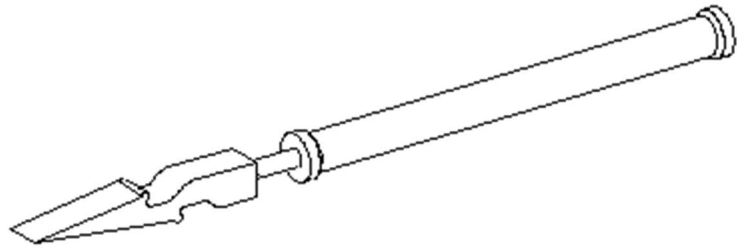


ANWENDUNG

Stoßkeil zum Trennen von Blechen und Blechstapeln

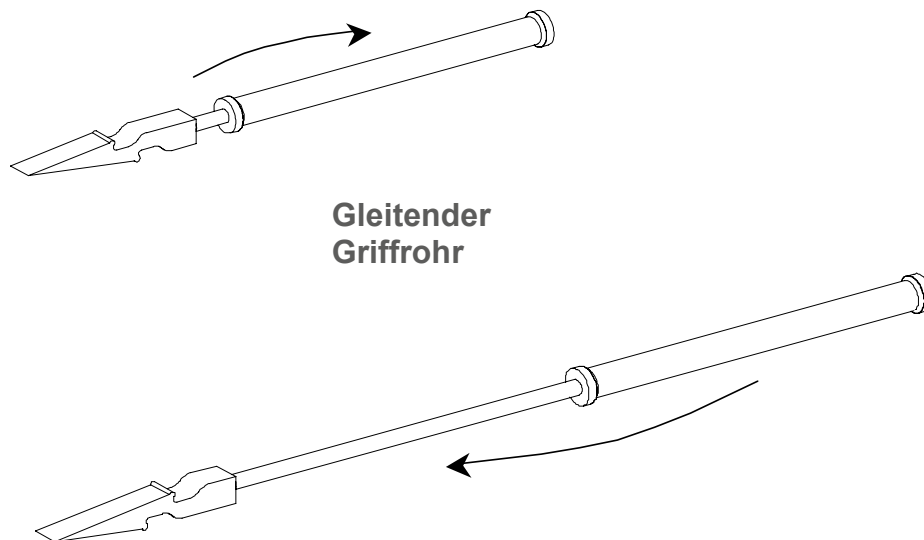
BESCHREIBUNG

Der Stoßkeil ist mit einem gleitenden Griffrohr ausgestattet, das die Ende des Stoßkeils zwischen die Blechen ermöglicht.



BEDIENUNGSHINWEIS

Griffbereit einen Keil bereitlegen. Die Stoßkeilende zwischen 2 Blechen ansetzen. Mit dem Griffrohr die Spitze des Keils zwischen die Bleche treiben. Stoßkeil anheben, das angehobene Blech bleibt in einer der Kehlen hängen. Den bereitliegenden Keil zwischen die Bleche stecken.



SICHERHEITSHINWEISE

- Vorsicht! Der Stoßkeil muss vor dem Anheben richtig zwischen den 2 Blechen stecken.
- Nicht bei empfindlichen Blechen verwenden (Gefahr der Beschädigung).
- Immer nur ein Blech auf einmal trennen.
- Aus Sicherheitsgründen den Stoßkeil nicht auf dem Boden liegen oder mit Spitze nach oben stehen lassen, wenn er nicht benutzt wird.
- Temperaturumgebung: zwischen -20° und +100°C.

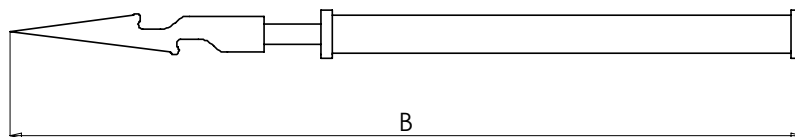
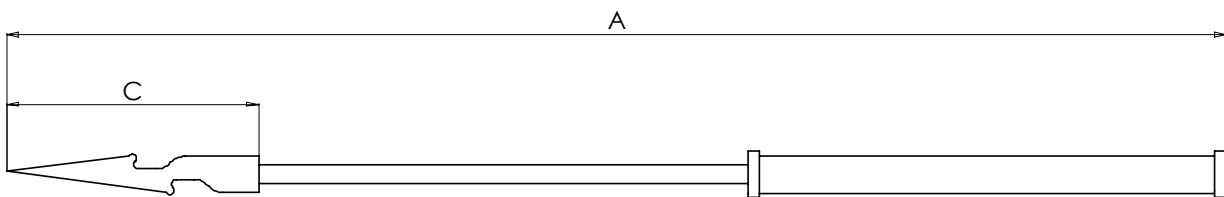
TECHNISCHE EINZELHEITEN

- Ohne tragende Schweißnähte.
- Epoxydharz-Wärmebeschichtung.
- 3-fache Sicherheit nach EN 13155.2003 Norm.

TECHNISCHE DATEN

Typ	Art.- Nummer	A	B	C	D	Gewicht kg
LT 1-830	50278	1290	830	267	40	7

Abmessungen in mm



Obere Sicht

