

Maschinenfabrik Halle

NAGEMA



KÄLTEANLAGEN UND KOMPRESSOREN

Ma Fa Halle 016

Erhard Päßler

Maschinenfabrik Halle

NAGEMA

**VEREINIGUNG VOLKSEIGENER BETRIEBE DES MASCHINENBAUS
FÜR NAHRUNGS- U. GENUSSMITTEL-, KÄLTE- U. CHEM. INDUSTRIE**

DRESDEN A 36 - BREITSCHIEDSTRASSE 80

*E.P.
1950*

Anwendungsgebiet unserer Kältemaschinen

Bierbrauereien:

- a) zur Kühlung, Austrocknung und Luftreinigung in den Gär- und Lagerkellern;
- b) zur Versorgung der Malztennen mit gekühlter feuchter Luft;
- c) zur Abkühlung des in den Bierrieselkühlern kreisenden Kühlwassers;
- d) zur Versorgung der Gärbottichschwimmer mit kaltem Wasser;
- e) zur Erzeugung von Eis.

Brennereien: zur Abkühlung der Maische usw.

Butterfabriken, Molkereien und Margarinefabriken: zur Abkühlung der Milch während der Rahmbildung, zur Abkühlung der Magermilch, zur Abkühlung von Wasser, zur Erstarrung der Margarine, Emulsion und zur Kühlung der Lagerräume.

Chemische Fabriken: zur Durchführung von Kristallisierungen, zur Verflüssigung von Gasen usw.

Destillationsanstalten:

- a) zur Abkühlung des Kondensationswassers;
- b) zur unmittelbaren Abkühlung der Maschine;
- c) Konzentration durch Ausscheidung des Wassers als Eis.

Dynamitfabriken: zur Abkühlung beim Nitrieren.

Eisfabriken: zur Herstellung von Trüb-, Klar- oder Kristalleis in Blöcken von beliebiger Größe.

Fleischhallen, Schlachthäuser, Wurstfabriken: zur Abkühlung und Lüftung der Aufbewahrungsräume usw.

Gärtnereien: für Kalthäuser zur Verlegung der Blütezeit von Zier- und Handelspflanzen.

Gummi- und Kabelfabriken: zur Erstarrung der Gummimasse und Erfüllung von Spezialaufgaben.

Hotels, Restaurants, Cafés, Konditoreien: zur Abkühlung der Vorratskeller und Eisschränke sowie zur Speiseeisherstellung usw.

Krankenhäuser: zur Kühlung und Lüftung der Krankensäle, der Leichenbehälter, zur Kühlung der Vorratsräume und zur Eisbereitung.

Kunstfettfabriken: zur Abkühlung und Erstarrung des flüssigen Fettes in Formen, zur Raumkühlung usw.

Kunstseidefabriken: zur Laugenkühlung und Kühlung von Räumen.

Paraffin- und Stearinfabriken: zur Auskristallisierung des Paraffins und zur Raumkühlung.

Schiffe: zum Kühlhalten von Vorratskammern, Laderäumen, des Trinkwassers und zur Eisbereitung.

Schokoladenfabriken: zur Abkühlung der Schokolade und Kakaobutter in Kühlschränken und Apparaten.

Textilwerke: zur Kühlung der Lauge für Merzerisierzwecke.

Weinkellereien: zur Kühlung der Räume (Schaumweinherstellung).

Zuckerfabriken: zur Kühlung bei der Melasseentzuckerung.

Tiefkühlanlagen: für Feinfrost (Einfrierung und Lagerung).

Kälteanlagen und Kompressoren

Холодильные установки и компрессоры
Freezing apparatuses, refrigerating machines and compressors
Machines frigorifiques, installations frigorifiques et compresseurs

Z w e i g b e t r i e b e

NAGEMA Erste Chemnitzer Maschinenfabrik -VEB, Chemnitz *= Hambold*

NAGEMA Maschinenfabrik Germania -VEB, Chemnitz

NAGEMA Maschinenfabrik Halle -VEB, Halle (Saale)

NAGEMA Maschinenfabrik und Eisengießerei-VEB, Wurzen

NAGEMA DKK Scharfenstein -VEB, Scharfenstein/Erzgeb.

B i t t e b e a c h t e n S i e

Gruppenkatalog 5

Maschinen und Einrichtungen für die Schokoladen- und Süßwarenindustrie

Gruppenkatalog 11

Maschinen und Einrichtungen für die chemische, pharmazeutische und verwandte Industrien

NAGEMA Erste Chemnitzer Maschinenfabrik -VEB, Chemnitz, Reichsstraße 58-60 · Telefon 35651
Telegramme: Cegeha Chemnitz



NAGEMA Maschinenfabrik Germania -VEB, Chemnitz, Schulstraße 63 · Telefon 35146, 35147
Telegramme: Germania Chemnitz



NAGEMA Maschinenfabrik Halle -VEB, Halle (Saale), Merseburger Straße 154 · Telefon 7811
Telegramme: Maschinenfabrik Hallesaale



NAGEMA Maschinenfabrik und Eisengießerei Wurzen -VEB, Wurzen/Sa., Dresdner Straße 38-42
Telefon 2706, 2707 · Telegramme: Gaschütz Wurzen



NAGEMA DKK Scharfenstein -VEB, Scharfenstein/Erzgebirge · Telefon Zschopau 355, 356; Wolkenstein 213 · Telegramme: DKK Scharfensteinerzgebirge



NAGEMA

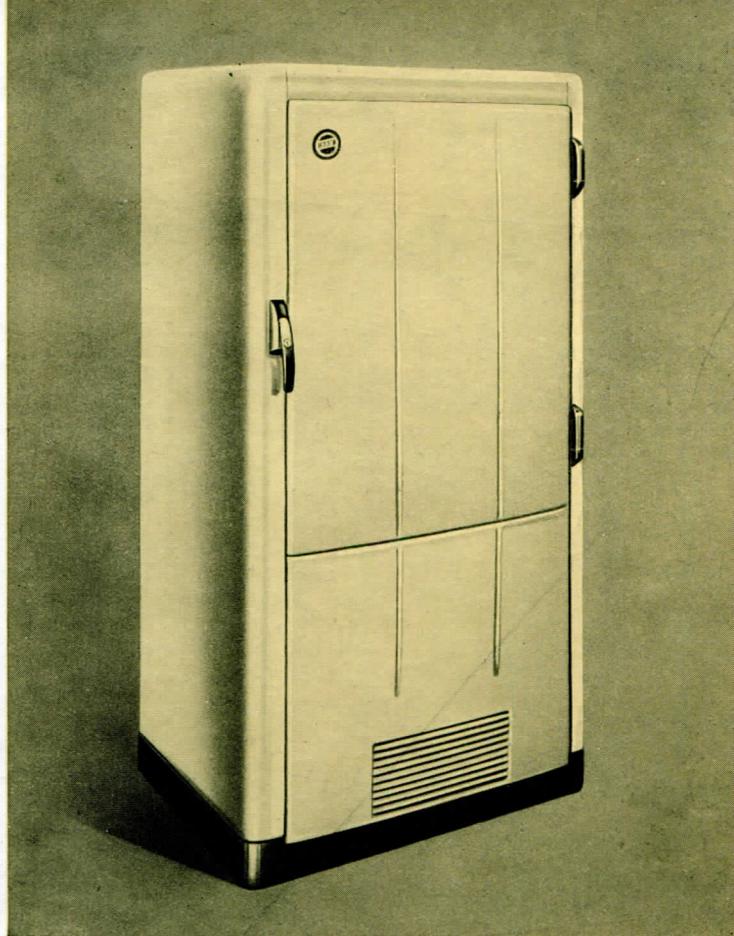
Kältemaschinen, Kühlanlagen Kompressoren

zeichnen sich aus durch

größte Wirtschaftlichkeit, überaus hohen Wirkungsgrad, völlige Betriebssicherheit.

