspannung mit Y-Achse und Gegenspindel

Ausbaustufen mit Y-Achse und Gegenspindel



ACE-400 mit Y-Achse und Gegenspindel

### Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR ACE		ACE-15 MS	ACE-15 MY	ACE-15 MYS
Max. Dreh-Ø	mm	350	375	375
Max. Drehlänge	mm	470	500	470
AC-Hauptantrieb	kW	12	12	12
Spindeldrehzahl	U/min	5000	5000	5000
Stangendurchlass	mm	51 (65)	51 (65)	51 (65)
Revolver		12-fach Sternrevolver		
Optionen		Spannzangenfutter, Stangenlademagazin		

#### Ausstattungsvarianten der ACE-15 und ACE-400:

- M = anetr. WZ + C-Achse
- MY = anetr. WZ + C-Achse + Y-Achse
- MS = anetr. WZ + C-Achse + Gegenspindel
- MYS = anetr. WZ + C-Achse + Y-Achse + Gegenspindel

### Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR ACE		ACE-400 M	ACE-400 MS	ACE-400 MY	ACE-400 MYS
Max. Dreh-Ø	mm	400	400	400	400
Max. Drehlänge	mm	800	800	800	800
AC-Hauptantrieb	kW	15	15	15	15
Spindeldrehzahl	U/min	440-3500	440-3500	440-3500	440-3500
Stangendurchlass	mm	74	74	74	74
Revolver		12-fach Sternrevolver			
Optionen		Spannzangenfutter, Stangenlademagazin			

# Für jeden Bedarf die passende CNC-Drehmaschine

## Kompakt und preiswert



- ✓ kompakte Abmessungen
- ✓ verwindungssteifes Maschinenbett aus Meehanite-Guss
- ✓ schweres, konservatives Maschinendesign

Mit SIEMENS- oder FANUC-Steuerung



QR-Code zur Webseite der ACE-Reihe (Übersicht)

## Mittelgroße Drehteile effizient fertigen



Mit breiten und stabilen Flachführungen für schwere Zerspantung

Elektronisches Getriebe, max. 740 Nm und (Opt.) 117 mm Stangendurchlass



QR-Code zur Webseite der ACE-Reihe (Übersicht)

### Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR ACE		ACE-10+	ACE-12+	ACE-15+ (M)
Max. Drehdurchmesser	mm	300	320	270 (220)
Max. Drehlänge	mm	300	400	500 (425)
Revolver		8-fach Blocksystem	8-fach Blocksystem	12-fach Blocksystem (VDI 30)
AC-Hauptantrieb SIEMENS	kW	7,0/8,4	7,0/8,4	12/16
Spindeldrehzahl	U/min	5000	5000	4500 / 5000
Stangendurchlass	mm	42	42	51 (65)
Optionen		ACE-15+ ist auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar (M)		

### Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR ACE		ACE-20 (M)	ACE-30 (M)
Max. Drehdurchmesser	mm	350 (250)	480 (390)
Max. Drehlänge	mm	600	630/950/1450
Revolver		12-fach Blocksystem (VDI 40)	12-fach Blocksystem (VDI 40)
AC-Hauptantrieb SIEMENS	kW	15	25
Spindeldrehzahl	U/min	3500	2000
Stangendurchlass	mm	74	90 (117)
Optionen		Beide Maschinen sind auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar (M)	

# Universal-Fräsmaschinen: Multitalente für Fräsen und Bohren

## CONTUR Werkzeugfräsmaschinen

Konventionell mit 3-Achsen-Digitalanzeige ...

