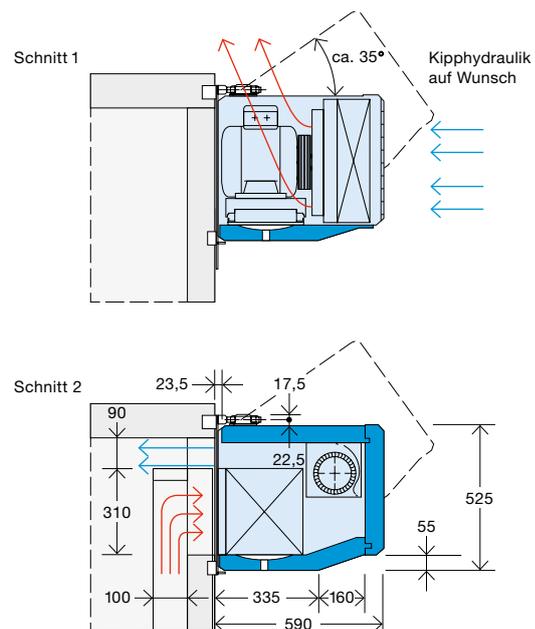
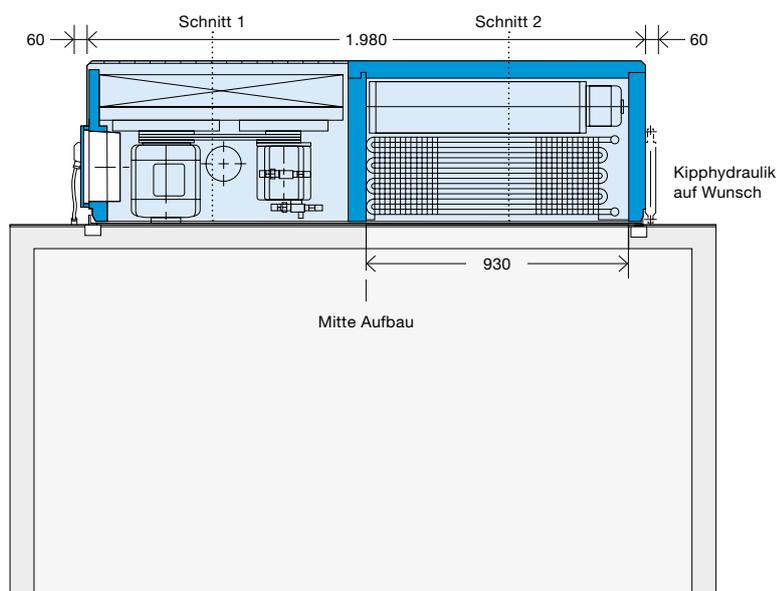


- 1 Kein Dieselmotor in der Kältemaschine:** Dadurch unübertroffen große Wärmetauscherflächen mit niedrigem Druckniveau. Erhöhte Lebensdauer des Kälteverdichters bei deutlich niedrigeren Energieverbräuchen, Abgas- und Geräuschemissionen.
- 2 Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse:** Extrem robust, schalldämmend und leicht. Kein Dieselmotor in der Kältemaschine, daher sehr geringe Höhe. Optional: Patentierte Kipphydraulik, nur 30 mm Abstand zum Kippfahrerhaus erforderlich, spart bis 300 mm Gesamthöhe.
- 3 Zwei langsamdrehende, geräuscharme Lüfter:** Auf Wunsch weitere Drehzahl- und Geräuschreduzierung beim L-Modell bzw. 2-Drehzahlschaltung beim SL-Modell.
- 4 Verlustfreie elektrische Regelung** für Netz- und Generatorbetrieb durch zuverlässige elektrische Schaltschütze. Einfaches thermostatisches Abschalten des Kälteverdichters bei Dauerlauf des Verdampferlüfters. Bis zu 50 % weniger Treibstoffkosten und Verschleiß, auch im Vergleich zum Start-Stop-Betrieb eines Dieselmotors, Fernbedienung im Fahrerhaus.
- 5 Befestigung der Kältemaschine mit Schnellverschlüssen:** Nur eine elektrische Steckverbindung. Automatisch schließende Kältemittelkupplungen, auch bei Zusatzanschlüssen für Mehrverdampferkälteanlagen bzw. Zusatzeutektik. Austauschmöglichkeit innerhalb von Minuten, daher Erhöhung der Einsatzbereitschaft der Kältemaschine auf bis zu 100 %.
- 6 Speziell von FRIGOBLOCK entwickelter Elektromotor mit hohen Leistungsreserven:** Sicherer Betrieb im gesamten Drehzahlbereich des Generators. Groß dimensionierte Kugellager nachschmierbar für extrem lange Lebensdauer.
- 7 Rahmen aus hochfesten Aluminiumspezialprofilen mit Edelstahlschrauben:** Einfache Wartung auch nach jahrelangem Einsatz unter Einfluss von Straßenschmutz und Streusalz.
- 8 Nur ein verschleißarmer, kurzer, direkter Keilriemenantrieb:** Keine zusätzlichen Umlenkungen, Einsatz handelsüblicher Keilriemen.
- 9 Hochleistungskältemittel R410A:** 20 % weniger Energieverbrauch und 80 % geringerer Treibhauseffekt. Höchste Kälteleistungen, Kastentemperaturen bis  $-40^{\circ}\text{C}$ , kein Leistungsabfall bei Netzbetrieb.
- 10 Keine störanfälligen, flexiblen Kältemittelleitungen:** Schwingungsfreies Generatorantriebssystem.
- 11 Robuster, langlebiger Kälteverdichter mit Ölpumpe:** Ausgelegt für das Hochleistungskältemittel R410A. Hohe Betriebssicherheit und Effizienz, Drehzahlbereich von 500 bis 3.000 1/min. Unübertroffener Liefergrad, geringer Energieverbrauch. Keine Erhöhung der kritischen Druckgastemperatur durch Dieselmotorabwärme.
- 12 Zuverlässige elektrische Heizung:** Maximale Heizleistung auch bei niedrigsten Außentemperaturen. Optional: Extrem schnelle 4-Wege-Wärmepumpenschaltung, keine 3-Wege-Bypass-Schaltung. Abtauen und Rückkühlen in 5 bis 10 Minuten.
- 13 Verdampfer vollständig außerhalb des Laderaumes:** Keine Beschädigungsgefahr. Robuste Lüfterantriebe mit direkt angeflanschten Drehstrommotoren, kein Kohlebürsten- und Keilriemenverschleiß. Großer Verdampfer mit doppeltem Lamellenabstand, hoher Wirkungsgrad, langsame Vereisung.
- 14 Walzengebläse mit höchster Luftwurfweite:** Maximale Luftmenge, gleichmäßige Durchströmung des gesamten Laderaumes. Ausblashöhe nur 100 mm, deshalb Doppelstockverladung bis zur Stirnwand ohne jeglichen Ladehöhenverlust möglich.



## TECHNISCHE INFORMATIONEN FK 13

### FRIGOBLOCK-Typ

#### Nutzkälteleistung bei +30°C Umgebungstemperatur

Kastentemperatur bei 0°C	11.300	14.100	<b>W</b>
Kastentemperatur bei -20°C	5.800	7.800	<b>W</b>
Kastentemperatur bei -30°C	3.500	5.100	<b>W</b>

#### Heizleistung

Wärmepumpenschaltung bis elektrische Heizung

Wärmepumpenschaltung bis elektrische Heizung	18.000	24.000	<b>W</b>
	4.500	6.200	<b>W</b>

#### Kältemittel

H-FKW

H-FKW	R410A	R410A	
-------	-------	-------	--

#### Kälteverdichter

Zylinder

Zylinder	2	2	
----------	---	---	--

Hubvolumen

Hubvolumen	16,9	24,8	<b>m³/h</b>
------------	------	------	-------------

Drehzahl

Drehzahl	1.200	1.750	<b>1/min</b>
----------	-------	-------	--------------

#### Elektromotor

Leistung

Leistung	5	7,5	<b>kW</b>
----------	---	-----	-----------

Drehzahl

Drehzahl	1.450	1.450	<b>1/min</b>
----------	-------	-------	--------------

#### Verdampfer

Wärmetausfläche

Wärmetausfläche	41,6	41,6	<b>m²</b>
-----------------	------	------	-----------

Querstromgebläse Ø x L

Querstromgebläse Ø x L	160 x 720	160 x 720	<b>mm</b>
------------------------	-----------	-----------	-----------

Motorleistung

Motorleistung	700	700	<b>W</b>
---------------	-----	-----	----------

Luftdurchsatz

Luftdurchsatz	2.800	2.800	<b>m³/h</b>
---------------	-------	-------	-------------

Ausblasgeschwindigkeit

Ausblasgeschwindigkeit	12-16	12-16	<b>m/sec</b>
------------------------	-------	-------	--------------

Wurfweite, ohne Kanal

Wurfweite, ohne Kanal	7-8	7-8	<b>m</b>
-----------------------	-----	-----	----------

#### Verflüssiger

Wärmetausfläche

Wärmetausfläche	38,6	38,6	<b>m²</b>
-----------------	------	------	-----------

Axiallüfter Ø

Axiallüfter Ø	386/348	386/348	<b>mm</b>
---------------	---------	---------	-----------

#### Generator

Leistung

Leistung	12	17	<b>kVA</b>
----------	----	----	------------

#### Netzbetrieb

Absicherung (träge)

Absicherung (träge)	20 (16)	20	<b>A</b>
---------------------	---------	----	----------

#### Gewicht

Kältemaschine

Kältemaschine	215	210	<b>kg</b>
---------------	-----	-----	-----------

Generator

Generator	59	76	<b>kg</b>
-----------	----	----	-----------

\* Optional: SL-Ausführung mit 2-Drehzahlschaltung lieferbar, hohe Drehzahl: gleiche technische Daten, niedrige Drehzahl: ca. 60 % reduzierte Leistung.

Technische Daten bei 60 % der LKW-Motornenn Drehzahl und bei Netzbetrieb, 400/415 V, 50 Hz.

Technische Änderungen vorbehalten.