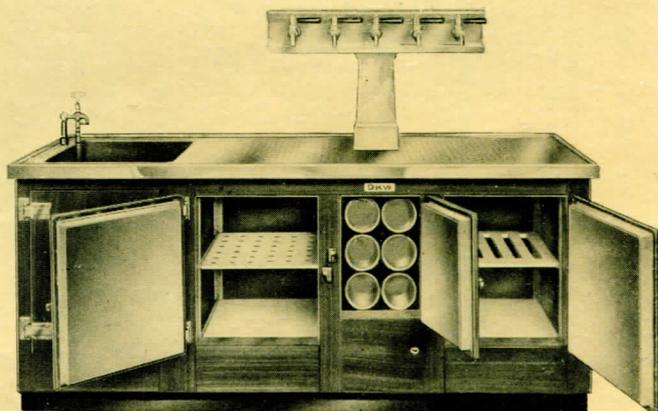
Die Konstruktion unserer Maschinen genügt allen technischen und wirtschaftlichen Anforderungen und ihre Vorzüge sind in vielen Tausenden von Lieferungen anerkannt worden.

Kälteerzeugungsmaschinen wurden für die mannigfachsten Zwecke geliefert, darunter große und größte Anlagen.

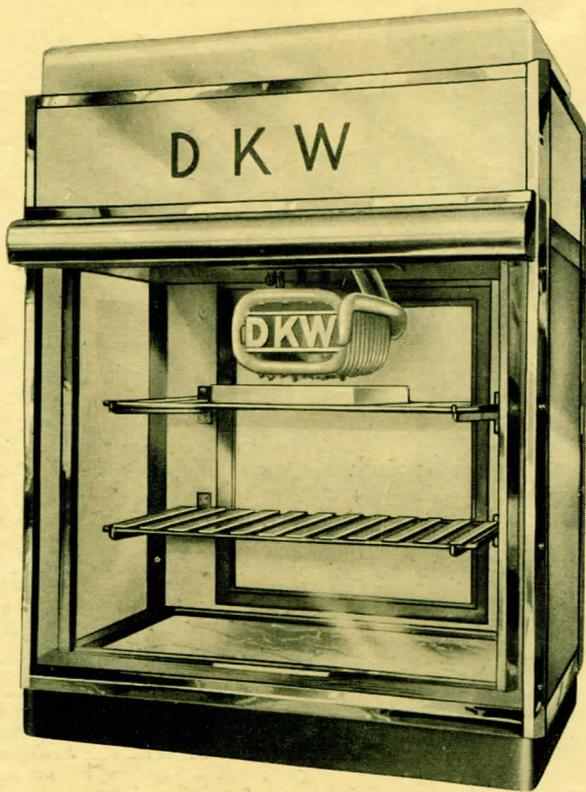


DKW-Haushaltskühlschränke

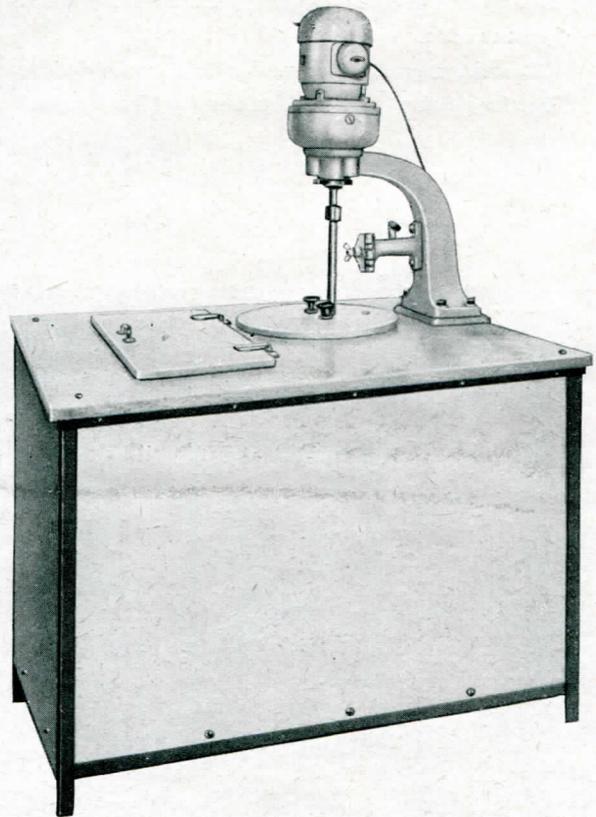
von 120 bis 400 Liter Inhalt



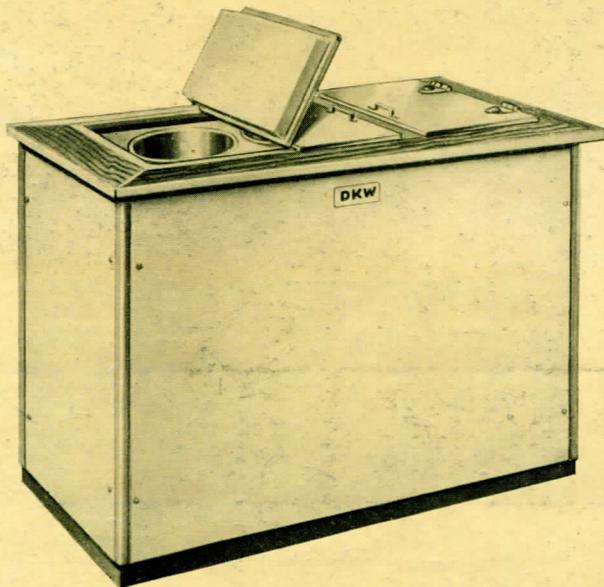
DKW-Schankkühlbüfetts



DKW-Schaukühlschränke

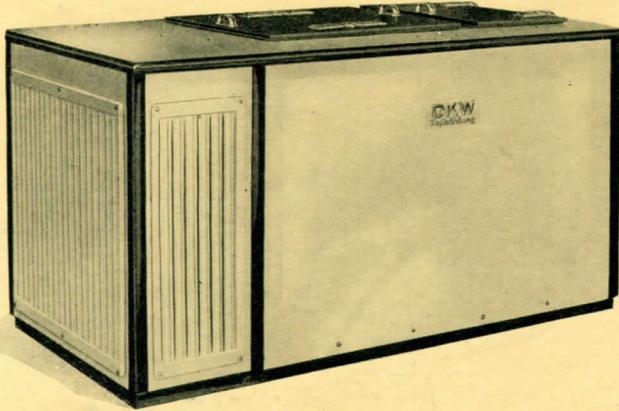


DKW-Konditoreikühlanlagen



NAGEMA

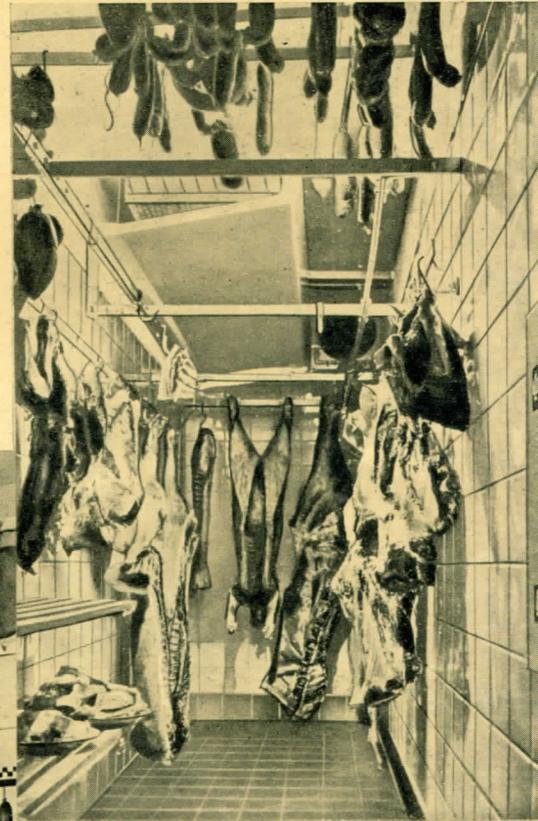
VEREINIGUNG VOLKSEIGENER BETRIEBE DES MASCHINENBAUS FÜR NAHRUNGS- UND GENUSSMITTEL-, KÄLTE- UND CHEM. INDUSTRIE, DRESDEN A 36, BREITSCHIEDSTRASSE 80, FERNRUF 2931, DRAHTANSCHRIFT: NAGEMA

