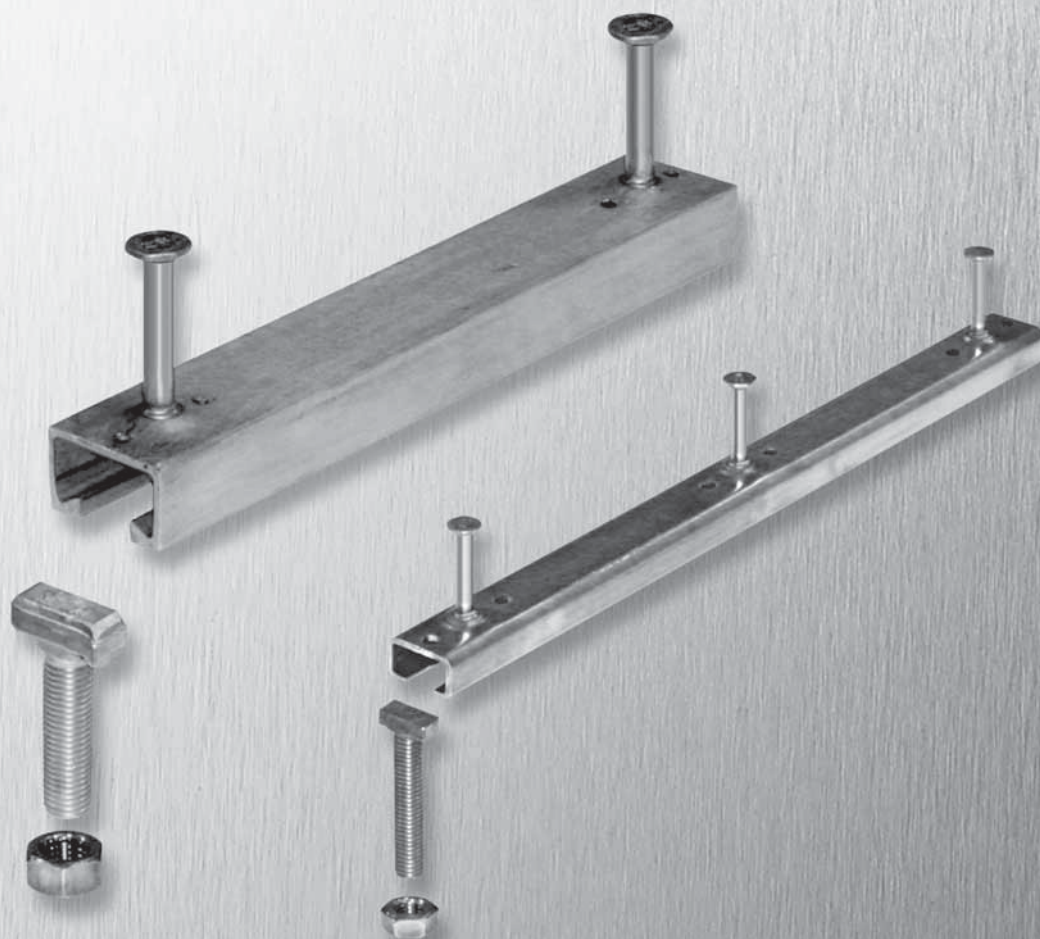


HALFENSCHIENEN HTA

ZULASSUNG Z-21.4-34



HALFENSCHIENEN

Z-HTA 17

BETON



HALFEN
YOUR BEST CONNECTIONS

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts
Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

14.08.2012

Geschäftszeichen:

I 23-1.21.4-14/12

Zulassungsnummer:

Z-21.4-34



Antragsteller:

Halfen GmbH

Liebigstraße 14

40764 Langenfeld

Geltungsdauer

vom: **14. August 2012**

bis: **14. August 2017**

Zulassungsgegenstand:

Halfen-Ankerschiene HTA

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst neun Seiten und 18 Anlagen.
Der Gegenstand ist erstmals am 24. Mai 1976 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Sofern in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Anforderungen an die besondere Sachkunde und Erfahrung der mit der Herstellung von Bauprodukten und Bauarten betrauten Personen nach den § 17 Abs. 5 Musterbauordnung entsprechenden Länderregelungen gestellt werden, ist zu beachten, dass diese Sachkunde und Erfahrung auch durch gleichwertige Nachweise anderer Mitgliedstaaten der Europäischen Union belegt werden kann. Dies gilt ggf. auch für im Rahmen des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder anderer bilateraler Abkommen vorgelegte gleichwertige Nachweise.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 4 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 5 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 7 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.



II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand

Die Halfen-Ankerschiene HTA aus Stahl und aus nichtrostendem Stahl besteht aus einer C-förmigen Schiene mit mindestens zwei auf dem Profilrücken angeordneten Anschweißankern, Stauchankern oder Bolzenankern.

Die Schiene wird oberflächenbündig einbetoniert. In die Schiene werden hammer- bzw. hakenkopfförmige Schrauben eingesetzt, mit denen beliebige Konstruktionsteile befestigt werden können.

Auf der Anlage 1 ist die Ankerschiene im eingebauten Zustand dargestellt.

1.2 Anwendungsbereich

Die Ankerschiene darf für Verankerungen unter statischer oder quasi-statischer Belastung in bewehrtem oder unbewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 oder Leichtbeton (gefügedicht) \geq LC35/38 (Zuschlag aus Blähton, Blähschiefer oder Bims) nach DIN EN 206-1:2001-07 "Beton; Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität" verwendet werden. Bei Anforderungen an die Feuerwiderstandsdauer der Betonbauteile, in denen die Ankerschienen verankert werden, sind die Einschränkungen entsprechend Abschnitt 3.2.7 zu beachten.

Die warmgewalzten Profile 40/22, 50/30, 52/34, 55/42 und 72/48 (walzblank bzw. verzinkt) in der Ausführung mit quer aufgeschweißten I-Ankern und das Profil 40/22 und 50/30 mit Bolzenankern Typ B6 (walzblank bzw. verzinkt) sowie das Profil 40/22 mit Bolzenankern Typ B5 (walzblank, verzinkt bzw. nichtrostender Stahl) dürfen in bewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 auch für ermüdungsrelevante zentrische Zugbelastung verwendet werden.

Bei Verankerung in der aus Lastspannungen erzeugten Zugzone des Betons oder bei Ausnutzung der Mindestabstände der Ankerschienen müssen die infolge Sprengwirkung auftretenden örtlichen Querspannungen durch zusätzliche Bewehrung aufgenommen werden, sofern nicht konstruktive Maßnahmen oder andere günstige Einflüsse (z. B. Querdruck) ein Aufspalten des Betons verhindern.

Die Anwendungsbereiche der Ankerschienen (Schiene, Anker, Schraube, Mutter und Unterlegscheibe) bezüglich Korrosion sind in Abhängigkeit von den gewählten Werkstoffen in Anlage 10, Tabelle 9 angegeben.

Eine verzinkte Ankerschiene darf nur mit Bewehrung in Verbindung stehen, wenn die Temperatur an den Kontaktstellen zwischen der Bewehrung und den verzinkten Stahlteilen 40 °C nicht überschreitet.

Bei Spannbetonbauteilen muss der Abstand einer verzinkten Ankerschiene von den Hüllrohren des Spanngliedes bzw. des Spanndrahtes mit sofortigem Verbund mindestens 2 cm betragen. Werden feuerverzinkte Schienen mit Bolzenankern aus nichtrostendem Stahl verwendet, so dürfen die Hüllrohre der Spannglieder bzw. die Spanndrähte mit sofortigem Verbund den Bolzenanker aus nichtrostendem Stahl - nicht jedoch die feuerverzinkte Schiene - berühren.



2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

Die Konstruktionsteile der Ankerschienen (Schiene, Anker, Schraube, Mutter und Scheibe) müssen den Zeichnungen und Angaben der Anlagen entsprechen.

Die in dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen der Ankerschienen und Schrauben müssen den beim Deutschen Institut für Bautechnik, bei der Zertifizierungsstelle und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegten Angaben entsprechen.

2.2 Herstellung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung (Verbindung Schiene/Anker)

Die Herstellung der Verbindungen (Anschweißen, Anstauchen, Einpressen) zwischen Anker und Schiene ist im Werk vorzunehmen. Eine Ausnahme bildet der nachträglich auf der Baustelle anzubringende Endanker nach Abschnitt 4.1.1.

Für das Anschweißen der Anschweißanker Typ 1 und der Bolzenanker Typ B6A ist das Schutzgasschweißen MAG/MAGM (Prozess 135 gemäß DIN EN ISO 4063:2000-04) anzuwenden.

Für Verbindungen zwischen nichtrostenden Stählen und niedriglegierten Baustählen sind die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung "Erzeugnisse, Verbindungsmittel und Bauteile aus nichtrostenden Stählen" (Z-30.3-6) einzuhalten. Die Schweißnähte sind entsprechend den Anlagen 3 bis 6 auszubilden.

Bezüglich des Eignungsnachweises des Betriebes gilt DIN 18800-7:2008-11 "Stahlbauten, Teil 7: Ausführung und Herstellerqualifikation".

Die Stauchanker und die Bolzenanker (Typen B5 und B6) werden im Werk durch ein im Schienenrücken vorgefertigtes Loch gesteckt und durch Aufstauchen festgeklemmt. In einem weiteren Arbeitsgang wird beim Bolzenanker Typ B5 eine Sechskantmutter fest-sitzend gegen eine Gewindeendstufe angepresst und beim Typ B6 am freien Ende ein Kopf angestaucht.

2.2.2 Kennzeichnung

Jeder Lieferschein der Ankerschienen und Schrauben muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Zusätzlich sind auf dem Lieferschein das Werkzeichen, die Zulassungsnummer und die vollständige Bezeichnung der Ankerschienen und Schrauben anzugeben.

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Die Ankerschiene wird nach den gerundeten Profilaußenabmessungen (Breite/Höhe in mm) bezeichnet, z. B. Profil HTA 28/15.

Jeder Schraube ist das Werkzeichen und die Festigkeitsklasse entsprechend der Anlagen 7 bis 9 einzuprägen, z. B. "H A4-50" bzw. "Halben 4.6". Die Schraube aus dem Werkstoff 1.4462 ist mit dem Kennzeichen "H FA-70" bzw. "Halben FA-70" und die Schraube aus dem Werkstoff 1.4529 ist mit "H HCR-50" bzw. "Halben HCR-50" zu kennzeichnen.

Die Sechskantmutter und Unterlegscheibe aus nichtrostendem Stahl für die Korrosionswiderstandsklasse IV erhalten folgende Prägungen:

Werkstoff	Sechskantmutter	Unterlegscheibe
1.4529	HCR oder 4529	HCR oder 4529 oder 4547
1.4462	FA-70 oder 4462	FA oder 4462

Jede Ankerschiene ist gemäß Anlage 10 zu kennzeichnen.



2.3 Übereinstimmungsnachweis

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Ankerschienen und Schrauben mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Ankerschienen und Schrauben nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Ankerschienen und Schrauben eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Für Umfang, Art und Häufigkeit der werkseigenen Produktionskontrolle ist der beim Deutschen Institut für Bautechnik und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegte Prüfplan maßgebend.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrolle und Prüfungen und soweit zutreffend Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die bestehende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.



2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Ankerschienen und Schrauben durchzuführen und es sind Stichproben zu entnehmen. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Für Umfang, Art und Häufigkeit der werkseigenen Produktionskontrolle ist der beim Deutschen Institut für Bautechnik und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegte Prüfplan maßgebend.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

3.1 Entwurf

Die Verankerungen sind ingenieurmäßig zu planen. Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.