... oder CNC-gesteuert mit SIEMENS oder HEIDENHAIN (FPA-4 CNC)



Bestseller  
in der Kompaktklasse

Merkmale aller FPA- und MHA-Modelle:

- ✓ 3-Achsen-Digitalanzeige
- ✓ Glasmaßstäbe in 3 Achsen
- ✓ Servomotoren in allen Achsen
- ✓ präzise und wartungsfreie Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- ✓ stufenloser Vorschub
- ✓ alle Führungsbahnen und Tische sind gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ✓ schwenkbares und ergonomisches Bedienpult

FPA-3 mit optionaler Arbeitsraumverkleidung

Ideal für die Ausbildung und für den Werkzeug- und Maschinenbau

QR-Code zur Webseite der CONTUR Fräsmaschinen



Zusätzliche Merkmale der FPA-4 und FPA-4 CNC:

- ✓ stufenlose Drehzahlregelung
- ✓ hohe Drehzahl bis 3.200 U/min
- ✓ hydraulischer Werkzeugspanner (SK-40) für Vertikal- und Horizontalspindel als Standardzubehör
- ✓ Pinolenfunktion sowohl bei der Horizontalspindel als auch bei der Vertikalspindel



Alle Modelle:  
Genauigkeit nach DIN 8615;  
CE nach TÜV Rheinland

Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		FPA-2	FPA-3
Verfahrwege X/Y/Z	mm	400/200/380	400/300/400
Tischauflagefläche	mm	320 x 750	400 x 800
Pinolenverfahrweg	mm	120	120
Spindeltrieb	kW	2,2	2,2
Spindeldrehzahl	U/min	50-2000	50-2000
Spindelkonus	ISO	40*	40*
Getriebestufen		12	12

\*) DIN 2080 (Opt. SK 40 DIN 69871A)



Modell FPA-3 mit Kipp- und Schwenktisch

Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		FPA-4 (CNC)	MHA-5
Verfahrwege X/Y/Z	mm	560/400/400	600/450/400
Tischauflagefläche	mm	500 x 900	500 x 900
Pinolenverfahrweg	mm	80	120
Spindeltrieb	kW	3,75	3,75
Spindeldrehzahl	U/min	25-3200	40-2000
Spindelkonus	ISO	40 <sup>1)</sup>	40 <sup>2)</sup>
Getriebestufen		2	18

1) SK 40 DIN 69871A 2) DIN 2080 (Opt. SK 40 DIN 69871A)



Um ± 90° schwenkbarer Vertikalfräskopf bei allen Modellen



Bestseller in der Klasse bis 1400 mm X-Verfahrweg



# Vertikalzentren der M-Reihe: Kompakt, schnell, hochpräzise und preiswert

## M-Reihe 1

Bestseller bei den kleinen Zentren

Mit SIEMENS,  
HEIDENHAIN oder FANUC

- ✓ Hochpräzise und dynamische Rollenführungen in allen Achsen
- ✓ Spindeldrehzahl optional bis 14000 U/min mit Spindelkühlung

Robuste,  
verwindungssteife  
Konstruktion  
aus Meehanite-  
Guss

QR-Code zur Webseite  
der M-Reihe (Übersicht)



## M-Reihe 2

Robust und kosteneffizient

- ✓ robuste Rollenführungen - optional mit integriertem Direkt-Wegmesssystem
- ✓ Spindeldrehzahl optional bis 14000 U/min mit Spindelkühlung

M-1200/  
1400:  
2 Rollen- und 2  
Flachführungen  
in Y-Achse



Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		M-700	M-850	M-1000
Verfahrwege X/Y/Z	mm	700/450/520	850/550/550	1000/550/550
Spindeldrehzahl	U/min	10000 (12000)	10000 (12000, 14000)	10000 (12000, 14000)
Eilgang in X/Y/Z	m/min	36/36/36	36/36/36	36/36/36
Werkzeugmagazinplätze	Stk.	20 (24)	20 (24, 30)	20 (24, 30)
Werkzeugaufnahme		SK 40 (Opt. BT, HSK)	SK 40 (Opt. BT, HSK)	SK 40 (Opt. BT, HSK)
Hauptantrieb S6	kW	10,5 (Opt. 13,5)	13,5 (Opt. 16,5)	13,5 (Opt. 16,5)
Besonderheiten		Rollenführungen		

Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		M-1200	M-1200 L	M-1400
Verfahrwege X/Y/Z	mm	1200/600/600	1200/720/700	1400/720/700
Spindeldrehzahl	U/min	10000 (12000, 14000)	10000 (12000, 14000)	10000 (12000, 14000)
Eilgang in X/Y/Z	m/min	36/36/36	24/24/24	24/24/24
Werkzeugmagazinplätze	Stk.	20 (24, 30, 36)	20 (24, 30, 36)	20 (24, 30, 36)
Werkzeugaufnahme		SK 40 (Opt. BT, HSK)	SK 40 (Opt. BT, HSK)	SK 40 (Opt. BT, HSK)
Hauptantrieb S6	kW	18	25	25
Besonderheiten		Rollenführungen		

# MMV F Vertikal Bearbeitungszentren: Leistung und Präzision für hohe Ansprüche

## MMV F-Reihe 1

Für Formenbau und Produktion



Mit SIEMENS,  
HEIDENHAIN oder FANUC

- ✓ 4 Schwerlast-Rollenführungen in der Y-Achse
- ✓ 3 Späneförderer für optimierte Späneentsorgung
- ✓ M24 möglich

Robuste  
Schneeberger  
Rollenführungen  
(45/55 mm) in  
allen Achsen



QR-Code zur Webseite  
der MMV-F-Reihe



4-Schwerlast-Rollenführungen in der Y-Achse

Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		MMV-1100 F	MMV-1300 F	MMV-1500 F
Verfahrwege X/Y/Z	mm	1140 / 700 / 800	1340 / 700 / 800	1540 / 700 / 880
Spindeldrehzahl	U/min	8000 (10000/12000/1400)	8000 (10000/12000/14000)	8000 (10000/12000/14000)
Eilgang in X/Y/Z	m/min	36/36/36	36/36/36	36/36/36
Werkzeugmagazinplätze	Stk.	24 (30, 40)	24 (30, 40)	24 (30, 40)
Werkzeugaufnahme		SK 40 (Opt. BT, HSK)	SK/BT 40 (Opt. BT, HSK)	SK/BT 40 (Opt. BT, HSK)
Hauptantrieb S6	kW	25	25	25
Besonderheiten		4 Schwerlast-Rollenführungsbahnen in der Y-Achse		

## MMV F-Reihe 2

Für Formenbau und Produktion



- ✓ großer Arbeitsbereich
- ✓ sehr verwindungssteife doppelwandige Gusskonstruktion
- ✓ Y-Achse 1000 mm
- ✓ 5 Späneförderer für optimierte Späneentsorgung

Volumiges  
Schruppen und  
hochpräzises Fein-  
schlichten auf einer  
Maschine



Optimale Zugänglichkeit des Arbeitstisches und große  
Türöffnungen für Teilebeladung mit Kran

Die MMV-1800 und MMV-2000  
sind auch in einer **A-Variante** mit  
**Flachführungen** lieferbar.

Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		MMV-1800 F	MMV-2000 F
Verfahrwege X/Y/Z	mm	1820/1000/880	2020/1000/880
Spindeldrehzahl	U/min	8000 (10000), 12000	8000 (10000), 12000
Eilgang in X/Y/Z	m/min	20/20/16	20/20/16
Werkzeugmagazinplätze	Stk.	24 (30, 40)	24 (30, 40)
Werkzeugaufnahme		SK/BT 40 (SK/BT 50)	SK/BT 40 (SK/BT 50)
Hauptantrieb S6	kW	27 (35/43)	27 (35/43)
Besonderheiten		4 Schwerlast-Rollenführungsbahnen in der Y-Achse	

# Hochpräzises Flachsleifen vom Weltbestseller



QR-Code zur Webseite der KENT-Flachsleifmaschinen (Übersicht)

\*) Mit weltweit jährlich über 5000 Stk. verkauften Schleifmaschinen ist KENT Weltmeister im Verkauf von Schleifmaschinen

## Exzellente Maschinen zum günstigen Preis

### Generelle technische Merkmale:

- ✓ Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung
- ✓ Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindel
- ✓ Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für beste thermische Stabilität