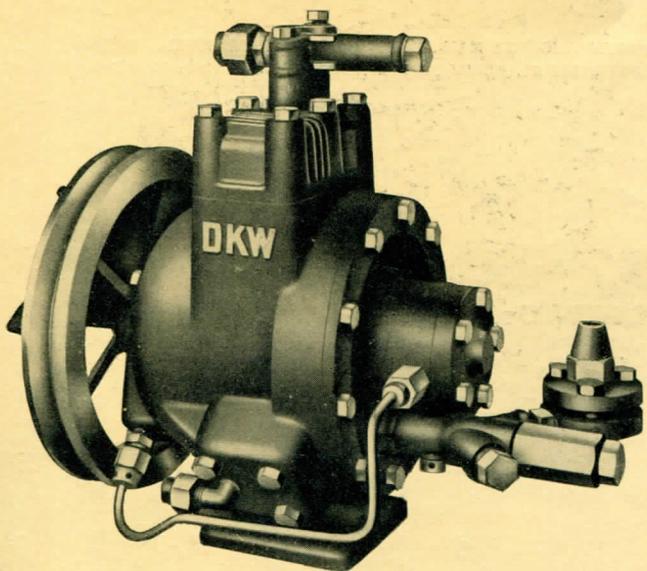


DKW-Gefriertruhe – 20° C

Fleischverkaufsraum

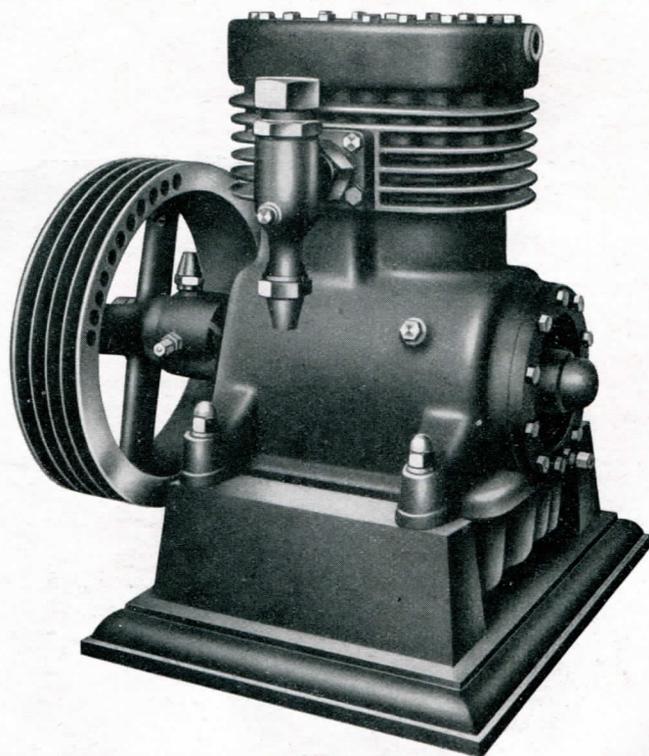
Fleischkühlraum





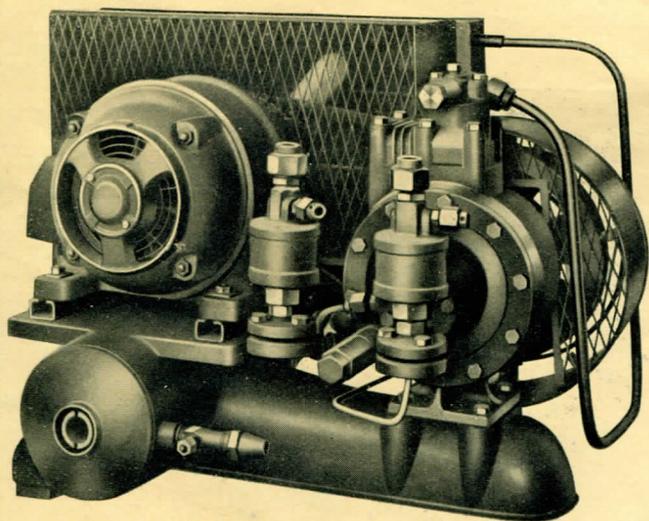
DKW-Rotationskompressoren

von 200 bis 2800 Kcal/h für Kältemittel SO_2



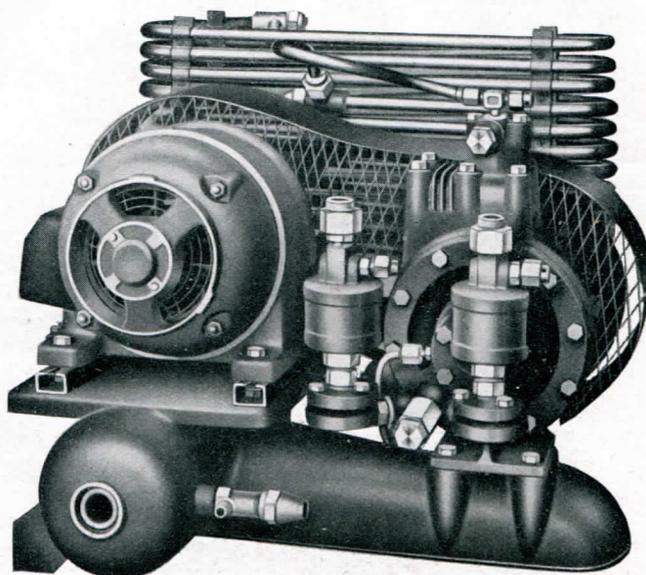
DKW-Kolbenkompressoren

von 4000 bis 30000 Kcal/h für Kältemittel NH_3 , CCl_2F_2 und SO_2



Komplettes DKW-Kühlaggregat