Die Konstruktionszeichnungen müssen genaue Angaben über Lage, Größe und Länge der Ankerschienen sowie über den Schraubentyp und die Größe der zugehörigen Schrauben enthalten.

3.2 Bemessung

3.2.1 Allgemeines

Die Verankerungen sind ingenieurmäßig zu bemessen. Der Nachweis der unmittelbaren örtlichen Kraffteinleitung in den Beton ist erbracht.

Die Weiterleitung der zu verankernden Lasten im Bauteil ist nachzuweisen.

Die Schwächung des Betonquerschnitts durch den Einbau von Ankerschienen ist ggf. beim statischen Nachweis zu berücksichtigen.

Eine Biegebeanspruchung darf nur dann unberücksichtigt bleiben, wenn alle folgenden Bedingungen eingehalten werden:

- Das anzuschließende Bauteil aus Metall besteht und ohne Zwischenlage gegen die Schiene verspannt wird und
- der Lochdurchmesser im anzuschließenden Bauteil die Werte nach Anlage 12, Tabelle 12 nicht überschreitet.

Zusatzbeanspruchungen, die in der Ankerschiene, im anzuschließenden Bauteil oder im Bauteil, in dem die Ankerschiene verankert ist, aus behinderter Formänderung (z. B. bei Temperaturwechseln) entstehen können, sind zu berücksichtigen.

Beanspruchungskomponenten parallel zur Schienenachse sind nicht zulässig.

Der Angriff der Einzellast bzw. des Lastpaares kann an beliebiger Stelle der Ankerschienen erfolgen. Die Achsabstände der Lastangriffspunkte (Schrauben) sind in der Anlage 12 angegeben. Die Achse der Schraube muss mindestens 2,5 cm vom Schienenende entfernt sein.

Die Mindestabstände der Ankerschienen (Achs-, Rand- und Eckabstände) und Bauteilabmessungen (Bauteilbreite und -dicke) nach Anlage 11 dürfen nicht unterschritten werden.



3.2.2 Bemessungswiderstände

Die Bemessungswiderstände sind auf Anlage 11 in Abhängigkeit von der Schienengröße mit den zugehörigen Schrauben M8 bis M30, der Beanspruchungsrichtung senkrecht zur Schienenachse (zentrischer Zug, Schrägzug und Querzug), der Lastanordnung und der Schienenlänge für die Betonfestigkeitsklassen \geq C30/37 angegeben.

Bei Verankerung im Beton der Festigkeitsklasse C20/25 sind die Bemessungswiderstände für C30/37 mit dem Faktor 0,82, bei Leichtbeton (gefügedicht) \geq LC35/38 mit dem Faktor 2/3 zu reduzieren.

Der Bemessungswiderstand der Schrauben nach Anlage 12, Tabelle 11 darf nicht überschritten werden.

3.2.3 Biegebeanspruchung der Schrauben

Die Bemessungswiderstände gegen Biegung sind auf Anlage 12 angegeben. Die rechnerische Einspannstelle ist die Oberkante der Ankerschiene.

Bei Biegung mit zusätzlichem zentrischen Zug oder Schrägzug sind die Beanspruchungen zu überlagern:

$$F_{z,Ed} \leq F_{Rd} (1 - M_{Ed}/M_{Rd})$$

F_{Rd} = Bemessungswiderstand bei zentrischer Zuglast der Schraube nach Anlage 12

M_{Rd} = Bemessungswiderstand gegen Biegung der Schraube nach Anlage 12

$F_{z,Ed}$ = Bemessungszuglastkomponente

M_{Ed} = Bemessungsbiegemoment.

Bei Fassadenbekleidungen mit veränderlichen Biegebeanspruchungen (z. B. infolge Temperaturwechseln) darf der Spannungsausgleich $\sigma_A = \pm 50 \text{ N/mm}^2$ um den Mittelwert σ_M bezogen auf den rechnerischen Spannungsquerschnitt der Schraube, nicht überschritten werden.

3.2.4 Ermüdungsrelevante zentrische Zuglasten in bewehrtem Normalbeton \geq C20/25

Für eine Beanspruchung aus ermüdungsrelevanten zentrischen Zuglasten mit einer Lastspielzahl $N \leq 2 \cdot 10^6$ dürfen die Ankerschienen 40/22, 50/30, 52/34, 55/42 und 72/48 (walzblank bzw. verzinkt) in der Ausführung mit quer aufgeschweißten I-Ankern und das Profil 40/22 und 50/30 mit Bolzenankern Typ B6 (walzblank bzw. verzinkt) sowie das Profil 40/22 mit Bolzenankern Typ B5 (walzblank, verzinkt bzw. nichtrostender Stahl) verwendet werden. Der Bemessungswiderstand der Tragfähigkeit, die Schwingbreite ΔN_{Rd} , ist bei einer Lastspielzahl von $N = 2 \cdot 10^6$ aus der Tabelle 13, Anlage 13 zu entnehmen. Bei geringeren Lastspielzahlen ist die Schwingbreite dem Diagramm der Anlage 13 nur für die Profile 40/22 und 50/30 zu entnehmen. Die Schienen dürfen nur in bewehrtem Normalbeton von mindestens C20/25 verankert werden. Es sind nur die zugehörigen Schrauben nach Anlage 11, Tabelle 10 zulässig.

Für die Oberlasten gelten die Bemessungswiderstände gemäß Abschnitt 3.2.2.

3.2.5 Sonderfall schmale Stahlbetonbauteile

Eine in der Stirnseite von mindestens 10 cm dicken gering belasteten Stahlbetonbauteilen (z. B. Fassadenplatten, schwach beanspruchten Wänden) angeordnete Ankerschiene darf auf zentrischen Zug mit dem Bemessungswiderstand gemäß Anlage 11, Tabelle 10 beansprucht werden, wenn eine zusätzliche Bewehrung entsprechend Anlage 14 vorgesehen wird.



3.2.6 Verschiebungsverhalten

Unter Belastung in Höhe der Gebrauchslast kann mit folgenden Verschiebungen in Richtung der Last gerechnet werden:

- Profil 55/42, 72/48 und 72/49 $\leq 0,8$ mm
- alle anderen Profile $\leq 0,6$ mm.

Bei Querlasten ist zusätzlich das vorhandene Lochspiel zwischen Schraube und Anbauteil zu berücksichtigen.

3.2.7 Brandschutz

Bei Anforderungen an die Feuerwiderstandsdauer der Betonbauteile dürfen die Ankerschienen unter statischer oder quasi-statischer Belastung senkrecht zur Schienenachse (zentrischer Zug, Schrägzug und Querzug) im bewehrten und unbewehrten Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 beansprucht werden. Die Bemessungswiderstände für die einzelnen Ankerschienen sind in Abhängigkeit von der Schraubengröße für die Feuerwiderstandsdauer von 90 Minuten (F90) bzw. 60 Minuten (F60) in der Anlage 15, Tabelle 14 angegeben und dürfen nicht überschritten werden. Wird das Anbauteil durch Abstandsmontage (siehe Skizze Anlage 12) mit der Ankerschiene befestigt, darf die Ankerschiene unter Brandbeanspruchung nur durch zentrischen Zug belastet werden.

Die Ankerschienen dürfen für einseitig brandbeanspruchte Stahlbetondecken, dreiseitig brandbeanspruchte Stahlbetonbalken und für vierseitig brandbeanspruchte Stahlbetonstützen verwendet werden. Bei einseitig brandbeanspruchten Stahlbetondecken ist der Mindestachsabstand der Zugbewehrung im Bereich der Ankerschiene nach Anlage 16, Tabelle 15 einzuhalten. Für Stahlbetonbalken und Stahlbetonstützen ist der nach DIN 4102-4 geforderte Achsabstand "u" der Bewehrung um das in den Tabellen 16 und 17 der Anlagen 17 und 18 angegebene Maß " Δu " zu erhöhen.

Werden die Ankerschienen in Betonbauteile (Stahlbetondecken, -balken und -stützen) der Feuerwiderstandsklasse F60 oder F90 eingebaut und werden die in den Anlagen 15 bis 18 angegebenen Bedingungen eingehalten, bleibt die Feuerwiderstandsklasse des Betonbauteils erhalten.

Die Beurteilung der Feuerwiderstandsdauer für die anzuschließende Konstruktion ist nicht Gegenstand diese Zulassung.

4 Bestimmungen für die Ausführung

4.1 Einbau der Ankerschienen

An der Ankerschiene dürfen keine Anker, mit Ausnahme der zusätzlichen Endanker (4.1.1) nachträglich befestigt oder andere Änderungen vorgenommen werden.

Der Einbau der Ankerschiene ist nach den gemäß Abschnitt 3.1 gefertigten Konstruktionszeichnungen vorzunehmen. Die Ankerschienen sind so auf der Schalung zu befestigen, dass sie sich beim Verlegen der Bewehrung sowie beim Einbringen und Verdichten des Betons nicht verschieben. Der Beton muss im Bereich der Schienen und unter dem Kopf der Anker einwandfrei verdichtet sein. Die Ankerschienen sind gegen Eindringen von Beton in den Schieneninnenraum zu schützen.



4.1.1 Einbau von nachträglichen Endankern (Klemmteil und Klemmschraube)

In Sonderfällen dürfen die Profile HTA 28/15, 38/17, 40/22 und 40/25 auf der Baustelle abgelängt werden.

Als Ersatz für die wegfallenden Anker sind die in Anlage 4 angegebenen Endanker anzuordnen. Für das Profil HTA 28/15 ist der Endanker Typ 1 mit der Klemmschraube M 8 und für die anderen Profile der Endanker Typ 2 mit der Klemmschraube M 10 zu verwenden. Die Ausführungen der Endanker galvanisch verzinkt dürfen für die Verwendungsbereiche der Ausführung nach Zeilen 1 und 2 der Tabelle 9, Anlage 10 benutzt werden. Für den Verwendungsbereich der Ausführung nach Zeile 4 (auch im Freien) der Tabelle 9, Anlage 10 müssen die Endanker aus nichtrostendem Stahl der Werkstoffnummern 1.4401/1.4404 und 1.4571 eingesetzt werden. In Konstruktionen der Korrosionswiderstandsklasse IV dürfen keine Endanker verwendet werden.

Bei der Montage müssen die Klemmteile bis zum Anschlag auf die Ankerschienenenden aufgeschoben werden. Die Klemmschrauben sind mit einem überprüften Drehmomentschlüssel mit einem Drehmoment von 10 Nm für die Schraube M 8 und 20 Nm für M 10 anzuspinnen.

4.2 Befestigung der Anschlußkonstruktion (Schraubenmontage)

Die erforderliche Schraubengröße ist den Konstruktionszeichnungen zu entnehmen.

Liegt durch unsachgemäßes Betonieren o. ä. die Vorderkante der Ankerschiene nicht bündig mit der Betonfläche, so muss dieser Zwischenraum bei der Montage der Anschlusskonstruktion vollflächig unterfüttert werden.

Die Köpfe der Schrauben werden in den Schienenschlitz eingeführt, müssen nach einer Rechtsdrehung um 90° auf beiden Schenkeln der Ankerschiene voll aufliegen und durch Anziehen der Mutter mit dem Drehmomentschlüssel arretiert werden. Die in Anlage 12, Tabelle 11 angegebenen Anzugsdrehmomente müssen eingehalten werden.

