

# PÖLLHUBER SCHWEISS – SERVICE AUSTRIA

Mayersdorf 37, 4653 Eberstalzell Tel.: 07241/5835 - 1 Fax: DW 4 Auto:0699/103 09 326

Internet:<http://www.poellhuber.at> e – mail: [office@poellhuber.at](mailto:office@poellhuber.at)

Service und Verkauf sämtlicher Schweißgeräte und Zubehör



PTE 18 LCD 400V



DIGITAL  
DISPLAY

## Überblick

### PTE 18 LCD 400V

cod. 824050

Säulenwiderstandsschweißmaschine (Punktschweißmaschine) mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung.

Das digitale LCD-Multifunktionsbedienfeld ermöglicht folgende Betriebsarten: EASY (Einstellung des Punktschweißstroms und der Punktschweißzeit); EXPERT (Einstellung verschiedener Punktschweißparameter) mit der Möglichkeit bis zu 20 individuell erstellte Programme zu speichern.

Der kontinuierliche und pulsierte Betrieb sorgt für beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahllarten.

Eigenschaften:

- Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden
- Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus (Vorhaltezeit, Rampenzeit, Schweißzeit, Pausenzeit und Impulszahl)
- Leicht abzulesendes LCD-Display
- Mechanischer Antrieb über Fußpedal
- Thermoschutz mit Anzeige

Die Elektroden und Arme des Modells müssen wassergekühlt werden.

## Technische Daten

CODE	ART. NR. 824050	P <sub>50%</sub>	NENNLEISTUNG X=50% 15 k VA	IP	SCHTUZGRAD IP20
V <sub>2PH</sub>	ZWEIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V	cosφ	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	W <sup>H</sup> <sub>L</sub>	ABMESSUNGEN 79 - 32 - 128 cm
F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz		MAX SCHWEISSSTÄRKE AUF 2 BLECHE 3 + 3 mm	kg	GEWICHT 118 kg
A <sub>OUT</sub>	MAX PUNKTSCHWEISSSTROM 9700 A		MAX ELEKTRODENKRAFT 190 daN	BAR CODE	EAN ART. NR. 800489797155 1
V <sub>0</sub>	MAX LEERLAUFSPANNUNG 2,6 V		ELEKTRODENAUSLADUNG 330 mm		STÜCK/PALETTE 3 pz/palette



## PTE 18 LCD 400V



MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 22 k VA



EINSCHALTDAUER 15 %

---

### Lieferumfang



GERADE STANDARD ELEKTRODE - 690035