

PÖLLHUBER SCHWEISS – SERVICE AUSTRIA

Mayersdorf 37, 4653 Eberstalzell Tel.: 07241/5835 - 1 Fax: DW 4 Auto:0699/103 09 326

Internet:<http://www.poellhuber.at> e – mail: office@poellhuber.at

Service und Verkauf sämtlicher Schweißgeräte und Zubehör



PTE 18 LCD 400V



DIGITAL
DISPLAY

Überblick

PTE 18 LCD 400V

cod. 824050

Säulenwiderstandsschweißmaschine (Punktschweißmaschine) mit Schwenkarm und digitaler Mikroprozesssteuerung.

Das digitale LCD-Multifunktionsbedienfeld ermöglicht folgende Betriebsarten: EASY (Einstellung des Punktschweißstroms und der Punktschweißzeit); EXPERT (Einstellung verschiedener Punktschweißparameter) mit der Möglichkeit bis zu 20 individuell erstellte Programme zu speichern.
















Der kontinuierliche und pulsierte Betrieb sorgt für beste Schweißungen bei unterschiedlichen Stahlarten.

Eigenschaften:

- Punktschweißstromregelung (%), Punktschweißzeit (Zyklen), Schließkraft der Elektroden
- Auswahl verschiedener Parameter des Punktschweißzyklus (Vorhaltezeit, Rampenzeit, Schweißzeit, Pausenzeit und Impulszahl)
- Leicht abzulesendes LCD-Display
- Mechanischer Antrieb über Fußpedal
- Thermoschutz mit Anzeige

Die Elektroden und Arme des Modells müssen wassergekühlt werden.

Technische Daten

 ART. NR. 824050	 NENNLEISTUNG X=50% 15 k VA	 SCHUTZGRAD IP20
 ZWEIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V	 LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7	 ABMESSUNGEN 79 - 32 - 128 cm
 NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	 MAX SCHWEISSSTÄRKE AUF 2 BLECHE 3 + 3 mm	 GEWICHT 118 kg
 MAX PUNKTSCHWEISSSTROM 9700 A	 MAX ELEKTRODENKRAFT 190 daN	 EAN ART. NR. 800489797155 1
 MAX LEERLAUFSPANNUNG 2,6 V	 ELEKTRODENAUSLADUNG 330 mm	 STÜCK/PALETTE 3 pz/palette



PTE 18 LCD 400V



MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 22 k VA



EINSCHALTDAUER 15 %

Lieferumfang



GERADE STANDARD ELEKTRODE - 690035