### Bei allen WMA-Versionen:

Automatisches Abrichten (hydraulisch) und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs



### Bei allen KENT Modellen:



4-fach gelagerte und in einer Kartusche versiegelte Präzisionsspindel

### KENT Flachsleifmaschinen:

Die KENT Precision Line wurde für den unkomplizierten Einsatz in der Werkstatt konzipiert. Deshalb stehen neben höchster Präzision auch die einfache Bedienung und die Zuverlässigkeit im Mittelpunkt. Die wichtigsten Merkmale:

Digital-Display, Zyklenuomatik, automat. Schleifscheiben-Kompensation (WMA-Version), höchste Dauerpräzision, Zuverlässigkeit und außergewöhnlich günstige Preise

„Vergleichbare Maschinen, welche die gleichen Präzisionsanforderungen erfüllen, kosten in der Regel 30 % bis 40 % mehr.“

Geschäftsführer von Fa. ZERO CLAMP® über die KENT Flachsleifmaschine KGS-84 WMA 1 (sh. Anwenderbericht auf Seite 5)



KENT kann auch XXL:  
Bis 3000 x 900 mm Aufspannfläche und 16 Tonnen Gewicht

### Die wichtigsten technischen Daten

KENT		KGS 52	KGS 63	KGS 84	KGS 510	KGS 615	KGS 620
Tischauflspannfläche	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400	1000 x 500	1500 x 600	2000 x 600
Tischbelastung max.	kg	250	420	700	1000	1300	1500

#### Die Modellvarianten der KENT Flachsleifmaschinen:

- AHD:** mit automatischer Vertikalzustellung
- WM1:** mit Servomotor, Digital-Display, elektronischem Handrad und Schleifzyklen in Vertikalachse durch Touch-Screen-Eingabe.
- WM2:** Wie WM1 mit Schleifzyklen auch in Querachse

**WMA1:** wie die WM1-Modelle, zusätzlich mit Schleifscheiben-kompensation, automatisches Abrichten mittels hydr. Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs. Die Zahl der Abrichtzyklen ist vorwählbar.

**WMA2:** Wie WMA1, mit Schleifzyklen auch in Querachse

Alle Modelle sind in unterschiedlichen Ausstattungen lieferbar.

### Die wichtigsten technischen Daten

KENT		KGS 715	KGS 720	KGS 820	KGS 825	KGS 830	KGS 920	KGS 930
Tischauflspannfläche	mm	1500 x 700	2000 x 700	2000 x 800	2500 x 800	3000 x 800	2000 x 900	3000 x 900
Tischbelastung max.	kg	1400	1500	2300	2800	3000	2300	3000



#### Die Steuerkonsole der WM Modelle

Die WM-Maschinen sind mit einer multifunktionalen speicherprogrammierbaren Steuerung ausgestattet. Ein elektronisches Handrad erlaubt genaue manuelle Vertikalzustellung. Die automatische Vertikalzustellung erfolgt stufenlos über einen Servomotor für Schruppen, Schlichten, Ausfeuern, Abheben und Auto-Stop-Funktion.

# Hochpräzises Rundschleifen für Anspruchsvolle

Hochgenau und einfach zu bedienen



QR-Code zur Webseite der CONTUR Rundschleifmaschinen

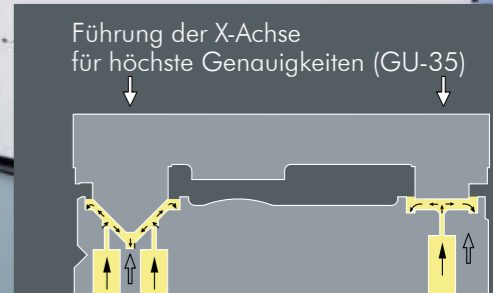


## Generelle technische Merkmale:

- ✓ Höchstpräzision durch hydrostatische Führung der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen (GU-20 + GU-35)
- ✓ Schleifspindel mit hydrodynamischer Lagerung
- ✓ Außen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einschnittschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus
- ✓  $\mu$ -genaues Fahren auf internem Festanschlag

