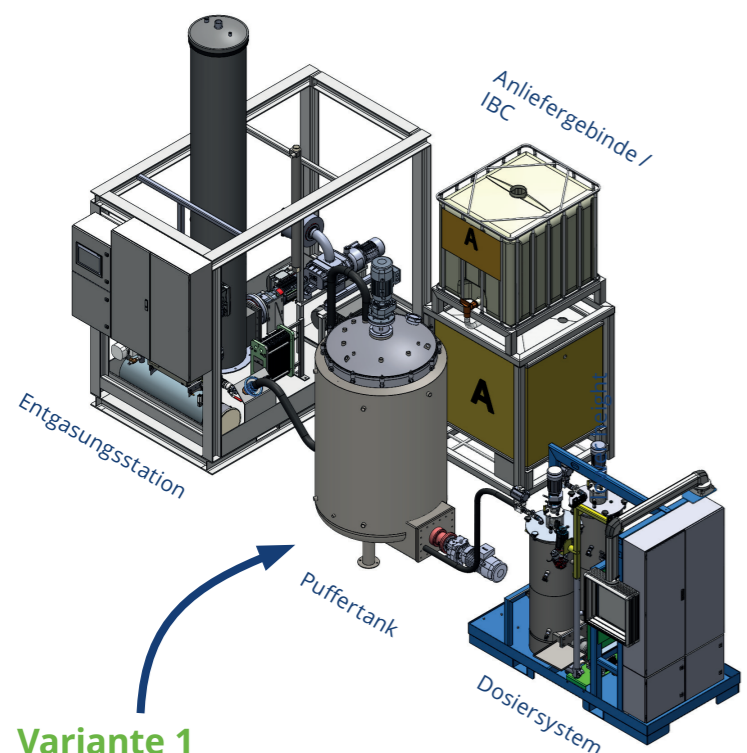


## ZWEI VARIANTEN DER OFFLINE ENTGASUNG



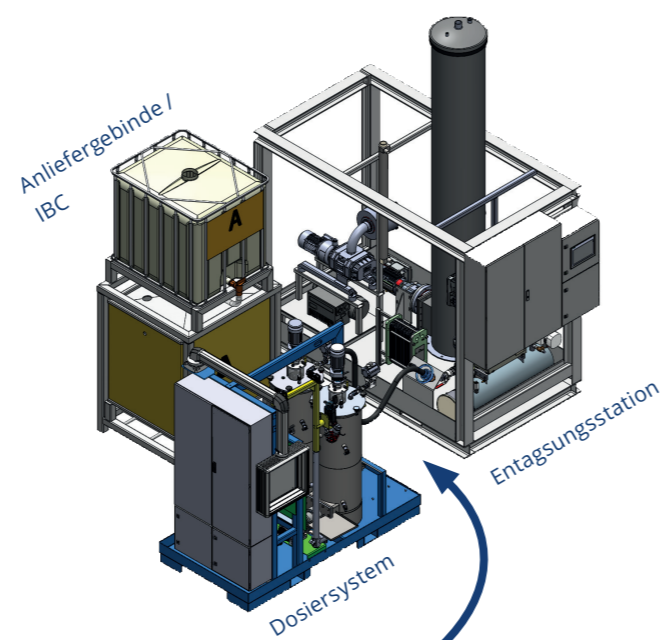
**Variante 1**  
mit Puffertank

- Puffertank lagert entgastes Material und befüllt Dosiersystem
- Keine Prozess-Unterbrechung
- Entgastes Material immer vorhanden und einsatzbereit
- Pufferspeicher min. 1000 l (andere Größen auf Anfrage)
- Optimierte Materialtemperatur für die Verarbeitung

## BESONDERHEITEN VON TARTLER'S OFFLINE ENTGASUNG

Entgasung an einem zentralen Punkt, von dem aus Sie die Tanks mehrerer Dosiersysteme mit entgastem Material füllen

- Geeignet bei Höhenbeschränkungen im Produktionsbereich
- Jede zu entgasende Komponente benötigt eine separate Entgasungseinheit und optionalen Puffertank
- Geringere Kosten als Inline-Entgasung, wenn mehrere Maschinen benötigt werden



**Variante 2**  
direkte Befüllung

- Dosiersystem wird direkt mit entgastem Material befüllt

## TARTLER'S VAKUUM ENTGASUNG IN 3 SCHRITTEN

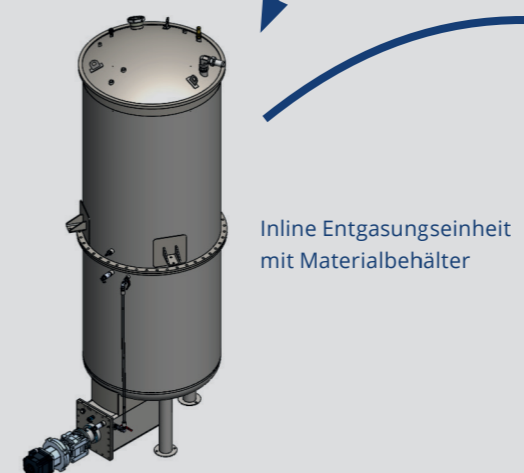
**1** Die gesamte Luft und Luftfeuchtigkeit, die die Qualität beeinträchtigen, werden aus dem Material entfernt

**2** Nach der Entgasung wird das Material nie wieder Luft und Luftfeuchtigkeit ausgesetzt, dadurch bleibt die Entgasungsqualität erhalten  
→ Die Dosierpumpe befindet sich im Inneren des Tanks  
→ Das Material steht während der Lagerung und der Verarbeitung unter permanentem Vakuum

**3** Exzellente und nachweisbare Entgasungsqualität sorgt für die beste Qualität Ihres Endprodukts und verursacht weniger Nacharbeit / Reparaturkosten

[tartler.com/de/vakuum-entgasung.html](http://tartler.com/de/vakuum-entgasung.html)

## IM VERGLEICH ZU INLINE ENTGASUNG



## BESONDERHEITEN VON TARTLER'S INLINE ENTGASUNG

Die Entgasungseinheit ist direkt auf dem Dosiersystem integriert

- Maschinenbefüllung und Materialentgasung in einem Arbeitsschritt (weniger Bediener erforderlich)
- Zeitgleiche Entgasung der A- und B-Komponente mit der selben Maschine
- Maschinenbefüllung kann während des Applikationsprozesses stattfinden (IBC muss neben der Maschine stehen → Mehr Platz im Produktionsbereich erforderlich)
- Nachfüllung direkt aus IBC mit bis zu 20 l/min
- Bis zu 2000 l Tankgröße für A-Komponente
- Platzersparnis in der Werkhalle durch den Einbau der Entgasungseinheit in die Maschine
- Geringere Kosten als Offline-Entgasung, wenn nur eine Maschine benötigt wird

