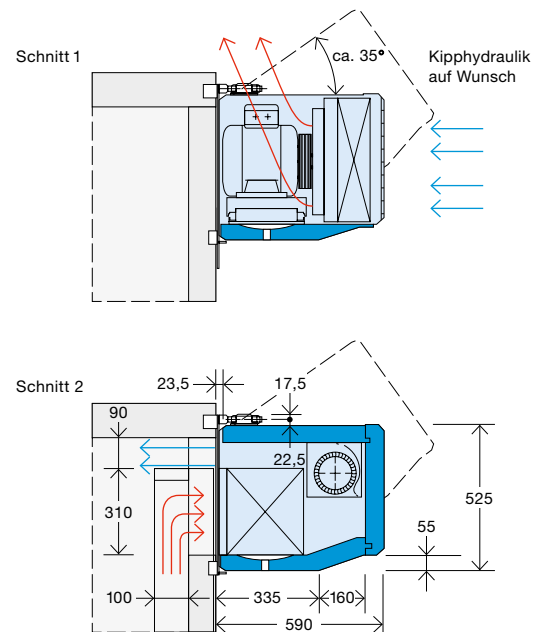
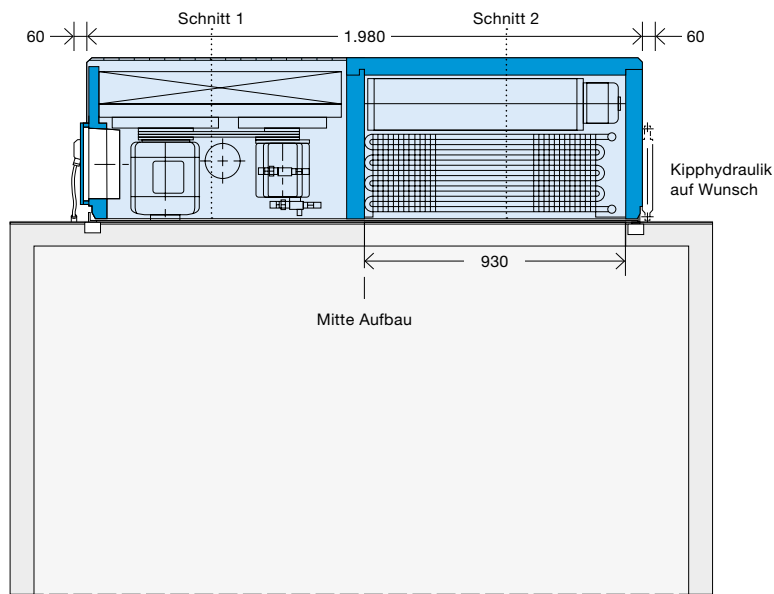