Nach der Montage ist der richtige Sitz der Schraube zu überprüfen, der Markierungsschlitz am Schaftende der Schraube muss quer zur Schienenlängsrichtung stehen. Der Achsabstand der Schrauben darf die Angaben der Anlage 12 nicht unterschreiten.

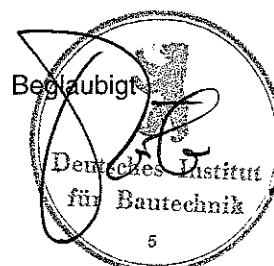
4.3 Kontrolle der Ausführung

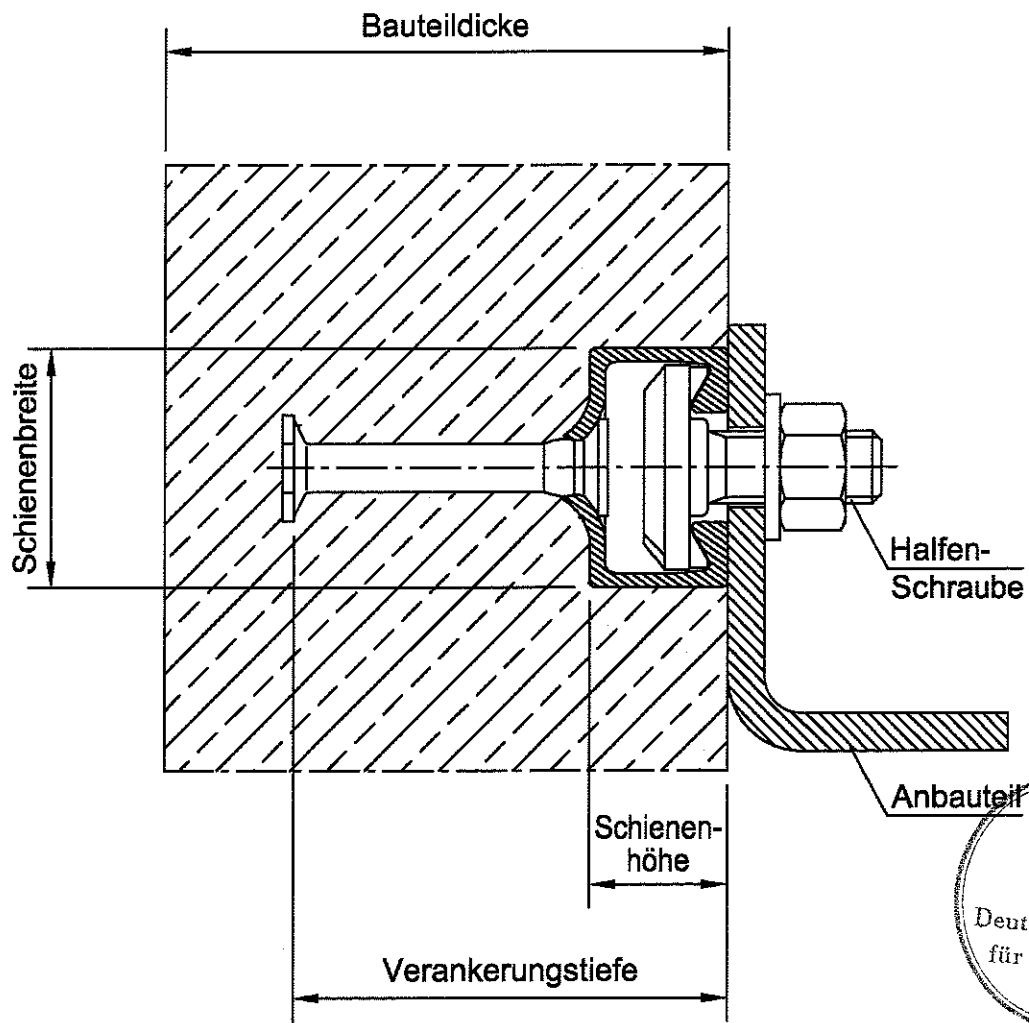
Bei dem Einbau der Ankerschienen und bei der Schraubenmontage (Befestigung von Anschlusskonstruktionen) muss der mit der Verankerung von Ankerschienen betraute Unternehmer oder der von ihm beauftragte Bauleiter oder ein fachkundiger Vertreter des Bauleiters auf der Baustelle anwesend sein. Er hat für die ordnungsgemäße Ausführung der Arbeiten zu sorgen.

Insbesondere muss er die Ausführung und Lage der Ankerschienen sowie einer eventuellen Rückhängebewehrung kontrollieren.

Die Aufzeichnungen müssen während der Bauzeit auf der Baustelle bereitliegen und sind den mit der Kontrolle Beauftragten auf Verlangen vorzulegen. Sie sind ebenso wie die Lieferscheine nach Abschluss der Arbeiten mindestens 5 Jahre vom Unternehmer aufzubewahren.

Andreas Kummerow
Referatsleiter

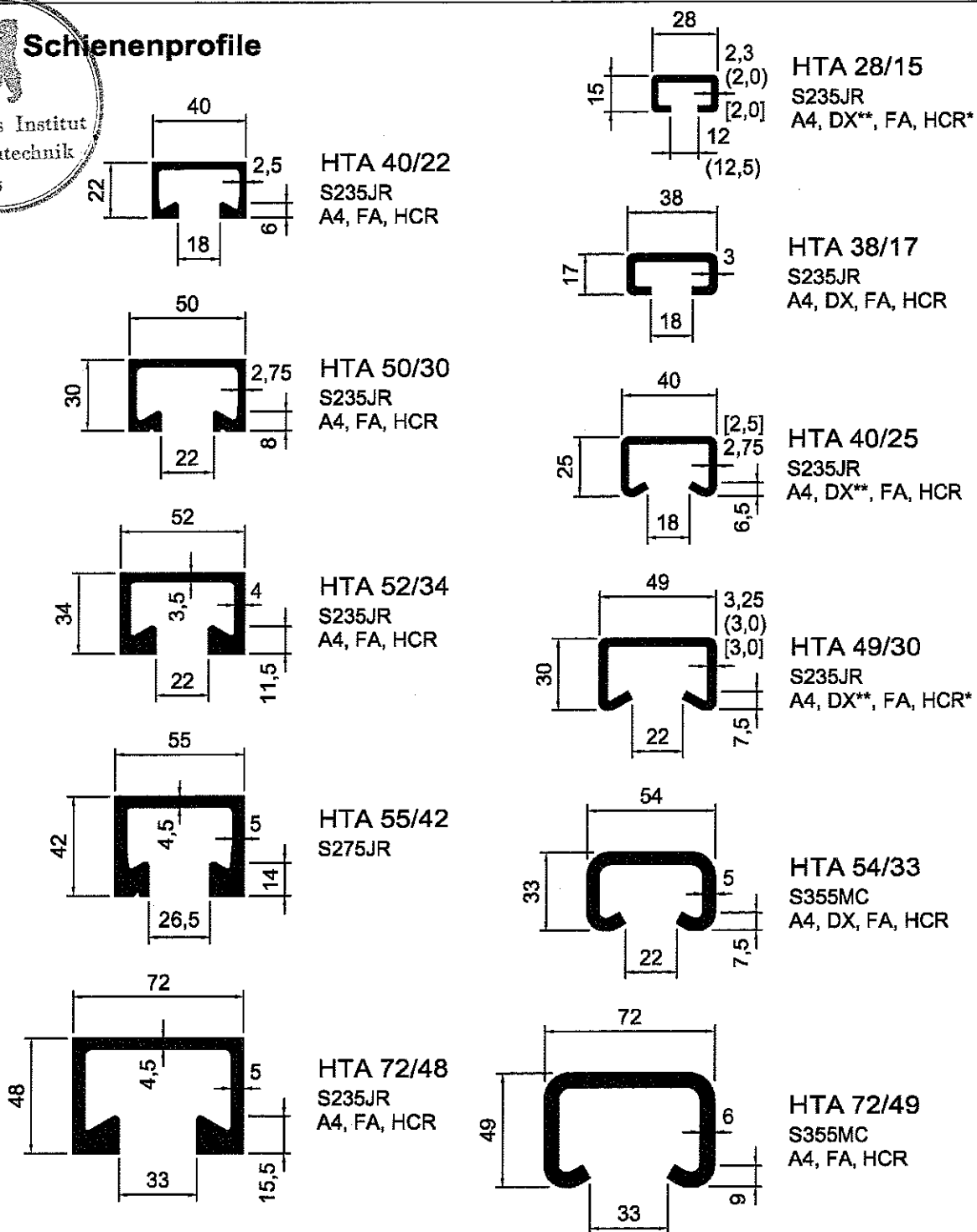




Halben-Ankerschiene HTA	Anlage 1
Einbauzustand	



Schienenprofile



Werkstoff - Nr.:

A4 = 1.4401/1.4404/1.4571 nach DIN EN 10088 und Zulassung Nr.: Z-30.3-6

DX = 1.4362

FA = 1.4462 nach DIN EN 10088 und Zulassung Nr.: Z-30.3-6

HCR = 1.4529/1.4547 nach DIN EN 10088 und Zulassung Nr.: Z-30.3-6

* Klammerwerte gelten nur für "HCR"-, ** Werte in eckigen Klammern gelten nur für "DX"-Ausführung

S275JR = 1.0044

S235JR = 1.0038

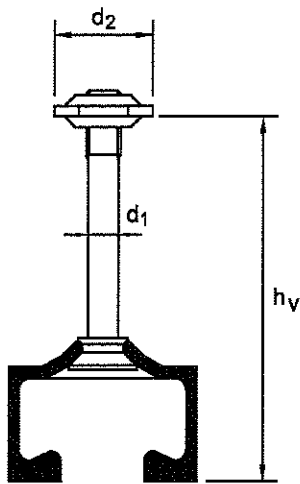
S355MC = 1.0976

Halben-Ankerschiene HTA

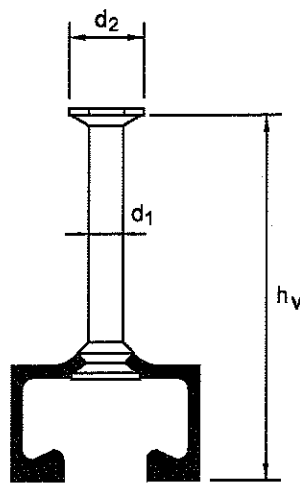
Abmessungen der Schienenprofile und Werkstoffe

Anlage 2

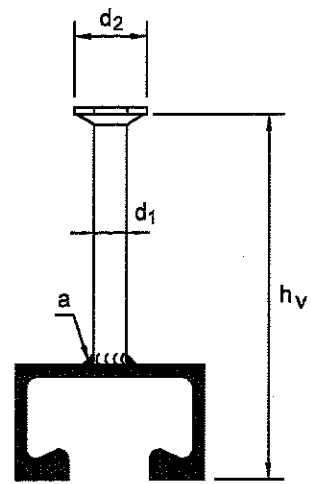
Bolzenanker Typ B5
 mit angepreßter Mutter
 8.8 bzw. A4-80



Bolzenanker Typ B6
 mit Sechskantkopf
 Material siehe *



Typ B6A
 mit Sechskantkopf
 Material siehe *



* $d_1 \leq 10$ mm: Stahl nach DIN EN 10263
 Nichtrostender Stahl A4, DX, FA, HCR nach DIN EN 10088 und Zulassung Nr. Z-30.3-6
 A4 (kaltverfestigt) = 1.4401/1.4404/1.4571/1.4578
 DX = 1.4362 (nur für Typ B6)
 FA = 1.4462
 HCR = 1.4529/1.4547

* $d_1 \geq 11$ mm: Stahl nach DIN EN 10269 oder DIN EN 10263-4
 Nichtrostender Stahl A4, DX, FA, HCR nach DIN EN 10088 und Zulassung Nr. Z-30.3-6
 A4 (kaltverfestigt) = 1.4401/1.4404/1.4571/1.4578
 DX = 1.4362 (nur für Typ B6)
 FA = 1.4462
 HCR (kaltverfestigt) = 1.4529/1.4547 ($d_1 = 11$ mm, $d_1 = 12$ mm)
 HCR = 1.4529/1.4547 ($d_1 = 16$ mm)



Maßangaben siehe Anlage 5

Halfen-Ankerschiene HTA

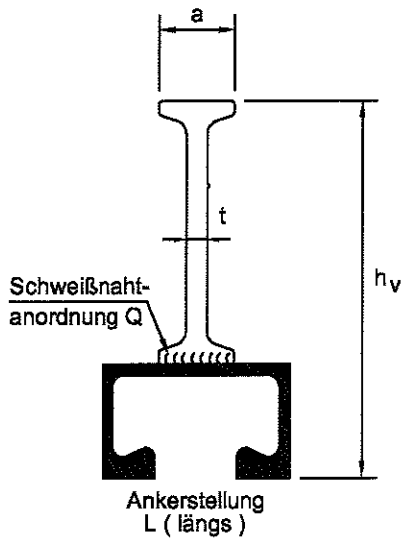
Bolzenanker

Anlage 3



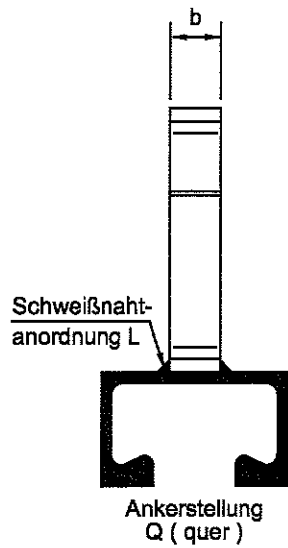
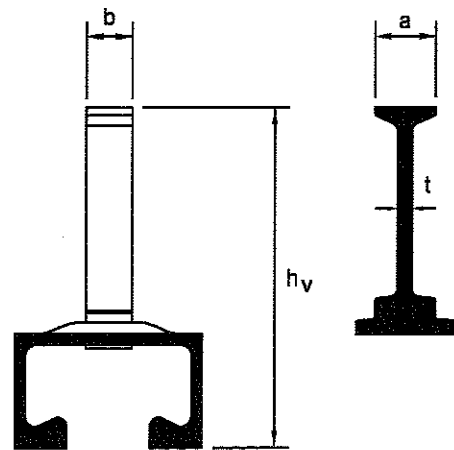
Anschweißanker Typ I

Material siehe *



Stauchanker

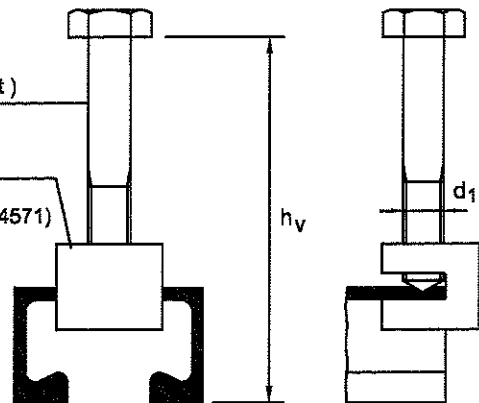
Material siehe *



Endanker

5.6 (galv. verzinkt)
 bzw. A4-70

S235JR
 verzinkt bzw. A4
 (1.4401/1.4404/1.4571)



* Stahl nach DIN EN 10025-2
 Nichtrostender Stahl A4 nach DIN EN 10088 und Zulassung Nr. Z-30.3-6
 A4 = 1.4401/1.4404/1.4571

Maßangaben siehe Anlage 6

Halfen-Ankerschiene HTA	Anlage 4
Anschweißanker, Stauchanker und Endanker	



Tabelle 1: Ankerabmessungen

Abmessungen in mm

	Typ	für Profil	Schaftdurchmesser d_1	Kopfdurchmesser d_2	Verankerungstiefe $\min h_v$	Schweißnaht Dicke/Länge
	Bolzenanker	B5	28/15	5.21	17.5	45
38/17			7.04	24.0	66	-
40/22			7.04	24.0	70	-
40/25			7.04	24.0	70	-
49/30			8.86	26.0	87	-
50/30			8.86	26.0	87	-
B6 und B6A		28/15	6.00	12.0	45	a2,5 x 19
		38/17	8.00	16.0	66	a3 x 25
		40/22	8.00	16.0	70	a3 x 25
		40/25	8.00	16.0	70	a3 x 25
		49/30	10.00	20.0	87	a3 x 31
		50/30	10.00	20.0	87	a3 x 31
		52/34	11.00	24.0	148	a4 x 35
		52/34	12.00	25.0	148	a4 x 37
		54/33	11.00	24.0	148	a4 x 35
		54/33	12.00	25.0	148	a4 x 37
		55/42	13.00	28.0	163	-
		55/42	14.00	28.0	163	-
		72/49	13.00	28.0	163	-
		72/49	14.00	28.0	163	-
72/49	16.00	32.0	163	a4 x 50		
72/48	16.00	32.0	163	a4 x 50		

Halfen-Ankerschiene HTA

Abmessungen der Bolzenanker

Anlage 5

Tabelle 1 Fortsetzung: Ankerabmessungen

Abmessungen in mm

	Typ	für Profil	Ankerlänge l	Kopfbreite a	Schnittlänge b	Stegdicke t	Ankerstellung	Schweißnahtanordnung	Schweißnaht Dicke/Länge	Verankerungstiefe h _v
	Anschweißanker	I 60	28/15	60	15	15	4	Q/L	Q	a3 × 15
I 60		38/17	60	15	20	4	Q/L	Q	a3 × 20	71
I 60		40/22	60	15	20	4	Q/L	Q/L	a3 × 20	76
I 60		40/25	60	15	20	4	Q/L	Q	a3 × 20	79
I 60		49/30	60	15	25	4	Q/L	Q/L	a3 × 20	84
I 60		50/30	60	15	25	4	Q/L	Q/L	a3 × 20	84
I 62		28/15	62	18	10	5	Q/L	Q/L	a3 × 10	72
I 62		38/17	62	18	12	5	Q/L	Q/L	a3 × 12	74
I 62		40/22	62	18	12	5	Q/L	Q/L	a3 × 12	80
I 62		40/25	62	18	12	5	Q/L	Q/L	a3 × 12	82
I 62		49/30	62	18	18	5	Q/L	Q/L	a3 × 18	87
I 62		50/30	62	18	18	5	Q/L	Q/L	a3 × 18	87
I 125		52/34	125	20	40	5	Q	Q	a3 × 40	149
I 125		54/33	125	20	40	5	L	L	a3 × 40	148
I 125		72/48	125	20	50	5	Q	Q	a3 × 40	163
I 125		72/49	125	20	50	5	L	L	a3 × 40	164
I 128		52/34	128	17	39	6	Q	Q	a3 × 39	152
I 128		54/33	128	17	39	6	L	L	a3 × 39	151
I 128		72/48	128	17	50	6	Q	Q	a3 × 39	166
I 128		72/49	128	17	50	6	L	L	a3 × 39	167
I 140		52/34	140	28,7	24	6,6	Q/L	Q/L	a3,5 × 24	169
I 140		54/33	140	28,7	24	6,6	Q/L	Q/L	a3,5 × 24	168
I 140		55/42	140	28,7	32	6,6	Q/L	Q/L	a3,5 × 32	177
I 140		72/48	140	28,7	32	6,6	Q/L	Q/L	a3,5 × 32	182
I 140		72/49	140	28,7	32	6,6	Q/L	Q/L	a3,5 × 32	183
I 140*		52/34	140	40	40	5,7	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	169
I 140*		54/33	140	40	40	5,7	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	168
I 140*		55/42	140	40	40	5,7	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	177
I 140*		72/48	140	40	40	5,7	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	182
I 140*		72/49	140	40	40	5,7	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	183
I 140**		52/34	140	20	40	7,1	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	169
I 140**		54/33	140	20	40	7,1	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	168
I 140**	55/42	140	20	40	7,1	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	177	
I 140**	72/48	140	20	40	7,1	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	182	
I 140**	72/49	140	20	40	7,1	Q/L	Q/L	a3,5 × 40	183	

	Typ	für Profil	Ankerlänge l	Kopfbreite a	Schnittlänge b	Stegdicke t	Verankerungstiefe h _v
	Stauchanker	I 65	28/15	65	14	10	4,8
I 65		38/17	65	14	16	4,8	71
I 65		40/22	65	14	16	4,8	76
I 65		40/25	65	14	16	4,8	79
I 65		49/30	65	14	20	4,8	84
I 65		50/30	65	14	20	4,8	84

* alternative Abmessungen

** neue Ankerform

Endanker (nachträglich montierbar)			
Typ	für Profil	Schaftdurchmesser d ₁	Verankerungstiefe min h _v
1	28/15	M8	45
	38/17	M10	66
2	40/22	M10	70
	40/25	M10	70



Halfen-Ankerschiene HTA

Abmessungen der Anschweiß-, Stauch- und Endanker

Anlage 6

Schrauben Schaft- und Gewindeausbildung nach DIN EN ISO 4018

Halfen - Hakenkopfschrauben

Kerbe zur Kennzeichnung der Lage
Prägung s.u.

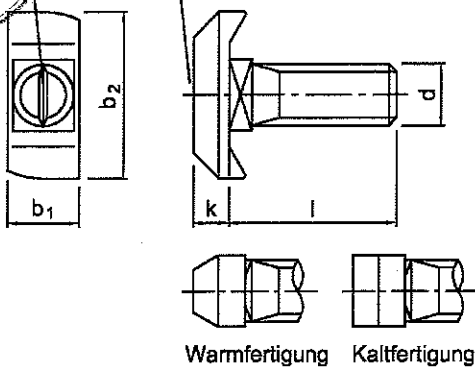


Tabelle 2: Abmessungen Hakenkopfschrauben

Schrauben HS	Gewinde d	Kopfbreite b ₁ *	Kopflänge b ₂	Kopfdicke k	Länge l	für Profil
40/22	M 10	14 (13)	32,5	7	20-150	40/22
40/22	M 12	14	32,5	7	20-250	40/25
40/22	M 16	17	32,5	8	30-300	
50/30	M 10	13	41	10	25-50	49/30
50/30	M 12	13	41	10	30-200	50/30
50/30	M 16	17	41	11	30-300	52/34
50/30	M 20	21	41	12	35-300	54/33
50/30	M 24	24,5	41	18	40-300	55/42
72/48	M 20	23	58	14	50-200	
72/48	M 24	25	58	16	50-250	72/48
72/48	M 27	28	58	18	50-250	72/49
72/48	M 30	31	58	20	50-300	

*) Klammerwerte gelten für Schrauben aus nichtrostendem Stahl

Halfen - Hammerkopfschrauben

Kerbe zur Kennzeichnung der Lage
Prägung s.u.