„Ich kenne keine Maschine, die im Preis-Leistungs-Verhältnis mit der Maschine von SAEILO mithalten könnte.“

Dieter Schneider, Geschäftsführer der Fa. Schneider Maschinenbau über die CONTUR GU-35 A (sh. Anwenderbericht auf Seite 5)



## Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR GU-Reihe		GU-20 A	GU-32 A
max. Werkstückdurchmesser	mm	200	320
max. Schleifdurchmesser	mm	200	240
Spitzenweiten	mm	250 (500)	500 (1100)
max. Werkstückgewicht	kg	20	130
Verfahrweg längs	mm	330 (600)	640 (1250)
Schleifspindeldrehzahlen	U/min	2000 oder 2240	1710 oder 2017
Besonderheiten		automat. Zustellung	

## Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR GU-Reihe		GU-35 A	GU-41 A
max. Werkstückdurchmesser	mm	350	410
max. Schleifdurchmesser	mm	350	400
Spitzenweiten	mm	600 (1000, 1200)	1500 (1800, 2200)
max. Werkstückgewicht	kg	130	500
Verfahrweg längs	mm	750 (1150, 1350)	1600 (1850, 2450)
Schleifspindeldrehzahlen	U/min	1500 oder 2000	1570 oder 1790
Besonderheiten		automat. Zustellung	

# Der Kundendienst des SAEILO Technologiecenters – bewährte Sicherheit für Ihre Investition

Der Werkzeugmaschinen-Service von SAEILO sorgt für technische Beratung, Wartung und Reparatur Ihrer Werkzeugmaschinen.

Das gesamte Serviceangebot gilt herstellerunabhängig und ist wie immer kompetent, bewährt und preiswert.

## Service-Hotline

- ✓ Schnelle, kostenfreie telefonische Hilfe und Problemanalyse durch das erfahrene SAEILO Service-Team
- ✓ Kurze Kundendienst-Reaktionszeiten

## Inspektionen & Wartungen

- ✓ Prüfung Ihrer Maschine gemäß der entsprechenden SAEILO Wartungscheckliste
- ✓ Kalkulierbare niedrige Kosten durch Inspektionspauschalen

## Genauigkeitsprüfung

- ✓ Wir prüfen die Genauigkeit Ihrer Maschine per Roundcheck oder Laservermessung
- ✓ Bei CNC Bearbeitungszentren ist bei Inspektionen der Roundcheck inbegriffen

## Inbetriebnahmen, Umzüge

- ✓ Inbetriebnahme Ihrer Maschinen
- ✓ Organisation von Maschinentransport bei Umzügen inkl. Außer- und Inbetriebnahme Ihrer CONTUR Maschinen

## Wartungsverträge

- ✓ Regelmäßige Durchführung von Inspektions-/Wartungseinsätzen nach Vereinbarung
- ✓ Empfehlung: Einmal im Jahr (nach 2.000 Betriebsstunden)

## Verschleiß- & Ersatzteilwesen

- ✓ Schnelle Teileverfügbarkeit durch unser großes & gut sortiertes Teilelager
- ✓ Lieferzeiten ade: Individuell angepasstes Ersatzteilepaket für Ihre Maschine

## Nachrüstungen

- ✓ Lieferung und Installation von Maschinen-sonderausstattungen, wie z.B. Stangenlader, Ölnebelabsaugung, CNC-Rundtische, etc.
- ✓ Einfach plan- und kalkulierbar durch All-In-Fixpreise

## Schulungen

- ✓ Individuell abgestimmte Schulungstage an Ihrer Maschine
- ✓ a) Bedienung und Wartung (konventionell oder CNC)
- ✓ b) CNC-Steuerung



Das Team des technischen SAEILO-Kundendienstes in Wetzlar

# Unsere Herstellerpartner für mehr Effizienz

Unsere Maschinen- und Leistungsangebote wären nicht ohne kompetente und zuverlässige Partner möglich. Nur durch das kooperative Zusammenwirken Vieler entsteht ein großes Ganzes – im Dienst moderner Fertigungstechnik.

