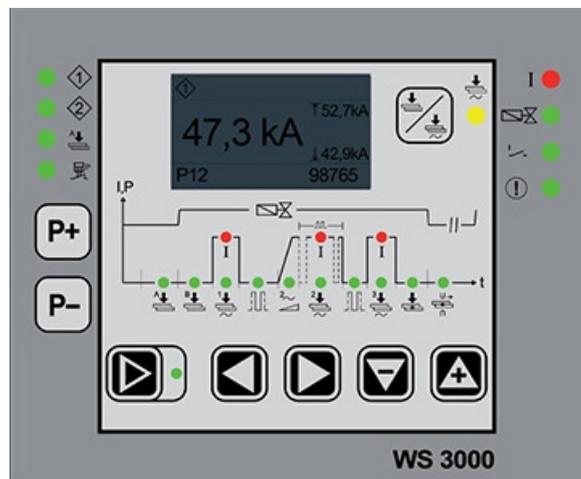


Schweißsteuerung WS 3000 AC

Schweißsteuerung für pneumatisch betätigte Schweißmaschinen und Schweißzangen im Werkstatt- und Industriebereich 50Hz-Technik (Punkt, Buckel und Naht)

Die Mikroprozessor Steuerung verfügt über ein LCD-Display für Parametrierung und Konfiguration, LED-Anzeigen für den Parametertyp sowie Steuerzustand der Ein- und Ausgänge. Die Bedienung erfolgt über Folientasten. Mit Stromüberwachungsfunktion in kA.



Serienmäßiger Funktionsumfang:

- 100 Programme
- 2 Start
- Einzelpunkt, Serienpunkt und Naht
- Vorwärmstrom, Nachwärmstrom
- Stromanstieg
- Impulse
- Halbwellenbetrieb für VWZ, SZ
- automatische 50/60 Hz Erkennung
- Netzspannungskompensation
- Stückzähler
- Fortschaltkontakt
- Fehlermeldungen
- LCD-Display
- internationale Bediensymbole

Mit Stromüberwachungsfunktion

- sekundär Stromüberwachung in kA (1-60kA)

Technische Daten:

- Einbaumaße: 160x132x60mm (BxHxT)
- Befehlseingänge: +24VDC / ≤ 5mA
- Schaltausgänge: +24VDC / max. 5W
- Magnetventilausgänge: +24VDC / max. 5W

Zubehör:

- Anschlußsteckersatz ASS
- Verbindungskabel Flachband 10-pol. (zu Leistungsstufe)

Passende Thyristor-Leistungsstufen:

- LE 708

Strom: 110A luftgekühlt
160 und 250A wassergekühlt
Spannung: 400V 50/60Hz
Andere Spannungen auf Anfrage