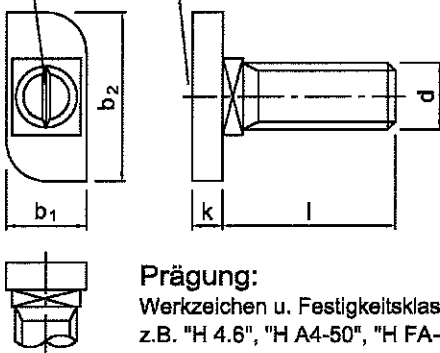


Tabelle 3: Abmessungen Hammerkopfschrauben

Schrauben HS	Gewinde d	Kopfbreite b ₁ *	Kopflänge b ₂	Kopfdicke k	Länge l	für Profil
28/15	M 6	10,1	22,7 (22,2)	4	15-60	
28/15	M 8	10,1	22,7 (22,2)	4	20-150	
28/15	M 10	10,1	22,7 (22,2)	5 (4)	15-200	28/15
28/15	M 12	10,1	22,7 (22,2)	5,5	20-200	
38/17	M 10	13 (12)	30,5	6	20-175	
38/17	M 12	13 (12)	30,5	7 (6)	20-200	38/17
38/17	M 16	16	30,5	7	20-200	

*) Klammerwerte gelten für Schrauben aus nichtrostendem Stahl

Werkstoffe siehe Anlage 8

Muttern DIN EN ISO 4034

- Ausführung Stahl: mind. Fkl. 5 nach DIN EN 20898-2
- Ausführung NR-Stahl, Korrosionswiderstandskl. III nach Z-30.3-6: Fkl. A4-50 oder A4-70 nach DIN EN ISO 3506-2
- Ausführung NR-Stahl, Korrosionswiderstandskl. IV nach Z-30.3-6: WSt. 1.4462, Fkl.-70 n. DIN EN ISO 3506-2, Prägung: "FA-70" o. "4462" WSt. 1.4529, Fkl.-50 n. DIN EN ISO 3506-2, Prägung: "HCR" o. "4529"

Unterlegscheiben DIN EN ISO 7089

- Ausführung Stahl
- Ausführung NR-Stahl, Korrosionswiderstandskl. III nach Z-30.3-6: WSt. 1.4401/1.4404/1.4571 (A4)
- Ausführung NR-Stahl, Korrosionswiderstandskl. IV nach Z-30.3-6: WSt. 1.4462, Prägung: "FA" oder "4462" bzw. WSt. 1.4529 / 1.4547, Prägung: "HCR" oder "4529" / "4547"

Vierkant - Unterlegscheiben

für Abstandsmontagen gemäß Anlage 10

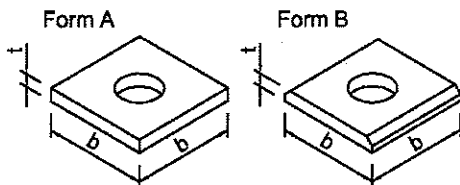


Tabelle 4: Verwendung der Vierkantscheibe

Typ	Abmessung	Form	b	t	für Profil
40/25	M10, M12, M16	A	40	5	40/25
49/30	M10, M12, M16, M20	B	40	5	49/30, 54/33
52/34	M16, M20	A	50	6	50/30, 52/34
72/49	M20, M24, M27, M30	B	55	6	72/49

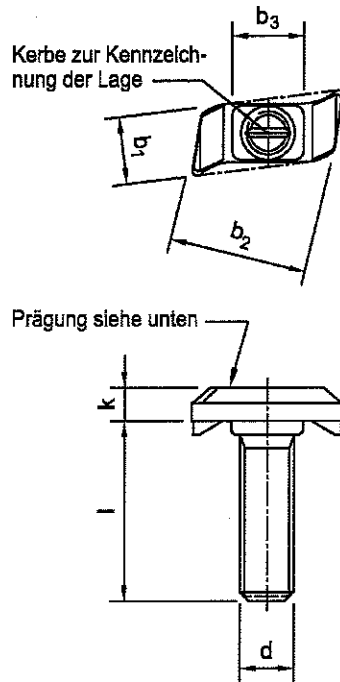
Halfen-Ankerschiene HTA

Schrauben, Abmessungen, Werkstoffe und Zuordnung zu den Profilen

Anlage 7

Schrauben Schaft und Gewindeausbildung nach DIN EN ISO 4018

**Halfen -
Hakenkopfschrauben**



**Halfen -
Hammerkopfschrauben**

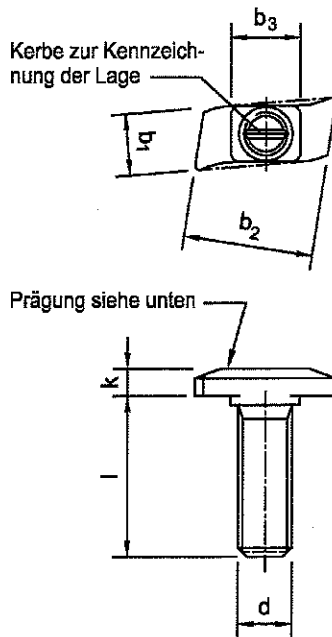


Tabelle 5: Maße der alternativen Hakenkopfgeometrie

Schrauben	Gewinde	Kopfbreite	Kopflänge	Vierkant	Kopfdicke	Gewindelänge	für Profil
HS	d	b ₁	b ₂	b ₃	k	l	HTA
40/22	M10	15,0	30,8	16,0	7,5	20-150	40/22 40/25
40/22	M12	15,0	30,8	16,0	7,5	20-250	
40/22	M16	17,4	30,3	16,0	8,5	30-300	
50/30	M10	16,3	40,2	20,0	10,0	25-50	49/30 50/30 52/34 54/33 55/42
50/30	M12	16,3	40,2	20,0	10,0	30-200	
50/30	M16	19,4	40,2	20,0	11,0	30-300	
50/30	M20	21,0	39,5	20,0	12,5	35-300	

Tabelle 6: Maße der alternativen Hammerkopfgeometrie

Schrauben	Gewinde	Kopfbreite	Kopflänge	Vierkant	Kopfdicke	Gewindelänge	für Profil
HS	d	b ₁	b ₂ ^{*)}	b ₃	k	l	HTA
28/15	M6	10,6	21,1	10,0	4,0	15-60	28/15
28/15	M8	10,6	21,1(20,7)	10,0	4,5	15-150	
28/15	M10	10,9	20,2	10,0	5,0	15-200	
28/15	M12	10,8	20,1	-	6,5	20-200	
38/17	M10	13,6-14,1	29,0	15,5	6,0	20-175	38/17
38/17	M12	13,6-14,1	29,0	15,5	6,0	20-200	
38/17	M16	16,0	29,0	15,5	8,5	20-200	

*) Klammerwerte gelten für Schrauben bzw. Profile aus nichtrostendem Stahl

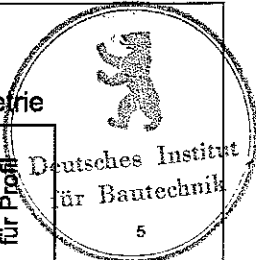
Werkstoffe für Hakenkopf- und Hammerkopfschrauben:

Festigkeitskl. 4.6 nach DIN EN ISO 898-1 und A4-50 oder A4-70 nach DIN EN ISO 3506-1, 1.4401/1.4404/1.4571/1.4578 für Korrosionswiderstandsklasse III nach Z-30.3-6 bzw. FA-70 nach DIN EN ISO 3506-1, 1.4462 für Korrosionswiderstandsklasse IV nach Z-30.3-6 bzw. HCR-50 nach DIN EN ISO 3506-1, 1.4529 für Korrosionswiderstandsklasse IV nach Z-30.3-6

Prägung:

Werkzeichen u. Festigkeitsklasse z. B. "H 4.6", "H A4-50", "H FA-70" oder "HALFEN FA-70", "H HCR-50" oder "HALFEN HCR-50"

Muttern und Unterlegscheiben siehe Anlage 7

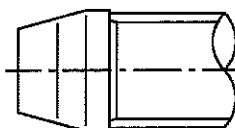
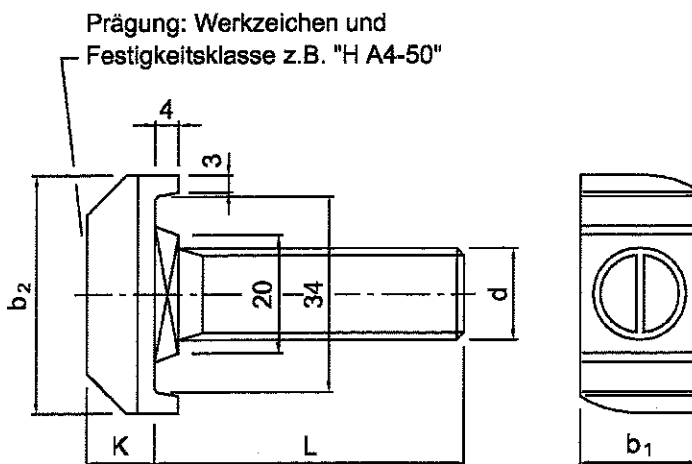
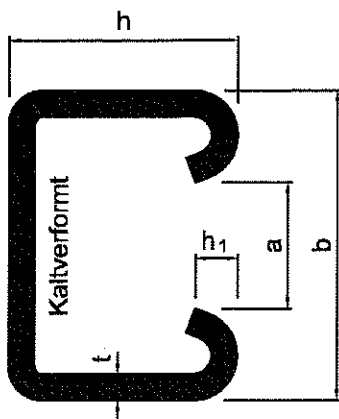


Halfen-Ankerschiene HTA

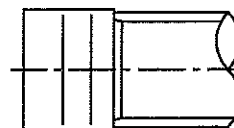
Schraubenkennwerte für Schrauben mit alternativer Geometrie

Anlage 8

HTA 54/40



Warmfertigung



Kaltfertigung



Werkstoff:

1.4362/1.4401/1.4404/1.4571
nach DIN EN 10088 und Zu-
lassung Z-30.3-6 der Korrosi-
onswiderstandsklasse III

Werkstoff:

1.4401/1.4404/1.4571/1.4578 n. DIN EN 10088 für die Korrosions-
widerstandsklasse III und Festigkeitskl. A4-50 bzw. A4-70 nach Zul.
Nr. Z-30.3-6 und nach DIN EN ISO 3506-1
1.4462 nach DIN EN 10088 für die Korrosionswiderstandskl. IV und
Festigkeitskl. FA-70 nach Zul. Nr. Z-30.3-6 u. n. DIN EN ISO 3506-1

Tabelle 7: Abmessungen

Schiene						Anker				Schrauben					
Profil HTA	b	h	t	a	h ₁	Art ①	Größe ②	Breite (mm)	Stellung ③	d	b ₂	b ₁	K	L	Art
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
54/40	54	40	4,5	22	9	A	I 125	40	Q	M 20	41,5	21	12	30 - 300	Hakenkopf gem. Zeichnung

① A = Anker angeschweißt

② Querschnitts - Abmessungen der Anschweißanker I 125 analog Profil 52/34 gemäß Anlage 6

③ Q = quer aufgeschweißt

Im übrigen gelten die gleichen Festlegungen wie für das Profil 52/34 mit Ausnahme der
Regelungen für nicht vorwiegend ruhende Zuglasten nach Abschnitt 3.2.4 bzw. Anlage 13

Mutter und Unterlegscheibe siehe Anlage 7

Halben-Ankerschiene HTA

Abmessungen Profil HTA 54/40, Anker und Schrauben

Anlage 9



Tabelle 8: Regellängen und Ankeranordnung

Schienenlänge [mm]	Achsabstand und Endabstand der Anker	
	Ausführung A u. B (Anschweiß- u. Bolzenanker)	Ausführung S (Stauchanker)
100	25 50 25	
150	25 100 25	35 80 35
200	25 150 25	35 130 35
250	25 200 25	35 180 35
>250	25 ≤ 250 25 35 ≤ 250 // ≤ 250 35	35 ≤ 250 35 35 ≤ 250 // ≤ 250 35

Tabelle 9: Verwendungsbereiche in Abhängigkeit des Korrosionsschutzes

	Korrosionsschutz der Konstruktionsteile			Verwendungsbereich
	Schiene	Anker	Schraube, Mutter, Unterlegscheibe	
1	walzblank	walzblank 6)	ohne Korrosionsschutz	Verwendung nur möglich, wenn alle Befestigungselemente in Abhängigkeit der Umgebungsbedingungen durch eine Mindestbetondeckung nach DIN 1045-1:2008-08, Tab. 4 geschützt sind.
2	Feuerverzinkt (Auflage ≥ 50 µm)	Feuerverzinkt 6) (Auflage ≥ 50 µm)	Galvanisch verzinkt (Auflage ≥ 5 µm) Mechanisch verzinkt (Auflage ≥ 10 µm)	Bauteile in geschlossenen Räumen, z.B. Wohnungen, Büros, Schulen, Krankenhäuser, Verkaufsstätten - mit Ausnahme von Feuchträumen
3	Feuerverzinkt (Auflage ≥ 50 µm)	Feuerverzinkt (Auflage ≥ 50 µm)	Feuerverzinkt 1) (Auflage ≥ 40 µm)	Betonbauteile in Innenräumen mit normaler Luftfeuchte (einschl. Küche, Bad und Waschküche in Wohngebäuden)
4	Nichtrostender Stahl 1.4362/1.4401/ 1.4404/1.4571	Anschweißanker walzblank 2) 3) 4) Nichtrostender Stahl 1.4362/1.4401/1.4404 (1.4571/1.4578 7)	Nichtrostender Stahl 1.4401/1.4404/ 1.4571/1.4578 A4 - 50 A4 - 70	Konstruktionen der Korrosionswiderstandsklasse III nach Z-30.3-6, z.B. in Feuchträumen, im Freien, Industrielatmosphäre und in Meeresnähe, ohne weitere Korrosionsbelastung
5	Nichtrostender Stahl 1.4462 5) 1.4529/1.4547	Nichtrostender Stahl 1.4462 5) 1.4529/1.4547	Nichtrostender Stahl 1.4529 HCR - 50 1.4462 5) FA-70	Konstruktionen der Korrosionswiderstandsklasse IV mit hoher Korrosionsbelastung durch Chloride und Schwefeldioxyd (auch bei Aufkonzentration der Schadstoffe, z.B. bei Bauteilen in Meerwasser und in Strassentunneln), s. Abschnitt 3.1.2. Schwimmhallen s. Tab. 10 der Zulassung Z-30.3-6

- 1) Oder galv. verz. mit Sonderbeschichtung, Auflage ≥ 12 µm.
- 2) Für HTA 28/15, 38/17, 40/22 und 40/25 nur aus nichtrostendem Stahl zulässig.
- 3) Hinsichtlich des Korrosionsschutzes der Anschweißanker darf folgende Betonüberdeckung c zugrunde gelegt werden:
- 4) Gilt nicht für Schienen in 1.4362
- 5) Gemäß Z-30.3-6 nicht für Schwimmhallen zulässig
- 6) Zusätzlich dürfen galvanisch verzinkte Endanker verwendet werden
- 7) Zusätzlich dürfen Endanker aus nichtrostendem Stahl (1.4401, 1.4404, 1.4571) verwendet werden.



Profil HTA	49/30, 50/30, 54/33, 52/34	55/42	72/48 72/49
c [mm]	40	50	60

Kennzeichnung Schienentyp

Bei nichtrostendem Stahl 1.4401/1.4404/1.4571 zusätzlich "A4", bei 1.4462 zusätzlich "FA", bei 1.4529/1.4547 zusätzlich "HCR" auf Profil oder Anker, bei 1.4362 zusätzlich "DX" auf Profil oder Anker

a) Prägung im Profilrücken



b) Aufdruck am Profilsteg



Halfen-Ankerschiene HTA

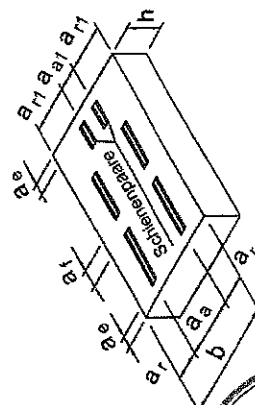
Schienenlängen, Verwendungsbereiche und Kennzeichnung

Anlage 10

**Tabelle 10: Bemessungswiderstände für gerissenen Beton der Betondecktiefeklasse \geq C30/37
 Mindestabstände und Mindestbauteilabmessungen ohne konstruktive Bewehrung**

Profil HTA	Bemessungswiderstände [kN] ⁽²⁾ ⁽³⁾ ⁽¹⁰⁾						Zugehörige Schrauben ⁽²⁾						Mindestabstände und Mindestbauteilabmessungen [cm]					
	Zentrischer Zug und Schrägzug ⁽¹⁾ $\alpha \geq 15^\circ$			Querzug und Schrägzug ⁽¹⁾ $\alpha < 15^\circ$			Typ HS	Gewinde- größe	⁽⁴⁾ ⁽⁷⁾ a_r	⁽⁷⁾ a_a	⁽⁷⁾ ⁽⁸⁾ ⁽⁹⁾ a_s	⁽⁷⁾ ⁽⁸⁾ ⁽⁹⁾ a_t	⁽⁵⁾ b	⁽⁶⁾ h	Schienenp.			
	Einzellasten		Lastpaare	Einzellasten		Lastp.									a_{r1}	a_{a1}		
[cm]	10	15-25	>25	20-25	>25	10	≥ 15	≥ 20										
28/15	4,2	4,6	3,5	2,7	2,4	4,0	3,4	2,3	M 8	6,5	13	12,5 (4)	25 (8)	13	10	-	-	
38/17	8,9	9,5	5,2	5,2	3,8	8,7	4,8	3,5	M 12 M 16	10	20	22,5 (5)	45 (10)	20	13	13	13	
40/22 40/25	-	11,1	6,1	6,3	4,5	-	5,7	6,0	M 16	13	26	22,5 (8)	45 (16)	26	15	18,5	17	
49/30 50/30	-	17,2	9,8	9,8	7,0	-	9,2	9,7	M 16 M 20	19,5	39	27,5 (13)	55 (26)	39	18	29,5	20	
52/34/ 54/33	-	30,5	21,2	15,4	10,9	-	19,9	10,2	M 20	26	52	54 (17,5)	108 (35)	52	25	-	-	
55/42	-	37,4	27,3	18,9	14,1	-	26,1	13,3	M 24	32,5	65	69 (22,5)	138 (45)	65	30	-	-	
72/48 72/49	-	37,4	30,9	18,9	15,8	-	29,5	15,0	M 24 M 27 M 30	32,5	65	69 (22,5)	138 (45)	65	30	-	-	

- (1) Beanspruchungsbereiche siehe Anlage 12.
- (2) Bei Verwendung kleinerer Schrauben nach Anlage 7 u. 8 darf der Bemessungswiderstand der Schrauben nach Anlage 12 nicht überschritten werden.
- (3) Bei Schienenpaaren sind die Bemessungswiderstände mit dem Faktor 0,68 zu reduzieren.
- (4) Randabstand unter Brandbeanspruchung für Stahlbetondecken siehe Anlage 16.
- (5) Gilt bei Anordnung einer Schiene.
- (6) Mindestbauteiltiefe für die Bemessungswiderstände.
- (7) Bei Vorhandensein einer konstruktiven Bewehrung (Randbewehrung und Steckbügel im Abstand <10 cm) dürfen die Abstände mit dem Faktor 0,77 reduziert werden.
- (8) Bei Vorhandensein einer konstruktiven Bewehrung (Randbewehrung und Steckbügel im Abstand <10 cm) und gleichzeitiger Reduktion der Bemessungswiderstände mit dem Faktor 0,43 dürfen die Abstände in Klammern verwendet werden.
- (9) Eine Kombination der Fußnoten (7) und (8) ist nicht möglich.
- (10) Bei Verankerung in Beton der Festigkeitsklasse C25/25 sind die Bemessungswiderstände für C30/37 mit dem Faktor 0,82, im Leichtbeton (gefügedicht \geq LC35/38 (Zuschlag aus Blähton, Blähschiefer oder Blims) mit dem Faktor 2/3 zu reduzieren.



Halfen-Ankerschiene HTA

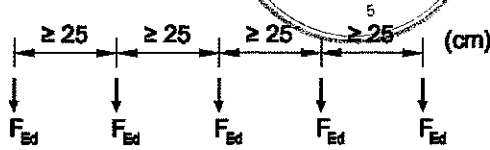
Bemessungswiderstände, Achs- und Randabstände

Anlage 11

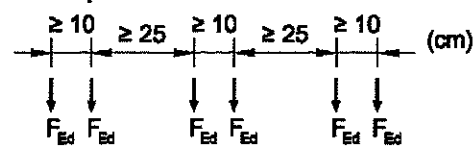


Lastanordnungen

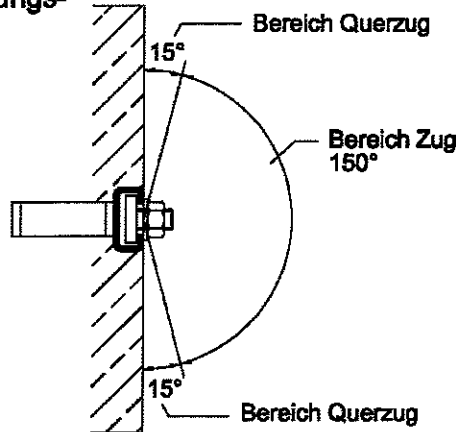
Einzellasten



Lastpaare



Beanspruchungsbereiche



**Abstands-
montagen**

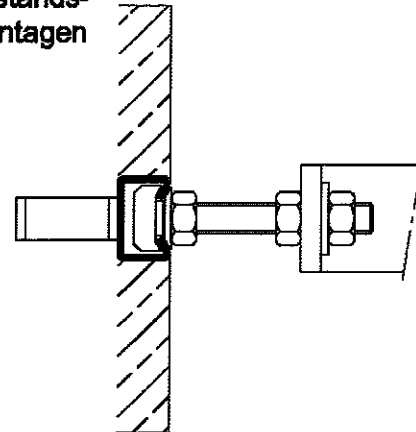


Tabelle 11: Anzugsdrehmomente und Bemessungswiderstände der Schrauben

Schraubendurchmesser	Anzugsdrehmoment (Nm)	Bemessungswiderstand der Schrauben bei Beanspruchung auf Zug, Schrägzug oder Querkzug			
		4.6 (kN)	HCR - 50 (kN)	A4 - 50 (kN)	A4 - 70 (kN) FA - 70 (kN)
M 6	3	3,1	3,1	3,1	4,2
M 8	8	5,6	5,6	5,6	7,7
M 10	15	9,0	9,0	9,0	12,2
M 12	25	13,0	13,0	13,0	17,6
M 16	60	24,2	24,2	24,2	33,0
M 20	120	37,8	37,8	37,8	51,5
M 24	200	54,3	—	54,3	—
M 27	300	70,7	—	—	—
M 30	400	86,4	—	86,4	—

Tabelle 12: Bemessungswiderstände gegen Biegung der Schrauben in (Nm) (bezogen auf Schienen- bzw. Betonoberkante)

Schraubendurchmesser	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil (mm)	7	9	12	14	18	22	26	30	33
Festigkeitsklasse 4.6	2,8	7,0	14,0	24,5	62,2	121,1	209,6	310,7	419,9
Werkstoff HCR - 50	2,5	6,2	12,2	21,4	54,3	106,0	—	—	—
Werkstoff A4 - 50	2,5	6,2	12,2	21,4	54,3	106,0	183,3	—	367,4
Werkstoff A4 - 70, FA - 70	5,3	13,2	26,2	45,9 ^①	116,6 ^②	227,2	—	—	—

① Für das Profil HTA 28/15 ist der Bemessungswiderstand gegen Biegung bei einer Schienenlänge L > 25 cm auf 42,0 Nm zu reduzieren.

② Für das Profil HTA 38/17 ist der Bemessungswiderstand gegen Biegung bei einer Schienenlänge L > 25 cm auf 91,3 Nm zu reduzieren.

Halben-Ankerschiene HTA

Bemessungswiderstände der Schrauben

Anlage 12

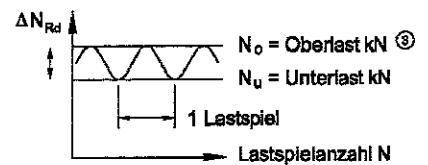
**Tabelle 13: Bemessungswiderstand der Ermüdungstragfähigkeit -
 Schwingbreite ΔN_{Rd} für eine Lastspielzahl von $N = 2 \times 10^6$**

Profil HTA	Material	Schwingbreite ΔN_{Rd} = $N_o - N_u$ (kN) bei ^{①②} Beanspruchung auf Zug
40/22-Q, 40/22-B5, 40/22-B6	S235JR	2,0
40/22-B5	A4 (1.4401/1.4404/1.4571)	1,8
50/30-Q, 50/30-B6	S235JR	2,4
52/34-Q	S235JR	7,0
55/42-Q	S275JR	8,0
72/48-Q	S235JR	7,0

② Werte gelten nur für Einzellasten bei zentrischem Zug. Bei Paarlasten ist die Schwinglast zu halbieren.

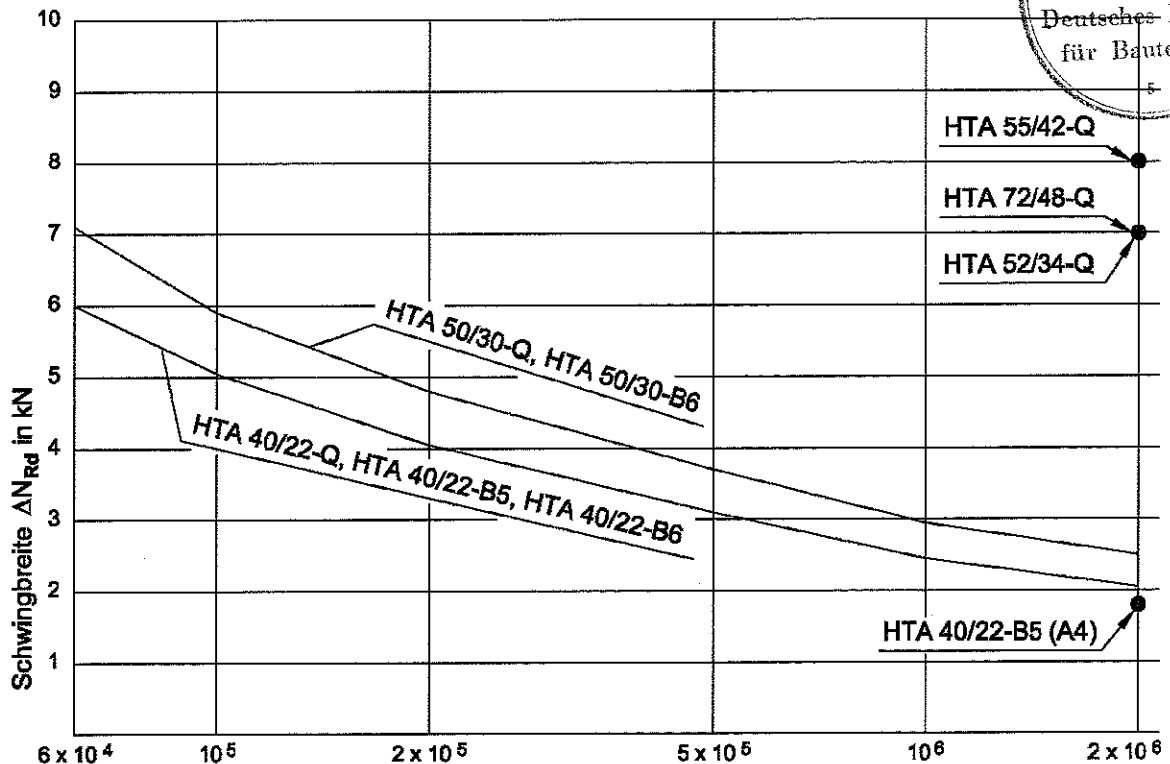
③ Oberlast ist gesondert mit den Bemessungswiderständen gemäß Anlage 11 nachzuweisen.

$$\Delta N_{Rd} = N_o - N_u$$



① Diese Belastungsangabe gilt nur für Ankerschienen der in Spalte 2 angegebenen Materialausführung (walzblank bzw. verzinkt) bzw. A4 und den in Spalte 1 angegebenen Anker Ausführungen. Es sind nur die zugehörigen Schrauben nach Anlage 11 zulässig. Bei geringeren Lastspielzahlen als $N = 2 \times 10^6$ kann für Profil HTA 40/22-Q, HTA 40/22-B5, HTA 40/22-B6, HTA 50/30-Q und HTA 50/30-B6 (jeweils walzblank oder verzinkt) die Schwingbreite dem nachstehenden Diagramm entnommen werden.

Schwingbreite ΔN_{Rd} in Abhängigkeit von der ertragenen Lastspielzahl N



④ Anwendung nur in Bauteilen aus bewehrtem Normalbeton zulässig. Beim Einbau in der aus Lastspannungen erzeugten Zugzone von Stahlbetonbauteilen muß die Weiterleitung der Kräfte nachgewiesen werden.

Halben-Ankerschiene HTA

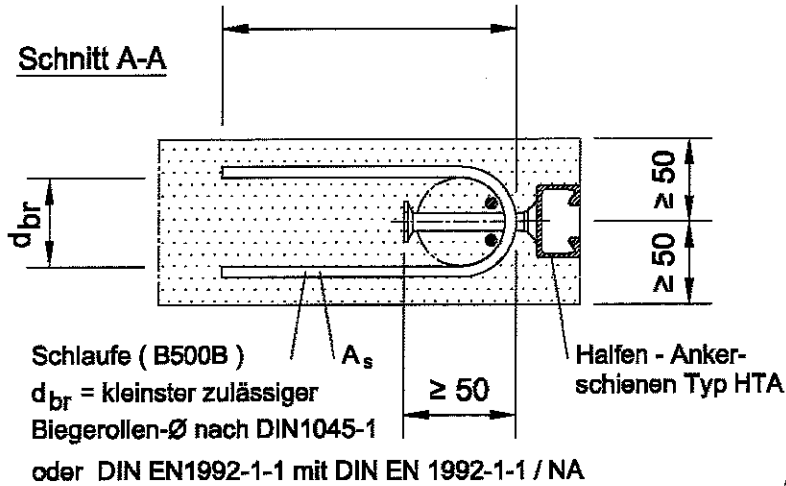
Bemessungswiderstand der Ermüdungstragfähigkeit- Schwingbreite ΔN_{Rd}

Anlage 13

Reduzierter Randabstand bei Beanspruchung auf Zug und Anordnung einer zusätzlichen Bewehrung für Profile HTA 28/15 bis HTA 50/30 (Nach Abschnitt 3.2.5)

$$L \geq l_{b, net} \text{ (DIN1045-1:2008-08)}$$

$$\text{oder } L \geq l_{bd} \text{ (DIN EN1992-1-1:2011-01 mit DIN EN1992-1-1 / NA:2011-01)}$$

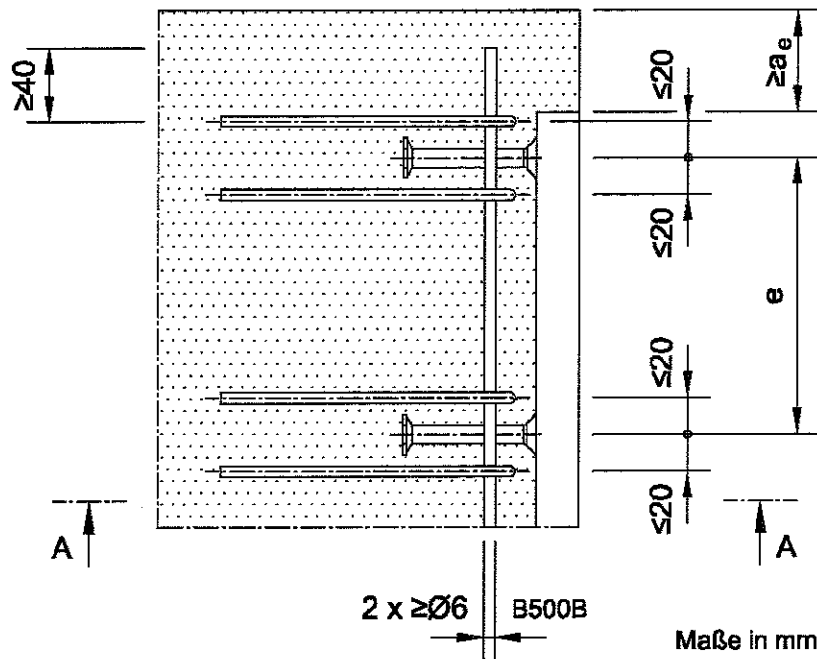


$$\text{erf. } A_s = \frac{F_{Ed}}{4 \times \sigma_{Rd}}$$

ansetzbar Stahlspannung $\sigma_{Rd} = 11 \text{ kN/cm}^2$

A_s = Querschnitt (cm²) eines Schlaufenschenkels

F_{Ed} = max. Bemessungslast gemäß Anlage 12



Halfen-Ankerschiene HTA

Konstruktive Ausbildung der Rückhängebewehrung

Anlage 14



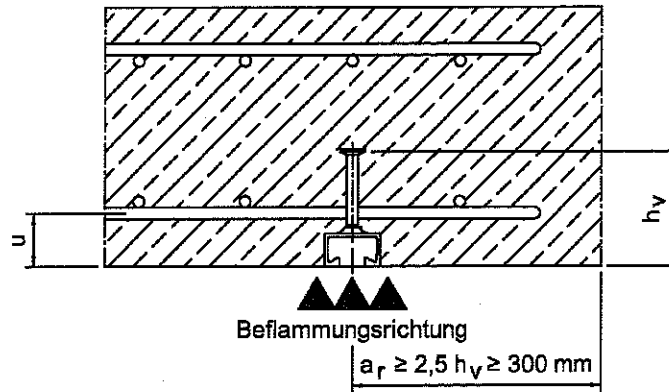
Tabelle 14: Bemessungswiderstände¹⁾ bei Brandbeanspruchung entsprechend Feuerwiderstandsklasse F90 und F60 (Klammerwerte) für einbetonierte Halfen-Ankerschienen unter Berücksichtigung der zugehörigen Halfen-Hammer- bzw. Hakenkopfschrauben