**SIEMENS**  
CNC Steuerungen

**FANUC**  
CNC Steuerungen

**HEIDENHAIN**  
CNC Steuerungen

**SCHUNK**  
Spanntechnik

**HEXAGON METROLOGY**  
In-Process Messtastersysteme

**DORMER PRAMET**  
Werkzeuge & Schneidplatten

**LNS**  
Stangenlademagazine

**SAUTER**  
Werkzeugrevolver

**ifs**  
Industriefilter

**COMET**  
Schleifscheiben

**PL LEHMANN**  
CNC-Rundtische

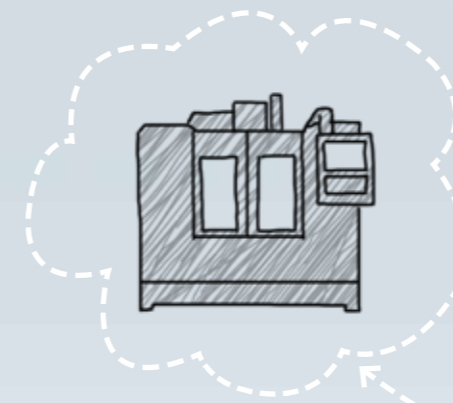
Unsere Herstellerpartner treffen Sie auch auf unseren Hausmessen. Nutzen Sie diese Gelegenheit für hilfreiche Fachgespräche rund um die Fertigungstechnik.

# SAEILO-Hausmessen in Wetzlar



Zweimal jährlich – im Frühjahr und im Spätherbst – präsentieren wir Ihnen unser Maschinenprogramm live. Auf über 1000 qm Fläche gibt es reichlich Platz für preiswerte Ausstellungs- und Vorführmaschinen und ausreichend Zeit für persönliche Gespräche rund um Ihren Bedarf in der Fertigungstechnik.

## Leasing oder Mietkauf über unsere Leasingpartner



### Ihre neue Maschine bezahlt sich selbst

Durch kluge Investitionsentscheidungen per Leasingfinanzierung schaffen Sie Mehrwert mit Hilfe steuerlicher Vorteile.

Unser Leasingpartner unterstützt Sie mit fachgerechter Beratung, schnellen Entscheidungen und findet gemeinsam mit Ihnen die bestmögliche Lösung für Ihr Werkzeugmaschinen-Leasing.

Die Vorteile einer Leasing-/Mietkauffinanzierung über unsere Partner:

- ✓ Schnelle Kreditentscheidung
- ✓ Prompte Vertragsabwicklung
- ✓ Völlige Unabhängigkeit: unsere Partner sind hersteller- und bankenunabhängig
- ✓ Persönliche Ansprache: Sie kennen Ihren Ansprechpartner, er kennt Ihre Bedürfnisse.
- ✓ Branchenorientierte Beratung
- ✓ Flexible Vertragsgestaltung

Wofür wir stehen

## KUNDENORIENTIERT · PERSÖNLICH · ZUVERLÄSSIG



### Kundenorientierung:

Flexible technische Anpassungen der Maschinen an die Wünsche und Anwendungen des Kunden. Schnelle und flexible Reaktion auf kurzfristige Kundenwünsche durch umfangreiche Lagerhaltung.

### Persönlicher Kontakt:

Vertrauensbasierte und partnerschaftliche Beziehungen mit unseren Kunden und Lieferanten.

### Zuverlässigkeit:

Dank langjähriger Erfahrung, umfangreichem Know-how und persönlichem Engagement.

[www.saeilo.de](http://www.saeilo.de)



SAEILO GmbH  
Hauptstraße 68  
35585 Wetzlar-Blasbach

Tel.: 06446-9247-0  
Fax: 06446-9247-33  
info@saeilo.de · [www.saeilo.de](http://www.saeilo.de)



Sie finden uns auch auf Youtube und Facebook.

Ihre SAEILO-Vertretung: