

Applikationsbeispiel

**Stanzen und Schweißen in einem Arbeitsgang
(Schaumstoff mit Kunstleder bezogen)**

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN

**Aufgabenstellung**

Für Ohrhörer sollen angenehm weiche Ringe aus Schaumstoff mit Kunstleder bezogen werden. Die benötigten Arbeitsgänge sollen möglichst, auch wegen der Positionierung, in einer Einstellung erfolgen.

Lösung

Die Aufgabe wurde in diesem Fall mit der Cut&Seal Methode mit 20kHz Ultraschall 6,5kW gelöst. Es handelt sich um ein zwei-stufiges Stanz- und Schweissverfahren, das in einer Produktposition gleichzeitig stattfindet.

Vorteile dieser Konfiguration

Es werden sichere, gut verschweisste Nähte erzeugt, die nicht nur sehr fest sind, sondern an der Aussenkante eine angenehm weiche Schweissnaht enthalten. Diese ist einstellbar. Alle Arbeitsgänge erfolgen in einer Einstellung und Spannung der Materialien, wodurch sichergestellt wird, dass keinerlei Positionsänderung stattfinden kann und ein technisch und optisch sehr gutes Teil entsteht.



Die Applikation wurde erstellt auf einer Trennschweissanlage des Typs USP8000 mit zweistufiger Ambossvorrichtung.