mit luftgekühltem Kondensator von 200 bis 2800 Kcal/h für Kältemittel SO_2



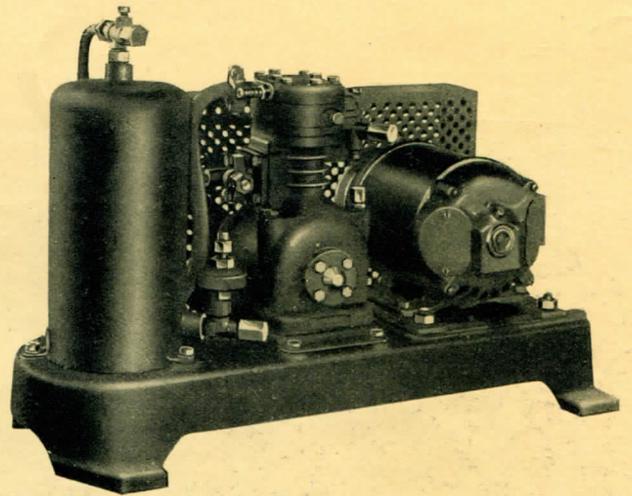
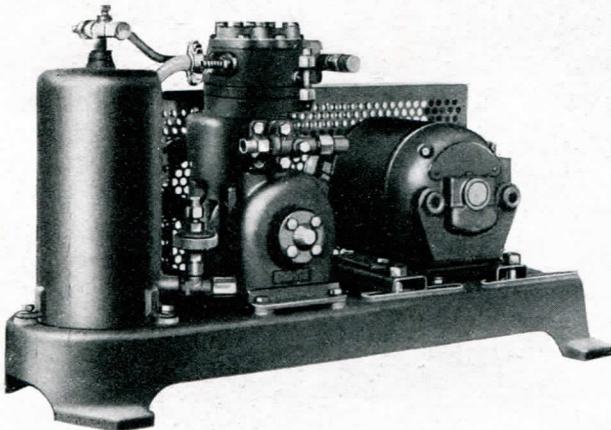
Komplettes DKW-Kühlaggregat

mit wassergekühltem Kondensator von 700 bis 2800 Kcal/h für Kältemittel SO_2

Harbold
(Kelvinator-Reihe)

Klein-Kühlaggregat

Type HWS und HLS $\frac{1}{3}$ PS, wasser- und luftgekühlt

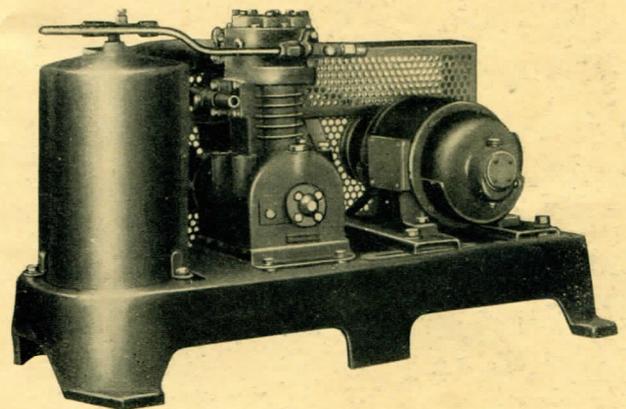
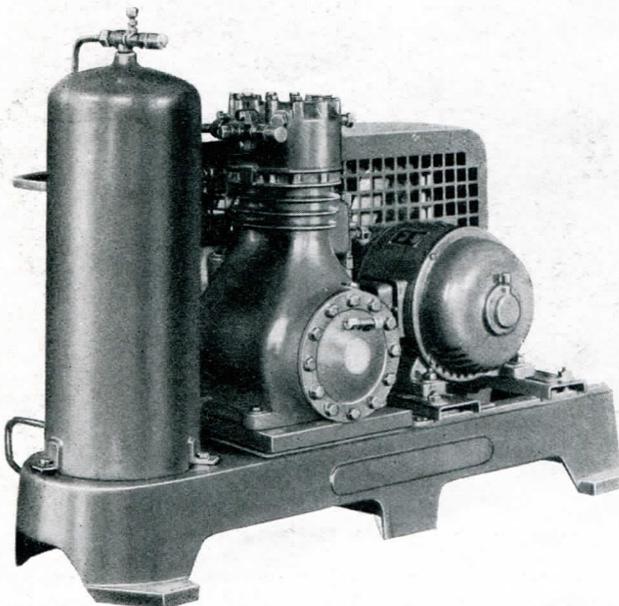


Klein-Kühlaggregat

Type HWG und HLG $\frac{1}{3}$ PS, wasser- und luftgekühlt

Klein-Kühlaggregat

Type HWF und HLF $\frac{1}{2}$ PS, wasser- und luftgekühlt

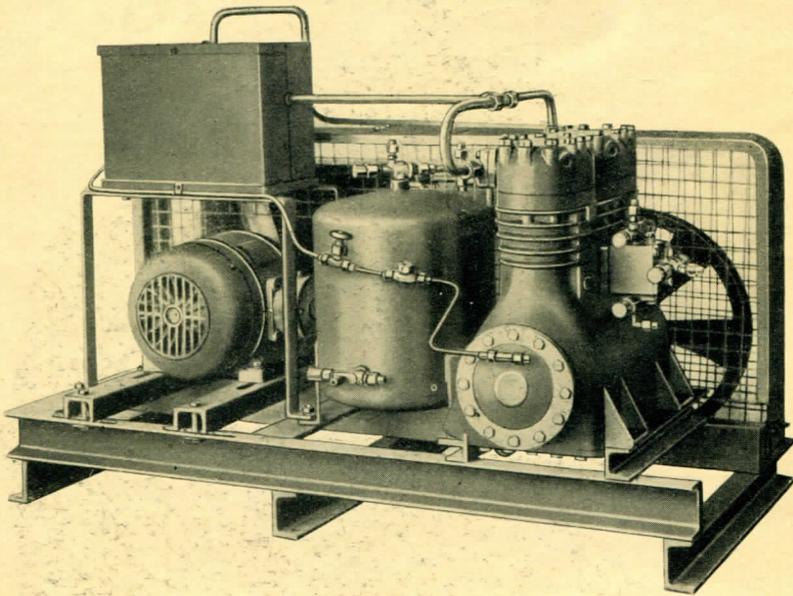


Klein-Kühlaggregat

Type HWR und HLR 1 PS, wasser- und luftgekühlt

Type HWRD und HLRD $2\frac{1}{2}$ PS, wasser- und luftgekühlt

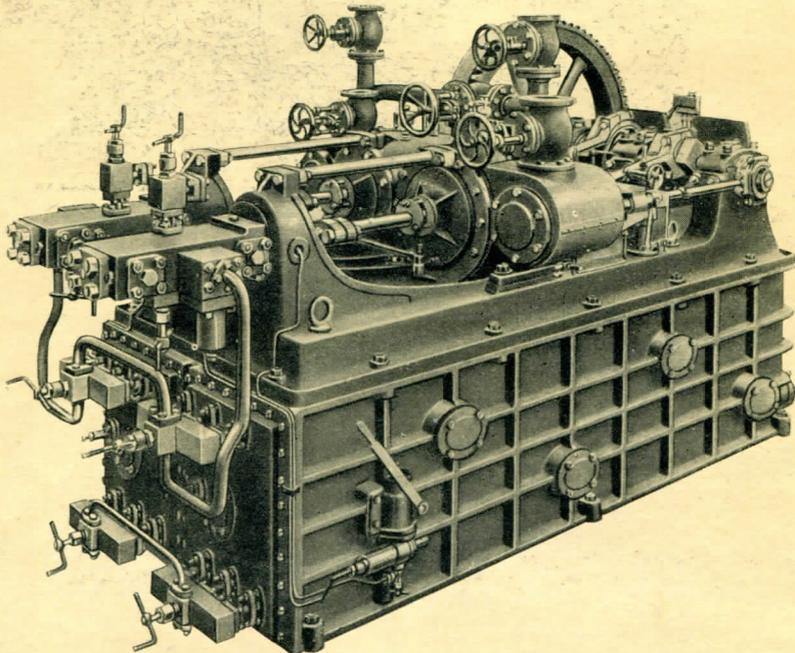
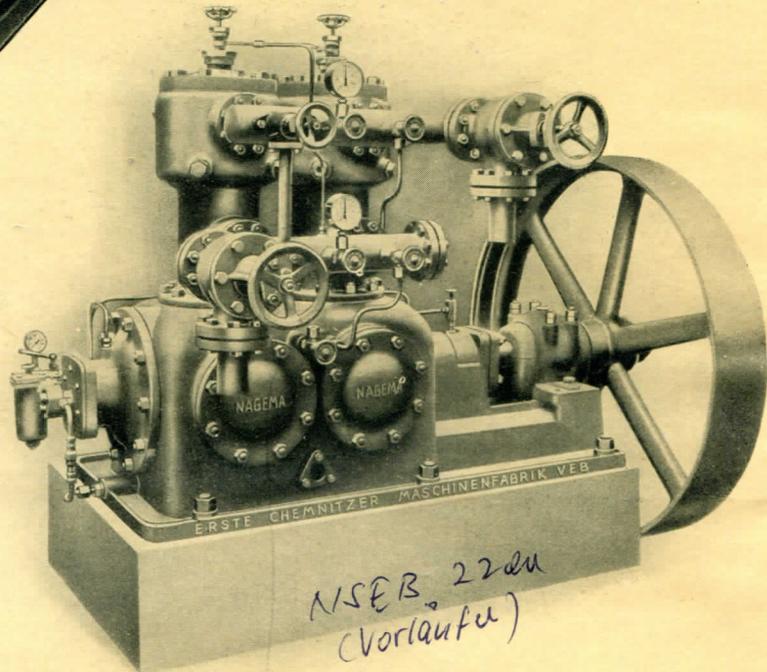
Haubold



Klein-Kühlaggregat

Type HWD und HLD 3-4 PS, wasser- und luftgekühlt

**Stehender
NH₃-Zweizylinder-Gleichstrom-
kompressor**



CO₂-Schiffskühlkompressor

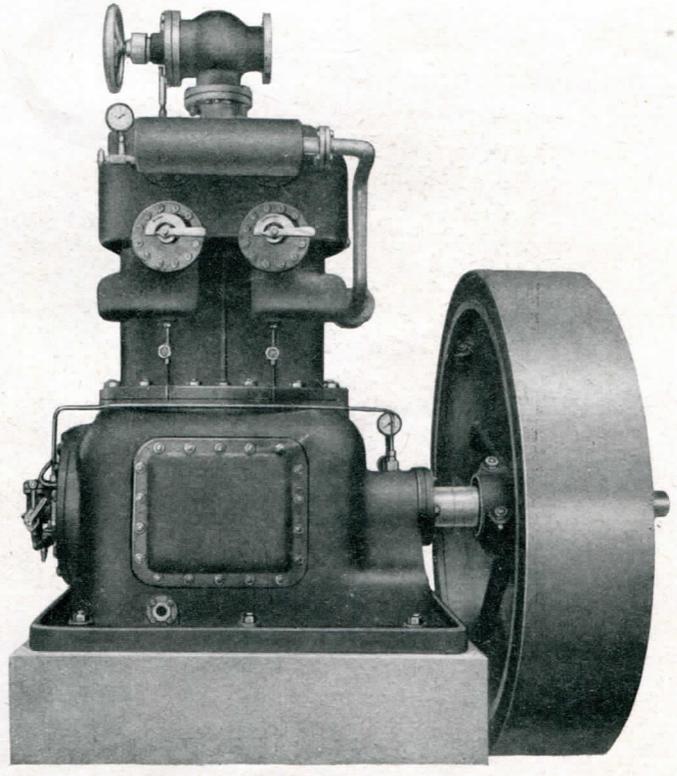
Haubold

Hambold

Vorläufer vom
NSEB 2160

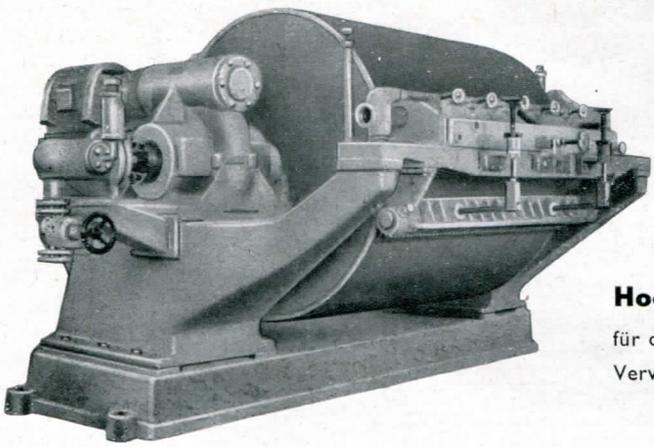
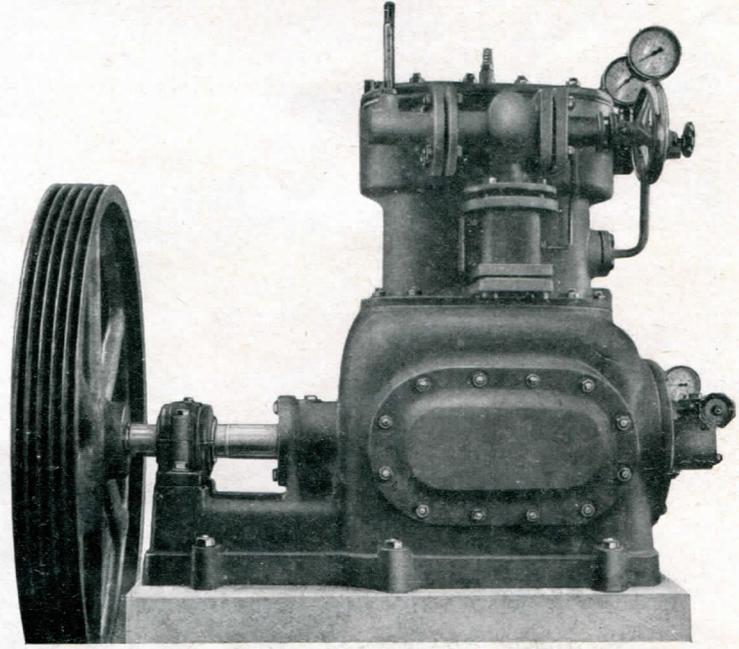
KältekompRESSOREN

