



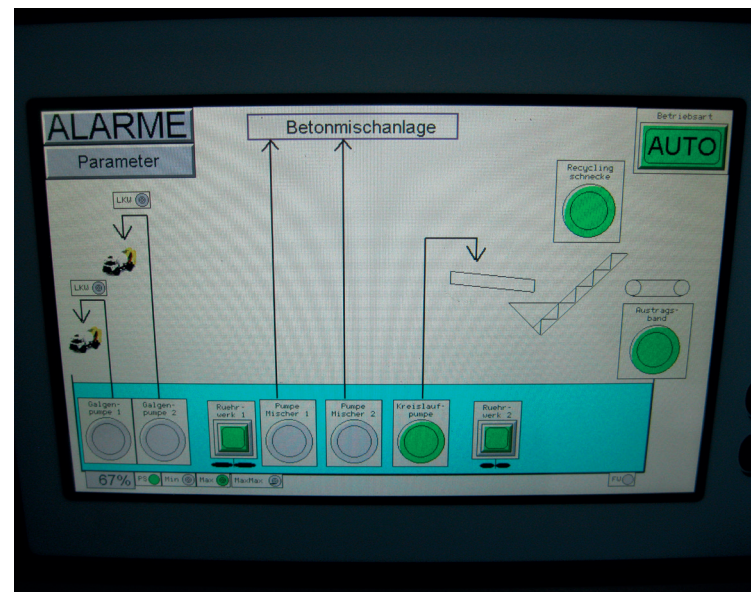
Wie schafft man eine „Nachhaltigere Beton-erzeugung“?

Mit einer Betonrecyclinganlage der Fa. Steka/Kaiser und unserem All in One X7 Controller

Die Anlage dient der Entsorgung von frischem Restbeton und Auswaschwasser aus dem Betonwerk. Über eine große Recyclingschnecke, in die der Restbeton geleitet wird, wird das Material ausgewaschen und der trockenere Teil hochgefördert. Die feinen Anteile verbleiben im Auswaschwasser, welches dann in ein Pufferbecken überläuft. Die darin enthaltenen Rührwerke verhindern ein Festsetzen der Feinteile im Wasser.

Das Mischwasser wird dann wieder für die Produktion von Beton geringer Güte verwendet. Die Festteile, z.B. Kies und Schotter, können ebenfalls wiederverwertet werden.

Die Mischtrommeln werden dann am Ende eines jeden Arbeitstages gereinigt, indem das Wasser über Galgen in die Mischtrommel gepumpt und dann wieder in das Pufferbecken zurückgeführt wird. Bei diesem Vorgang wird nahezu kein zusätzliches Frischwasser verwendet.



Wie erfolgt die Benutzerinteraktion?

Alle Produktionskomponenten werden auf dem Touchscreen des X7 angezeigt. Dies dient auch zur Überwachung des Systems im Automatikbetrieb. Hier werden alle Parameter wie Intervallzeiten und Füllstandskontrollen parametrisiert.

Wie steht es um Konnektivität und Verfügbarkeit?

Die Steuerung befindet sich neben der Produktionsanlage und über die Ethernet-Schnittstelle und die integrierte Webserver-Funktion wird das Anlagenbild in der Produktionswarte angezeigt. Störungsmeldungen werden auch am Wochenende per LTE-Modem an den Betreiber gesendet. Fernwartung ist über das Modem oder Netzwerk ebenfalls gewährleistet.

All in One Lösungen sparen Zeit und Geld!

Die kompakten Geräte der X-Serie bieten ein sehr flexibles Steuerungssystem. Sie vereinen Steuerung, Bedienerschnittstelle, E/A und Netzwerk nahtlos in einer Lösung, um Zeit, Geld und Platz bei den unterschiedlichsten Automatisierungsaufgaben zu sparen.

Die OCS-Anwendungen werden mit unserem benutzerfreundlichen und leistungsstarken Programmierpaket Cscape™ erstellt. Die Software unterstützt den IEC-61131 Standard sowie eine eigens entwickelte KOP-Sprache. Cscape™ bietet Anwendungsentwicklung (Steuerung und HMI inkl. WebServer), E/A-Konfiguration, Netzwerkkonfiguration sowie zusätzliche Sicherheitsfunktionen in einem Paket und ist kostenlos mittels Download erhältlich!

Für nahtlose Integration an Fremdsysteme stehen diverse, auch herstellerspezifische Kommunikationsprotokolle zur Verfügung und ermöglichen damit die Anbindung von nahezu allen Steuerungen und SCADA-Systemen.

Anwender

Das Unternehmen SteKa GmbH wurde 1992 gegründet und ist spezialisiert auf die Automatisierung von Industrieanlagen. Dabei werden auf die Erfordernisse der Kunden eingegangen und mittels entwickelter Speziallösungen eine optimale Umsetzung gewährleistet. Die Leistungen erstrecken sich von der Konzept-erstellung über die Planung von Hard- und Software, dem Bau von Schaltschränken und schließlich der Montage und Bauüberwachung bis hin zur Inbetriebnahme.

SteKa Automation und Anlagen Ges.m.b.H.

Liebenauer Hauptstraße 157, A-8041 Graz, Tel.: +43 316 46 54 00 - 0

www.steka.co.at



All-in-One Konzept: Automatisieren leicht gemacht mit den Kompaktsteuerung von T&G



All-in-One-Lösung