- 1 Kein Dieselmotor in der Kältemaschine:** Dadurch unübertroffen große Wärmetauscherflächen mit niedrigem Druckniveau. Erhöhte Lebensdauer des Kälteverdichters bei deutlich niedrigeren Energieverbräuchen, Abgas- und Geräuschemissionen.
- 2 Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse:** Extrem robust, schalldämmend und leicht. Kein Dieselmotor in der Kältemaschine, daher sehr geringe Höhe. Optional: Patentierte Kipphydraulik, nur 30 mm Abstand zum Kippfahrerhaus erforderlich, spart bis 300 mm Gesamthöhe.
- 3 Zwei langsamdrehende, geräuscharme Lüfter:** Auf Wunsch weitere Drehzahl- und Geräuschreduzierung beim L-Modell bzw. 2-Drehzahlschaltung beim SL-Modell.
- 4 Verlustfreie elektrische Regelung** für Netz- und Generatorbetrieb durch zuverlässige elektrische Schaltschütze. Einfaches thermostatisches Abschalten des Kälteverdichters bei Dauerlauf des Verdampferlüfters. Bis zu 50 % weniger Treibstoffkosten und Verschleiß, auch im Vergleich zum Start-Stop-Betrieb eines Dieselmotors, Fernbedienung im Fahrerhaus.
- 5 Befestigung der Kältemaschine mit Schnellverschlüssen:** Nur eine elektrische Steckverbindung. Automatisch schließende Kältemittelkupplungen, auch bei Zusatzanschlüssen für Mehrverdampferkälteanlagen bzw. Zusatzeutetik. Austauschmöglichkeit innerhalb von Minuten, daher Erhöhung der Einsatzbereitschaft der Kältemaschine auf bis zu 100 %.
- 6 Speziell von FRIGOBLOCK entwickelter Elektromotor mit hohen Leistungsreserven:** Sicherer Betrieb im gesamten Drehzahlbereich des Generators. Groß dimensionierte Kugellager nachschmierbar für extrem lange Lebensdauer.
- 7 Rahmen aus hochfesten Aluminiumspezialprofilen mit Edelstahlschrauben:** Einfache Wartung auch nach jahrelangem Einsatz unter Einfluss von Straßenschmutz und Streusalz.
- 8 Nur ein verschleißarmer, kurzer, direkter Keilriemenantrieb:** Keine zusätzlichen Umlenkungen, Einsatz handelsüblicher Keilriemen.
- 9 Hochleistungskältemittel R410A:** 20 % weniger Energieverbrauch und 80 % geringerer Treibhauseffekt. Höchste Kälteleistungen, Kastentemperaturen bis -40°C, kein Leistungsabfall bei Netzbetrieb.
- 10 Keine störanfälligen, flexiblen Kältemittelleitungen:** Schwingungsfreies Generatorantriebssystem.
- 11 Robuster, langlebiger Kälteverdichter mit Ölpumpe:** Ausgelegt für das Hochleistungskältemittel R410A. Hohe Betriebssicherheit und Effizienz, Drehzahlbereich von 500 bis 3.000 1/min. Unübertroffener Liefergrad, geringer Energieverbrauch. Keine Erhöhung der kritischen Druckgastemperatur durch Dieselmotorabwärme.
- 12 Zuverlässige elektrische Heizung:** Maximale Heizleistung auch bei niedrigsten Außentemperaturen. Optional: Extrem schnelle 4-Wege-Wärmepumpenschaltung, keine 3-Wege-Bypass-Schaltung. Abtauen und Rückkühlen in 5 bis 10 Minuten.
- 13 Verdampfer vollständig außerhalb des Laderaumes:** Keine Beschädigungsgefahr. Robuste Lüfterantriebe mit direkt angeflanschten Drehstrommotoren, kein Kohlebürsten- und Keilriemenverschleiß. Großer Verdampfer mit doppeltem Lamellenabstand, hoher Wirkungsgrad, langsame Vereisung.
- 14 Walzengebläse mit höchster Luftwurfweite:** Maximale Luftmenge, gleichmäßige Durchströmung des gesamten Laderaumes. Ausblashöhe nur 100 mm, deshalb Doppelstockverladung bis zur Stirnwand ohne jeglichen Ladehöhenverlust möglich.



TECHNISCHE INFORMATIONEN FK 13

FRIGOBLOCK-Typ	FK 13 L	FK 13 *	DIM.
Nutzkälteleistung bei +30°C Umgebungstemperatur			
Kastentemperatur bei 0°C	11.300	14.100	W
Kastentemperatur bei -20°C	5.800	7.800	W
Kastentemperatur bei -30°C	3.500	5.100	W
Heizleistung			
Wärmepumpenschaltung bis elektrische Heizung	18.000	24.000	W
	4.500	6.200	W
Kältemittel			
H-FKW	R410A	R410A	
Kälteverdichter			
Zylinder	2	2	
Hubvolumen	16,9	24,8	m³/h
Drehzahl	1.200	1.750	1/min
Elektromotor			
Leistung	5	7,5	kW
Drehzahl	1.450	1.450	1/min
Verdampfer			
Wärmetausfläche	41,6	41,6	m²
Querstromgebläse Ø x L	160 x 720	160 x 720	mm
Motorleistung	700	700	W
Luftdurchsatz	2.800	2.800	m³/h
Ausblasgeschwindigkeit	12-16	12-16	m/sec
Wurfweite, ohne Kanal	7-8	7-8	m
Verflüssiger			
Wärmetausfläche	38,6	38,6	m²
Axiallüfter Ø	386/348	386/348	mm
Generator			
Leistung	12	17	kVA
Netzbetrieb			
Absicherung (träge)	20 (16)	20	A
Gewicht			
Kältemaschine	215	210	kg
Generator	59	76	kg

* Optional: SL-Ausführung mit 2-Drehzahlschaltung lieferbar, hohe Drehzahl: gleiche technische Daten, niedrige Drehzahl: ca. 60 % reduzierte Leistung.

Technische Daten bei 60 % der LKW-Motornennendrehzahl und bei Netzbetrieb, 400/415 V, 50 Hz.

Technische Änderungen vorbehalten.