



Zentralferti-
gung



n!ce[®] Cobalt-Chromium

Kobalt-Chrom-Legierung

Hochwertige Kobalt-Chrom-Legierung für verblendbare verschraubte oder zementierte Versorgung bis einschliesslich Vollbogen kompletter Kiefer



FESTIGKEIT

Die konsistente hohe Qualität und Festigkeit von n!ce[®] Cobalt-Chromium gewährleistet langlebige Stege und Brücken für ein breites Indikationsspektrum einschliesslich Vollbogen kompletter Kiefer



FLEXIBILITÄT

n!ce[®] Cobalt-Chromium Restaurationen bieten ein Höchstmass an Flexibilität für Zahnärzte und Zahntechniker. Sie können verschraubt oder zementiert eingesetzt und für die Versorgung von Implantaten und auf natürlichen Zähnen verwendet werden



HANDHABUNG

Das Verblenden der Kobalt-Chrom-Legierung bietet vergleichbare verarbeitungstechnische Vorteile wie das Verblenden von Edelmetalllegierungen

Indikationsübersicht

- ▶ Definitive Versorgung
- ▶ Bis Vollbogen kompletter Kiefer

Empfohlene Indikation
 Mögliche Indikation
 Nicht zulässige Indikation (n/z)

AUF NATÜRLICHEN ZÄHNEN

 Inlay	 Onlay	 Veneer	 Teilkrone	 Kappe
 Vollkontur-Krone	 Teleskopkrone	 Brücke-/ Steggerüst	 Vollkontur-Brücke	 Vestibuläre Verblendung

AUF SEKUNDÄRTEILEN (IM CARES® X-STREAM™ WORKFLOW)

 Kappe auf Titanbasis	 Vollkontur-Krone auf Titanbasis	 Brücke-/Steggerüst auf Titanbasis	 Vollkontur-Brücke auf Titanbasis
 Kappe auf CAD/CAM Sekundärteil	 Vollkontur-Krone auf CAD/CAM Sekundärteil	 Brücke-/Steggerüst auf CAD/CAM Sekundärteilen	 Vollkontur-Brücke auf CAD/CAM Sekundärteilen

AUF IMPLANTATEN

 Sekundärteil	 Anatomisch reduziertes Sekundärteil	 Brücke-/ Steggerüst	 Anatomisch reduzierte Brücke
---	--	---	--

Arbeitsablauf / Workflow

SCHRITTE	OPTIONEN
Ausarbeitung	Polieren Schichttechnik
Zementieren	Adhäsiv Selbstadhäsiv Herkömmlich

Chemische Zusammensetzung

ELEMENTE	GEWICHT
Co	Balance
Cr	28,0 %
W	8,5 %
Si	1,65 %
Mn, N, Nb, Fe	< 1 %

Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFTEN	NUTZEN
Farbe	silbergrau
Material	NPM-Legierung
Dichte [g/cm ³]	8,3
Dehngrenze R _{p0,2} [MPa]	≥ 360
Bruchdehnung A ₅ [%]	≥ 2
WAK (25 – 500 °C) [K ⁻¹]	14,3 × 10 ⁻⁶

Richtlinien für die Zahnpräparation

- ▶ Die Präparation darf keine Winkel oder scharfen Kanten aufweisen
- ▶ Die Schulterpräparation muss mit abgerundeten inneren Kanten und/oder Hohlkehle erfolgen
- ▶ Die Präparation muss über Verankerungsflächen für die herkömmliche Zementierung verfügen

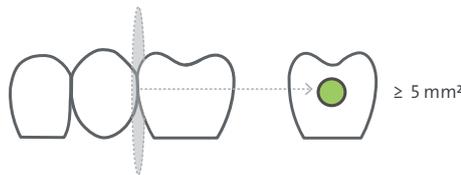
Wandstärke

- ▶ Der Verbinderquerschnitt muss in Relation zur Gesamtgrösse des Gerüsts gewählt werden
- ▶ Der Übergang zwischen Verbinder und Krone oder Kappe muss abgerundet sein

MINDESTSTÄRKEN



Mindestwandstärke



Verbinderquerschnitt

WIR SIND FÜR SIE DA
www.straumann.de/eshop
TEL.: 0761 / 4501 336

International Headquarters

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Tel: +41 (0)61 965 11 11
www.straumann.com

National Distributor

Straumann GmbH
Heinrich-von-Stephan-Straße 21
D-79100 Freiburg
Tel.: 0761/4501 0
www.straumann.de

© Institut Straumann AG, 2022. Alle Rechte vorbehalten.

Straumann® und/oder andere hier erwähnte Marken und Logos von Straumann® sind Marken oder eingetragene Marken der Straumann Holding AG und/oder ihrer verbundenen Unternehmen.

Ihr Widerspruchsrecht: Wenn Sie der Verarbeitung Ihrer Daten für Werbezwecke widersprechen oder eine erteilte Einwilligung widerrufen möchten, genügt jederzeit eine Nachricht an unseren Datenschutzbeauftragten per E-Mail an datenschutz.de@straumann.com oder per Post an Straumann GmbH, Datenschutzbeauftragter, Heinrich-von-Stephan-Straße 21, 79100 Freiburg. Dies gilt ebenso, wenn Sie aus Gründen, die sich aus Ihrer besonderen Situation ergeben, der Verarbeitung Ihrer Daten widersprechen wollen.