



# ÜBERSTRÖMREGLER FÜR DAMPF

TYP **SP-COSR-16**  
SPHÄROGUSS

## REGELVENTIL ZUR RÜCKGEWINNUNG VON ENTSPANNUNGSDAMPF

### Beschreibung

**Pilotgesteuerter Überströmregler zur schnellen und genauen Vordruckregelung in Dampfanlagen. Besonders geeignet zur Rückgewinnung von Entspannungsdampf.**

1. Überschüssiger Dampf wird umgehend anderen Verbrauchern zugeführt sobald der Vordruck den eingestellten Sollwert erreicht.
2. Hohe Druckkonstanz durch Spezialkolben mit selbstzentrierender und schockabsorbierender Wirkung.
3. Proportionalregler mit sehr kleiner P-Abweichung.
4. Steuerventil geschützt durch feinmaschiges Schmutzsieb.
5. Innenliegender Steuerkanal, daher außen angeschlossene Steuerleitung nicht erforderlich.
6. Weiter Einstellbereich mit einer Justierfeder.
7. Innenteile aus rostfreiem Edelstahl.



### Technische Daten

Typ	SP-COSR-16
Anschluss	Flansch
Größe/Nennweite	DN 15, 20, 25, 32, 40, 50
Gehäusematerial	Sphäroguss (GGG40.3)
Maximal zulässiger Betriebsdruck (bar ü) PMO	16
Maximal zulässige Betriebstemperatur (°C) TMO	220
Minimal einstellbarer Durchsatz	5% des Nenndurchsatzes
Druckeinstellbereich (bar ü)	1 - 10
Leckrate	geringer als 0,05% des Durchsatzes
Schließdruck (bar ü)	maximal 0,2
Abweichung (bar)	maximal 0,3

AUSLEGUNGSDATEN (NICHT BETRIEBSDATEN): Maximal zulässiger Druck (bar ü) PMA: 21  
Maximal zulässige Temperatur (°C) TMA: 220

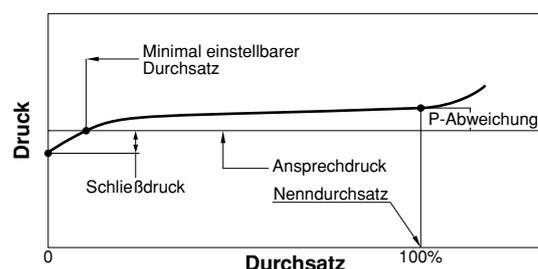
1 bar = 0,1 MPa



**VORSICHT**

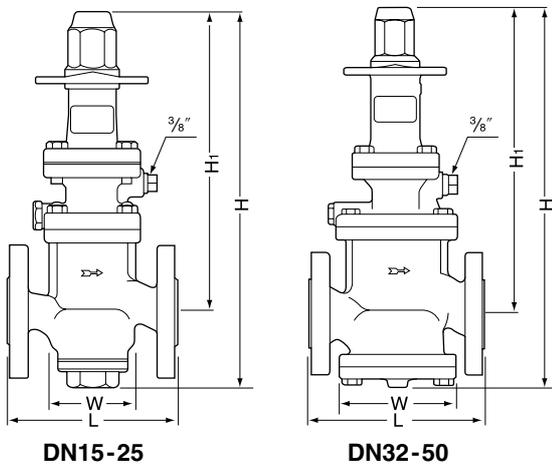
Die spezifizierten Betriebsgrenzen NICHT ÜBERSCHREITEN: Nichtbeachtung kann zu Betriebsstörungen oder Unfällen führen. Lokale Vorschriften können zur Unterschreitung der angegebenen Werte zwingen.

### Durchflusscharakteristik



**Abmessungen, Gewichte**

● **SP-COSR-16** Flansch

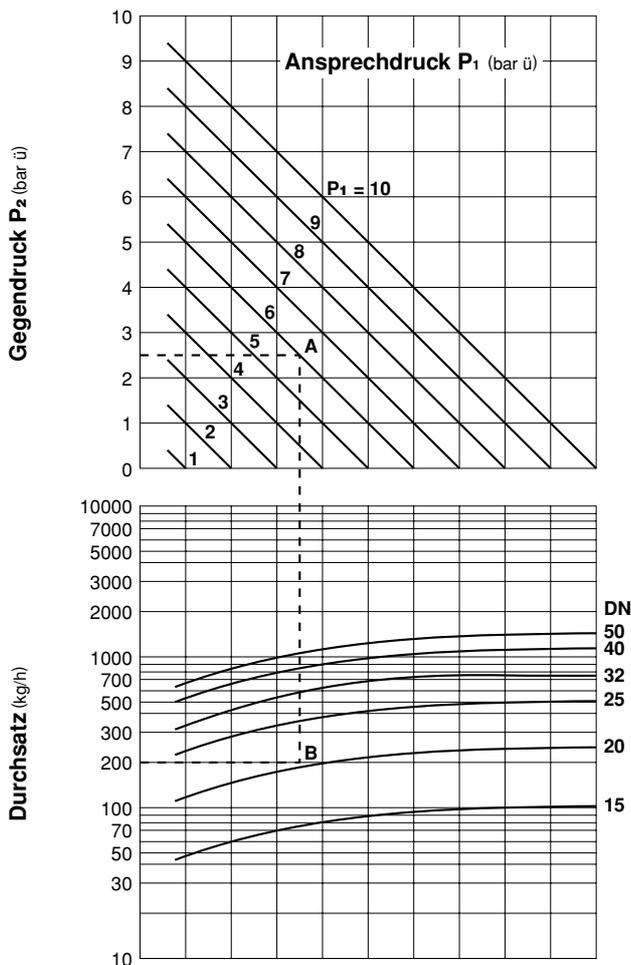


**SP-COSR-16** Flansch (mm)

DN	L		H	H <sub>1</sub>	W	Gewicht (kg)
	DIN 2501	PN25/40				
15	130		392	320	93	10
20	150			317		11
25	160					13
32	180		427	337	126	19
40	200					
50	230		447	350	157	27

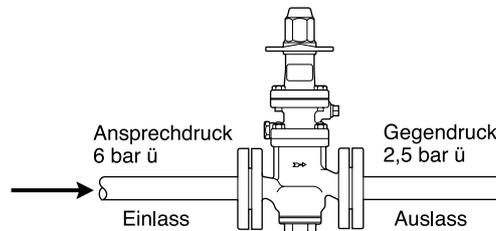
Andere Flanschnormen erhältlich, möglicherweise mit anderer Länge L und anderem Gewicht

**Durchsatzkurven**



**Beispiel**

Gesucht wird die richtige Nennweite für einen Ansprechdruck von 6 bar ü, einen Gegendruck von 2,5 bar ü und einen Sattdampfdurchsatz von 200 kg/h. 2,5 bar-Gegendrucklinie mit 6 bar-Ansprechdrucklinie zum Schnitt bringen (Punkt A) und von dort senkrecht nach unten bis zum Schnittpunkt mit der Durchsatzlinie 200 kg/h (Punkt B) gehen. Da B zwischen den Nennweiten DN 20 und DN 25 liegt, wird die größere Nennweite DN 25 gewählt.



**TLV EURO ENGINEERING GmbH**

Daimler-Benz-Straße 16-18  
74915 Waibstadt, Germany  
Tel: 07263-9150-0 Fax: 07263-9150-50  
E-mail: info@tlv-euro.de

Manufacturer  
**TLV CO., LTD.**  
Kakogawa, Japan  
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001

