

MOBICONE MCO 90(i) EVO2



Wirtschaftlichkeit im Fokus



Der wirtschaftliche Einsatz von Brech- und Siebanlagen hängt von vielen Faktoren ab – durch geringe Betriebskosten, eine hohe Produktionsleistung und eine optimale Transportierbarkeit kann ein effizienter Betrieb sichergestellt und letztlich eine geringe Kostenquote pro Tonne erzielt werden. Hier liegen die Stärken der MOBICONE MCO 90(i) EVO2.

Bedienbarkeit im Mittelpunkt



Wenn Brechanlagen in ihrer Funktion immer anspruchsvoller werden, machen wir die Bedienung einfach einfacher.

Mit dem Bedienkonzept **SPECTIVE** kann das Potential der Maschinen einfach und intuitiv genutzt werden.

SPECTIVE CONNECT ist die logische Erweiterung, denn dabei wird das Human Interface des Brechers in den Bagger oder Radlader zum Bediener gebracht. Neben relevanten Daten wie Drehzahl, Verbrauchs-

werten, Produktivität und Füllständen, werden auch Fehlermeldungen dargestellt. So muss die Arbeit nicht unterbrochen werden, um den Status einzusehen. Das ist transparent, sicher und effizient.

Zusätzlich können wichtigen Prozess- und Maschinendaten in einem Bericht zusammengefasst und bequem versendet werden. So kann das Potential ausgeschöpft und der Ertrag gesteigert werden – durch Wissen zu mehr Leistung.

Produktqualität im Blick



Von einem Kegelbrecher wird beste Produktqualität erwartet – und von der MCO 90(i) EVO2 zusammen mit hoher Produktionsleistung auch geliefert.

Die MCO 90(i) EVO2 deckt mit verschiedenen Brechwerkzeugen Spaltweiten von 6-45 mm ab. Weitere Umbauarbeiten am Brecher sind für dieses breite Einsatzspektrum nicht notwendig.

Dabei kann je nach Einsatz über die Steuerung festgelegt werden ob die Überlastsysteme der Maschine eher auf Leistung oder auf Produktqualität ausgerichtet sein sollen.

MOBICONE MCO 90(i) EVO2

1 Aufgabeneinheit

- > Einfacher Schiebemechanismus für schnelles Setup und Transport, einfache Anpassung der Materialabwurfparabel in den Brecher
- > Prallbalken mit einzeln wechselbaren Schleißelementen
- > Trichtereinfüllhilfe⁺ ermöglicht eine bis 3,7 m rückseitige Beladungsbreite, Trichtererweiterung⁺ (8,3 m²) für vergrößertes Aufgabevolumen
- > Metallsuchgerät und Magnetausheber⁺ für beste Betriebssicherheit

2 Continuous Feed System CFS

- > Kontinuierliche Brecherbeschickung durch optimale Beschickungsregelung - für bis zu 10% mehr Tagesleistung
- > Regelung erfolgt durch die Überwachung
 - > des Füllstands des Brechers
 - > der Auslastung am Brecherantrieb
 - > der Drehzahl des Brechers
 - > der Haldensonde am Brecherabzugsband
- > Je nach Brecherfüllstand drosselt oder erhöht sich automatisch die Fördergeschwindigkeit kontinuierlich - der Regelbereich des Aufgabebandes wurde um knapp 40% erweitert

3 Brechereinheit

- > Kegelschnepper mit großem Hub für höchste Brechleistung; 3-armiger Brecheraufbau für hohen Durchsatz
- > Hohe Brecherantriebsleistung für einen kontinuierlichen Brechprozess und höheres Produktionsvolumen in speziellen Anwendungen
- > Brechspalteinstellung komfortabel über Funkfernbedienung und Nullpunktermittlung über Touchpanel
- > Schnelle Aufheizphase für einen schnellen Einsatz nach dem Start
- > Gute Zugänglichkeit durch eine zweite Inspektionsluke
- > Einfacher Werkzeugwechsel ohne Vergussmasse

4 Überlastsystem

- > Integriertes Überlastsystem „Tramp Release System“ zum Schutz bei unbrechbarem Material wie zum Beispiel Holz oder Metall
- > Intelligente Überlasterkennung „Ringbounce Detection“ schützt den Brecher vor Schäden, 2 Modi wählbar:
 - > Modus 1 - PRECISE MODE für die Produktion von Split; Maschine stoppt Aufgabe bei latenter Überlast (Ringbounce), Prozess kann angepasst werden, keine Produktion von Überkorn für beste Qualität
 - > Modus 2 - MIXTURE MODE für die Produktion von Gemischen; Brechspalt wird automatisch angepasst um Ringbounce zu vermeiden, Spalt wird nach definierbarer Zeit wieder geschlossen