stehender Bauart, von 60 000 Kcal/h bis 500 000 Kcal/h



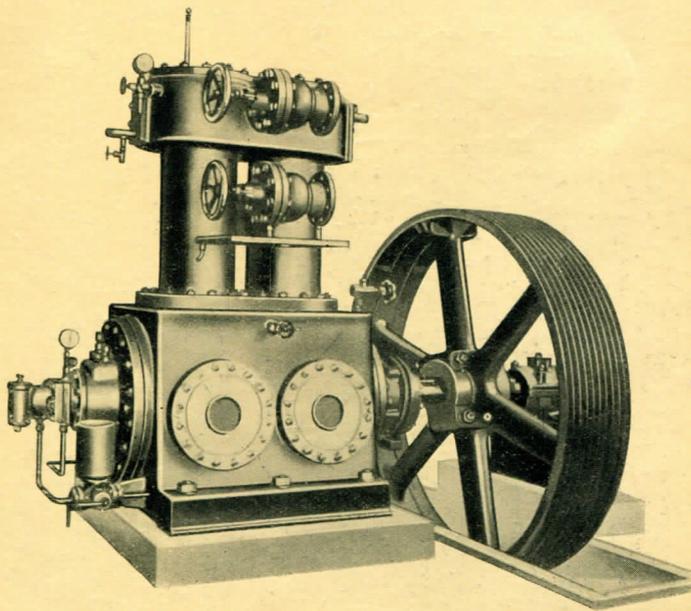
in modernster Ausführung

2160
vom ~~2200~~ ?



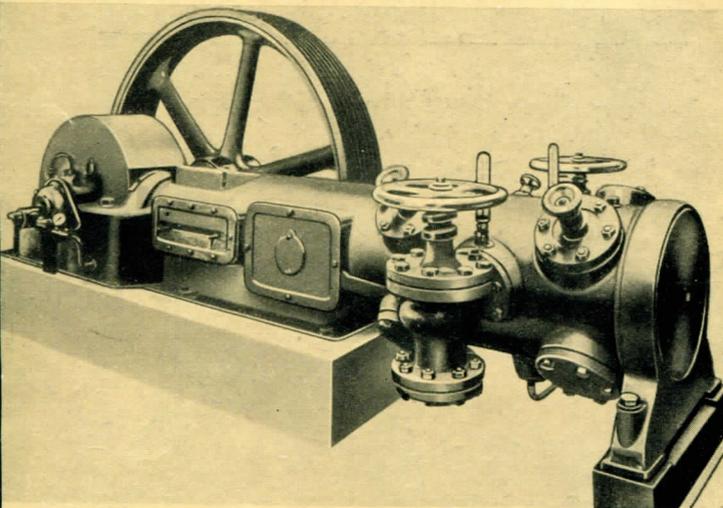
Hochleistungs-Kühltrommel

für direkte NH₃-Verdampfung, Leistung: 1,5 t/h
Verwendungszweck: Margarineherstellung



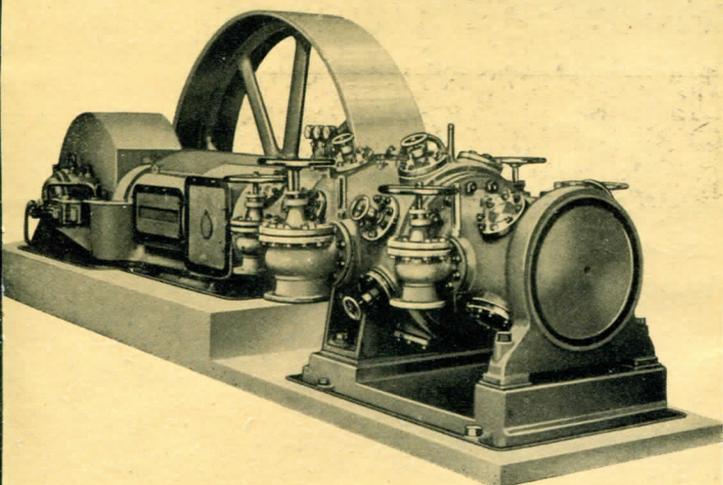
Stehender Zweizylinder-Gleichstrom-Kältekompressor

für eine Leistung von 350 000 Kcal/h bei Normal-temperaturen



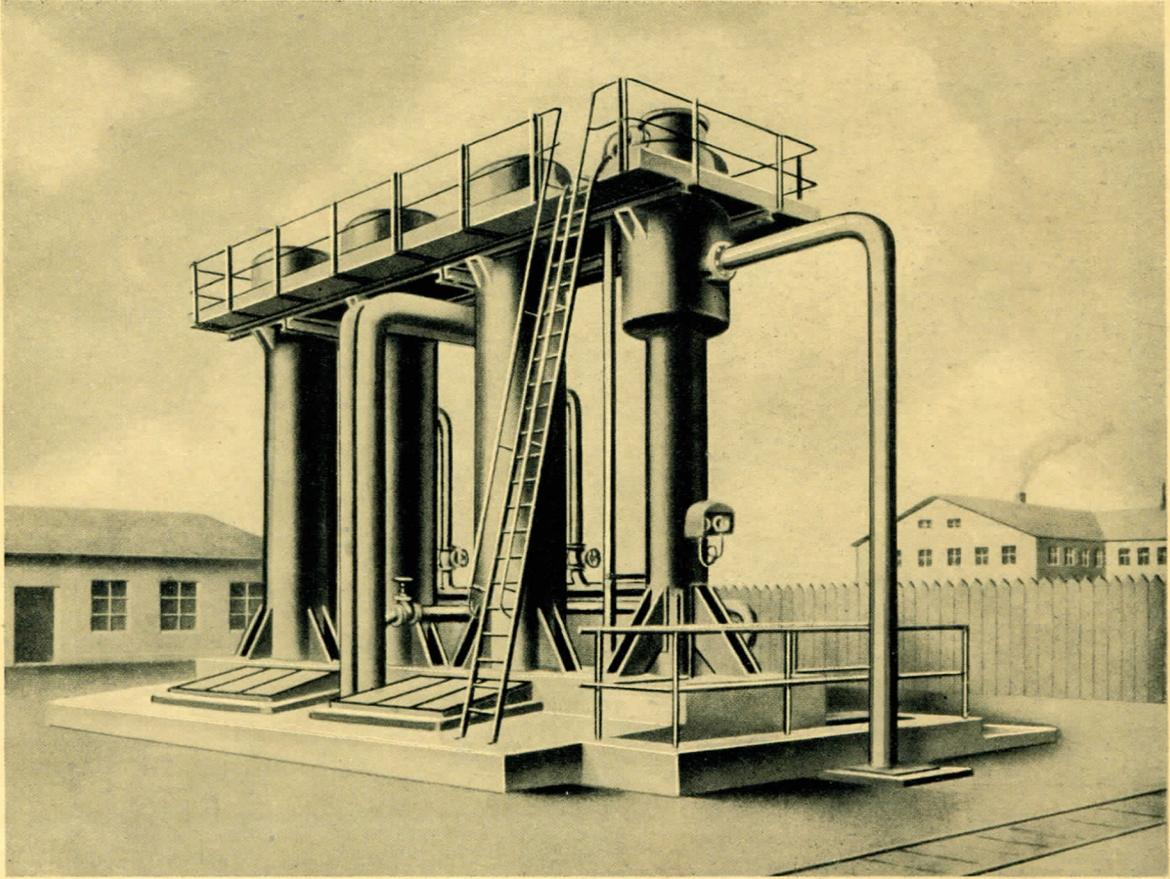
Liegender einstufiger Kältekompressor

für eine Leistung von 100 000 Kcal/h bei Normal-temperaturen



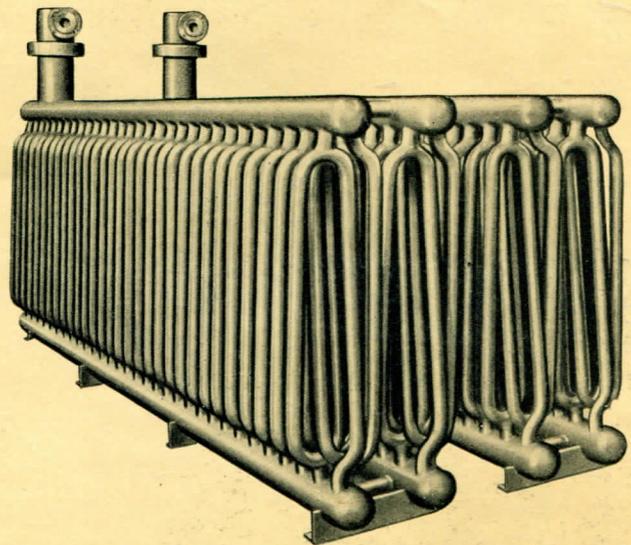
Liegender zweistufiger Kältekompressor

für eine Leistung von 275 000 Kcal/h bei einer Verdampfungstemperatur von -33°C

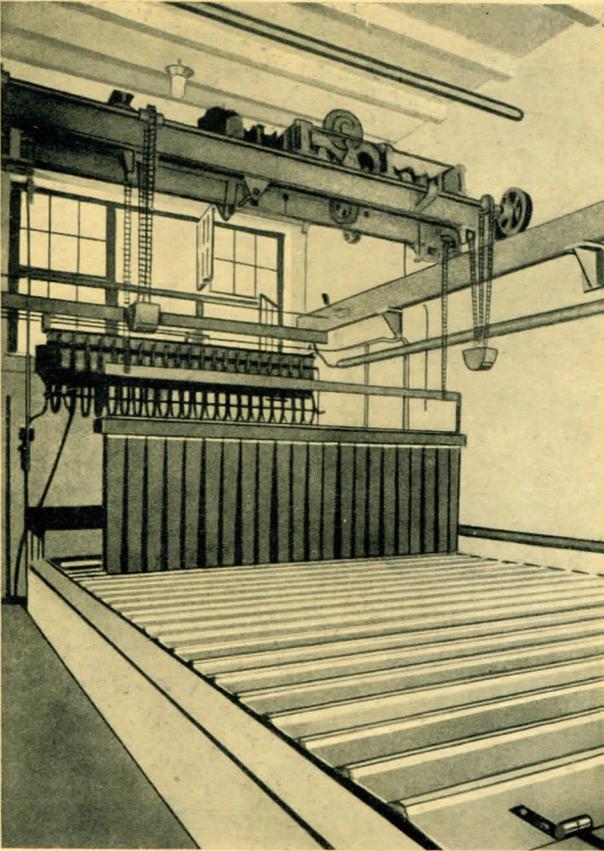


Stehende Mantelröhren-Verflüssigeranlage

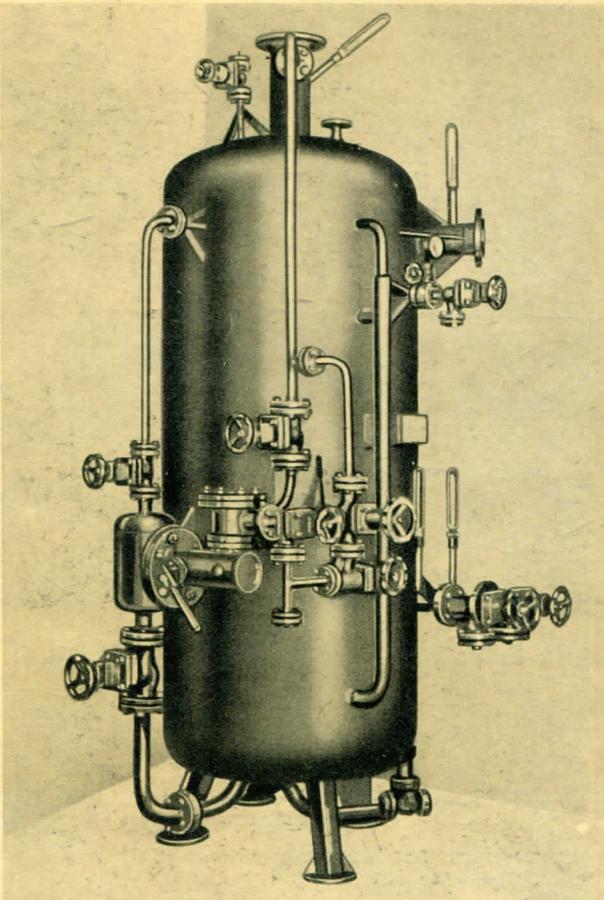
mit vorgeschaltetem Entölungs- und Entlüftungsapparat für eine Kühlanlage mit einer Kälteleistung von 1 500 000 Kcal/h



Hochleistungs-Steilrohrverdampfer



Generatorhalle einer Zelleneisfabrik



Zwischenkühler

für einen zweistufigen Kältekompressor für eine Leistung von 275 000 Kcal/h bei einer Verdampfungstemperatur von -33°C

- Wurzeln -

Kolbenkompressoren

für Luft und alle Gase, stationär, ein- und mehrstufig

Zweistufige Vakuumpumpe

Hubvolumen 95 bis 575 cbm stündlich, höchste Luftleere
ca. 0,2 bis 0,4 mm Hg abs. Druck

Dreistufiger Azetylenkompressor

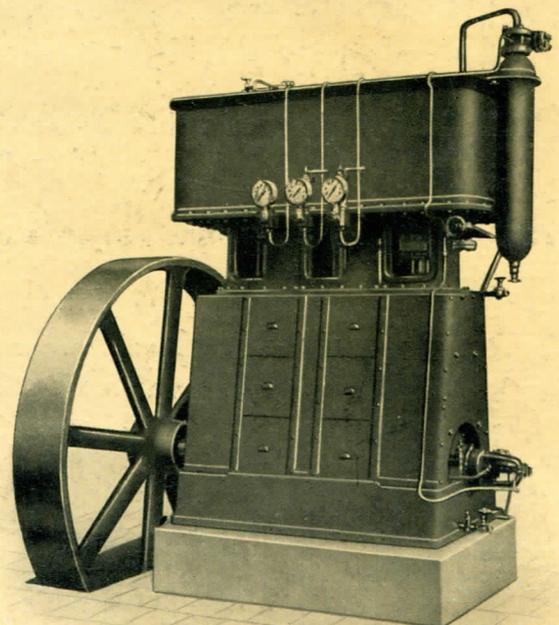
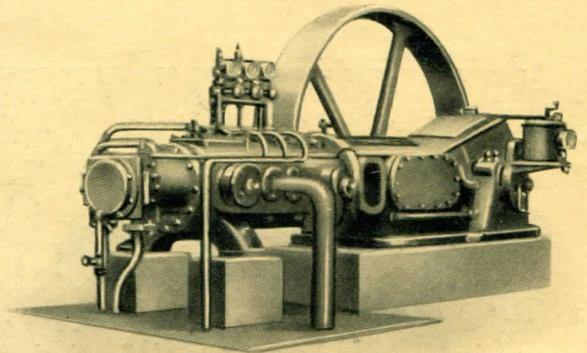
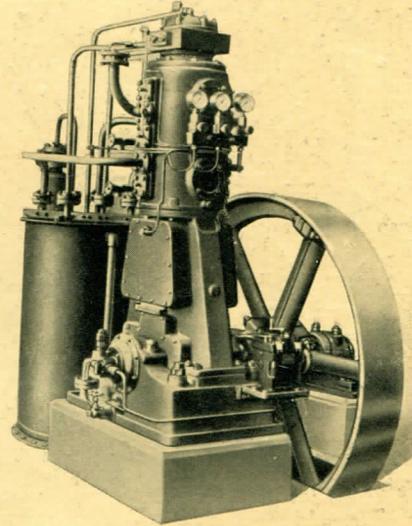
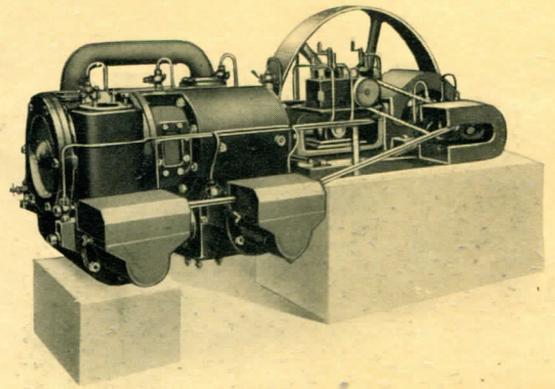
Ansaugmenge 20 bis 50 cbm stündlich, Enddruck 25 bis
30 at

Dreistufiger Luftkompressor

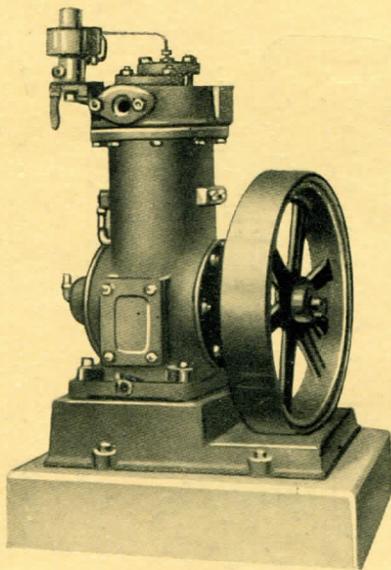
Ansaugmenge 25 bis 200 cbm stündlich, Enddruck 30 bis
150 at

Dreistufiger Sauerstoffkompressor

Ansaugmenge 8 bis 120 cbm stündlich, Enddruck 100 bis
200 at

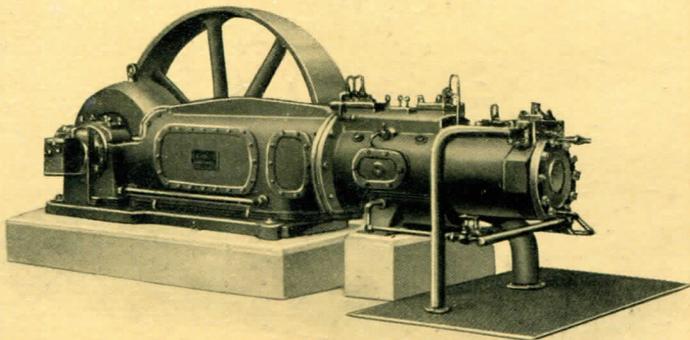


Wurzeln



Wassergekühlter Kleinkompressor

Ansaugmenge 20 bis 100 cbm stündlich, Enddruck 1 bis 8 at

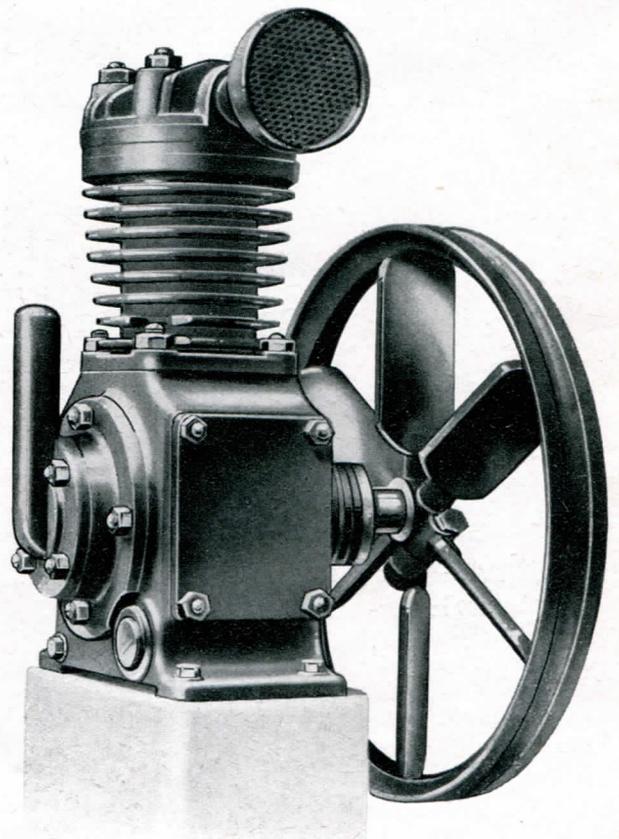


Zweistufiger Luft- oder Gaskompressor

Ansaugmenge 100 bis 200 cbm stündlich, Enddruck 12 bis 30 at

Einstufiger Wasserstoffkompressor

Ansaugmenge 120 bis 400 cbm stündlich, Enddruck 2 bis 5 at



Luftgekühlter Kleinkompressor

Ansaugmenge 6 bis 30 cbm stündlich, Enddruck 1 bis 8 at