Profil ²⁾ HTA	Bemessungswiderstand in kN Halfen-Hammer- bzw. Hakenkopfschrauben Festigkeitsklasse 4.6, nichtrostender Stahl Festigkeitsklasse - 50 / - 70				
	M 8	M10	M12	M16	≥ M20
28/15	0,5 (0,7)	0,6 (0,8)	0,6 (0,8)	-	-
38/17	-	0,6 (0,8)	0,6 (0,8)	0,6 (0,8)	-
40/22	-	1,3	1,8	4,0	-
40/25	-	1,3	1,8	4,0	-
49/30	-	1,3	1,8	4,0	4,0
50/30	-	1,3	1,8	4,0	4,0
52/34	-	-	-	4,0	4,0
54/33	-	1,3	1,8	4,0	4,0
55/42	-	-	-	-	4,0 (M24)
72/48	-	-	-	-	4,0
72/49	-	-	-	-	4,0

- 1) Bei Abstandsmontagen wie in Anlage 12 dargestellt, dürfen die Anschlüsse bei Brandbeanspruchung nur unter zentrischem Zug belastet werden.
 2) Profile aus Stahl walzblank oder verzinkt und aus nichtrostendem Stahl

Halfen-Ankerschiene HTA	Anlage 15
Brandbeanspruchung Bemessungswiderstände der Schrauben	

Einseitig brandbeanspruchte Stahlbetondecken aus Normalbeton mit einbetonierten Halfen-Ankerschienen



**Tabelle 15: Erforderlicher Achsabstand u (mm) bei einer
 Feuerwiderstandsdauer F 60 und F 90 im Bereich der
 Halfen-Ankerschienen**

Profil HTA	erforderlicher Achsabstand (mm) für Feuerwiderstandsdauer	
	60 Minuten	90 Minuten
28/15	35	45
38/17		
40/22	35	45
40/25		
49/30	35	45
50/30		
52/34	50	50
54/33		
55/42	50	50
72/48		
72/49		

Halfen-Ankerschiene HTA	Anlage 16
Brandbeanspruchung Ankerschienen in Stahlbetondecken	

Dreiseitig brandbeanspruchte Stahlbetonbalken aus Normalbeton

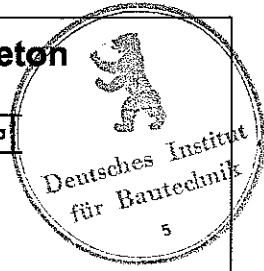
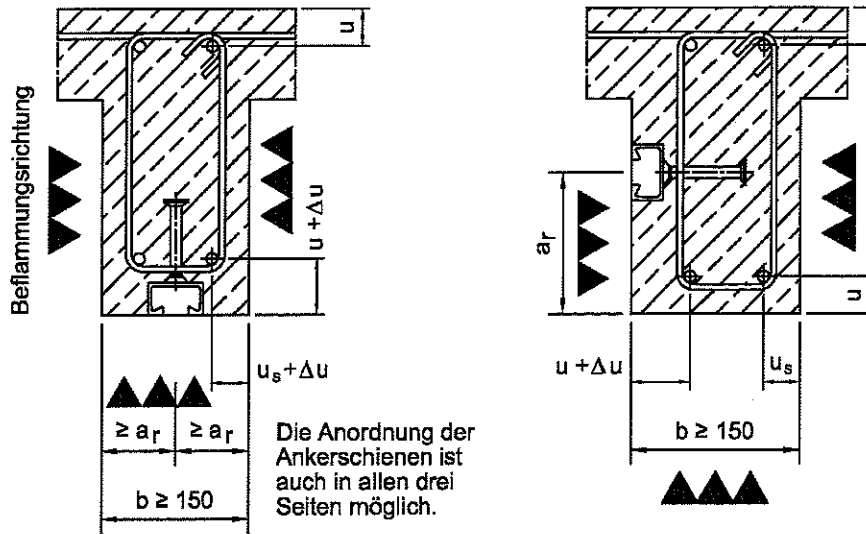


Tabelle 16: Vergrößerung des Achsabstandes u (mm) der Zugbewehrung

Die gemäß DIN 4102-4:1994-03 geforderten Achsabstände u bzw. u_s sind beim Einbau von Ankerschienen um das Maß Δu zu erhöhen.

Profil HTA	Δu (mm) ¹⁾ für F90 bezogen auf Balkenbreite von			
	$b=150$ mm	$b=250$ mm	$b=300$ mm	$b \geq 400$ mm
28/15	10	10	10	10
38/17				
40/22	15	10	10	10
40/25				
49/30	20	15	15	15
50/30				
52/34				
54/33				
55/42	35	25	20	15
72/48				
72/49				

1) Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden.

Halben-Ankerschiene HTA	Anlage 17
Brandbeanspruchung Ankerschienen in Stahlbetonbalken	

Vierseitig brandbeanspruchte Stahlbetonstützen aus Normalbeton

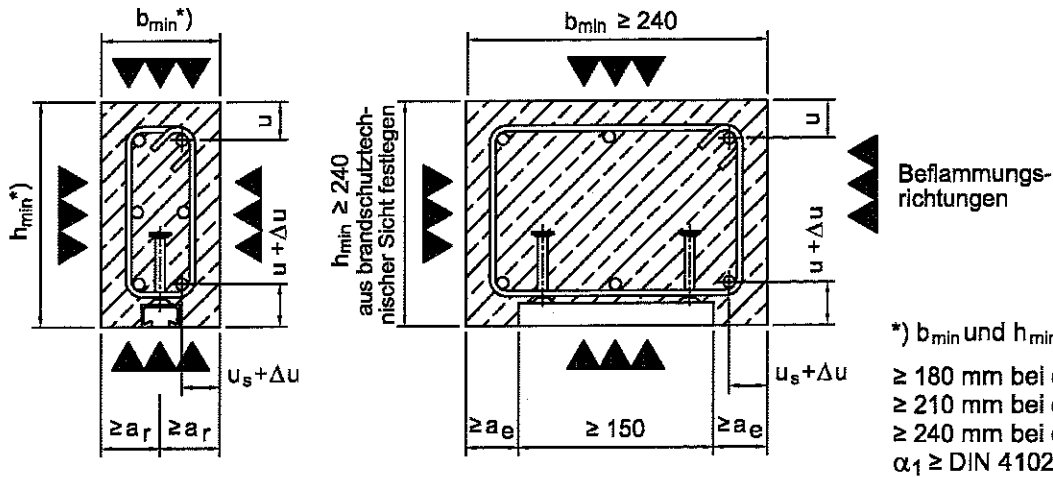


Tabelle 17: Vergrößerung des Achsabstandes u (mm) der Betonstahlbewehrung um Δu

Die gemäß DIN 4102-4:1994-03 geforderten Achsabstände u (mm) bzw. u_s sind beim Einbau von Ankerschienen um das Maß Δu zu erhöhen.

Profil HTA	Δu (mm) ¹⁾ für F90 bezogen auf Stützenquerschnitt von				
	$b=180$ mm ²⁾	$b=210$ mm ³⁾	$b=240$ mm	$b=300$ mm	$b \geq 400$ mm
28/15	10	10	10	10	10
38/17					
40/22	15	10	10	10	10
40/25					
49/30	20	15	15	15	15
50/30					
52/34					
54/33					
55/42	35	25	20	15	15
72/48					
72/49					

- 1) Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden.
- 2) Ausnutzungsfaktor α_1 gemäß Abschnitt 3.13.2.2 DIN 4102-4 $\leq 0,3$
- 3) Ausnutzungsfaktor α_1 gemäß Abschnitt 3.13.2.2 DIN 4102-4 $\leq 0,73$

Halben-Ankerschiene HTA	Anlage 18
Brandbeanspruchung Ankerschienen in Stahlbetonstützen	

ADRESSEN

VERTRIEB

HALFEN Vertriebsgesellschaft mbH · Katzbergstraße 3 · 40764 Langenfeld
 Telefon: 02173/970-0, Telefax: 02173/970-225, E-Mail: info@halfen.de

TECHNISCHE BERATUNG

HALFEN Vertriebsgesellschaft mbH, Technischer Innendienst · Katzbergstraße 3 · 40764 Langenfeld

VERANKERUNGSTECHNIK	Telefon: 02173/970-9020 Telefax: 02173/970-225 E-Mail: ti.stahlbeton@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • Halfenschienen HTA-CE, HZA und Zubehör • HB Dübelssysteme • HCW Curtain Wall
MONTAGETECHNIK	Telefon: 02173/970-9021 Telefax: 02173/970-225 E-Mail: ti.stahl@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • HALFEN Montageschienen und Halfenschrauben • HALFEN Flexible Rahmenkonstruktionen • Montagetechnik - Zubehör
HALFEN POWERCLICK MONTAGESYSTEM	Telefon: 02173/970-9021 Telefax: 02173/970-225 E-Mail: ti.stahl@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • HALFEN PC Powerclick System 63+41+22 • HALFEN Powerclick Zubehör
DETAN STABSYSTEME	Telefon: 02173/970-9020 Telefax: 02173/970-225 E-Mail: ti.stahl@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • DETAN Zugstabsystem S 460 • DETAN Edelstahl Zugstabsystem
BEWEHRUNGSTECHNIK	Telefon: 02173/970-9031 Telefax: 02173/970-225 E-Mail: ti.stahlbeton@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • HDB Dübelleiste, Durchstanzbewehrung • HBS-05 Schraubanschluss • HBT Rückbiegeanschluss • HSC Stud Connector • HLB Loop Box • HFR Glasfaserbewehrung • HUC Universal Connection • HLJ Load Joint
	Telefon: 02173/970-9030 Telefax: 02173/970-225 E-Mail: ti.stahlbeton@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • HSD Schubdorn • HCC Stützenschuh • HIT Iso-Element • ISI Schalldämmprodukte • MBT Bewehrungsanschluss
TRANSPORTANKERSYSTEME	Telefon: 02173/970-9025 Telefax: 02173/970-427 E-Mail: ti.tpa@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • Kugelkopfanter • FRIMEDA Transportanker • HD-Anker • Hülsenanker
BETONFASSADE	Telefon: 02173/970-9026 Telefax: 02173/970-225 E-Mail: ti.fassade@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • FPA Fassadenplattenanker und Zubehör • BRA Brüstungsanker • SP Sandwichplattenanker • HBJ-W Betojuster
FASSADE VERBLENDMAUERWERK	Telefon: 02173/970-9035 Telefax: 02173/970-225 E-Mail: ti.fassade@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • HK4 Konsolanker und Zubehör • GA Gerüstanker • Luftschichtanker
FASSADE NATURSTEIN	Telefon: 02173/970-9036 Telefax: 02173/970-225 E-Mail: ti.fassade@halfen.de	<ul style="list-style-type: none"> • Bodyanker • Einmörtelanker • Zubehör

INTERNET

www.halfen.de • Produkte • News/Presse • Druckschriften • Software • Service • Referenzobjekte • Kontakt/Adressen • Unternehmen

Das Qualitätsmanagementsystem der Halfen GmbH ist für die Standorte in Deutschland, Frankreich, Österreich, Polen, der Schweiz und der Tschechischen Republik zertifiziert nach **DIN EN ISO 9001:2008**, Zertifikat-Nr. QS-281 HH.