Brecherabzugsband
Abwurfhöhe: 3.300 mm,
verlängert 3.700 mm,
mit Nachsiebeinheit 3.500 mm

Hohe Brecherantriebsleistung:
185 kW konstant, 250 kW
maximal

Grundtrichter 6,6 m³

Sehr gute Zugänglichkeit
zur Brecherschmierung

Optimierte Bodenfreiheit
beim Verladen



SPECTIVE
CONNECT

TECHNISCHE INFORMATIONEN MCO 90(i) EVO2

Aufgabelleistung bis ca. (t/h)	270
Brechersystemgröße (mm)	970 mm
Aufgabegröße max. (mm)	200 mm
Transporthöhe ca. (mm)	3.400
Transportlänge ca. (mm)	16.000* T 20.200**
Transportbreite ca. (mm)	3.000
Transportgewicht Grundanlage- max. Ausstattung (kg)	33.500 - 49.500

* ohne Optionen ** mit Option Nachsiebeinheit

Änderungen jederzeit vorbehalten. © KLEEMANN GmbH 2022 Nr. 2976538 DE/1/21 - V2 (08/22)

5 Antrieb

- > Effizienter und kraftvoller Brecher-Direktantrieb mit geringem Kraftstoffverbrauch, Förderbänder werden elektrisch angetrieben
- > Leistungsabhängiger Lüfter für geräuscharmen und wirtschaftlichen Betrieb
- > Heizpaket⁺ (-15 bis +50 °C) oder Kältepaket⁺ mit Standheizung (-25 bis +40 °C)
- > Verdoppelte Kühlleistung für einen erweiterten Einsatzbereich

6 Steuerung SPECTIVE

- > **SPECTIVE Touchpanel:** mit menügeführter Bedienung, Visualisierung und Hilfestellung; Statusanzeige aller Komponenten wie Drehzahl, Temperatur, etc. schnelle Fehlerortung und Diagnose
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** alle wichtigen Informationen direkt auf dem Smartphone
- > **SPECTIVE Funkfernsteuerung:** zur Bedienung aller wichtigen Komponenten
- > **SPECTIVE Funkfernsteuerung klein⁺:** die wichtigsten Bedienfunktionen handlich zusammengefasst, minimaler Platzbedarf in der Bedienkabine
- > **Kamerasystem⁺:** komfortable Überwachung von Brecher und Trichter, Remote-Monitor im Bagger

SPECTIVE

- > **Telematiksystem WITOS FleetView:** effizientes Flotten- und Servicemanagement mit orts- und zeit-unabhängiger Information zum Betriebszustand der Maschinen - alternativ Einbindung in SPECTIVE CONNECT
- > **Linienkopplung⁺:** Prozesskopplung zur Regelung der Produktionsleistung; Sicherheitskopplung zur sicheren Vernetzung der Anlagen im Linienzug

7 Nachsiebeinheit

- > Eindecker-Vibrationsieb mit optimierter Flächen-nutzung, durch Diffusor zur besseren Materialverteilung
- > Praxistaugliche Abwurfhöhe für große Haldenvolumen bzw. optimale Übergabe an Brech- oder Siebanlagen
- > Überkornrückführung für geschlossenen Materialkreislauf, mit trichterintegrierter Übergaberutsche
- > Überkornrückführband⁺ 100° hydraulisch schwenkbar für seitlichen Austrag
- > Einfache und schnelle Montage und Demontage des Nachsiebs innerhalb von wenigen Minuten; problemloser Transport durch kompaktes Containermaß (Breite < 3 m)

> Zugänglichkeit und Sicherheit

- > Schneller und komfortabler Service möglich durch sehr gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- > Einfache Betankung vom Boden aus, Betankungspumpe⁺ verfügbar
- > Bedüsung und LED Beleuchtung in Grundanlage enthalten; Premiumbeleuchtung⁺ zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen
- > Zentrale Ablassstelle von Flüssigkeiten für eine ergonomische Wartung

> Transport

- > Transport mit und ohne Nachsiebeinheit unter 3.400 mm Transporthöhe möglich
- > Einfacher Transport durch hydraulische Klapp- und Schwenkfunktionen, dadurch kurze Rüstzeiten
- > Komfortabel und sicheres Rüsten über Funkfernsteuerung möglich